

**Technisches Datenblatt**

Änderungsdatum: 05.07.2017 - Seite 1/2

**Fast-Bond****schnellhärtender, universell einsetzbarer 1-Komponenten Konstruktions- und Montagekleber auf Polyurethanbasis (PUR)**

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig,witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silicon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.

Der Klebstoff eignet sich für die wasserfeste Verleimung nach DIN EN 204 D4.

**Technische Daten**

Basis	1 K.-Polyurethan
Dichte	1,5 g/cm³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	> 1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszzeit*	3 min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)*	2 - 3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	Zunahme
Max. Klebespaltüberbrückung)	10 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	10 N/mm²

**Hinweis**

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	11 N/mm²
Überlackierbar (Nasslacke)	nach vollständiger Aushärtung
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2
Temperaturbeständigkeit	-30 bis +100 °C

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

**Oberflächenvorbehandlung**

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

**Verarbeitung**

Aufbringmethoden:

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluftpistole), automatische Dosiersysteme.

**Fügen der Klebeteile**

Eine Klebefläche sollte diffusionsoffen sein. Der Klebstoff reagiert mit Feuchtigkeit (Raumfeuchte/Feuchte auf der Klebefläche). Teile innerhalb von 3 Minuten fügen und bis zum Abbinden unter Druck fixieren. Klebstoff schäumt leicht auf.

**Lagerung**

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

**Sicherheit und Gesundheit**

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

**Erhältliche Gebindegrößen:**

13309310      Fast-Bond 310 ml beige

**Zubehörartikel:**

11202400      Dicht- und Klebstoffentferner 400 ml

## Technisches Datenblatt

Änderungsdatum: 05.07.2017 - Seite 2/2

11207400	Oberflächen-Reiniger 400 ml
11850200	Handschutzschaum 200 ml
13250000	Kartuschenmesser Messer
13250001	Druckpistole
13250002	Druckpistole Spezial
13250009	Druckluft-Kartuschenpistole
13550125	Primer M 100 250 ml
13550225	Primer K 200 250 ml
13550325	Primer S 300 250 ml
13550425	Primer P 400 250 ml

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsvorhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic s.co.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com