

# Easy-Mix PU 240

## Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 05.05.2015 - Seite 1/1



Hochfest, schnellhärtend, hochviskos, Topfzeit von ca. 240 Sekunden

Der Strukturklebstoff WEICON Easy-Mix PU-240 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar,witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55°C bis +125°C (-67 bis +257°F).

PU-240 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schärfestigkeit mit- und untereinander.

PU-240 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

### Technische Daten

Basis	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	schwarz
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm³
Topfzeit bei +20°C	4 Min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	10 Min.
Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	30 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std.
Klebespaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK/GFK	19 N/mm²
an PVC	2,8 N/mm²
an Aluminium	14 N/mm²
an Stahl blank	23 N/mm²
an Edelstahl	18 N/mm²
an PMMA	4 N/mm²
an Buche	1,5 N/mm²
an MDF	4 N/mm²
an Mineralguss	9 N/mm²
Mittl. E-Modul (+20°C)	450 - 550 N/mm²
Shore Härte D DIN EN ISO 868	68
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm²
Zugdehnung ISO 527 max.	31 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+336 °C

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamung oder ähnliches zu verkleben.

### Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 9 Monate haltbar.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216

Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arıfağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna - İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)