

MULTIS MS 2



Mehrzweck-EP-Lithium/Calcium-Schmierfett mit MoS₂

ANWENDUNGEN

Mehrzweck-EP-Schmierfett

Zum Einsatz bei tiefen Temperaturen

Empfehlung:

- **MULTIS MS 2** ist ein Mehrzweck-Schmierfett, das zur Schmierung von stoßbelasteten oder vibrierenden Lagerstellen, wie z.B. in Transport, Land- und Forstwirtschaft und "off road" Fahrzeugen bzw. Austattungen in feuchten, staubigen und/ oder trockenen Bereichen geeignet ist.
- Es wird insbesondere unter Mischreibungsbedingungen bei hohem Druck (EP) und hohen Temperaturen eingesetzt, da im Falle einer unbeabsichtigten Überhitzung dennoch eine gute Schmierung aufgrund des MoS₂ erreicht werden kann und somit ein Blockieren und Festklemmen vermieden wird.
- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2
- DIN 51 825: KPF2K -25

OEM-FREIGABE:

- **MULTIS MS 2** ist nach Werksnorm AH10529 „Zentralschmieranlage und allgemeine Schmierung“ von KOMATSU MINING GERMANY (vormals Mannesmann-Demag Baumaschinen) freigegeben.
- **MULTIS MS 2** ist für die Schmierung von Großwälzlagern durch Rothe Erde GmbH freigegeben.

EIGENSCHAFTEN

Beständiger Schmierfilm

- **MULTIS MS 2** bildet einen beständigen Schmierfilm und gewährleistet damit eine erhebliche Verringerung der Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten.

Mischbar

- **MULTIS MS 2** ist mischbar mit den meisten anderen Fetten auf Basis herkömmlicher Seifen.

Mechanische Stabilität

- Exzellente mechanische Stabilität gewährleistet einen guten Schutz vor Verlust der Konsistenz während des Betriebes.

Temperaturbeständigkeit

- Exzellentes Haftvermögen auf metallischen Oberflächen.
- Gute thermische Stabilität gewährleistet eine gute Resistenz gegen Temperaturschwankungen.
- **MULTIS MS 2** enthält kein Blei oder andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	MULTIS MS 2
Seife/Verdicker		-	Lithium/Calcium
NLGI-Grad	DIN 51 818	-	2
Farbe	visuell	-	anthrazit
Textur	visuell	-	Glatt
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-25 bis 130
Penetration bei 25°C	DIN51 818	0.1 mm	265-295
VKA - Schweißkraft	DIN 51 350/4	N	3800-4000
SKF- EMCOR-Test	ISO 11007	Rating	0-0
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>185
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ISO 3104	mm ² /s	150

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.