



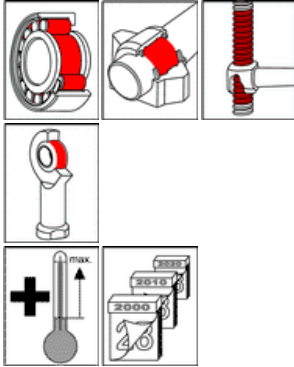
OKS 1148 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von Wälzlagern bei Betriebstemperaturen von +150°C bis +200 °C unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen. Zur Langzeitschmierung temperaturbelasteter Elektromotorenlager, z.B. in Haushaltsgeräten oder von Lagern, die bei niedrigen Temperaturen leicht anlaufen sollen. Erstschnierung von Wälzlagern, wie z.B. offene oder einseitig geschlossene Kugellager, insbesondere zum Erreichen einer Langzeitschmierung von beidseitig abgedichteten Kugellagern.

OKS 1148

Langzeit-Silikonfett mit PTFE



Vorteile und Nutzen:

Hohe Wirksamkeit durch optimal temperaturbeständige Silikonfettformulierung. Beste Eignung zur Minderung von Reibung und Verschleiß. Schutz der Wälzlager vor Staub, Schmutz, Korrosion, Wasser und Feuchtigkeit bei wechselnd temperaturbeanspruchten Fettschmierstellen. Beständig gegen Oxidation, Wasser, Wasserdampf, tierischen, pflanzlichen und mineralische Ölen sowie gegen Dämpfe organischer Säuren.

Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschnierung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Silikonfett geschmierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silicon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluß darf kein Silikonfett eingesetzt werden.

Das Produkt gehört in die Kategorie Silikonölfette mit PTFE. Bei diesen Produkten kann es in Förderanlagen mit hohem Druckaufbau und geringem Leitungsquerschnitt zu explosionsartigen Zersetzungsreaktionen kommen. Das Ansaugen von Luft, geringe Leitungsquerschnitte, hohe Drücke und raschen Druckanstieg vermeiden. Anlage vor Inbetriebnahme sorgfältig entlüften.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebände (Artikelnummer):

- 500 g Dose (01148031)
- 5 kg Hobbock (01148050)
- 25 kg Hobbock (01148062)

Version:
D-08.1/09

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 1148 Langzeit-Silikonfett mit PTFE

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KFSI2S-40
Grundöl				
Typ				Polyphenylmethylsiloxan
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm ² /s	60
	DIN 51 562-1	100°C	mm ² /s	15
Verdicker				
Art				Lithiumkomplexseife
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 240
Ölabscheidung	DIN 51 817	18h/40°C	Gew.-%	< 4
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN 51 757	+20°C	g/ml	0,99
Farbe				hellgrau
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	200
DN- Wert			mm/min	350.000
Verschleisschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.200

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen