



Schaftfräser SUPERCUT, HPC, VHM, beschichtet, lang, Z4

Nutfräsen ap = 1,0xD und ae = 1,0xD

14

Art.-Nr.

KS

Werkstoff	D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4	
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	200	0,019	200	0,026	200	0,031	200	0,036	200	0,047	200	0,057	200	0,067	200	0,083	200	0,097	
	N/Vf	21221	1613	15915	1655	12732	1579	10610	1528	7958	1496	6366	1451	5305	1422	3979	1321	3183	1235	
	<800	VC/fz	160	0,018	160	0,024	160	0,029	160	0,034	160	0,044	160	0,054	160	0,063	160	0,078	160	0,09
		N/Vf	16977	1222	12732	1222	10186	1182	8488	1154	6366	1120	5093	1100	4244	1070	3183	993	2546	917
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	115	0,018	115	0,024	115	0,029	115	0,035	115	0,045	115	0,055	115	0,063	115	0,08	115	0,092
		N/Vf	12202	879	9151	879	7321	849	6101	854	4576	824	3661	805	3050	769	2288	732	1830	674
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	80	0,012	80	0,017	80	0,02	80	0,024	80	0,031	80	0,038	80	0,045	80	0,055	80	0,065
		N/Vf	8488	407	6366	433	5093	407	4244	407	3183	395	2546	387	2122	382	1592	350	1273	331
	M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	50	0,011	50	0,015	50	0,018	50	0,021	50	0,027	50	0,033	50	0,039	50	0,048	50	0,056
		N/Vf	5305	233	3979	239	3183	229	2653	223	1989	215	1592	210	1326	207	995	191	796	178
<1200	VC/fz	45	0,009	45	0,012	45	0,015	45	0,018	45	0,023	45	0,027	45	0,032	45	0,04	45	0,046	
	N/Vf	4775	172	3581	172	2865	172	2387	172	1790	165	1432	155	1194	153	895	143	716	132	
	K Guss GG	VC/fz	210	0,032	210	0,043	210	0,051	210	0,061	210	0,079	210	0,096	210	0,111	210	0,14	210	0,162
	N/Vf	22282	2852	16711	2874	13369	2727	11141	2718	8356	2640	6685	2567	5570	2473	4178	2340	3342	2166	
GGG	VC/fz	160	0,022	160	0,03	160	0,036	160	0,043	160	0,055	160	0,067	160	0,078	160	0,098	160	0,113	
	N/Vf	16977	1494	12732	1528	10186	1467	8488	1460	6366	1401	5093	1365	4244	1324	3183	1248	2546	1151	

Fortsetzung >