

Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z



Produktnutzen

Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

Anwendung

| | |
|-----------|---|
| Stahl | ● |
| Edelstahl | ● |

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Edelstahlverarbeitende Industrie
- Geländerbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Schlosserei

| Durchmesser in mm | Aufnahme | Besatz- material | Drahtstärke in mm | Besatzlänge in mm | Anzahl Zöpfe | Zulässige U/min | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|----------------------|--------------|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| 65 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,35 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358334 |
| 65 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358335 |
| 65 | Gewinde M 14 | Edelstahl | 0,50 | 22 | 18 | 12500 1/min | 1 | 358340 |
| 80 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 22 | 20 | 8500 1/min | 1 | 358337 |
| 100 | Gewinde M 14 | Stahl | 0,50 | 27 | 22 | 8500 1/min | 1 | 358338 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

