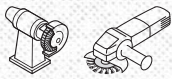


# Rundbürste, gewellter Draht

## BR 600 W



### Produktnutzen

Für leichte bis mittelschwere Bürst-, und Entgratarbeiten von Schnittkanten, Rohren oder Kleinteilen geeignet - Ø150-200 mm für Einsatz auf stationären Maschinen - Ø115/Ø125 mm für Einsatz auf Winkelschleifern - Hohe Besatzdichte, dadurch lange Standzeit - Inkl. Adaptersatz für Bürsten Ø 150 - 200 mm zur Reduzierung der Aufnahmebohrung (12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm)

### Anwendung

Stahl	●
Edelstahl	●

### Einsatzbereich

- Metallbau
- Schlosserei
- Edelstahlverarbeitende Industrie

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Aufnahme	Besatz- material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 15	Gewinde M 14	Stahl	0,30	24	15000 1/min	1	370722
125 x 15	Gewinde M 14	Stahl	0,30	29	15000 1/min	1	370723
150 x 25 x 32		Stahl	0,30	30	6000 1/min	1	363997
150 x 25 x 32		Edelstahl	0,30	30	6000 1/min	1	364000
178 x 25 x 32		Stahl	0,30	42	6000 1/min	1	363998
178 x 25 x 32		Edelstahl	0,30	42	6000 1/min	1	364001
200 x 25 x 32		Stahl	0,30	45	4500 1/min	1	363999
200 x 25 x 32		Edelstahl	0,30	45	4500 1/min	1	364002

**Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG**

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

