

Trennscheibe **A 24 N SUPRA**



Eigenschaften

Bindung	Kunstharz, faserstoffverstärkt
Kornart	Korund
Härte	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Aggressivität	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Produktnutzen

Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

Anwendung

Edelstahl	●
Aluminium	○

Einsatzbereich

- Edelstahlverarbeitende Industrie
- Geländerbau

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

