



Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

Varianten und Funktionsbeschreibung

24

ROTEX®

Nabenausführungen	26
Verlagerungen	27
Standardzahnkränze	28
Sonderzahnkränze	30
IEC-Normmotor - Zuordnung	31
Zylindrische Bohrungen und Profilbohrungen	32
Zollbohrungen und Kegelbohrungen	33
Bauart Standard, Werkstoff Guss + Sinter	34
Bauart Standard, Werkstoff Stahl / UL / Marine	36
Bauart Standard, Werkstoff Aluminium	38
Bauart Standard, Werkstoff Stahl mit KTL Beschichtung und Werkstoff Edelstahl	39
Bauart mit Taper Klemmbuchse	40
Bauart mit Spannringnaben	41
Bauart mit Klemmnaben	42
Bauart mit Flanschprogramm	43
Bauart A-H Ausbausekupplung	44
Bauart S-H Ausbausekupplung mit SPLIT-Naben	45
Bauart SP einfachkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)	46
Bauart SP ZS-DKM-C doppelkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)	47
Bauart ZS-DKM-H doppelkardanische Wellenkupplung	48
Bauart DKM doppelkardanische Wellenkupplung	49
Bauart CF, CFN, DF, DFN Flanschprogramm	50
Bauart ZR Zwischenwellenprogramm	51
Bauart BTAN und SBAN mit Bremstrommel / mit Bremsscheibe	52
Bauart AFN-SB Bremsscheiben-Ausbausekupplung	54
Bauart SD Schaltkupplung im Stillstand schaltbar	55
Bauart FNN für Lüfteranbau	56
Weitere Bauarten mit Spannsätzen	57
Weitere Bauarten mit Drehmomentbegrenzern	58
Gewichte und Massenträgheitsmomente	59

POLY-NORM®

Technische Daten	61
IEC-Normmotor Zuordnung	62
Bauart AR, 2-teilig	63
Bauart AR für Taper-Klemmbuchse	64
Bauart ADR, 3-teilig	65
Bauarten BTA, SBA mit Brems- Trommel, Scheibe	66
Bauart ADR-SB mit Bremsscheibe für Haltebremse	67
Bauart AZR, Normausbaukupplung	68

POLY

IEC-Normmotor Zuordnung	69
Bauart PKZ, 2-teilig und PKD, 3-teilig	70
Bauart PKA, Ausbausekupplung	71
Verlagerungen / Elastomerpakete / Schrauben	72

REVOLEX®

Technische Daten	73
Bauart KX-D, Werkstoff Guss	74
Bauart KX-D, Werkstoff Stahl	75
Bauart KX-D mit Bremsscheibe	76
Technische Daten Bolzen	78
Montage / weitere Ausführungen	79

ROTEX®



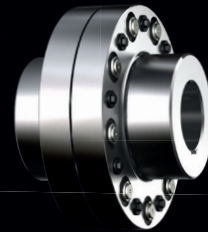
POLY-NORM®



POLY



REVOLEX®



ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Eigenschaften der elastischen Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEX®	POLY-NORM®	POLY	REVOLUX®
Art/Typ	drehelastische Klauenkupplung			drehelastische Bolzenkupplung
Eigenschaften				
Drehelastisch	●	●	●	●
Schwingungsdämpfend	●	●	●	●
Wartungsfrei	●	●	●	●
Axial steckbar	●	●	●	●
Durchschlagend			●	
Durchschlagsicher	●	●		●
Ausgleich von Fluchtungsfehlern	●	●	●	●
Bauarten				
Variantenvielfalt	sehr hoch	mittel	mittel	hoch
Besonderheiten	Umfangreiches Basisprogramm ab Lager, aber auch kundenspezifische Lösungen realisierbar	Basisprogramm ab Lager	Basisprogramm ab Lager	Umfangreiches Programm, ideal für kundenspezifische Lösungen, für Anwendungen in hohen Leistungsbereichen
Einsatzbereiche / Kernbranchen / Anwendungen	extrem vielseitig einsetzbar, in allen Branchen zuhause	Pumpenindustrie, Industriegetriebe, ...	Chemie-Pumpen, Hochdruckpumpen, ...	Industriegetriebe, Bandanlagen, Industrieventilatoren, Seilbahnen, Mischer, Generatoren, ...
Oberfläche	allseitig spanend bearbeitet, sehr gute dynamische Eigenschaften	Mantelfläche bearbeitet	Mantelfläche bearbeitet	allseitig spanend bearbeitet, gute dynamische Eigenschaften
Drehmomentbereich T _{KN} [Nm]				
Min.	1	40	42	3800
Max.	35.000	67.000	6.100	1.220.000
Max. Umfangsgeschwindigkeit v [m/s]				
Guss EN-GJL (dynamisch gewuchtet)	35	35	35	35
Stahl + Guss EN-GJS (dynamisch gewuchtet)	60			60
Verfügbare Nabenwerkstoffe				
Stahl (Halbzeug) » kundenspezifische Lösungen möglich	●			●
Grauguss (GJL) » formgebunden	●	●	●	●
Sphäroguss (GJS) » formgebunden	●	○		○
Aluminium-Halbzeug (Al-H) » kundenspezifische Lösung möglich	●			
Aluminium-Druckguss (Al-D)	●			
Edelstahl	●			
Korrosionsgeschützte Ausführungen	●	○	○	○
Zahnkränze / Elastomere				
Werkstoff	T-PUR, PA, PEEK, Hytrel, ...	NBR (bis Größe 180) T-PUR (ab Größe 200)	NBR	NR, NBR NBR elektrisch isolierend
Härtegrad	elastisch bis drehsteif	elastisch	elastisch	elastisch
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Standard)	- 50 / + 120	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 30 / + 80
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Sonder)	- 50 / + 250	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 50 / + 80

● ≈ Standard
○ ≈ auf Anfrage

ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

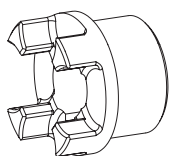
Produktfinder der Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEX®	POLY-NORM®	POLY	REVOLEX®
Art/Typ	drehelastische Klauenkupplung			drehelastische Bolzenkupplung
Geometrien				
Bauweise	kompakt	kurz	kurz	kurz
Massenträgheitsmoment	gering	mittel	hoch	mittel
Wellenabstandsmaß	gering / mittel	gering	gering	gering
Bauarten (Auszug)				
Elastomere radial demontierbar » ohne Verschieben der An-/Abtriebsseite	AFN, A-H, S-H, ZR, DF, DNF, CF-H	ADR, ADR-SB	PKD	Standard
Zwischenwellenausführungen » Überbrückung größerer Wellenabstandsmaße	ZR, ZWN	–	–	kundenspezifisch
Normausbaustück 100 mm bis 250 mm	ZS-DKM-H	AZR	PKA	kundenspezifisch
Welle-Welle-Verbindung	Standard	Standard	Standard	Standard
Flansch-Welle-Verbindung	CF, CFN	–	–	kundenspezifisch
Flansch-Flansch-Verbindung » besonders kurze Einbaulänge	DF, DNF	–	–	kundenspezifisch
Doppelkardanisch » hohe Verlagerungsfähigkeit geringere Rückstellkräfte	ZS-DKM-H, ZR, ZWN	–	–	–
Zertifizierungen/Baumusterprüfungen				
ATEX 	●	●	●	●
UL-listed 	●			
GOST R/ GOST TR 	●	●	●	●
DNV/GL 	●			●
ABS 	●			○
Bureau Veritas 	●			○
LR 	○			○
RS CLASS 	○			○
CCS 	○			○
ClassNK	○			

● ≈ Standard
○ ≈ auf Anfrage

Nabenausführungen

Bedingt durch den Einsatz der ROTEX® für die unterschiedlichsten Anwendungen und Einbausituationen steht dieses Kupplungssystem mit verschiedenen Nabenausführungen zur Verfügung. Diese Ausführungen unterscheiden sich hauptsächlich in form- bzw. reibschlüssigen (spielfreie) Verbindungen, aber auch Einbausituationen wie z. B. Getriebewelle mit integr. Nockengeometrie o.ä. Anwendungsfälle werden berücksichtigt.

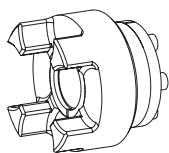


Ausf. 1.0 Nabe mit Passfedernut und Feststellschraube

Formschlüssige Kraftübertragung zul. Drehmoment abhängig von der zul. Flächenpressung. Als spielfreie Kraftübertragung bei stark reversierendem Betrieb nicht geeignet.

Ausf. 1.1 Nabe ohne Passfedernut mit Feststellschraube
Kraftschlüssige Drehmomentübertragung für Press- und Klebeverbindungen. (Keine ATEX-Freigabe)

Ausf. 1.3 Nabe mit Profilbohrung (s. S.32)

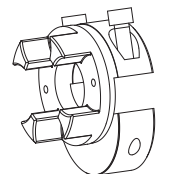


Ausf. 4.2 Nabe mit CLAMPEX® Spannsatz KTR 250

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung mittlerer Drehmomente.

Ausf. 4.1 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 200
Ausf. 4.3 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 400

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung großer Drehmomente.

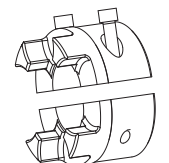


Ausf. 7.5 DH-Klemmnabe ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

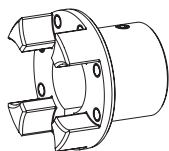
Ausf. 7.6 DH-Klemmnabe mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.



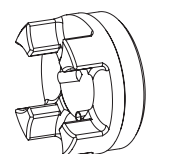
Ausf. 7.0 SPLIT-Nabe ohne Passfedernut

Teilbare Nabe aus Grauguß. Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)



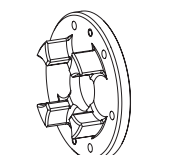
FNN-Nabe

Kupplungsnabe zur Anbindung am Zusatzteil wie Bremsstrommel, -scheibe und Lüfter



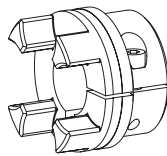
TB1-Nabe/TB2-Nabe

Kupplungsnabe für Taper Klemmbuchsen. TB1 Nockenseitig verschraubt, TB2 von außen verschraubt.



Mitnehmerflansch Ausf. 3b

Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 50



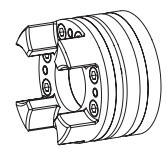
Ausf. 2.0 Klemmnabe einfach geschlitzt ohne Passfedernut

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser (s. Seite 42). (Nur für ATEX Kat. 3)

Ausf. 2.1 Klemmnabe einfach geschlitzt mit Passfedernut

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.

Ausf. 2.3 Klemmnabe mit Profilbohrung (s. S. 42)

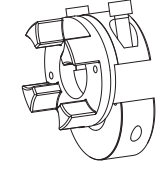


Ausf. 6.0 Spannringnabe (siehe Baureihe ROTEX® GS)

Integrierte reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung höherer Drehmomente. Elastomerseitige Verschraubung. Drehmomentangaben und Abmessungen siehe Seite 41. Geeignet für hohe Drehzahlen.

Ausf. 6.5 Spannringnabe (siehe Baureihe ROTEX® GS)

Ausführung wie 6.0, nur Spannschrauben von außen. Zum Beispiel zur radialen Zwischenrohrdemontage. (Sonderausführung)

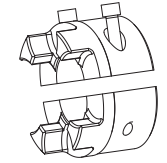


Ausf. 7.8 H-Klemmnabe ohne Passfedernut

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

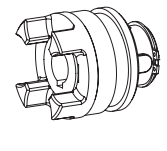
Ausf. 7.9 H-Klemmnabe mit Passfedernut

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.



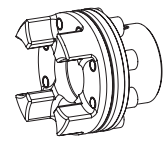
Ausf. 7.1 SPLIT-Nabe mit Passfedernut

Teilbare Nabe aus Grauguß. Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.



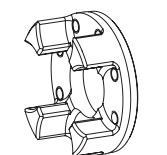
SD-Nabe Schaltnabe

Kupplungsnabe zur Trennung bzw. Zuschaltung der Antriebsmaschine bei Stillstand der Anlage. Kann mit Schleifring und Schaltgestänge kombiniert werden.



Ausf. 3Na + 4N Mitnehmerflansch mit K-Flansch

Für Bauart AFN und BFN.
Bei Bauart AFN ist ein Zahnkranzwechsel im eingebauten Zustand ohne Demontage der An- und Abtriebsseite möglich.

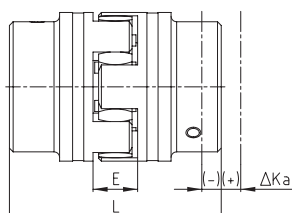


Mitnehmerflansch Ausf. 3Na

Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 50

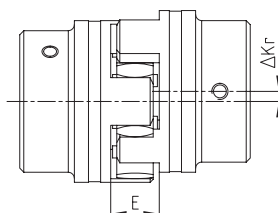
Verlagerungen

Axialverlagerung ΔK_a

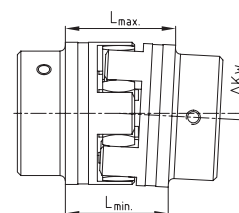


$$L_{\max.} = L + \Delta K_a$$

Radialverlagerung ΔK_r



Winkelverlagerung ΔK_w [Grad]



$$\Delta K_w [\text{mm}] = L_{\max} - L_{\min}$$

Verlagerungen für 92 und 98 Shore-A Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_r [mm]	0,17	0,20	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,50	0,52	0,55	0,60	0,62	0,64	0,68
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_w [Grad]	1,2	1,2	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
ΔK_w [mm]	0,67	0,82	0,85	1,05	1,35	1,70	2,00	2,30	2,70	3,30	4,30	4,80	5,60	6,50	6,60	7,60	9,00

Verlagerungen 64 Shore-D Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_r [mm]	0,11	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,30	0,34	0,36	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,49
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_w [Grad]	1,1	1,1	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
ΔK_w [mm]	0,57	0,76	0,76	0,90	1,25	1,40	1,80	2,00	2,50	3,00	3,80	4,30	5,30	6,00	6,10	7,10	8,00

Verlagerungen für PA, PEEK

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_r [mm]	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,25	0,26	0,27	0,30	0,31
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min ΔK_w [Grad]	0,60	0,45	0,45	0,50	0,50	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,65	0,65	0,60
ΔK_w [mm]	0,33	0,41	0,42	0,52	0,67	0,85	1,00	1,15	1,35	1,65	2,15	2,40	2,80	3,25	3,30

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen ROTEX®-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenndrehmoment T_{KN} der Kupplung und einer Betriebsdrehzahl $n=1500$ 1/min sowie einer auftretenden Umgebungstemperatur von $+30$ °C.

Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage (www.ktr.com).

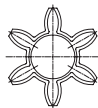
ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Eigenschaften der Standardzahnkränze

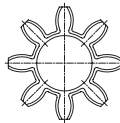
ROTEX® 14



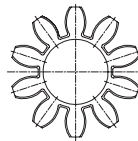
ROTEX® 19



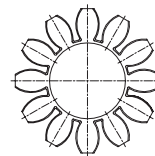
ROTEX® 24 - 65



ROTEX® 75 - 160



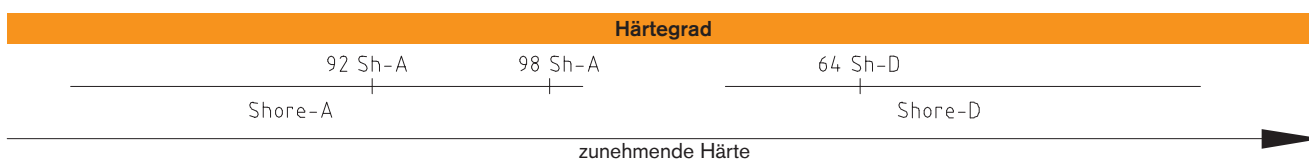
ROTEX® 180



Bezeichnung (Shorehärte)	92 Shore-A (T-PUR®)	92 Shore-A
	 T-PUR®	 Polyurethan (PUR)
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-40 °C bis +90 °C -50 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – stark verbesserte Lebensdauernwartung – sehr gute Temperaturbeständigkeit – verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung – gute Dämpfung, mittlere Elastizität – für alle Nabenwerkstoffe geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> – gute Dämpfung, mittlere Elastizität – für alle Nabenwerkstoffe geeignet

Bezeichnung (Shorehärte)	98 Shore-A (T-PUR®) ¹⁾	98 Shore-A ¹⁾
	 T-PUR®	 Polyurethan (PUR)
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +90 °C -40 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – stark verbesserte Lebensdauernwartung – sehr gute Temperaturbeständigkeit – verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung – hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung – empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS 	<ul style="list-style-type: none"> – hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung – empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS

Bezeichnung (Shorehärte)	64 Shore-D (T-PUR®)	64 Shore-D
	 T-PUR®	 Polyurethan (PUR)
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +110 °C -30 °C bis +130 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – stark verbesserte Lebensdauernwartung – sehr gute Temperaturbeständigkeit – verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung – sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung – empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS 	<ul style="list-style-type: none"> – sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung – geeignet zur Verlagerung kritischer Drehzahlen – geeignet bei hoher Luftfeuchtigkeit, hydrolysefest – empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS



ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Technische Daten der Standardzahnkränze

92 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P_{KW} [W] ³⁾	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanz-factor V_R	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾			TKmax. ²⁾				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	6,4°	10°	7,5	15	2,0	22,5	—			0,38x10 ³	0,31x10 ³	0,24x10 ³	0,14x10 ³
19	16700	19000			10	20	2,6	30	4,8			1,28x10 ³	1,05x10 ³	0,8x10 ³	0,47x10 ³
24	12100	13800			35	70	9,1	105	6,6			4,86x10 ³	3,98x10 ³	3,01x10 ³	1,79x10 ³
28	10100	11500			95	190	25	285	8,4			10,9x10 ³	8,94x10 ³	6,76x10 ³	4,01x10 ³
38	8300	9500			190	380	49	570	10,2			21,05x10 ³	17,26x10 ³	13,05x10 ³	7,74x10 ³
42	7000	8000			265	530	69	795	12,0			23,74x10 ³	19,47x10 ³	14,72x10 ³	8,73x10 ³
48	6350	7250			310	620	81	930	13,8			36,7x10 ³	30,09x10 ³	22,75x10 ³	13,49x10 ³
55	5550	6350			410	820	107	1230	15,6			50,7x10 ³	41,59x10 ³	31,45x10 ³	18,64x10 ³
65	4950	5650	3,2°	5°	625	1250	163	1875	18,0	0,80	7,90	97,1x10 ³	79,65x10 ³	60,2x10 ³	35,7x10 ³
75	4150	4750			1280	2560	333	3840	21,6			113,3x10 ³	92,9x10 ³	70,3x10 ³	41,65x10 ³
90	3300	3800			2400	4800	624	7200	30,0			190,1x10 ³	155,9x10 ³	117,9x10 ³	69,9x10 ³
100	2950	3350			3300	6600	858	9900	36,0			253,1x10 ³	207,5x10 ³	156,9x10 ³	93x10 ³
110	2600	2950			4800	9600	1248	14400	42,0			415,5x10 ³	336,9x10 ³	257,6x10 ³	177,4x10 ³
125	2300	2600			6650	13300	1729	19950	48,0			647,7x10 ³	537,3x10 ³	412,2x10 ³	277,5x10 ³
140	2050	2350			8550	17100	2223	25650	54,6			813,4x10 ³	670,2x10 ³	519,7x10 ³	351,7x10 ³
160	1800	2050			12800	25600	3328	38400	75,0			1298x10 ³	1104x10 ³	901,9x10 ³	655,7x10 ³
180	1550	1800			18650	37300	4849	55950	78,0			2327x10 ³	1981x10 ³	1618x10 ³	1176x10 ³

98 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P_{KW} [W]	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanz-factor V_R	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾			TKmax. ²⁾				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	6,4°	10°	12,5	25	3,3	37,5	—			0,56x10³	0,46x10³	0,35x10³	0,21x10³
19	16700	19000			17	34	4,4	51	4,8			2,92x10³	2,39x10³	1,81x10³	1,07x10³
24	12100	13800			60	120	16	180	6,6			9,93x10³	8,14x10³	6,16x10³	3,65x10³
28	10100	11500			160	320	42	480	8,4			26,77x10³	21,95x10³	16,6x10³	9,84x10³
38	8300	9500			325	650	85	975	10,2			48,57x10³	39,83x10³	30,11x10³	17,85x10³
42	7000	8000			450	900	117	1350	12,0			54,5x10³	44,69x10³	33,79x10³	20,03x10³
48	6350	7250			525	1050	137	1575	13,8			65,3x10³	53,54x10³	40,48x10³	24x10³
55	5550	6350	3,2°	5°	685	1370	178	2055	15,6	0,80	7,90	95x10³	77,9x10³	58,88x10³	34,9x10³
65	4950	5650			940	1880	244	2820	18,0			129,5x10³	106,2x10³	80,3x10³	47,6x10³
75	4150	4750			1920	3840	499	5760	21,6			197,5x10³	162x10³	122,5x10³	72,6x10³
90	3300	3800			3600	7200	936	10800	30,0			312,2x10³	256x10³	193,6x10³	114,7x10³
100	2950	3350			4950	9900	1287	14850	36,0			383,3x10³	314,3x10³	237,6x10³	140,9x10³
110	2600	2950			7200	14400	1872	21600	42,0			805,9x10³	663,1x10³	515,3x10³	360,5x10³
125	2300	2600			10000	20000	2600	30000	48,0			1207x10³	1003x10³	787,6x10³	552,5x10³
140	2050	2350			12800	25600	3328	38400	54,6			1549x10³	1283x10³	979,8x10³	674,1x10³
160	1800	2050			19200	38400	4992	57600	75,0			2481x10³	2137x10³	1781x10³	1275x10³
180	1550	1800			28000	56000	7280	84000	78,0			4220x10³	3635x10³	3031x10³	2170x10³

64 Shore-D Zahnkranz aus T-PUR® und PUR															
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämp- fungslei- stung PKW [W] ³⁾	verhält- nismäßige Dämp- fung ψ	Resonanz- factor VR	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]			
	V=35 m/s Guss	V=40 m/s Stahl	TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾			TKmax. ²⁾				1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN
					Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)								
14	22200	25400	4,5°	7,0°	16	32	4,2	48	9,0			0,76x10³	0,62x10³	0,47x10³	0,28x10³
19	16700	19000			21	42	5,5	63	7,2			5,35x10³	4,39x10³	3,32x10³	1,97x10³
24	12100	13800			75	150	19,5	225	9,9			15,11x10³	12,39x10³	9,37x10³	5,55x10³
28	10100	11500			200	400	52	600	12,6			27,52x10³	22,57x10³	17,06x10³	10,12x10³
38	8300	9500			405	810	105	1215	15,3			70,15x10³	57,52x10³	43,49x10³	25,78x10³
42	7000	8000			560	1120	146	1680	18,0			79,9x10³	65,5x10³	49,52x10³	29,35x10³
48	6350	7250			655	1310	170	1965	20,7			95,5x10³	78,3x10³	59,22x10³	35,1x10³
55	5550	6350			825	1650	215	2475	23,4			107,9x10³	88,5x10³	66,9x10³	39,66x10³
65	4950	5650	2,5°	3,6°	1175	2350	306	3525	27,0	0,75	8,50	151,1x10³	123,9x10³	93,7x10³	55,53x10³
75	4150	4750			2400	4800	624	7200	32,4			248,2x10³	203,5x10³	153,9x10³	91,2x10³
90	3300	3800			4500	9000	1170	13500	45,0			674,5x10³	553,1x10³	418,2x10³	247,9x10³
100	2950	3350			6185	12370	1608	18555	54,0			861,2x10³	706,2x10³	533,9x10³	316,5x10³
110	2600	2950			9000	18000	2340	27000	63,0			1230x10³	1001x10³	773,1x10³	531,4x10³
125	2300	2600			12500	25000	3250	37500	72,0			1749x10³	1436x10³	1149x10³	832,1x10³
140	2050	2350			16000	32000	4160	48000	81,9			2312x10³	1929x10³	1521x10³	1082x10³
160	1800	2050			24000	48000	6240	72000	112,5			3415x10³	2961x10³	2471x10³	1830x10³
180	1550	1800	35000	70000	9100	105000	117,0	5670x10³	4917x10³	4103x10³	3038x10³				

¹⁾ siehe Katalog Seite 11

²⁾ ≤ 1000 Lastwechsel



³⁾ bei +30°C

Temperaturfaktor S _t											
	-50 °C	-30 °C +30 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C	+70 °C	+80 °C	+90 °C	+100 °C	+110 °C	+120 °C
T-PUR®	1,0	1,0	1,1	1,2	1,3	1,45	1,6	1,8	2,1	2,5	3,0
PUR	—	1,0	1,2	1,3	1,4	1,55	1,8	2,2	—	—	—

Wenn bei Bestellungen nicht ausdrücklich auf die Zahnkranz-Shorehärte hingewiesen wird, liefern wir Zahnkränze mit 92 Shore-A T-PUR®.
Für Umfangsgeschwindigkeiten über V=30 m/s dyn. Auswuchten erforderlich. Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 35 m/s nur Stahl bzw. Sphäroguss.

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Technische Daten und Eigenschaften der Sonderzahnkränze

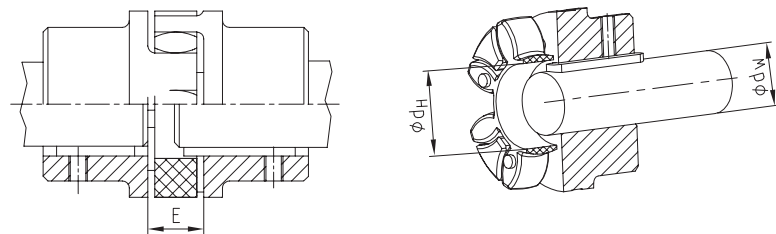
		
Bezeichnung	PA	PEEK
Werkstoff	Polyamid	Polyetheretherketon
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-20°C bis +130 °C ¹⁾ -30 °C bis +150 °C ¹⁾	bis +180 °C (ATEX bis +160 °C) bis +250 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife - sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung - gute Chemikalienbeständigkeit ¹⁾ - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl - hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen 	<ul style="list-style-type: none"> - kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife - sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung - hochtemperaturbeständig, hydrolysefest - gute Chemikalienbeständigkeit - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl - hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen

¹⁾ unterschiedliche Eigenschaften je nach Mischung

Drehmomente			
	PA, PEEK		
	T _{KN} [Nm]	T _{K max} [Nm]	T _{KW} [Nm]
14	22	44	5,5
19	30	60	8,0
24	105	210	27,5
28	280	560	73
38	565	1130	147
42	785	1570	204
48	915	1830	238
55	1200	2400	312
65	1645	3290	427
75	2560	5130	667
90	6300	12600	1640
100	8650	17300	2250
110	10500	21000	2730
125	13000	26000	3380

Temperaturfaktor S _t												
	-50 °C	-30 °C +30 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C	+70 °C	+80 °C	+90 °C	+100 °C	+110 °C	+120 °C	+180 °C
PA	–	1,0	1,15	1,25	1,4	1,6	1,9	2,3	3,0	–	–	–
PEEK	–	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Einbau Zahnkranz



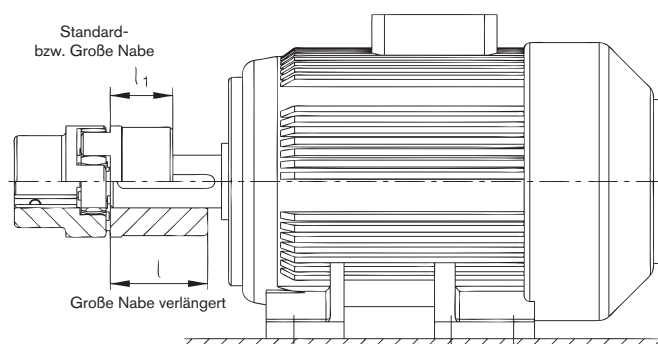
Welle Ød_W mit Passfeder (nach DIN 6885 Bl. 1) ragt in den Zahnkranz Ød_H

Einbaumaße																	
ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Abstandsmaß E	13	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
Maß d _H	10	18	27	30	38	46	51	60	68	80	100	113	127	147	165	190	220
Maß d _W ²⁾	7	12	20	22	28	36	40	48	55	65	80	95	100	120	135	160	185

²⁾ Wenn der Wellendurchmesser kleiner oder gleich dem d_H-Maß ist, können eine oder auch beide Wellenenden mit der Passfedernut in den Zahnkranz hineinragen.

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

IEC-Normmotor - Zuordnung



Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEX®

ROTEX®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55 (Zahnkranz 92 Shore A)

Drehstrom-Motor 50 Hz		Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig		Kupplung ROTEX® Größe
Baugröße	Wellenende d x l [mm]	2 polig	4, 6, 8 polig		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	
56	9 x 20			9 ¹⁾	0,09	0,32	9 ¹⁾	0,037	0,43	9 ¹⁾			
					0,12	0,41		0,045	0,52				
63	11 x 23			14	0,18	0,86	14	0,06	0,7	14			
					0,25	0,86		0,09	1,1				
71	14 x 30				0,37	1,3		0,18	2		0,09	1,4	14
					0,55	1,9		0,25	2,8		0,12	1,8	
80	19 x 40			19	0,75	2,5	19	0,37	3,9	19	0,18	2,5	19
					1,1	3,7		0,55	5,8		0,25	3,5	
90S	24 x 50				1,5	5		0,75	8		0,37	5,3	
90L					2,2	7,4		1,1	12		0,55	7,9	
100L	28 x 60			24	2,2	15	24	1,5	15	24	0,75	11	24
					3	20					1,1	16	
112M				38	4	13	38	2,2	22	38	1,5	21	38
132S					5,5	18		3	30		2,2	30	
132M	38 x 80			28	7,5	25	28	4	40	28	3	40	28
								5,5	55				
160M					11	36		7,5	75		4	54	
160L	42 x 110			38	15	49	38	11	109	38	5,5	74	38
					18,5	60					7,5	100	
180M					22	71							
180L	48 x 110			42	22	144	42	15	148	42	11	145	42
200L					30	97		18,5	181		15	198	
	55 x 110				37	120		22	215				
225S											18,5	244	48
225M	55 x 110	60 x 140			45	145	55	30	293	55	22	290	55
250M	60 x 140	65 x 140		48	55	177	65 ²⁾	37	361	65 ²⁾	30	392	65
280S					75	241		45	438		37	483	65 ²⁾
280M		75 x 140		55	90	289		55	535		45	587	75
315S					110	353		75	727	75	55	712	
315M					132	423		90	873		75	971	
	65 x 140	80 x 170		65	160	513		110	1070		90	1170	
315L					200	641		132	1280	90	110	1420	90
				75				160	1550		132	1710	
315		85 x 170			250	802		200	1930		160	2070	
					315	1010		250	2410	100	200	2580	100
					355	1140							
355	75 x 140	95 x 170		90	400	1280		315	3040	110	250	3220	110
					500	1600		400	3850		315	4060	125
					560	1790		450	4330	125	355	4570	
400	80 x 170	110 x 210			630	2020		500	4810		400	5150	140
				100	710	2270		560	5390	140	450	5790	
					800	2560		630	6060		500	6420	
450	90 x 170	120 x 210			900	2880		710	6830		560	7190	160
				110	1000	3200		800	7690	160	630	8090	

POLY-NORM®

POLY

REVOLLEX®

Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Bei der Bestückung liegt eine Mindestsicherheit zum maximalen Kupplungsmoment (T_{Kmax}) von Faktor 2 vor. Eine detaillierte Zuordnung ist nach Katalog, Seite 10 ff. möglich. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt. Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

¹⁾ Abmessungen siehe Baureihe ROTEX® GS

²⁾ Motornabe in Stahl siehe Seite 36

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Zylindrische Bohrungen und Profilbohrungen

Lagerprogramm zylindrische Fertigbohrungen [mm] H7 Passfedernut DIN 6885 Bl.1 [JS9] und Feststellgewinde																																							
ROTEX® Größe Werkstoff	un- ge- bohrt	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø100			
14	Sint	●	●		●	●	●	●																															
	Al-H	●	●	●	●	●	●	●	●	●																													
	Sint	●						●					●	●	●	●																							
19	AL-D	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●																							
	St	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
24	Al-D	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	St	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
28	Al-D	●						●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	St	●					●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
38	GJL	●								●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	St	●												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
42	GJL	●												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	St	●															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
48	GJL	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	St	●															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
55	GJL	●															●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	St	●																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
65	GJL	●																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	St	●																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
75	GJL	●																			●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	St	●																							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
90	GJL	●																							●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	St	●																								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Basissortiment SAE-Evolventenverzahnung											
Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel	Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel
PH-S	$\frac{5}{8}$ "	14,28	16/32	9	30°	PS-S	$1\frac{1}{2}$ "	35,98	12/24	17	30°
PI-S	$\frac{3}{4}$ "	17,46	16/32	11	30°	PD-S	$1\frac{1}{2}$ "	36,51	16/32	23	30°
PB-S	$\frac{7}{8}$ "	20,63	16/32	13	30°	PE-S	$1\frac{3}{4}$ "	42,86	16/32	27	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°	PK	$1\frac{3}{4}$ "	41,275	8/16	13	30°
PJ	$1\frac{1}{8}$ "	26,98	16/32	17	30°	PT-C ¹⁾	2"	47,625	8/16	15	30°
PC-S	$1\frac{1}{4}$ "	29,63	12/24	14	30°	PQ-C ¹⁾	$2\frac{1}{4}$ "	53,975	8/16	17	30°
PA-S	$1\frac{3}{8}$ "	33,33	16/32	21	30°						

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5482									
Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung	Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung
A 17 x 14	14,40	1,6	9	+0,600 ²⁾	A 35 x 31	31,50	1,75	18	+0,676
A 20 x 17	19,20	1,6	12	-0,2	A 40 x 36	38,00	1,9	20	+0,049
A 25 x 22	22,40	1,6	14	+0,550	A 45 x 41	44,00	2	22	+0,181
A 28 x 25	26,25	1,75	15	+0,302	A 50 x 45	48,00	2	24	+0,181
A 30 x 27	28,00	1,75	16	+0,327					

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5480							
Profilcode	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilcode	Teilkreis	Modul	Zähnezahl
20 x 1 x 18 x 7H	18,0	1	18	40 x 2 x 18 x 8H	36,0	2	18
20 x 1,25 x 14 x 7H	17,5	1,25	14	45 x 2 x 21 x 7H	41,0	2	21
25 x 1,25 x 18 x 7H	22,5	1,25	18	48 x 2 x 22 x 9H	44,0	2	22
28 x 1,25 x 21 x 7H	26,25	1,25	21	50 x 2 x 24 x 8H	48,0	2	24
30 x 2 x 14 x 7H	26,0	2	14	60 x 2 x 28 x 8H	56,0	2	28
32 x 2 x 14 x 8H	28,0	2	14	75 x 3 x 24 x 7H	72,0	3	24
35 x 2 x 16 x 8H	32,0	2	16	80 x 3 x 25 x 8H	75,0	3	25

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 9611 (Zapfwellenprofil)				
Größe	Nutbreite	Zähnezahl	Kopfkreis	Fußkreis
$1\frac{3}{8}$ "	8,69	6	34,93	29,65
$1\frac{3}{8}$ "	—	21	34,95	34,80 ³⁾
$1\frac{3}{4}$ "	11,07	6	44,45	37,74
$1\frac{3}{4}$ "	—	20	45,20	40,20

Profilklemmnaben sind häufig den Hydraulikpumpen-/Hydraulikmotorwellen angepasst. Bitte entsprechende Nabenlänge des Profilcode anfragen!

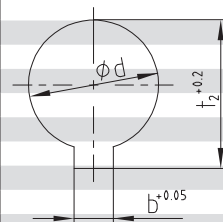
¹⁾ Nur für Klemmnaben; bei Stecknaben ist Code PT bzw. PQ zu verwenden.

²⁾ Profilverschiebung abweichend der DIN

³⁾ ähnlich Code PA-S

Zollbohrungen und Kegelbohrungen

Lagerprogramm Zollbohrungen						Größe									
Bohrung und Nut nach ANSI/AGMA 9002-C14 Bohrung (clearance fit) Nut (commercial class fit)						19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
KTR Code	Ø Bohrung ["]	Nutbreite ["]	Ø Bohrung [mm]	Nutbreite [mm]	Nuttliefe/ Toleranz +0,381 [mm]	Stahl		Grauguss (GJL)							
Tb	3/8	1/8	9,525 +0,0254	3,175 +0,051	10,972										
DNB	7/16	3/32	11,112 +0,0254	2,382 + 0,051	12,293										
T	1/2	3/16	12,7 +0,0254	4,762 +0,051	14,757										
Ta	1/2	1/8	12,7+0,0254	3,175+0,051	14,224	●	●								
DNC	17/32	1/8	13,495 +0,0254	3,175+0,051	15,011										
Do	9/16	1/8	14,287 +0,0254	3,175+0,051	15,824										
E	5/8	1/8	15,875 +0,0254	3,175+0,051	17,424										
Es	5/8	5/32	15,875+0,0254	3,968+0,051	17,729	●	●	●							
Ed	5/8	3/16	15,875+0,0254	4,762+0,051	18,008	●	●								
DNH	11/16	3/16	17,462 +0,0254	4,762+0,051	19,634										
Ad	3/4	1/8	19,05+0,0254	3,175+0,051	20,624										
A	3/4	3/16	19,05+0,0254	4,762+0,051	21,259	●	●	●	●						
G	7/8	3/16	22,225+0,0254	4,762+0,051	24,485	●	●	●	●	●					
F	7/8	1/4	22,225+0,0254	6,35+0,051	25,069		●	●	●	●	●				
Gf	15/16	1/4	23,812 +0,0254	6,35+0,051	26,695										
H	1	3/16	25,4+0,0254	4,762+0,051	27,686										
Hs	1	1/4	25,4+0,0254	6,35+0,051	28,295			●	●						
R	1 1/16	3/16	26,987+0,0254	4,762+0,051	29,286										
Sb	1 1/8	1/4	28,575+0,0254	6,35+0,051	31,521			●	●						
Sd	1 1/8	5/16	28,575+0,0254	7,937 +0,051	32,105										
Js	1 1/4	1/4	31,75+0,0254	6,35+0,051	34,721			●	●						
K	1 1/4	5/16	31,75+0,0254	7,937 +0,051	35,331			●	●	●	●	●	●		
Ma	1 3/8	5/16	34,925+0,0254	7,937 +0,051	38,557			●	●						
RH1	1 3/8	3/8	34,925+0,0254	9,525+0,063	39,141										
Cb	1 7/16	3/8	36,512+0,0254	9,525+0,063	40,767										
Ca	1 1/2	5/16	38,1+0,0254	7,937+0,051	41,783										
C	1 1/2	3/8	38,1+0,0254	9,525+0,0635	42,392			●	●	●	●	●	●	●	
Nb	1 5/8	3/8	41,275+0,0254	9,525+0,0635	45,618				●	●					
Ls	1 3/4	3/8	44,45+0,0254	9,525+0,0635	48,818										
L	1 3/4	7/16	44,45+0,0254	11,112+0,0635	49,428										
Lu	1 7/8	1/2	47,625+0,0254	12,7+0,0635	53,238										
Da	1 15/16	1/2	49,212+0,0254	12,7+0,0635	54,864										
Ds	2	1/2	50,8+0,0254	12,7+0,0635	56,464										
Pa	2 1/8	1/2	53,975+0,0381	12,7+0,063	59,69										
U	2 1/4	1/2	57,15+0,0381	12,7+0,063	62,915										
Ub	2 3/8	5/8	60,325+0,0381	15,875+0,076	67,335										
Wd	3 3/8	7/8	85,725+0,0381	22,225+0,076	95,504										
Wf	3 5/8	7/8	92,075+0,0381	22,225+0,076	101,955										
Wf	3 5/8	7/8	92,075+0,0254	22,225+0,076	101,96										

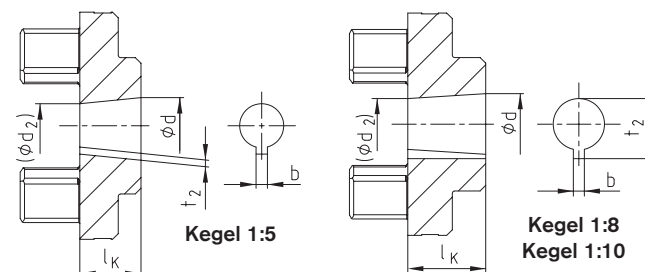


Basissortiment Kegel 1:8					
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b _{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K
N/ 1	9,7	7,575	2,4 ^{+0,05}	10,85	17,0
N/ 1c	11,6	9,5375	3 ^{JS9}	12,90	16,5
N/ 1e	13,0	10,375	2,4 ^{+0,05}	13,80	21,0
N/ 1d	14,0	11,813	3 ^{JS9}	15,50	17,5
N/ 1b	14,3	11,8625	3,2 ^{+0,05}	15,65	19,5
N/ 2	17,287	14,287	3,2 ^{+0,05}	18,24	24,0
N/ 2a	17,287	14,287	4 ^{JS9}	18,94	24,0
N/ 2b	17,287	14,287	3 ^{JS9}	18,34	24,0
N/ 3	22,002	18,502	4 ^{JS9}	23,40	28,0
N/ 4	25,463	20,963	4,78 ^{+0,05}	27,83	36,0
N/ 4b	25,463	20,963	5 ^{JS9}	28,23	36,0
N/ 4a	27,0	22,9375	4,78 ^{+0,05}	28,80	32,5
N/ 4g	28,45	23,6375	6 ^{JS9}	29,32	38,5
N/ 5	33,176	27,676	6,38 ^{+0,05}	35,39	44,0
N/ 5a	33,176	27,676	7 ^{JS9}	35,39	44,0

Bei Code N/6 und N/6a Nut parallel zum Kegel.

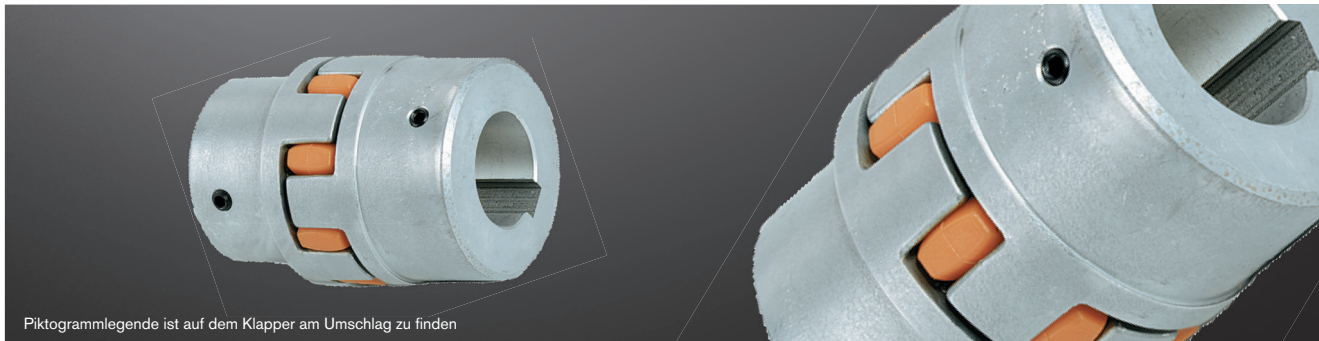
Basissortiment Kegel 1:10					
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b _{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K
CX	19,95	16,75	5 ^{JS9}	22,08	32
DX	24,95	20,45	6 ^{JS9}	26,68	45
EX	29,75	24,75	8 ^{JS9}	31,88	50

Basissortiment Kegel 1:5					
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b _{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K
A-10	9,85	7,55	2 ^{JS9}	1,0	11,5
B-17	16,85	13,15	3 ^{JS9}	1,8	18,5
C-20	19,85	15,55	4 ^{JS9}	2,2	21,5
Cs-22	21,95	17,65	3 ^{JS9}	1,8	21,5
D-25	24,85	19,55	5 ^{JS9}	2,9	26,5
E-30	29,85	23,55	6 ^{JS9}	2,6	31,5
F-35	34,85	27,55	6 ^{JS9}	2,6	36,5
G-40	39,85	32,85	6 ^{JS9}	2,6	35,0

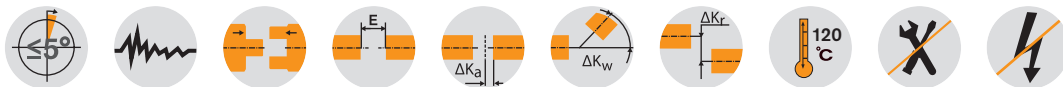


ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Guss + Sinter



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Sinter Stahl (Sint)																	
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenn Drehmoment [Nm]			Fertigbohrung d	Abmessungen [mm]											
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein										Feststellgewinde	
						L	l ₁ : l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]
14	1a	7,5	12,5	16	ungeb.: 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	–	M4	5	1,5
19	1a	10	17	21	ungeb.: 14, 16, 19, 20, 22, 24	66	25	16	12	2,0	40	18	40	–	M5	10	2
24	1a	35	60	75	ungeb.: Ø 24	78	30	18	14	2,0	56	27	40	–	M5	10	2

ROTEX® Aluminium Druckguss (Al-D)																	
19	1	10	17	—	6-19	66	25	16	12	2	41	18	32	20	M5	10	2
	1a				19-24								41				
24	1	35	60	—	9-24	78	30	18	14	2	56	27	40	24	M5	10	2
	1a				22-28								56				
28	1	95	160	—	10-28	90	35	20	15	2,5	66	30	48	28	M8	15	10
	1a				28-38								66				

ROTEX® Grauguss (GJL)																	
38	1	190	325	405	12-40	114	45	24	18	3	80	38	66	37	M8	15	10
	1a				38-48								78				
	1b				12-48								164				
42	1	265	450	560	14-45	126	50	26	20	3	95	46	75	40	M8	20	10
	1a				42-55								94				
	1b				14-55								176				
48	1	310	525	655	15-52	140	56	28	21	3,5	105	51	85	45	M8	20	10
	1a				48-62								104				
	1b				15-62								188				
55	1	410	685	825	20-60	160	65	30	22	4	120	60	98	52	M10	20	17
	1a				55-74								118				
65	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	68	115	61	M10	20	17
75	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	80	135	69	M10	25	17
90	1	2400	3600	4500	40-100	245	100	45	34	5,5	200	100	160	81	M12	30	40

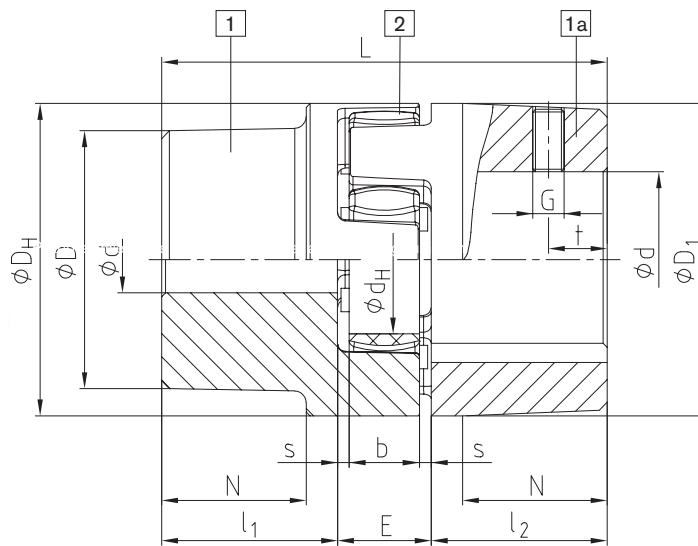
ROTEX® Sphäroguss (GJS)																	
100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

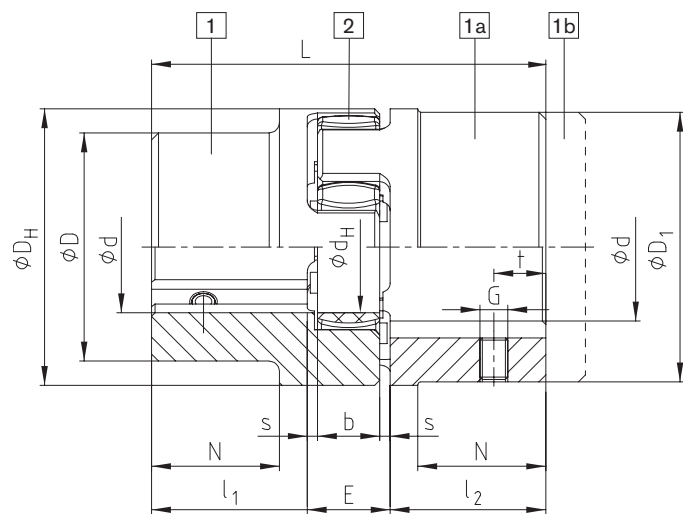
¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax}. = Nenn Drehmoment der Kupplung T_K Nenn. x 2. Auslegung siehe Seite 10 ff. beachten.

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø 45	1	Ø 25
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertig- bohrung

Bauteile

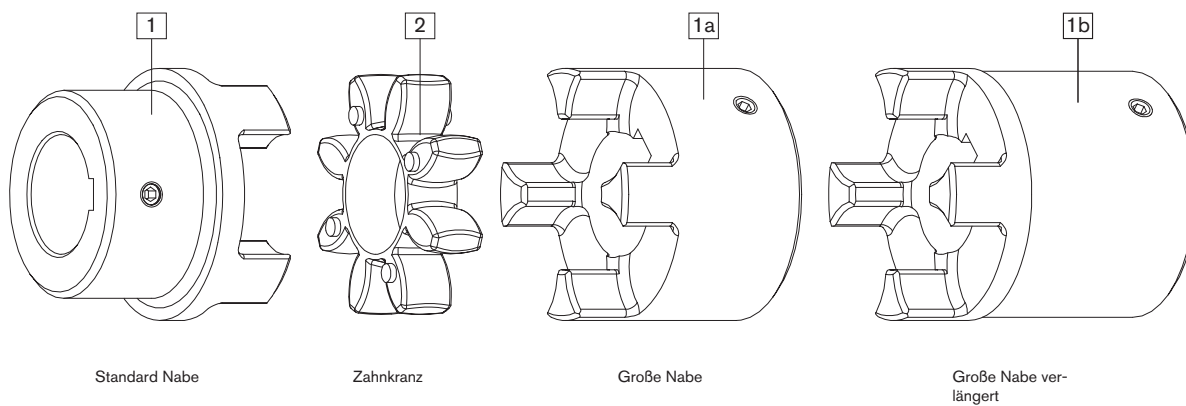
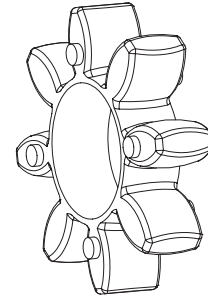


AL-D (Gewinde gegenüber der Nut)



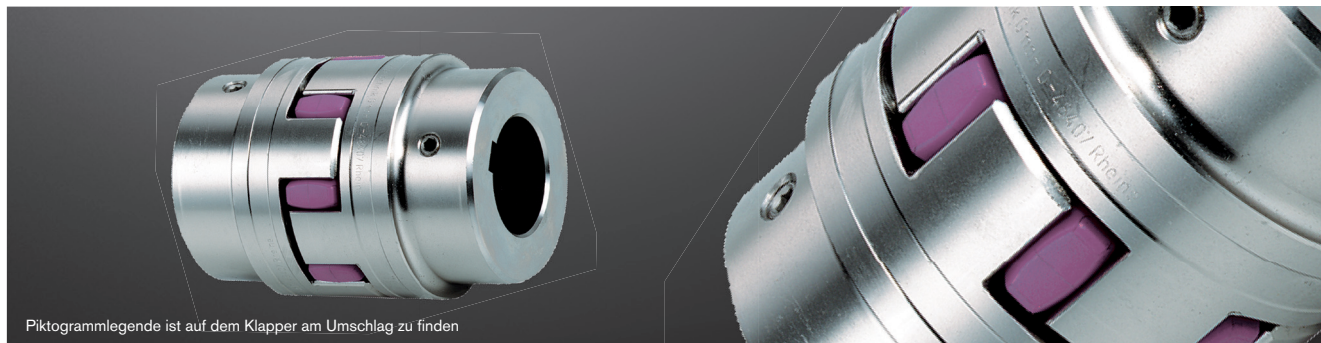
GJL / GJS (Gewinde auf der Nut)

Zahnkranz
In den Härten 92Sh-A, 98Sh-A,
64Sh-D
Standard von Größe
14 - 180

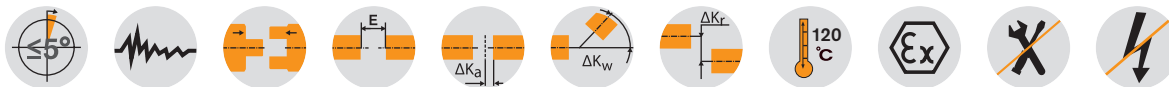


ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Stahl



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Stahl (St)																		
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min-max)	Abmessungen [mm]										Feststellgewinde		
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein												
						L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]	
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5	
	50					18,5												
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	—	M5	10	2	
	90					37												
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	—	M5	10	2	
	1b					118	50											
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	—	M8	15	10	
	1b					140	60											
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10	
	1b					164	70						80	—				
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10	
	1b					176	75						95	—				
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10	
	1b					188	80						105	—				
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17	
	1b					210	90						120	—				
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17	
	1b					235	100						135	—				
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17	
	1b					260	110						160	—				
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	30	40	
	1b					295	125						200	—				
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40	
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80	
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80	
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140	
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140	
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140	

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax}. = Nenndrehmoment der Kupplung T_K Nenn. x 2. Auslegung Seite 10 ff. beachten



Verwendung in Feuerlöschpumpen

ROTEX® Kupplungen erfüllen die Anforderungen der NFPA 20 -Standard für die Installation von stationären Pumpen zum Brandschutz, und durch die Vervollständigung der erforderlichen Dauertests auch die der UL 448A, flexible Kupplungen und Verbindungswellen für stationäre Feuerlöschpumpen.

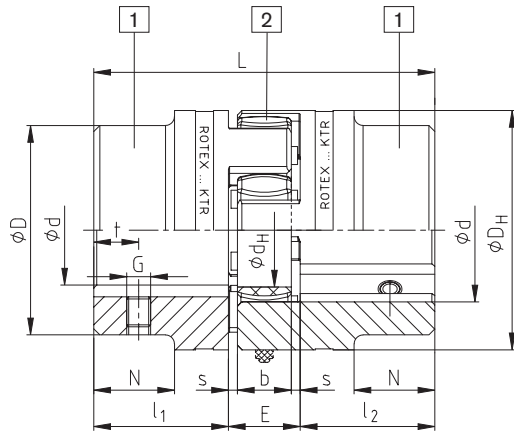
Erhältliche Größen:

ROTEX® UL-Listed								
Größe	Bauteil	Werkstoff	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]	Abmessungen [mm]				
			92 Sh-A	Fertigbohrung d (min-max)	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H
42	1	St	265	18-55	126	50	26	95
55	1	St	410	24-74	160	65	30	120
65	1	St	625	24-80	185	75	35	135
75	1	St	1280	24-95	210	85	40	160
90	1	St	2400	30-110	245	100	45	200

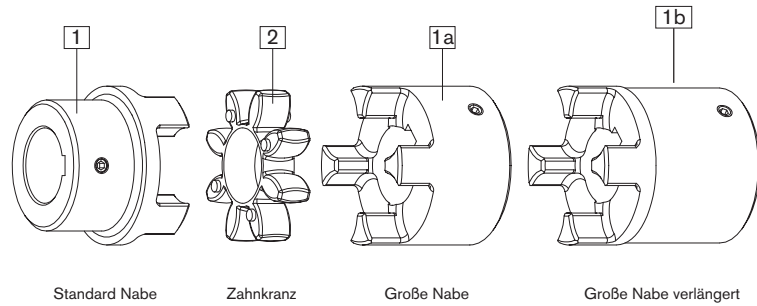
* vollständige Abmessungen siehe Tabelle S.36

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38		St		92 Sh-A		1 – Ø 45		1 – Ø 25	
	Kupplungsgröße		Werkstoff		Zahnkranzhärte		Bauteil Fertig- bohrung		Bauteil Fertig- bohrung	

Bauteile



Stahl (Gewinde auf der Nut)



ROTEX Kupplungs-naben mit Prüfzeugnis ¹⁾				
Größe	Bauteil	Werkstoff ²⁾	Abnahmeprüfzeugnis gemäß DIN EN 10204	Kerbschlagzähigkeit
19	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
24	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
28	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
38	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
42	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
48	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
55	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
65	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
75	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
90	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
100	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
110	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
120	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
140	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
160	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		
180	1	S355 ²⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
		42CrMoS4+QT ³⁾		

¹⁾ S355 geeignet für Passfederverbindungen, 42CrMoS4+QT für Ölpressverbände

²⁾ Kerbschlagzähigkeit bei -40°C

³⁾ Kerbschlagzähigkeit bei -20°C

Marine Programm:

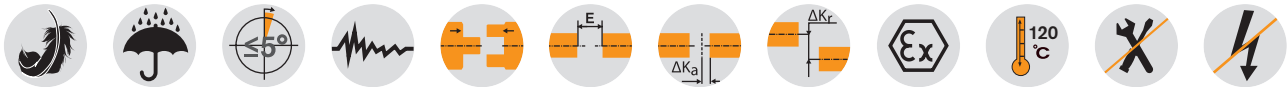
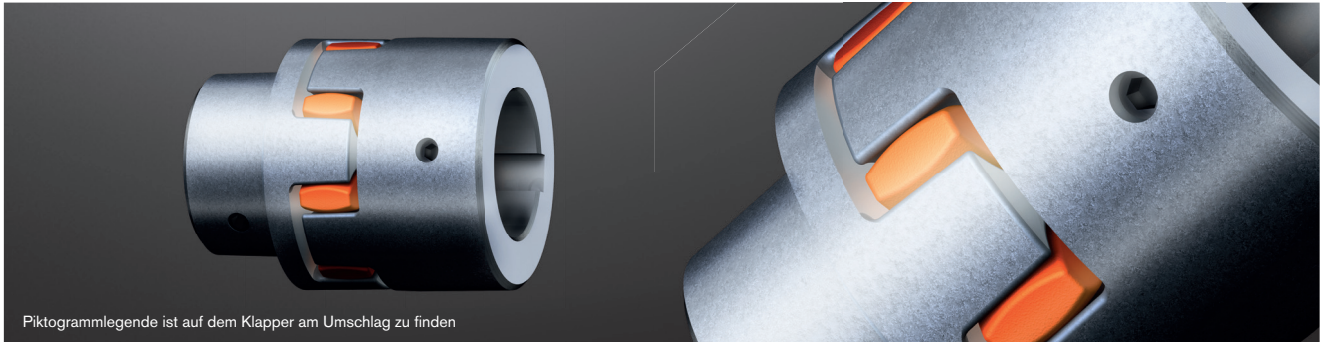
Nabenwerkstoffe S355J2+N und 42CrMo4+QT nach DIN EN10204-3.1+3.2 Größe 75-180 ab Lager lieferbar.



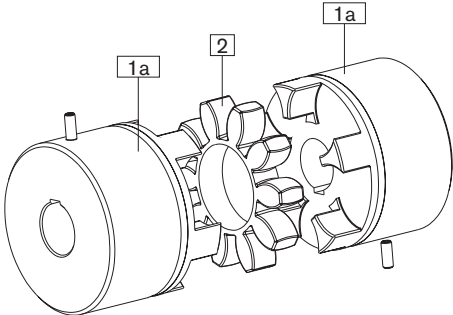
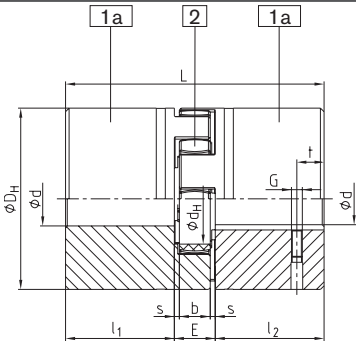
ClassNK

ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Aluminium



Bauteile



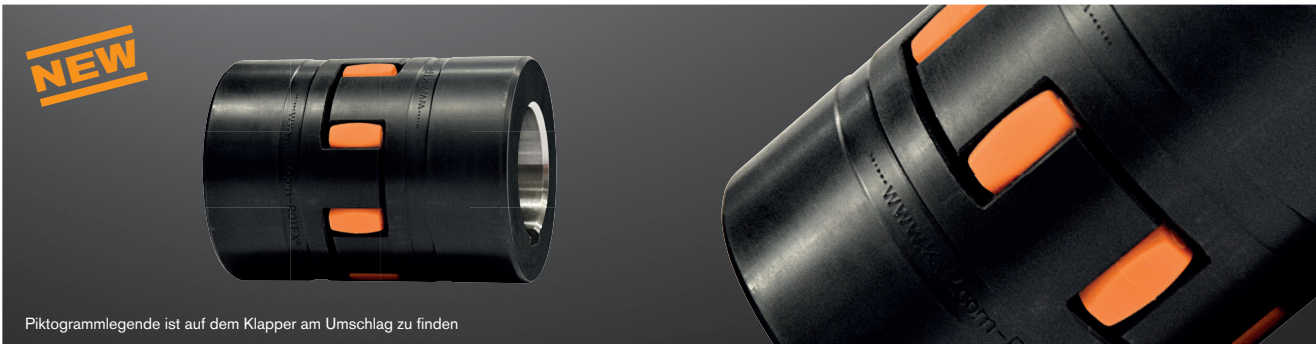
ROTEX® Aluminium (AL-H)															
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) Nenn Drehmoment [Nm]		Fertigbohrung d (max)	Abmessungen [mm]								Feststellgewinde		
		92 Sh-A GS	98 Sh-A GS		Allgemein										
					L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	G	t	T _A [Nm]	
5	1	0,5	0,9	6	15	5	5	4	0,5	10	-	M2	2,5	-	
7	1	1,2	2,0	7	22	7	8	6	1,0	14	-	M3	3,5	-	
9	1	3,0	5,0	11	30	10	10	8	1,0	20	7,2	M4	5	1,5	
12	1	5,0	9,0	12	34	11	12	10	1,0	25	8,5	M4	5	1,5	
14	1	7,5	12,5	16	35	11	13	10	1,5	30	10,5	M4	5	1,5	
19	1	10	17	24	66	25	16	12	2,0	40	18	M5	10	2	
24	1	35	60	28	78	30	18	14	2,0	55	27	M5	10	2	
28	1	95	160	38	90	35	20	15	2,5	65	30	M8	15	10	
38	1	190	325	45	114	45	24	18	3,0	80	38	M8	15	10	
42	1	265	450	55	126	50	26	20	3,0	95	46	M8	20	10	
48	1	310	525	62	140	56	28	21	3,0	105	51	M8	20	10	

Kupplung wird standardmäßig mit einem ROTEX®-GS Zahnkranz bestückt (auf Wunsch auch Standard-ROTEX® Zahnkranz erhältlich)

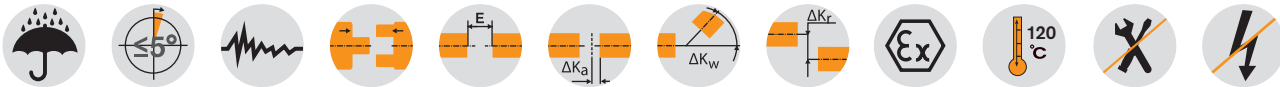
Bestell- beispiel:	ROTEX® 19	AL-H	92 Sh-A GS	1 – Ø 15		1 – Ø 20	
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertig- bohrung

ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

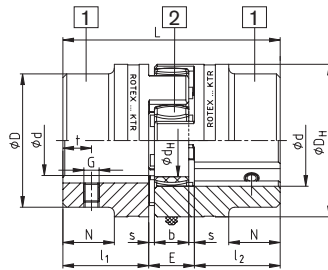
Werkstoff Stahl mit KTL-Beschichtung, Edelstahl



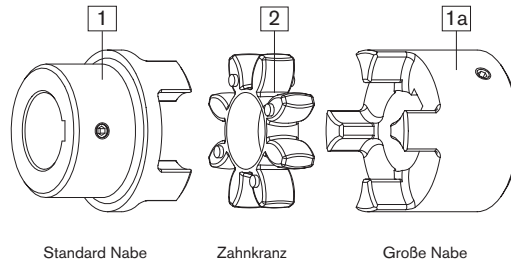
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Stahl (Gewinde auf der Nut)



ROTEX® mit KTL-Beschichtung ¹⁾																		
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min-max)	Abmessungen [mm]												
						Allgemein										Feststellgewinde		
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]	
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	–	M5	10	2	
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	–	M5	10	2	
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	–	M8	15	10	
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10	
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10	
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10	
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17	
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17	
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17	
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	25	40	
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40	
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80	
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80	

¹⁾ Korrosionsschutzklasse nach DIN EN ISO 12944: Min. C4, heavy-long

ROTEX® Edelstahl																		
Größe	Werkstoff	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Abmessungen [mm]													
					Fertigbohrung d (min - max)	Allgemein										Feststellgewinde		
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]	
19	1.4305	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2	
24	1.4571	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5	10	2	
28	1.4305	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	-	M8	15	10	
38	1.4571	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10	
42	1.4305	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10	
48	1.4571	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10	

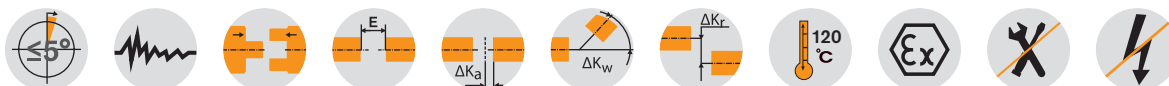
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38		St+KTL		92 Sh-A		1 - Ø 45		1 - Ø 25	
	Kupplungsgröße		Werkstoff		Zahnkranzhärte		Bauteil		Fertigbohrung	

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

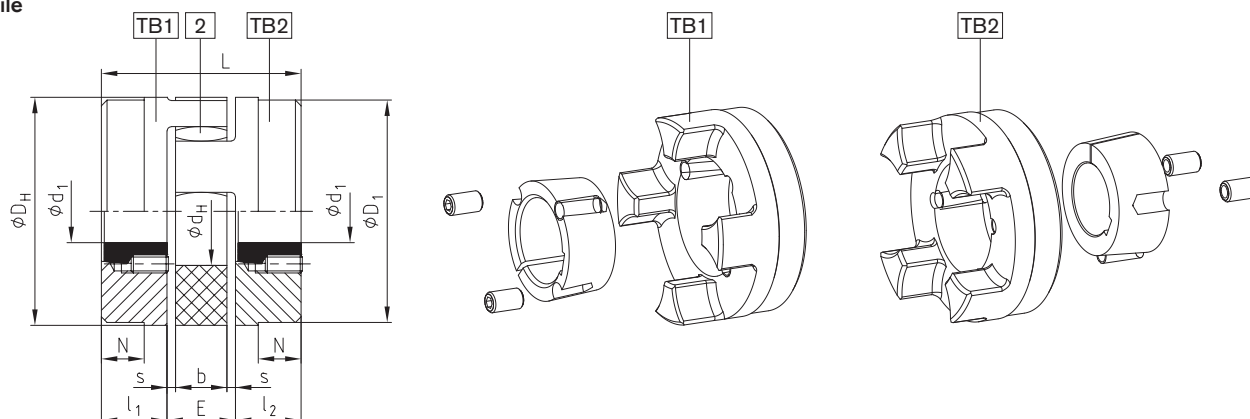
Taper Klemmbuchse



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



ROTEX® Wellenkupplung für Taper Klemmbuchse

Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]									Befestigungsschrauben für Taper-Buchse			
		l_1, l_2	E	s	b	L	N	D_H	D_1	d_H	Größe [Inch] ¹⁾	Länge [mm]	Anzahl	T_A [Nm]
24	1008	22	18	2,0	14	62	–	55	55	27	1/4"	13	2	5,7
28	1108	23	20	2,5	15	66	–	65	65	30	1/4"	13	2	5,7
38	1108	23	24	3,0	18	70	15	80	78	38	1/4"	13	2	5,7
42	1610	26	26	3,0	20	78	16	95	94	46	3/8"	16	2	20
48	1615	39	28	3,5	21	106	28	105	104	51	3/8"	16	2	20
55	2012	33	30	4,0	22	96	20	120	118	60	7/16"	22	2	31
65	2012	33	35	4,5	26	101	19	135	115	68	7/16"	22	2	31
75	2517	52	40	5,0	30	144	36	160	158	80	1/2"	25	2	49
	• 3020										5/8"	32		92
90	3020	52	45	5,5	34	149	33	200	160	100	5/8"	32	2	92
100	3535	90	50	6	38	230	69	225	180	113	1/2"	49	3	113
125	4545	114	60	7,0	46	288	86	290	230	147	3/4"	49	3	192

Taper Klemmbuchse

Größe	Lieferbare Bohrungsabmessungen d_1 [mm]; Passung H7 – Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1														
1008	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25				
1108	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28 ²⁾			
1610	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42*
1615	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42*
2012	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42
2517	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45
3020	Ø25	Ø28	Ø30	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75
3535	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90
4545	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø95	Ø100	Ø105	Ø110			

• Nur lieferbar für Bauform TB 2

¹⁾ 1. BSW Gewinde

Kupplungsbauforn TB 1/2; TB 1/1; TB 2/2 möglich

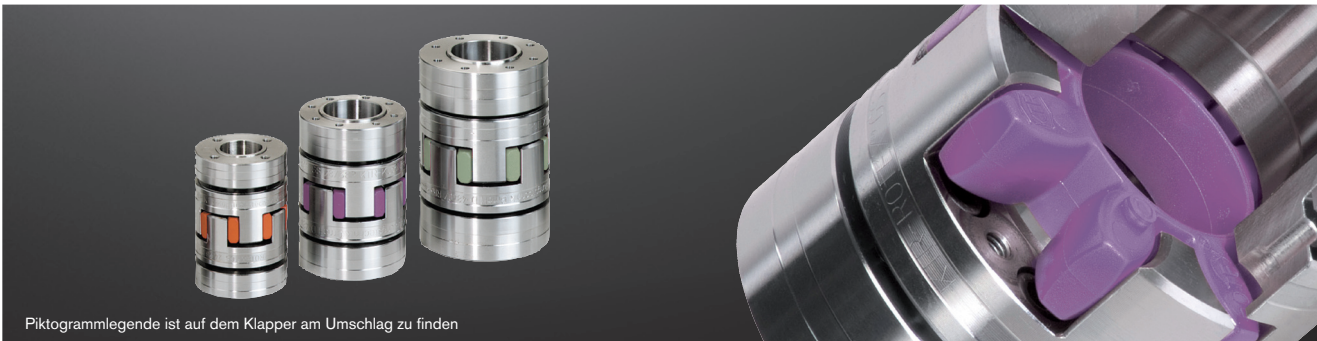
Bitte fordern Sie unser separates Maßblatt (M 373054) an.

²⁾ Bohrungen mit Passfedernute (flache Ausführung) nach DIN 6885 Bl. 3

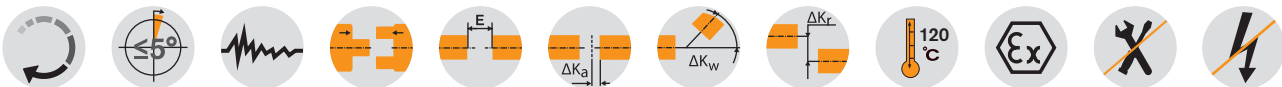
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	92 Sh-A	1108	TB1 – Ø 24		TB2 – Ø 22	
	Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Taper Klemmbuchse	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

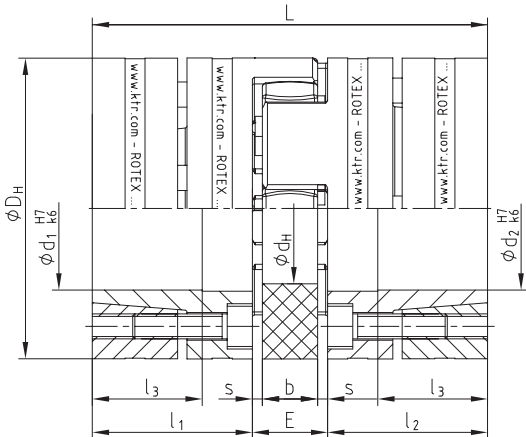
Spannringnaben



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Abdruckgewinde M1 zwischen den Spannschrauben

Spannringnaben Stahl																		
Größe	Drehmomente [Nm] ¹⁾				Abmessungen [mm]								Spannschrauben				Gewicht pro Nabe bei max. Bohrung [kg]	Massenträgheitsmoment pro Nabe bei max. Bohrung [kgm²]
	92 Sh-A		98 Sh-A															
	TKN	TKmax	TKN	TKmax	DH ²⁾	dH	L	l ₁ ; l ₂	l ₃	E	b	s	M	Anzahl z	T _A [Nm]	M ₁		
19	10,0	20	17	34	40	18	66	25	18	16	12	2,0	M4	6	4,1	M4	0,179	0,44 x 10 ⁻⁴
24	35,0	70	60	120	55	27	78	30	22	18	14	2,0	M5	4	8,5	M5	0,399	1,91 x 10 ⁻⁴
28	95,0	190	160	320	65	30	90	35	27	20	15	2,5	M5	8	8,5	M5	0,592	4,18 x 10 ⁻⁴
38	190,0	380	325	650	80	38	114	45	35	24	18	3,0	M6	8	14	M6	1,225	12,9 x 10 ⁻⁴
42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	M8	4	35	M8	2,30	31,7 x 10 ⁻⁴
48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	M10	4	69	M10	3,08	52,0 x 10 ⁻⁴
55	375	750	685	1370	120	60	160	65	45	30	22	4,0	M10	4	69	M10	4,67	103,0 x 10 ⁻⁴
65	—	—	940	1880	135	68	185	75	55	35	26	4,5	M12	4	120	M12	6,70	191,0 x 10 ⁻⁴
75	—	—	1920	3840	160	80	210	85	63	40	30	5,0	M12	5	120	M12	9,90	396,8 x 10 ⁻⁴
90	—	—	3600	4500	200	104	245	100	75	45	34	5,5	M16	5	295	M16	17,70	1136 x 10 ⁻⁴

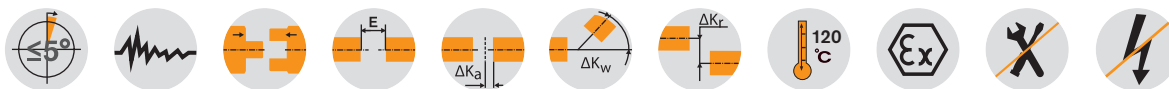
Bohrungsbereich d ₁ /d ₂ und zugehörige übertragbare Reibschlußmomente T _R [Nm] der Spannringnabe ¹⁾																												
Größe	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	Ø90	Ø95	Ø100	Ø105
19	27	32	69	84	57	94	110																					
24			70	87	56	97	114	116	133	192																		
28				108	131	207	148	253	285	315	382	330	433	503														
38							208	353	395	439	531	463	603	593	689	793	776											
42										358	398	483	416	547	536	625	571	704	851	865								
48											616	704	899	896	1030	962	1160	1379	1222	1543								
55													863	856	991	918	1119	1110	1247	1277	1672	1605	2008					
65															1446	1355	1637	1635	1827	1887	2429	2368	2930					
75																1710	2053	2059	2294	2384	3040	2983	3664	4293				
90																			3845	4249	4794	5858	5900	7036	8047	9247	9575	10845

¹⁾ Seite 10 ff. Kupplungsauslegung beachten
²⁾ ØD_H + 2 mm bei hohen Drehzahlen für Ausdehnung des Zahnkranzes
Die übertragbaren Drehmomente der Spannverbindung berücksichtigen das max. Passungsspiel bei Wellenpassung k6/Bohrung H7, ab Ø55 G7/m6. Bei größerem Passungsspiel verringert sich das Drehmoment. Für die Festigkeitsberechnung der Welle/Hohlwelle siehe KTR-Norm 45510 auf unserer Homepage www.ktr.com

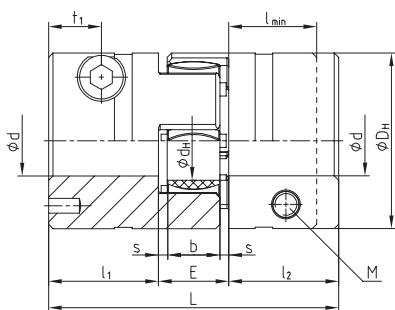
Bestell- beispiel:	ROTEX® GS 24	98 Sh-A	6.0 Stahl	Ø24	6.0 Stahl	Ø20
	Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

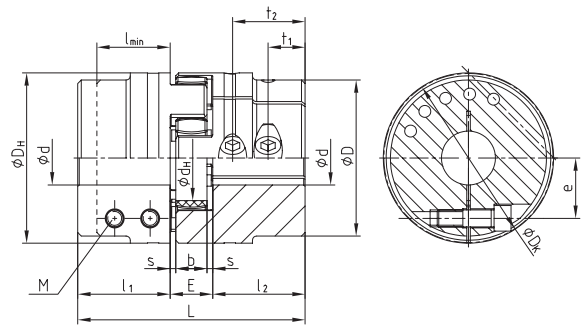
Klemmnaben



Bauteile



ROTEX® 19 - 28



ROTEX® 38 - 90

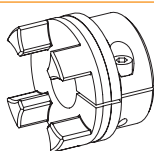
ROTEX® als Klemmnaben																	
Größe	Abmessungen [mm]															Schraube DIN EN ISO 4762	
	max. d	L	l1:l2	l min.	E	b	s	DH	D	dH	DK	t1	t2	e	M	TA [Nm]	
19	20 ¹⁾	66	25	20	16	12	2,0	40	-	18	46,0	12	—	14,5	M6	14	
24	28	78	30	25	18	14	2,0	55	-	27	57,5	12	—	20,0	M6	14	
28	38	90	35	30	20	15	2,5	65	-	30	73,0	14 ²⁾	—	25,0	M8	35	
38	42	114	45	35	24	18	3,0	80	70	38	77,5	19	—	26,5	M8	35	
42	50	126	50	42	26	20	3,0	95	85	46	93,5	18 ²⁾	—	32,0	M10	69	
48	55	140	56	46	28	21	3,5	105	95	51	105,0	21 ²⁾	—	36,0	M12	120	
55	68	160	65	50	30	22	4,0	120	110	60	119,5	26	51 ²⁾	42,5 ³⁾	M12	120	
65	70	185	75	55	35	26	4,5	135	115	68	132,5	33	61 ²⁾	50,0 ³⁾	M12	120	
75	80	210	85	65	40	30	5,0	160	135	80	158,0	36	68 ²⁾	57,0 ³⁾	M16	295	
90	90	245	100	80	45	34	5,5	200	160	100	197,0	40	80 ²⁾	72,0 ³⁾	M20	580	

Bohrungsbereich und zugehörige übertragbare Reibschlussmomente [Nm] der ROTEX® Klemmnabenausführung 2.0																															
Größe	Ø8	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	
19	44	46	47	51	52	53	55	57	58																						
24		59	60	64	65	66	68	70	71	73	76	77	80																		
28				139	141	144	148	150	152	157	161	163	170	174	178	185	191														
38					163	165	170	172	174	178	183	185	192	196	200	207	213	217	222												
42									291	297	304	308	318	325	332	342	353	360	367	377	387	394									
48									466	476	486	491	506	516	526	542	557	567	577	592	607	618	643								
55															1185	1215	1245	1266	1286	1316	1347	1367	1417	1468	1519						
65																1316	1347	1367	1387	1417	1448	1468	1519	1569	1620	1671					
75																			2869	2926	2983	3022	3117	3213	3309	3404	3500	3595			
90																				5220	5310	5400	5460	5610	5760	5910	6060	6210	6360	6510	6660

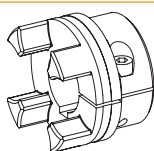
¹⁾ Bei Ausf. 2.1 dmax. Ø17 mm

²⁾ Bei gekürzten Naben variiert das t1-Maß bzw. ändert sich die Anzahl der Schrauben von 2 auf 1 Stück

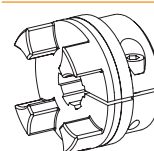
³⁾ t1 und t2 haben ein unterschiedliches e-Maß



Ausf. 2.0
Klemmnabe einfach geschlitzt
ohne Passfedernut



Ausf. 2.1
Klemmnabe einfach geschlitzt
mit Passfedernut

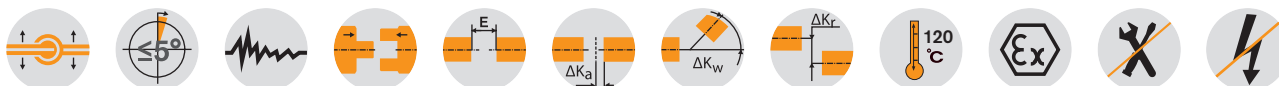
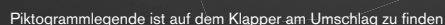


Ausf. 2.3
Klemmnabe mit Profilbohrung
(Eine Auswahl aus unserem
Profilbohrungsprogramm finden
Sie auf Seite 32)

Bestell- beispiel:	ROTEX® 24	98 Sh-A	2.1	Ø 24	2.0	Ø20
	Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEX®



POLY-NORM®

POLY

3) Kupplung wird unmontiert geliefert.

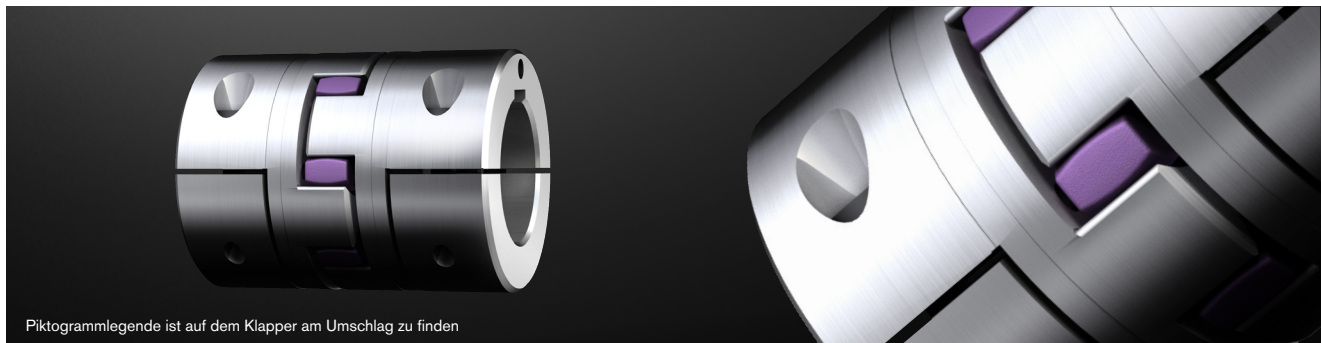
Bestell- beispiel:	ROTEX® 24	AFN	92 Sh-A	4N	Ø 38	4N	Ø35
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

REVOLEX®

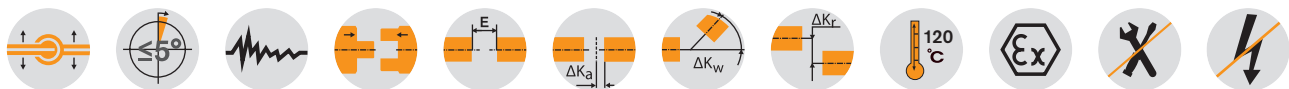
ROTEX® A-H

elastische Klauenkupplungen

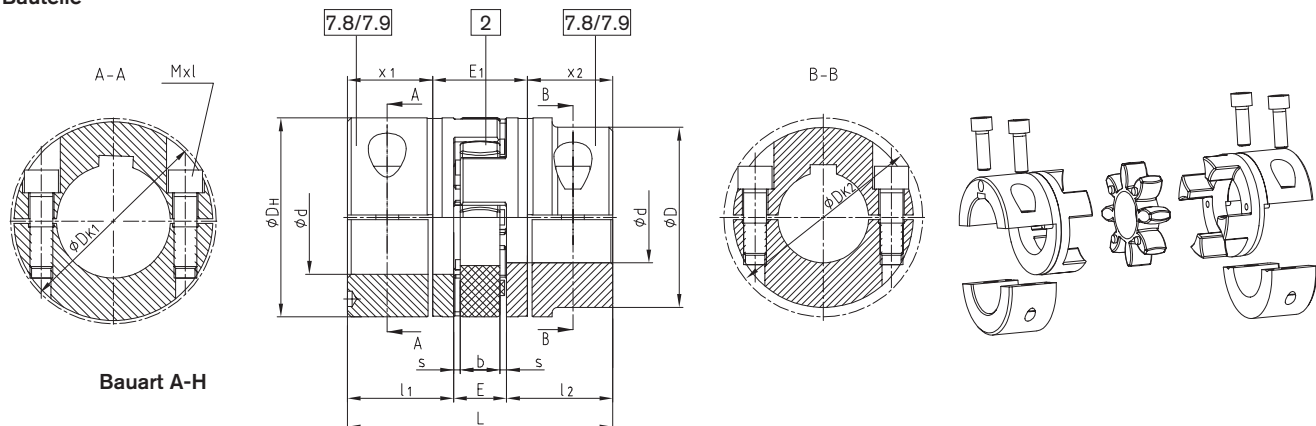
Ausbaukupplung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



ROTEX® Bauart A-H														
Größe	max. Fertigbohrung Ød [mm]	Abmessungen [mm]											Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762	
		L	l ₁ :l ₂	E	b	s	D _H	D	D _{K1}	D _{K2}	x ₁ /x ₂	E ₁	Mxl	Anzugsmoment T _A [Nm]
19	20	66	25	16	12	2,0	40	—	46	—	17,5	31	M6x16	14
24	28	78	30	18	14	2,0	55	—	57,5	—	22,5	33	M6x20	14
28	38	90	35	20	15	2,5	65	—	73	—	25,5	39	M8x25	35
38	45	114	45	24	18	3,0	80	—	83,5	—	35,5	43	M8x30	35
42	50	126	50	26	20	3,0	95	85	—	93,5	—	48	M10x30	69
	55							—	97	—	39		M10x35	
48	55	140	56	28	21	3,5	105	95	—	105	—	50	M12x35	120
	60							—	108,5	—	45		M12x40	
55	65	160	65	30	22	4,0	120	110	—	119,5	—	60	M12x40	120
	70							—	122	—	50		M12x45	
65	70	185	75	35	26	4,5	135	115	—	123,5	—	65	M12x40	120
	80							—	132,5	—	60		M12x45	
75	80	210	85	40	30	5,0	160	135	—	147,5	—	75	M16x50	295
	90							—	158	—	67,5			
90	90	245	100	45	34	5,5	200	160	—	176	—	82	M20x60	580
	110							—	197	—	81,5			
100 ¹⁾	110	270	110	50	38	6,0	225	180	—	185,5	84	102	M16x50	295
110 ¹⁾	120	295	120	55	42	6,5	255	200	—	208	90	115	M20x60	580
125 ¹⁾	140	340	140	60	46	7,0	290	230	—	242,5	105	130	M24x70	1000

Achtung:
Bei maximaler Bohrung sind die Passfedernuten um ca. 5° zueinander versetzt!
Nabenwerkstoff bis Gr. 90: Stahl, ab Gr. 100: GJS

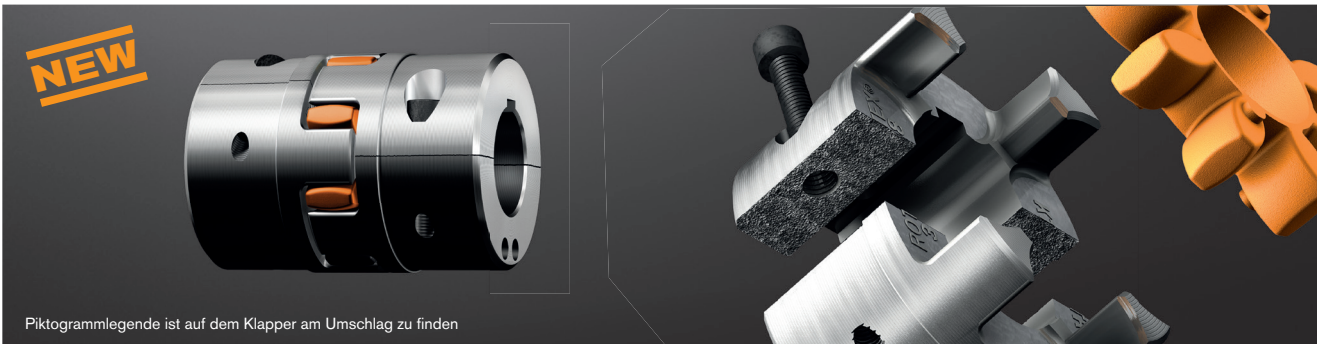
7.8= Halbschalenklemmnabe ohne Passfedernut max. Umfangsgeschwindigkeit 35 m/sec.. Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist dynamisches wuchten erforderlich; ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist das Reibschlussmoment der Welle/Nabe zu prüfen. Rücksprache mit der KTR Technik erforderlich.
7.9= Halbschalenklemmnabe mit Passfedernut max. Umfangsgeschwindigkeit 35 m/sec. ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist dynamisches wuchten erforderlich

Drehzahl: max. 25 m/sec. Umfangsgeschwindigkeit am Außendurchmesser D_H der Kupplung
¹⁾ ab Größe 100: 4 Klemmschrauben pro Klemmnabe

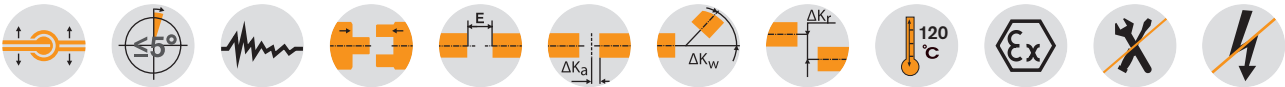
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	A-H	98 Sh-A	7.8	Ø 38	7.8	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

ROTEX® S-H
elastische Klauenkupplungen

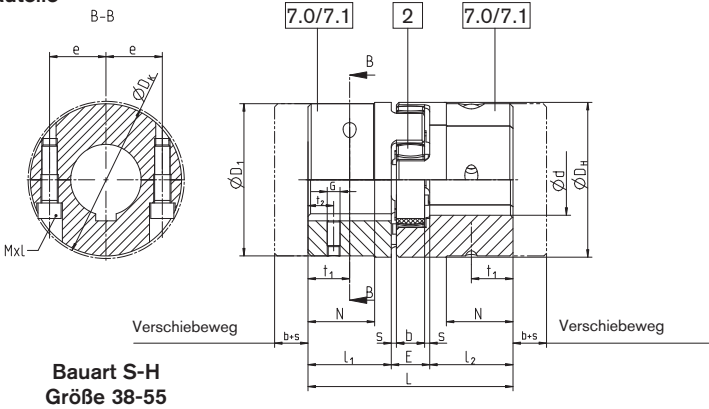
Ausbaukupplung mit SPLIT-Naben



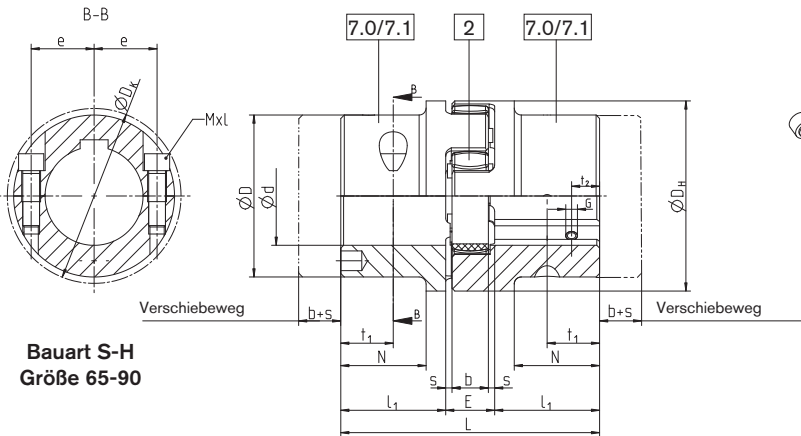
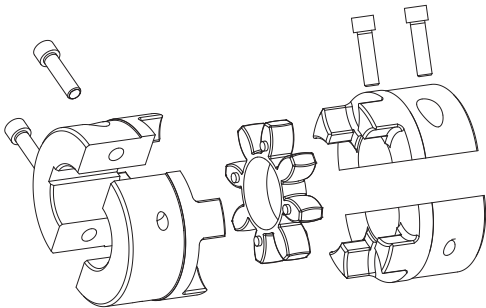
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



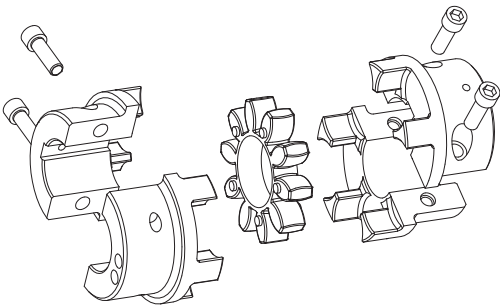
Bauteile



Bauart S-H
Größe 38-55



Bauart S-H
Größe 65-90



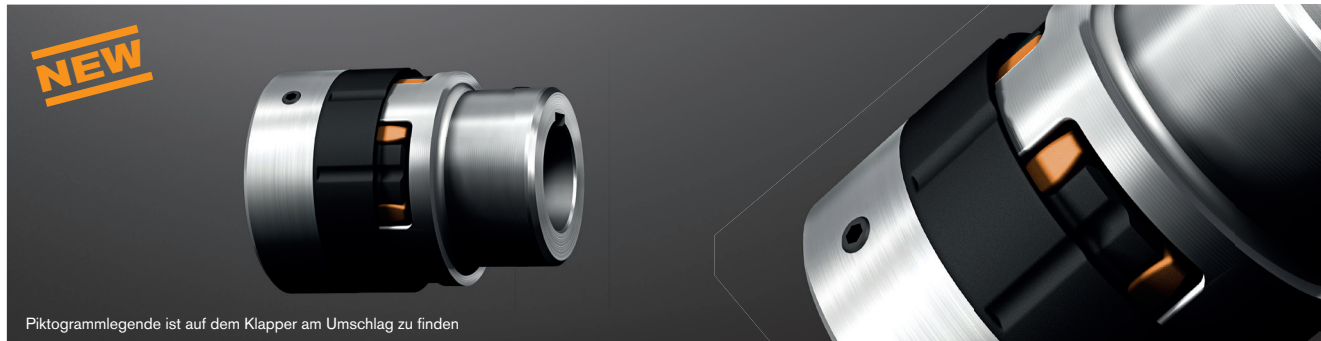
ROTEX® Bauart S-H																	
Größe	Fertigbohrung Ød [mm]		Abmessungen [mm]													Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762	
	mindest	maximal	L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	D ₁	D _K	N	e	t ₁	t ₂	G	Mxl	Anzugsmoment T _A [Nm]
38	24	45	114	45	24	18	3	80	78	83,5	37	30	22,5	15		M8x30	34
42	24	55	126	50	26	20	3	95	94	97	40	30	25		M8	M10x30	67
48	24	60	140	56	28	21	3,5	105	104	108,5	45	35	28			M12x35	115
55	24	70	160	65	30	22	4	120	118	122	52	40	32,5	20		M12x40	115
65	24	70	185	75	35	26	4,5	135	115	123,5	61	45	37,5		M10	M12x40	115
	70	80							135	132,5		50				M12x45	
75	40	80	210	85	40	30	5	160	135	147	69	51	42,5	25		M16x50	290
	80	90							160	158		57					
90	40	90	245	100	45	34	5,5	200	160	176	81	60	50	30	M12	M20x60	560
	90	110							200	197		72					

7.0= SPLIT-Nabe ohne Passfedernut
7.1= SPLIT-Nabe mit Passfedernut

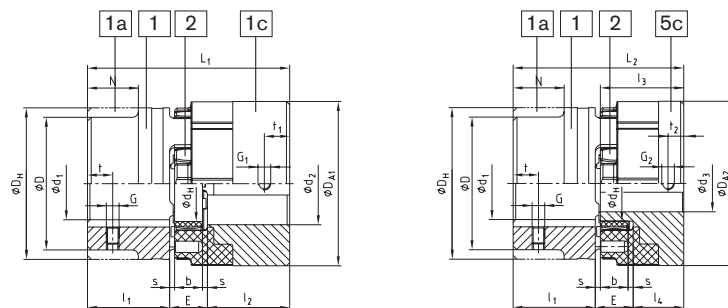
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	S-H	98 Sh-A	7.1	Ø 38	7.1	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

ROTEX® SP GN und EN elastische Klauenkupplungen

Einfachkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)



Bauteile



ROTEX® Standard (St) ³⁾			ROTEX® SP Bauart GN							ROTEX® SP Bauart EN							
Größe	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenn Drehmoment [Nm]	Bauteil Stahl (St)	Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauteil 1c						Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauteil 5c						
				maximal d2 ²⁾	l2	DA1	G1	t1	L1		maximal d2 ²⁾	l3	l4	DA2	G2	t2	L2
24	35	1a	1c	28	30	61	M5	10	78	5c	19	36	22	61	M5	6	70
		98							90								
28	95	1a	1c	32	35	72	M8	15	90	5c	22	42	26	72	M8	7	81
		115							106								
38	190	1	1c	42	45	87	M8	15	114	5c	28	50	30	87	M8	7	99
		139							124								
42	265	1	1c	48	50	103	M8	20	126	5c	35	56	34	103	M8	10	110
		151							135								
48	310	1	1c	55	56	114	M8	20	140	5c	40	60	36	114	M8	10	120
		164							124								
55	410	1	1c	65	65	130	M10	20	160	5c	45	66	40	130	M10	17	135
		185							160								
65	625	1	1c	75	75	146	M10	20	185	5c	55	75	44	146	M10	17	154
		210							179								

ROTEX® Standard (GJL) ⁴⁾			ROTEX® SP Bauart GN							ROTEX® SP Bauart EN							
Größe	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenn Drehmoment [Nm]	Bauteil Grauguss (GJL)	Bauteil (SP)	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauteil 1c						Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauteil 5c						
				maximal d ₂ ²⁾	l ₂	D _A	G	t	L		maximal d ₂ ²⁾	l ₂	l ₃	D _A	G	t ₁	L ₁
38	190	1	1c	42	45	87	M8	15	114	5c	28	50	30	87	M8	7	99
		1a															
		1b															
42	265	1	1c	48	50	103	M8	20	126	5c	35	56	34	103	M8	10	110
		1a															
		1b															
48	310	1	1c	55	56	114	M8	20	140	5c	40	60	36	114	M8	10	120
		1a															
		1b															
55	410	1	1c	65	65	130	M10	20	160	5c	45	66	40	130	M10	17	135
		1a															
		1															
65	625	1	1c	75	75	146	M10	20	185	5c	55	75	44	146	M10	17	154

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenn Drehmoment der Kupplung T_K Nenn. x 2. Übertragbares Drehmoment nach 92 Sh-A

²⁾ Bohrung H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde

³⁾ Abmessungen der Standard ROTEX®-Naben (St) 1, 1a, 1b sind der Seite 36 des Kataloges zu entnehmen.

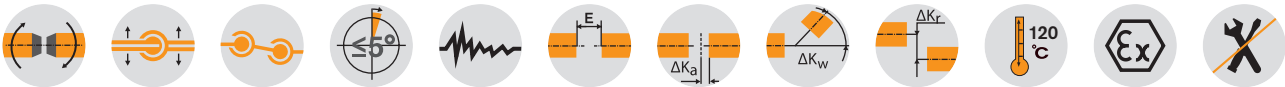
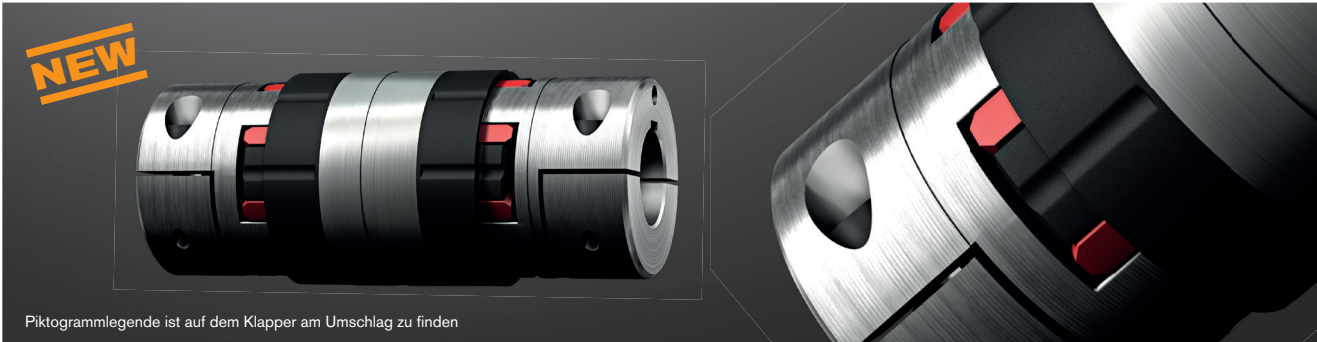
⁴⁾ Abmessungen der Standard ROTEX®-Naben (GJL) 1, 1a, 1b sind der Seite 34 des Kataloges zu entnehmen.

■ = ab Lager verfügbar

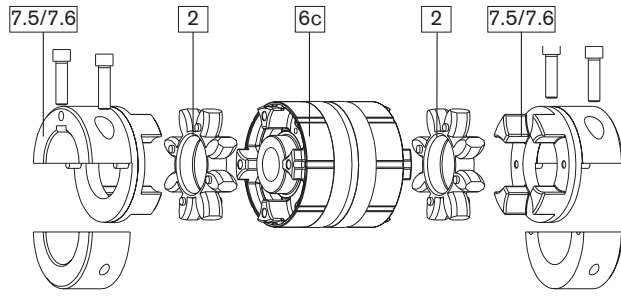
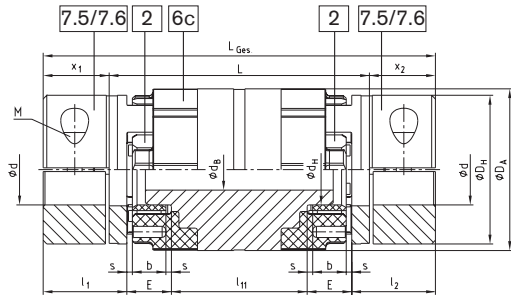
Bestell- beispiel:	ROTEX® SP 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø45	1c	Ø42
	Kupplungsgröße	Werkstoff Bauteil 1;1a;1b	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX® SP ZS-DKM-C
elastische Klauenkupplungen

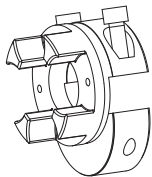
Doppelkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)



Bauteile



ROTEX® SP Bauart ZS-DKM-C																
Größe	Ausbaulänge L	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nennmoment [Nm]	Abmessungen [mm]											Abmessungen [mm]		
			Allgemein Bauteil 7.5/7.6 Stahl											ROTEX® SP Bauteil 6c Al-H ³⁾		
			Maximale Fertigbohrung ²⁾ d	L _{Ges.}	l ₁ ; l ₂	x ₁ ; x ₂	E	b	s	D _H	D _A	d _H	M	T _A [Nm]	d _B	l ₁₁
24	100	35	28	145	30	22,5	18	14	2,0	55	61	27	M6	14	14	49
	140			185												89
28	100	95	38	151	35	25,5	20	15	2,5	65	72	30	M8	35	16	41
	140			191												81
38	100	190	45	171	45	35,5	24	18	3,0	80	87	38	M8	35	22	33
	140			211												73
42	100	265	55	178	50	39	26	20	3,0	95	103	46	M10	69	30	26
	140			218												66
48	140	310	60	230	56	45	28	21	3,5	105	114	51	M12	120	35	62
	140			240												50
55	180	410	70	280	65	50	30	22	4,0	120	130	60	M12	120	35	90
	200			300												110
65	140	625	80	260	75	60	35	26	4,5	135	146	68	M12	120	48	40
	180			300												50



Ausf. 7.5 DH-Klemmnabe
ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Ausf. 7.6 DH-Klemmnabe
mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nennmoment der Kupplung $T_{K Nenn}$ x 2. Übertragbares Drehmoment nach 92 Sh-A-GS
²⁾ Nabenausführung 7.5= ohne Nut; Nabenausführung 7.6=mit Nute DIN 6685 Bl.1 (JS9)
³⁾ Größe 42 mit Ausbaulänge 100 aus Stahl
■ = ab Lager verfügbar

Bestell- beispiel:	ROTEX® SP 38	ZS-DKM-C	140	98 Sh-A-GS	7.5	Ø38	7.5	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Ausbaulänge L	Zahnkranzhärte	Nabenaus- führung	Fertigboh- rung	Nabenaus- führung	Fertigboh- rung

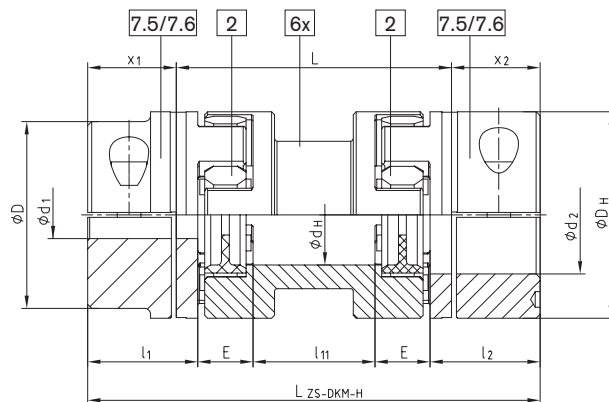
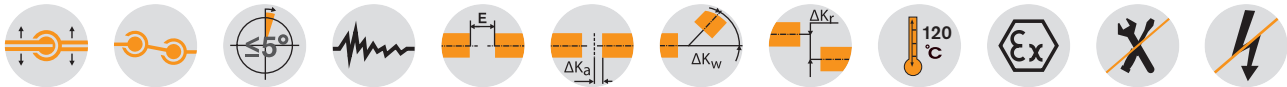
ROTEX® ZS-DKM-H

elastische Klauenkupplungen

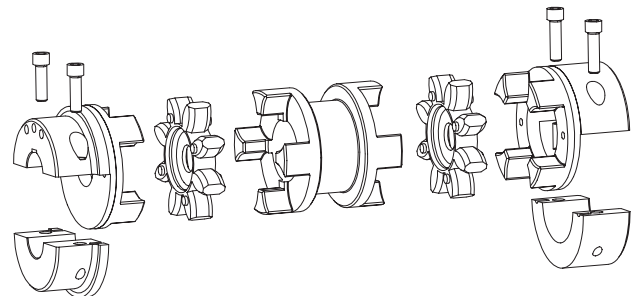
Doppelkardanische Wellenkupplung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauart ZS-DKM-H



ROTEX® Bauart ZS-DKM-H																		
Größe	Ausbaulänge L [mm]	Fertigbohrung max. Ød1/d2 [mm]	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ TKN [Nm]	Abmessungen [mm]							Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762 – 12.9		max. Verlagerungen					Gewicht ²⁾ [kg]
				D _H	d _H	l ₁ ; l ₂	x ₁ ; x ₂	l ₁₁	E	LZS-DKM-H	M	T _A [Nm]	Axial [mm]	bei n = 1500 1/min		bei n = 3000 1/min		
24	100	28	35	55	27	30	22,5	49	18	145	M6	14	1,4	1,17		0,87		1,40
	89							185		1,87				1,40		1,60		
28	100	38	95	65	30	35	25,5	41	20	151	M8	35	1,5	1,06		0,80		1,90
	81							191		1,76				1,32		2,20		
38	100	45	190	80	38	45	35,5	33	24	171	M8	35	1,8	0,99		0,74		3,90
	73							211		1,69				1,27		4,10		
42	100	55	265	95	46	50	39,0	26	26	178	M10	69	2,0	0,91		0,68		5,10
	66							218		1,60				1,20		5,70		
48	100	60	310	105	51	56	45,0	22	28	190	M12	120	2,1	0,87		0,65		7,10
	62							230		1,57				1,18		7,90		
55	100	70	410	120	60	65	50,0	10	30	200	M12	120	2,2	0,70	1,0	0,52	0,75	9,50
	50							240		1,40				1,05		11,20		
	90							280		2,09				1,57		12,30		
	110							300		2,44				1,83		12,80		
65	140	80	625	135	68	75	60,0	40	35	260	M12	120	2,6	1,31		0,98		16,10
	80							300		2,00				1,50		16,80		
75	140	90	1280	160	80	85	67,5	25	40	275	M16	295	3,0	1,13		0,85		23,60
	65							315		1,83				1,37		26,00		
	85							335		2,19				1,64		27,00		
	135							385		3,05				2,29		29,50		
90	180	110	2400	200	100	100	81,5	53	45	343	M20	580	3,4	1,71		1,28		48,90
	123							413		2,93				2,19		52,60		

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenndrehmoment der Kupplung T_{KN} x 2

Gr. 24 bis 90 Zahnkranztype 98 Sh-A-GS

ZS-DKM-H: Übertragbares Drehmoment nach 92-Sh A-GS

²⁾ Bezogen auf maximale Bohrung

Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

7.5= Halbschalenklemmnabe ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

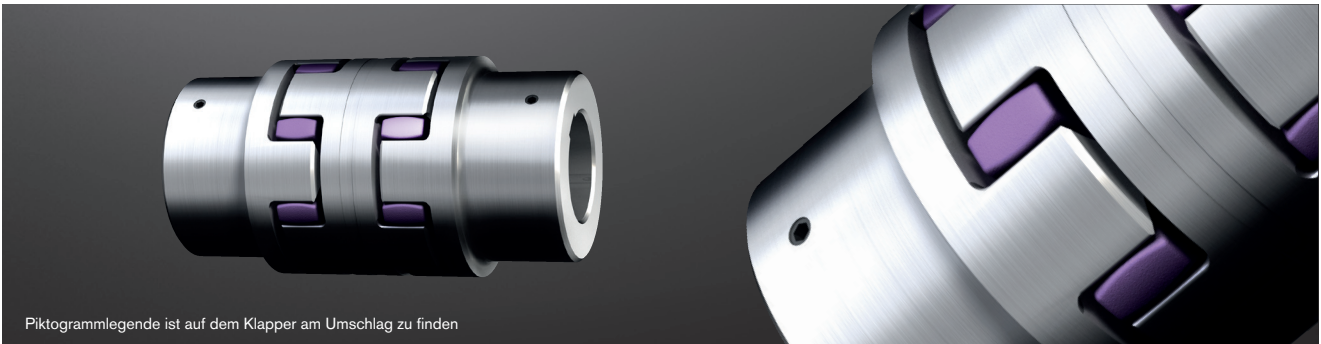
7.6= Halbschalenklemmnabe mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

ACHTUNG: Die Standard-Baureihe ist nur für den horizontalen Einbau einzusetzen. Einsatz vertikal auf Anfrage.

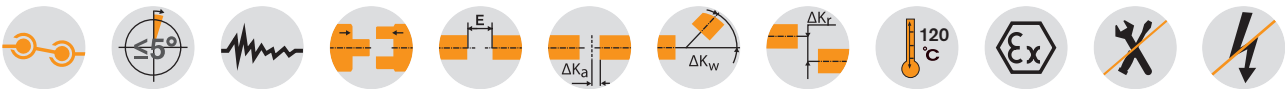
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	ZS-DKM-H	140	98 Sh-A-GS	7.5	Ø 38	7.5	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Wellenab- standsmaß L	Zahnkranz- härte	Nabenausfüh- rung	Fertigbohrung	Nabenausfüh- rung	Fertigbohrung

ROTEX® DKM
elastische Klauenkupplungen

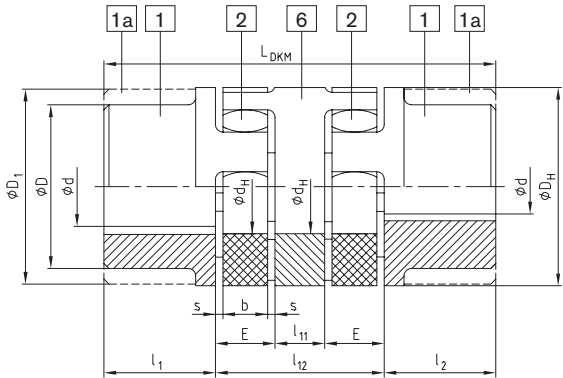
Doppelkardanische Wellenkupplung



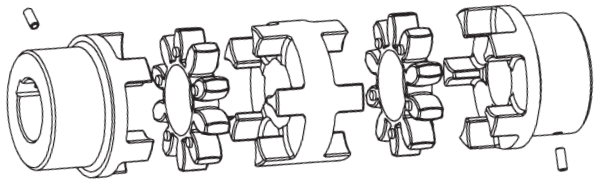
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart DKM



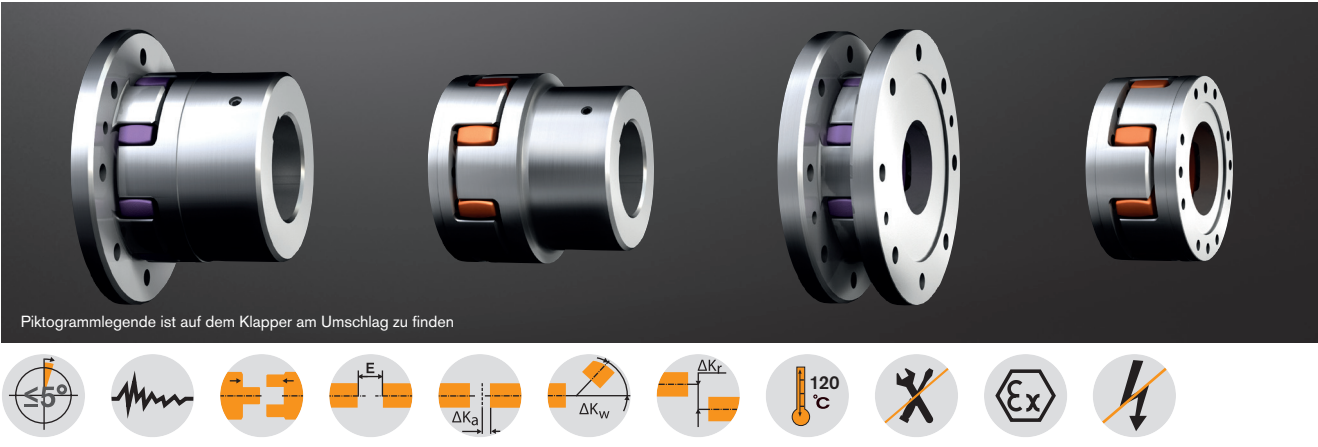
ROTEX® Bauart DKM															
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	Zahnkranz (Teil 2) Nenn Drehmoment [Nm] ¹⁾		Abmessungen [mm]									max. Verlagerungen bei n = 1500 1/min		
		92 Sh-A	98 Sh-A	D _H	d _H	l ₁ ; l ₂	l ₁₁	l ₁₂	E	s	b	L _{DKM}	Radial [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]
19	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/ Basisassortiment Seite 32 und 33	10	17	40	18	25	10	42	16	2,0	12	92	0,45	1,0	+1,2/-1,0
24		35	60	55	27	30	16	52	18	2,0	14	112	0,59	1,0	+1,4/-1,0
28		95	160	65	30	35	18	58	20	2,5	15	128	0,66	1,0	+1,5/-1,4
38		190	325	80	38	45	20	68	24	3,0	18	158	0,77	1,0	+1,8/-1,4
42		265	450	95	46	50	22	74	26	3,0	20	174	0,84	1,0	+2,0/-2,0
48		310	525	105	51	56	24	80	28	3,5	21	192	0,91	1,0	+2,1/-2,0
55		410	685	120	60	65	28	88	30	4,0	22	218	1,01	1,0	+2,2/-2,0
65		625	940	135	68	75	32	102	35	4,5	26	252	1,17	1,0	+2,6/-2,0
75		1280	1920	160	80	85	36	116	40	5,0	30	286	1,33	1,0	+3,0/-3,0
90		2400	3600	200	100	100	40	130	45	5,5	34	330	1,48	1,0	+3,4/-3,0

¹⁾ Auslegung Seite 10 ff. beachten
Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

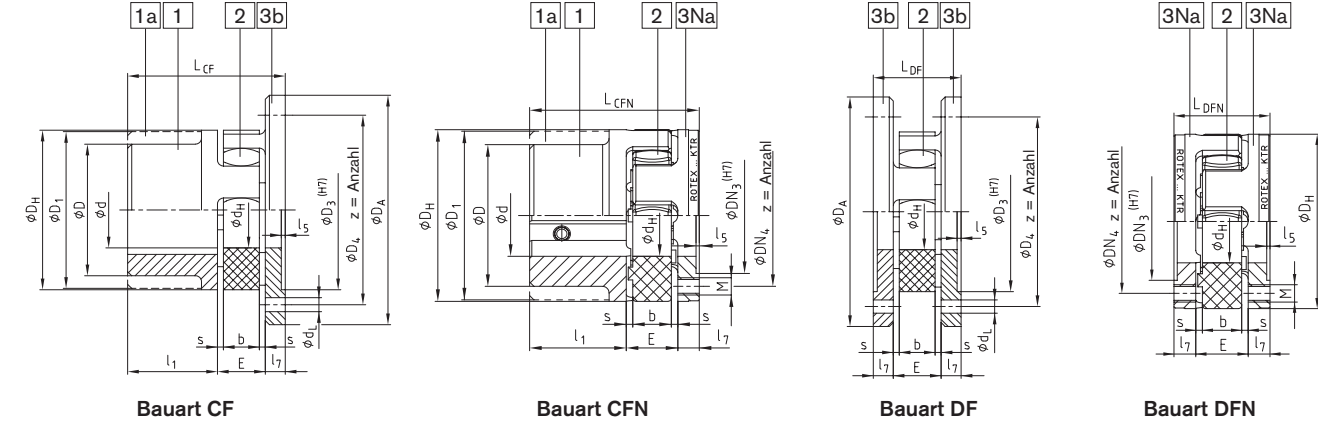
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	DKM	GJL	98 Sh-A	1	Ø 38	1	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Werkstoff	Zahnkranz- härte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX® CF, CFN, DF und DFN elastische Klauenkupplungen

Flanschprogramm



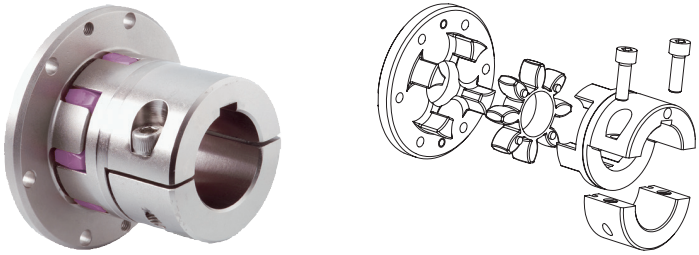
Bauteile



ROTEX® Bauart CF, CFN und DF, DFN																							
Größe	d, ØD, ØD1	Abmessungen allgemein								Abmessungen CF und DF							Abmessungen CFN und DFN						
		DH	dH	l1	E	s	b	l5	l7	DA	D3	D4	z	dL	LCF	LDF	DN3	DN4	M	z	Teilung	LCFN	LDFN
24	siehe Wellenkupplung Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Basisassortiment Seite 32 und 33	55	27	30	18	2,0	14	1,5	8	80	55	65	5	4,5	56	34	36	45	M5	8		56	34
28		65	30	35	20	2,5	15	1,5	10	100	65	80	6	6,6	65	40	44	54	M6	8	8x45°	65	40
38		80	38	45	24	3,0	18	1,5	10	115	80	95	6	6,6	79	44	54	66	M8	8		79	44
42		95	46	50	26	3,0	20	2,0	12	140	95	115	6	9,0	88	50	65	80	M8	12	16x22,5°	88	50
48		105	51	56	28	3,5	21	2,0	12	150	105	125	8	9,0	96	52	75	90	M8	12		96	52
55		120	60	65	30	4,0	22	2,0	16	175	120	145	8	11,0	111	62	84	102	M10	8	8x45°	111	62
65		135	68	75	35	4,5	26	2,0	16	190	135	160	10	11,0	126	67	96	116	M10	12	16x22,5°	126	67
75		160	80	85	40	5,0	30	2,5	19	215	160	185	10	13,5	144	78	112	136	M12	15		144	78
90		200	100	100	45	5,5	34	3,0	20	260	200	225	12	13,5	165	85	145	172	M16	15		165	85
100		225	113	110	50	6,0	38	4,0	25	285	225	250	12	13,5	185	100	165	195	M16	15		185	100
110		255	127	120	55	6,5	42	4,0	26	330	255	290	12	18,0	201	107	180	218	M20	15	20x18°	201	107
125		290	147	140	60	7,0	46	5,0	30	370	290	325	16	18,0	230	120	215	252	M20	15		230	120
140		320	165	155	65	7,5	50	5,0	34	410	320	360	16	22,0	254	133	245	282	M20	15		254	133
160		370	190	175	75	9,0	57	5,0	38	460	370	410	16	22,0	288	151	280	325	M24	15		288	151
180		420	220	195	85	10,5	64	5,5	40	520	420	465	16	26,0	320	165	330	375	M24	18	24x15°	320	165

Weitere Flanschprogramme siehe Seite 43.

Weitere Bauart: ROTEX® CF-H
Flansch-Ausbaukupplung
Fordern Sie unser separates Maßblatt (M412069) an.

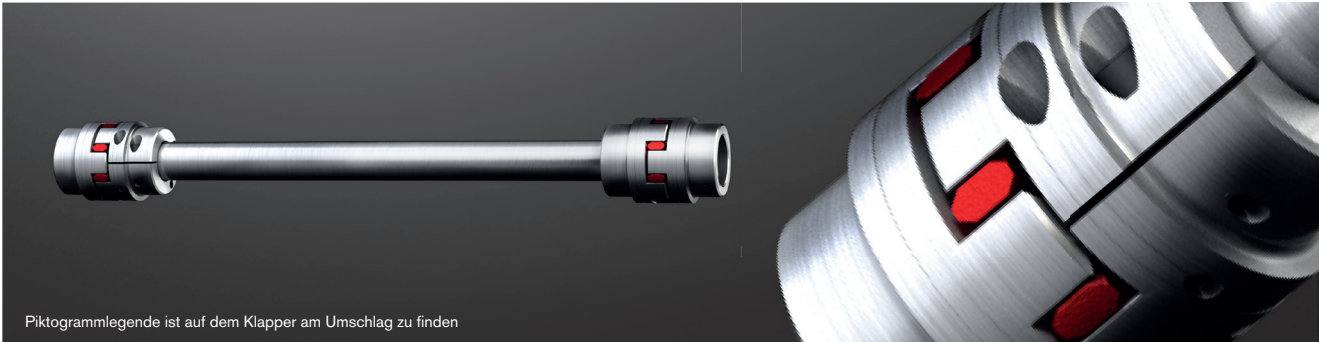


Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	CF	92 Sh-A	1	GJL	Ø20
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenseite, Bauteil	Werkstoff	Fertigbohrung

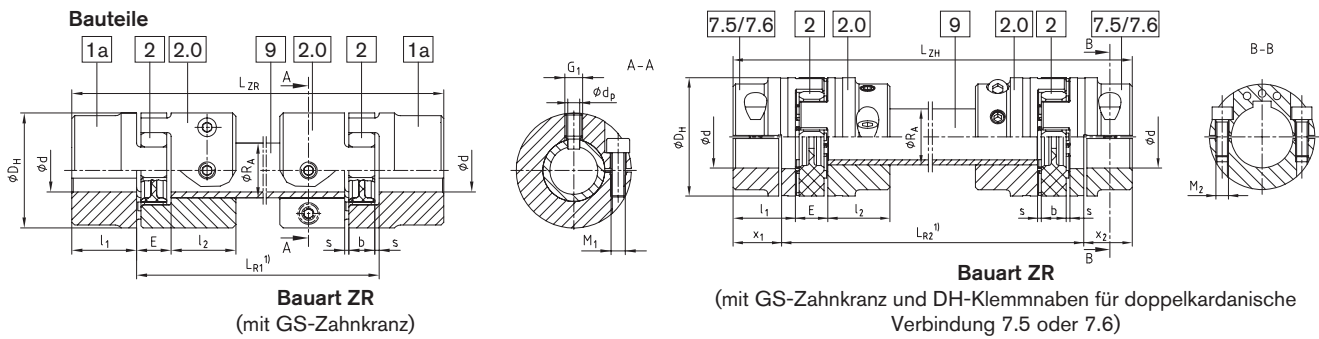
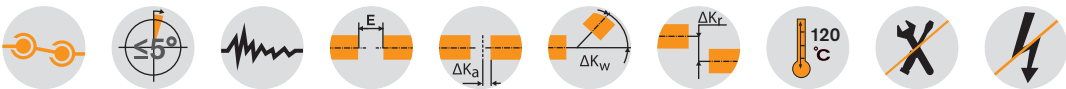
ROTEX® ZR

elastische Klauenkupplungen

Zwischenwellenprogramm



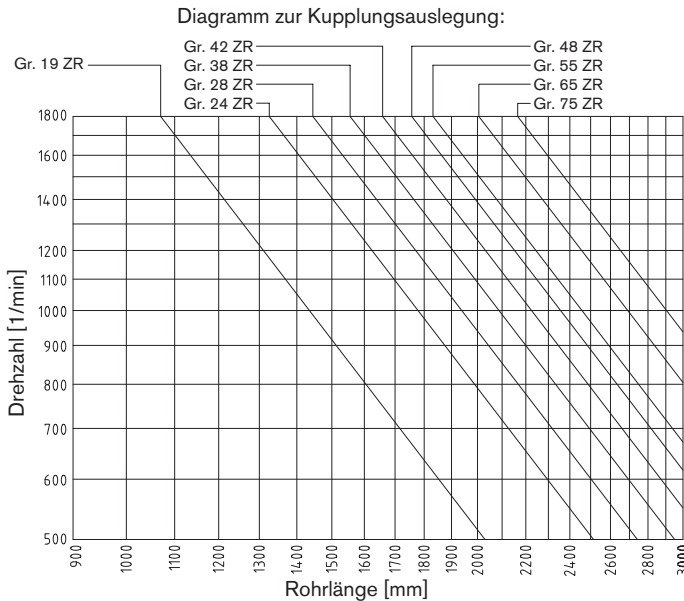
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Bauart ZR																						
Größe	Fertigbohrung Ø _{dmax}		Abmessungen [mm]						Zwischenrohr Drehsteifigkeit/m		Klemmschraube Teil 2.0		Klemmschraube Teil 7.5/7.6		LZR: LZH	mindest LR1	mindest LR2	Sicherungs- schraube G1	Zapfen- bohrung d _p [mm]	Axialverlage- rung [mm]	Winkelver- lagerung [Grad]	
	Teil 1a	Teil 7.5/7.6	DH	l ₁ ; l ₂	x ₁ ; x ₂	E	s	b	R _A	C ²⁾ [Nm ² /rad]	M ₁	T _A [Nm]	M ₂	T _A [Nm]								
19	25	20	40	25	17,5	16	2,0	12	Ø20x3	954,9	M6	14	M6	10	LR1 + 2 • l ₁ LR2 + 2 • x ₁ /x ₂	110	97	M6	4,0	1,2	0,9	
24	35	28	55	30	22,5	18	2,0	14	Ø30x4	4522	M6	14	M6	14		128	111	M6	5,5	1,4	0,9	
28	40	38	65	35	25,5	20	2,5	15	Ø35x4	7611	M8	35	M8	35		145	129	M10	7,0	1,5	0,9	
38	48	45	80	45	35,5	24	3,0	18	Ø40x4	11870	M8	25	M8	35		180	157	M12	8,5	1,8	1,0	
42	55	55	95	50	39,0	26	3,0	20	Ø45x4	17487	M10	49	M10	69		198	174	M12	8,5	2,0	1,0	
48	62	60	105	56	45,0	28	3,5	21	Ø50x4	24648	M12	86	M12	120		217	190	M16	12	2,1	1,1	
55	74	70	120	65	50,0	30	4,0	22	Ø55x4	33544	M12	120	M12	120		242	220	M16	12	2,2	1,1	
65	80	80	135	75	60,0	35	4,5	26	Ø65x5	68329	M12	120	M12	120		281	250	M16	12	2,6	1,2	
75	95	90	160	85	67,5	40	4,0	30	Ø75x5	108000	M16	295	M16	295	318	285	M16	12	3,0	1,2		

¹⁾ Wir bitten, bei Anfragen und Bestellungen das Wellenabstandsmaß LR₁/LR₂ anzugeben, sowie die max. Drehzahl zur Überprüfung der biegekritischen Drehzahl.
²⁾ Drehfedersteife bei 1m Länge des Zwischenrohrs
Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9
Reibschlussmomente der Klemmnaben müssen berücksichtigt werden. Bitte Maßblatt-Nr. 583613 anfordern.

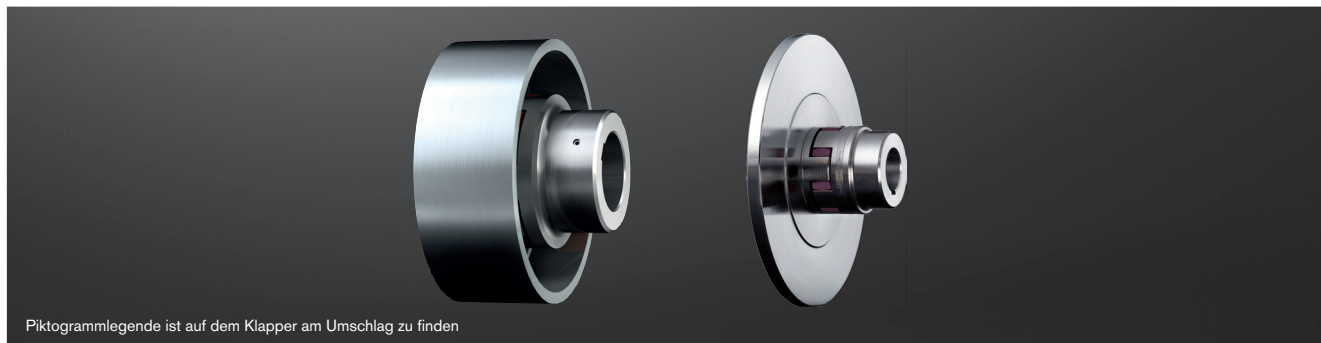
Nicht zulässig für Kran- und Hubwerksantriebe



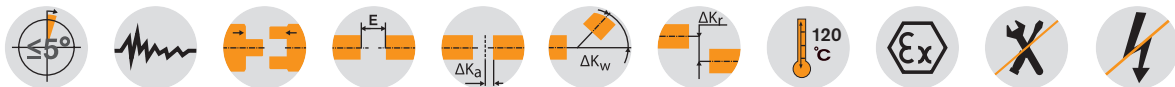
Bestell-beispiel:	ROTEX® 38	ZR	1200	98 Sh-A-GS	7.5	Ø 38	7.5	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Wellenabstands-maß LR1/LR2	Zahnkranz-härte	Nabenausfüh-rung	Fertigbohrung	Nabenausfüh-rung	Fertigbohrung

ROTEX® BTAN und SBAN elastische Klauenkupplungen

Mit Bremstrommel / mit Bremsscheibe



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Bauart BTAN und SBAN

Größe	Vorb., Ød, ØD, ØD ₁	Fertigbohrung max. d ₁		Abmessungen [mm]										
		GJS	Stahl	D _H	D ₂	D ₄	d _H	z	Teilung ¹⁾	M	T _A [Nm]	l ₁ ; l ₂	E	L
38	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm / Basisassortiment Seite 32 und 33	—	34	80	50	66	38	8	8 x 45°	M8	41	45	24	114
42		—	42	95	60	80	46	12	16 x 22,5°	M8	41	50	26	126
48		—	48	105	68	90	51	12	16 x 22,5°	M8	41	56	28	140
55		—	55	120	78	102	60	8	8 x 45°	M10	83	65	30	160
65		—	65	135	92	116	68	12	16 x 22,5°	M10	83	75	35	185
75		—	75	160	106	136	80	15	16 x 22,5°	M12	120	85	40	210
90		—	100	200	140	172	100	15	20 x 18°	M16	295	100	45	245
100		100	—	225	156	195	113	15	20 x 18°	M16	295	110	50	270
110		110	—	255	176	218	127	15	20 x 18°	M20	580	120	55	295
125		130	—	290	204	252	147	15	20 x 18°	M20	580	140	60	340

Bauart BTAN												Bauart SBAN											
Brems- trommel	ROTEX® BTAN Maß „C“										Drehzahl 1/min [V] (30 m/s)	Brems- scheibe	ROTEX® SBAN Maß „N“										Drehzahl 1/min [V] (30 m/s)
	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125			38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	
160x60	14										3550	200x12,5	31,25										2800
200x75	9	12	17	24							2800	250x12,5	31,25	34,25	39,25								2240
250x95	1	4	9	16	25	33					2240	315x16		32,5	37,5	44,5	53,5	61,5					1800
315x118		-5	0	7	16	24	36				1800	400x16			37,5	44,5	53,5	61,5	73,5	81,5	88,5		1400
400x150		-18	-13	-6	3	11	23	31	38		1400	500x16				44,5	53,5	61,5	73,5	81,5	88,5	104,5	1120
500x190					-12	-4	8	16	23	39	1120	630x20					51,5	59,5	71,5	79,5	86,5	102,5	900
630x236						-22	-10	-2	5	21	900	710x20					51,5	59,5	71,5	79,5	86,5	102,5	800
710x265								-13	-6	10	800	800x25							69	77	84	100	710
800x300										-4	710	900x25									84	100	630

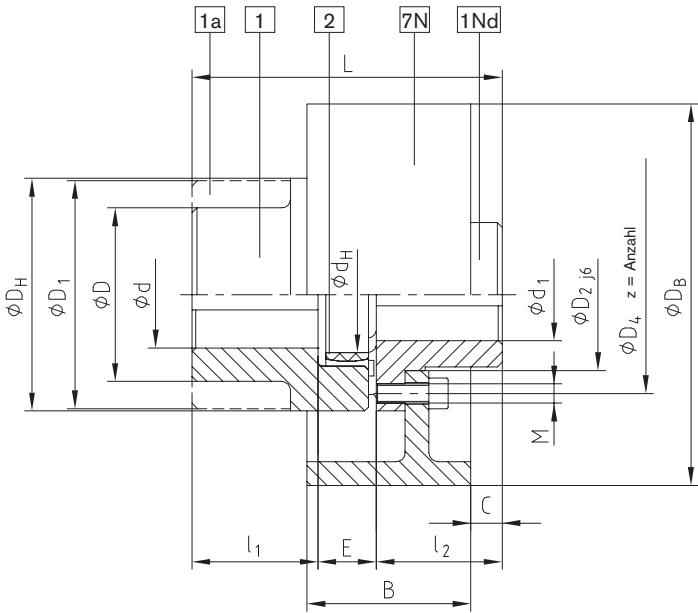
¹⁾ Gewinde in der Nabe zwischen den Nocken.
Weitere Größen auf Anfrage nach Maßblatt – Nr.:
BTAN: M 380821
SBAN gerade: M 380822; gekröpft: M 370065
FNN – Nabe: M 380823

Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

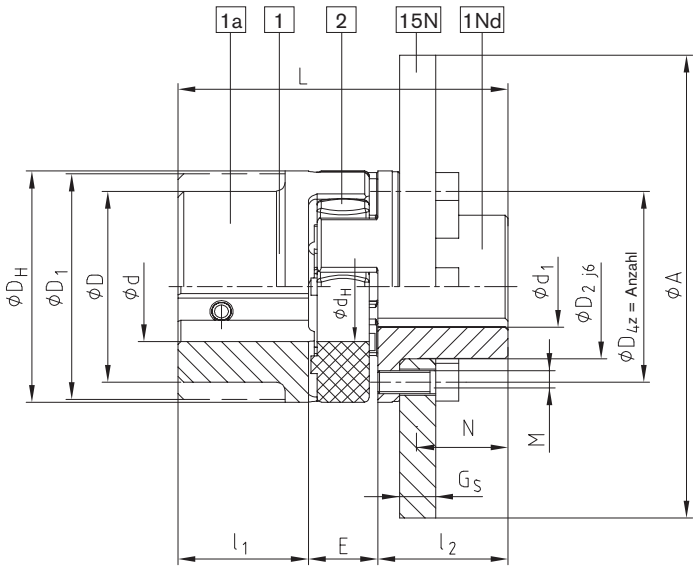
Bestell- beispiel:

ROTEX® 38	BTAN	Ø200x75	98 Sh-A	1Nd	Ø 38	1	Ø30
Kupplungsgröße	Bauart	ØBremstrommel x-breite	Zahnkranz- härte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

Bauteile



Bremstrommel
Bauart BTAN



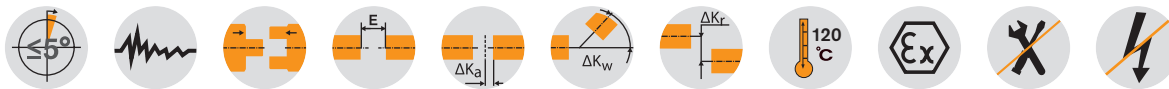
Bremsscheibe
Bauart SBAN

ROTEX® AFN-SB spezial elastische Klauenkupplungen

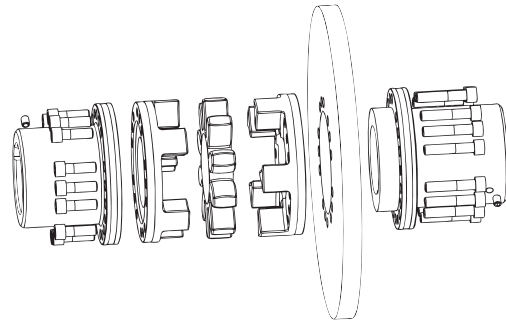
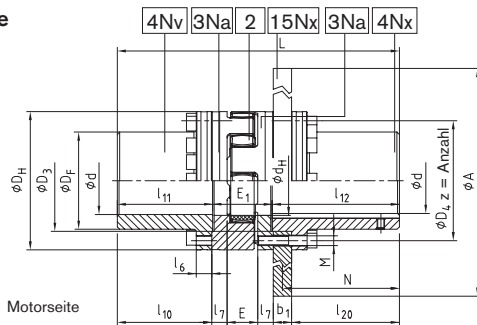
Bremsscheiben-Ausbaukupplung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



ROTEX® Bauart AFN-SB spezial

Größe	Fertigbohrung d		Abmessungen [mm]										Teilung	T _A [Nm]
	min.	max	D _H	D _F	D ₃ H7/h7	D ₄	d _H	E	E ₁	M	z			
65	22	65	135	94	96	116	68	35	65	M10	12	16x22,5°	83	
75	30	75	160	108	112	136	80	40	75	M12	15		120	
90	40	100	200	142	145	172	100	45	82	M16	15	20x18°	295	
100	46	110	225	158	165	195	113	50	97	M16	15		295	
110	60	125	255	178	180	218	127	55	103	M20	15		580	
125	60	145	290	206	215	252	147	60	116	M20	15		580	
140	60	165	320	235	245	282	165	65	128	M20	15		580	
160	80	190	370	270	280	325	190	75	146	M24	15		1000	
180	85	220	420	315	330	375	220	85	159	M24	18		24x15°	1000

ROTEX® Bauart AFN-SB spezial

Größe	Drehmoment mit 98Sh-A ¹⁾		max. Drehzahl [1/min]	max. Bremsmo- ment [Nm] ²⁾	Abmessungen [mm]							N	L
	T _{KN}	T _{Kmax}			l ₇	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₂₀				
65	940	1880	3450	1880	16	112,5	113,5	166,0	135			150	344,5
75	1920	3840	3250	3840	19	131,5	133,0	166,5	135			150	374,5
90	3600	7200	3000	7200	20	164,0	165,5	206,5	175			190	454,0
100	4950	9900	2800	9900	25	153,5	155,0	206,5	175			190	458,5
110	7200	14400	2600	14400	26	201,5	203,5	212,0	180			195	518,5
125	10000	20000	2250	20000	30	198,5	200,5	212,0	180			195	528,5
140	12800	25600	1800	25600	34	244,5	247,0	252,5	220			235	627,5
									210 ³⁾			230 ³⁾	
160	19200	38400	1500	38400	38	226,5	229,0	252,5	220			235	627,5
									210 ³⁾			230 ³⁾	
180	28000	56000	1350	56000	40	195,0	198,0	252,5	220			235	609,5

ROTEX® Zuordnung Kupplung/Bremsscheibe

Größe	Bremsscheibe ØA x b ₁									
	355x30	400x30	450x30	500x30	560x30	630x30	710x30	800x30	900x30	1000x40
65	x	x	x							
75		x	x	x						
90			x	x	x	x				
100				x	x	x				
110				x	x	x	x			
125						x	x	x		
140							x	x	x	x
160							x	x	x	x
180							x	x	x	x

¹⁾ Auslegung siehe Seite 10 ff. ²⁾ Das max. Bremsmoment darf nicht größer sein, als das max. Drehmoment der Kupplung. ³⁾ Abmessungen bei einer Bremsscheibenbreite b₁ von 40 mm.

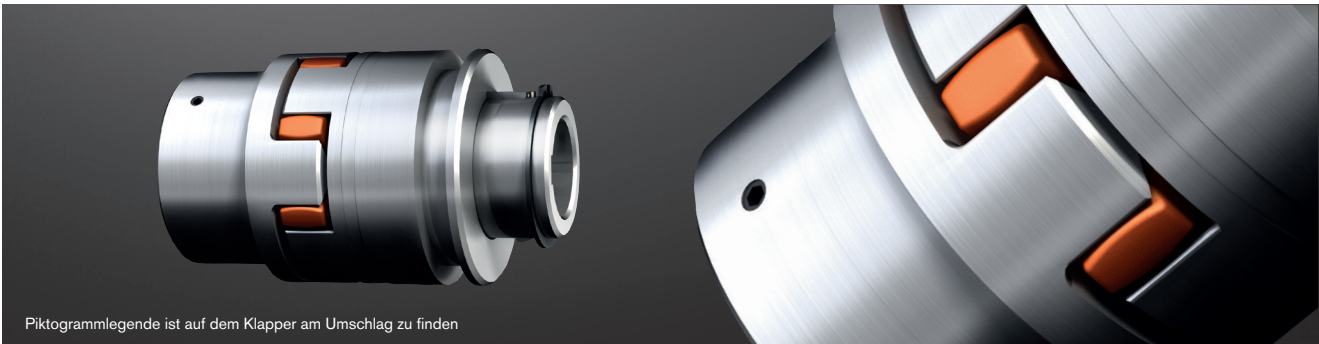
Bestell- beispiel:

ROTEX® 90	AFN-SB spezial	Ø450x30	98 Sh-A	4Nv	Ø90	4Nx	Ø90
Kupplungsgröße	Bauart	ØBremsscheibe, x-breite	Zahnkranz- härte	Bauteil	Fertigboh- rung	Bauteil	Fertigboh- rung

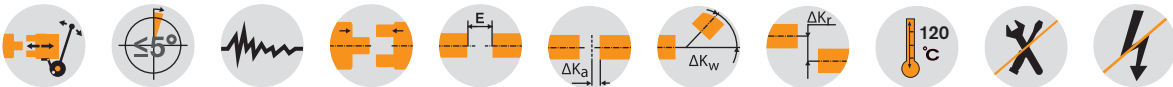
ROTEX® SD

elastische Klauenkupplungen

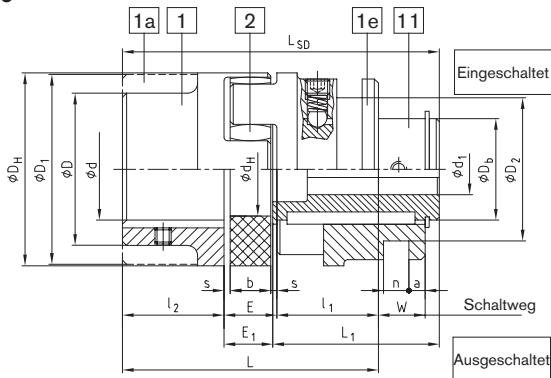
Schaltkupplung im Stillstand schaltbar



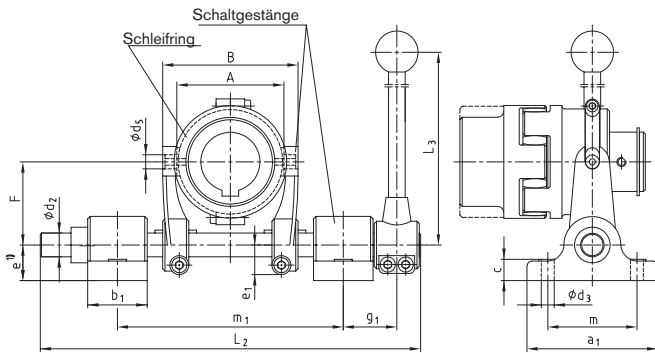
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart SD



Bauart SD mit Schleifring und Schaltgestänge

POLY-NORM®

POLY

REVOLUX®

ROTEX® Bauart SD																					
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	Fertigbohrung d ₁		Abmessungen [mm]															Eingest. Schaltkraft in [N]	Schleifring Gr.	Schaltge- stänge Gr.
		min.	max.	D _H	D ₂ ±0,1	D _b	d _H	l ₁ /2	E	s	b	E ₁	L	L ₁	W	a	n±0,1	LSD			
24	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm / Basisort Seite 32 und 33	8	18	55	41	30	27	30	18	2,0	14	16,5	78	51,5	16,0	6	6,0	98	110	—	—
28		10	22	65	58	36	30	35	20	2,5	15	18,0	90	60,0	17,5	8	8,0	113	130	—	—
38		12	28	80	70,5	45	38	45	24	3,0	18	22,0	114	73,0	21,0	8	12,5	140	150	1.1	1
42		14	32	95	70,5	50	46	50	26	3,0	20	24,0	126	82,0	23,0	8	12,5	156	180	1.1	1
48		15	40	105	89,5	60	51	56	28	3,5	21	25,5	140	90,5	24,5	6	17,5	172	200	2.2	2
55		18	48	120	112,5	70	60	65	30	4,0	22	27,0	160	103,0	26,0	6	18,0	195	250	3.3	3
65		20	55	135	112,5	80	68	75	35	4,5	26	32,0	185	120,0	30,5	7	18,0	227	280	3.3	3
75		25	65	160	130,5	95	80	85	40	5,0	30	37,0	210	135,0	35,0	6	20,5	257	350	4.4	3
90		28	75	200	164,5	110	100	100	45	5,5	34	41,0	245	152,0	39,5	8	25,5	293	350	5.5	4
100		30	80	225	164,5	115	113	110	50	6,0	38	46,0	270	169,0	44,0	14	25,5	325	380	5.5	4
110	35	85	255	164,5	125	127	120	55	6,5	42	51,5	295	184,0	48,5	18,5	25,5	355	450	5.5	4	
125	40	100	290	210,5	145	147	140	60	7,0	46	55,5	340	208,5	53,0	18,5	30,5	404	500	6.6	5	

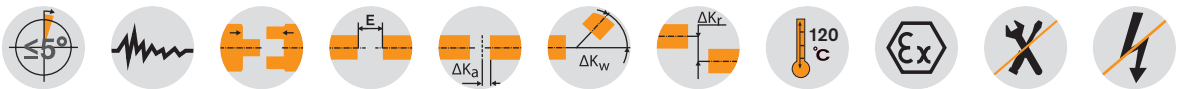
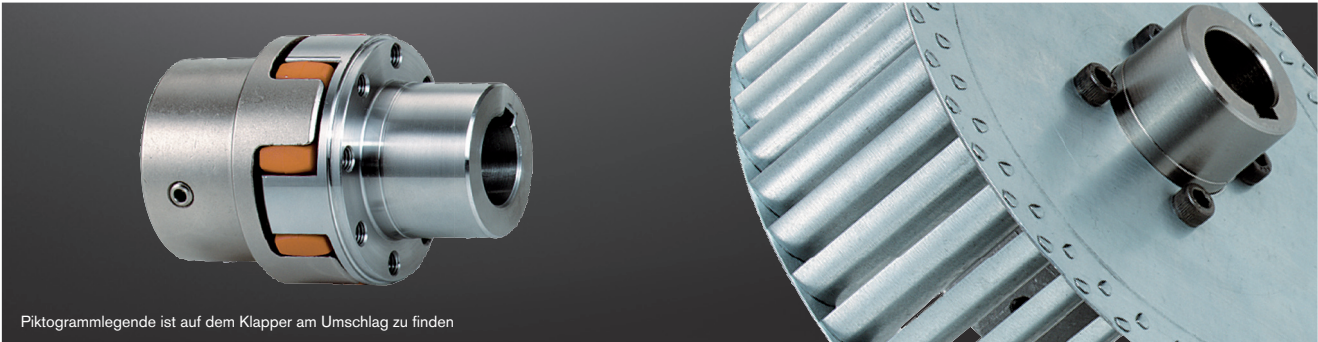
Schleifring und Schaltgestänge																						
Größe	Größe Schaltgestänge	Abmessungen [mm]																Max. Drehzahl [1/min] für den Schleifring				
		a ₁	b ₁	c	d ₂	d ₃	d ₅	e ¹⁾	e ₁	F	g ₁	L ₂	L ₃	m	m ₁ min.	m ₁ max.	A		B			
38	1	110	50	18	20	11	12	30	25	70	55	320	400	75	180	190	90	114	3280			
42	1										27	97,5	60	430	450		240	270	111	151	2550	
48	2						25									100						
55	3								17	40									140	180	2120	
65	3	140	60	25	30	13,5			32,5	120	70	490	600		280	310		170	210	1710		
75	3																					
90	4																					
100	4							35		21	50	37,5	147,5	70	565	750	120	321	365	200	244	1360
110	4	160																				
125	5						40		25		46	190	80	630	1085		365	410	250	300	855	

¹⁾ Bei durchgehender Grundplatte ist Maß „e“ beim Schaltgestänge Gr. 5 um mindestens 10 mm zu erhöhen.
Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

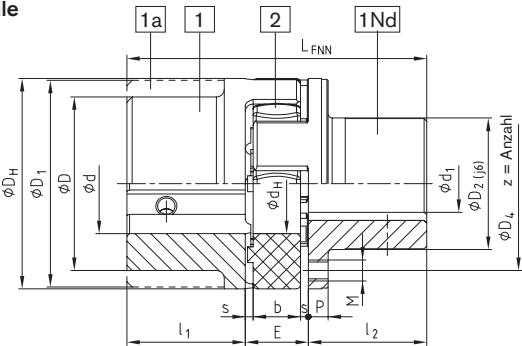
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	SD	mit 1.1 und 1	98 Sh-A	1	Ø38	11	Ø28
	Kupplungsgröße	Bauart	mit Schleifring 1.1 und Schaltgestänge 1	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX® FNN elastische Klauenkupplungen

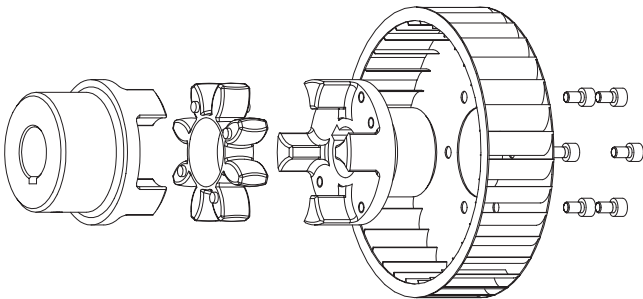
Für Lüfteranbau



Bauteile



Bauart FNN



Bauart FNN mit Lüfter (Typ 1)

ROTEX® Bauart FNN															
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	max. Fertigbohrung Ød ₁	Abmessungen [mm]												
			D _H	D ₂	D ₄	d _H	E	s	b	l ₁ :l ₂	P	M	z	Teilung	LFNN
28	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm / Basis- sortiment Seite 32 und 33	24	65	40	54	30	20	2,5	15	35	6,5	M6	8	8x45°	90
38		34	80	50	66	38	24	3,0	18	45	7,5	M8	8		114
42		42	95	60	80	46	26	3,0	20	50	9,5	M8	12		126
48		48	105	68	90	51	28	3,5	21	56	10,5	M8	12	16x22,5°	140
55		55	120	78	102	60	30	4,0	22	65	12,5	M10	8	8x45°	160
65		65	135	92	116	68	35	4,5	26	75	13,5	M10	12	16x22,5°	185
75		75	160	106	136	80	40	5,0	30	85	15,5	M12	15	20x18°	210
90		100	200	140	172	100	45	5,5	34	100	18,5	M16	15		245

Weitere Größen auf Anfrage

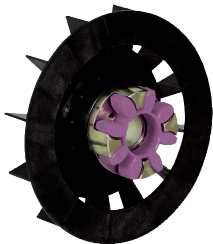
Type 1: aufgeschraubter Lüfter
Die ROTEX®-Nabe kann mit angeschraubtem Lüfter geliefert werden. Kundenspezifische Anschlußmaße wie Teilkreis der Gewinde, Gewindegröße und Anzahl oder Lüfterzentrierung müssen bei einer Anfrage angegeben werden.



Type 2: aufgespritzter Lüfter
Günstige Preise durch Fertigungsoptimierung bei höheren Stückzahlen.



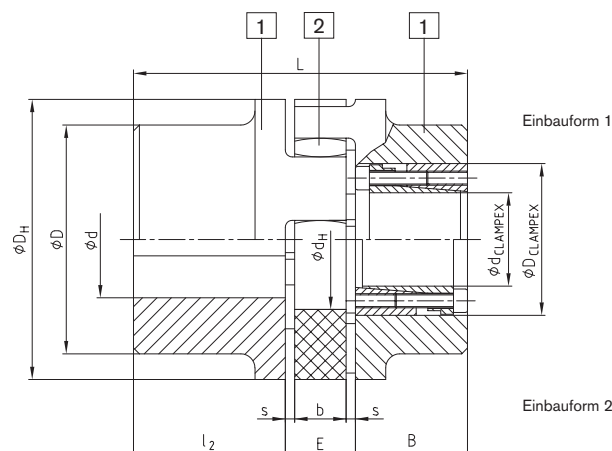
Type 3: aufgepreßte bzw. aufgeklebte Lüfter
Durch spezielle Oberflächenkonturen (rändeln nach DIN 82) kann der Nabenbund so gestaltet werden, dass es möglich ist, die Lüfter aufzupressen oder aufzukleben.



Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	FNN	92 Sh-A	1	Ø 38	1Nd	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Weitere Bauarten mit Spannsätzen

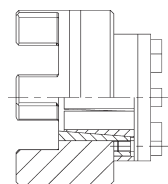


Bauteile

ROTEX® mit Spannsatz CLAMPEX® KTR 200															
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	Nabenwerk- stoff	CLAMPEX® KTR 200			B	Abmessungen [mm]								
			größtmögl. KTR Spannsatz dxD	übertragbares Drehmoment und Axialkraft			l ₂	E	s	b	D _H	D	d _H	L	
42	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm / Basisortiment Seite 32 und 33	Stahl Teil 1	30x55	769	51	48	50	26	3,0	20	95	—	46	Länge = l ₂ + E + B (Spannsatz)	
48			35x60	1197	68	48	56	28	3,5	21	105	—	51		
55			45x75	2132	95	59	65	30	4,0	22	120	—	60		
65			45x75	2132	95	59	75	35	4,5	26	135	115	68		
75			50x80	3159	126	59	85	40	5,0	30	160	135	80		
90		GJS Teil 1	65x95	4107	126	59	100	45	5,5	34	200	160	100		
100			65x95	4107	126	59	110	50	6,0	38	225	180	113		
110			70x110	7023	201	70	120	55	6,5	42	255	200	127		
125			80x120	8026	201	70	140	60	7,0	46	290	230	147		
140			95x135	11373	239	70	155	65	7,5	50	320	255	165		
160			110x155	16068	292	80	175	75	9,0	57	370	290	190		
180			120x165	21910	365	80	195	85	10,5	64	420	325	220		

ROTEX® mit Spannsatz CLAMPEX® KTR 200															
KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft		Spannschrauben DIN EN ISO 4762 – 12.9		KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft		Spannschrauben DIN EN ISO 4762 – 12.9		KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft	
$d \times D$	B	T [Nm]	F_{ax} [kN]	z x M	T_A [Nm]	$d \times D$	B	T [Nm]	F_{ax} [kN]	z x M	T_A [Nm]	$d \times D$	B	T [Nm]	F_{ax} [kN]
20x47	48	513	51	6xM6	17	38x65	48	1299	68	8xM6	17	65x95	59	4107	126
22x47	48	564	51	6xM6	17	40x65	48	1368	68	8xM6	17	70x110	70	7023	201
24x50	48	616	51	6xM6	17	42x75	59	1990	95	6xM8	41	75x115	70	7524	201
25x50	48	641	51	6xM6	17	45x75	59	2132	95	6xM8	41	80x120	70	8026	201
28x50	48	718	51	6xM6	17	48x80	59	3033	126	8xM8	41	85x125	70	10659	251
30x55	48	769	51	6xM6	17	50x80	59	3159	126	8xM8	41	90x130	70	11286	251
32x60	48	1094	68	8xM6	17	55x85	59	3475	126	8xM8	41	95x135	66	11373	239
35x60	48	1197	68	8xM6	17	60x90	59	3791	126	8xM8	41	Weitere Daten siehe CLAMPEX®-Katalog			

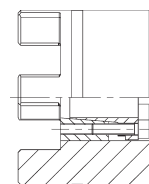
Ausf. 4.2 mit CLAMPEX® Spannsatz KTR 250



Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung mittlerer Drehmomente

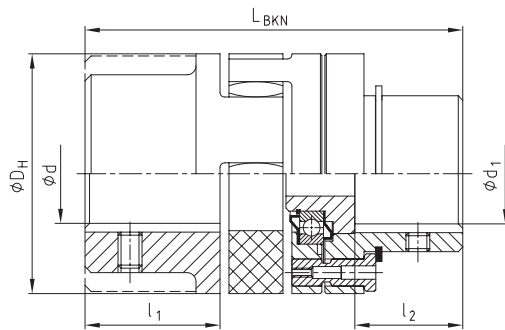
Ausf. 4.3 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 400

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung größerer Drehmomente. Größtmöglicher Spannsatz abhängig vom Nabenbündendurchmesser. Spannsatzverschraubung von innen und außen möglich. Berechnungsgrundlagen siehe CLAMPEX®-Katalog.



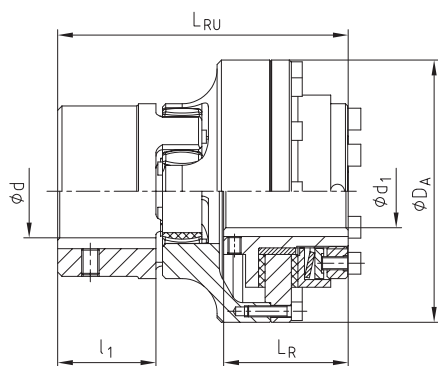
ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Weitere Bauarten mit Drehmomentbegrenzer



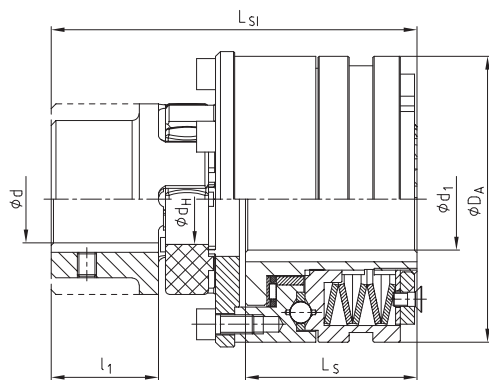
ROTEX® BKN - Brechbolzenkupplung, Bauart BKN							
Größe	Max. Fertigbohrung d	Max. Fertigbohrung d ₁	l ₁	l ₂	L _{BKN}	D _H	min. Bruchmoment [Nm]
28	siehe Wellenkupplung Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Basisortiment Seite 32 und 33	28	35	25	101	65	100
38		38	45	35	125	80	190
42		42	50	40	139	95	250
48		48	56	46	153	105	300
55		55	65	55	177	120	400
65		65	75	65	202	135	500
75		75	85	70	230	160	600
90		100	100	85	266	200	700

Kundenvariante aus dem Lagerprogramm
Bruchmomente bei Bestellung angeben!
Weitere Daten siehe Maßblatt Nr. 5020/000/009-760313

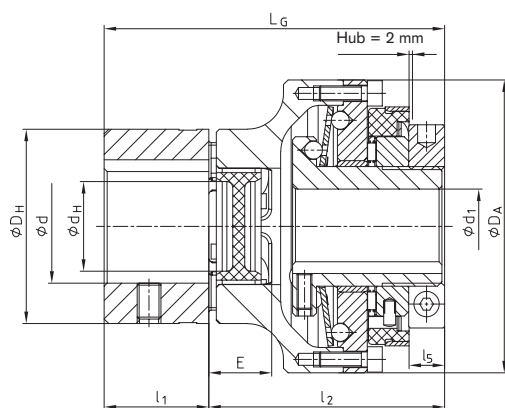


ROTEX® - RUFLEX® - Überlastkupplung								
ROTEX® Größe	RUFLEX® Größe	Rastmomente [Nm]	d	d ₁ max.	D _A	l ₁	L _R	L _{RU}
14	00	0,5 – 5	siehe Wellenkupplung Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Basisortiment Seite 32 und 33	10	44	11	31	59
19	0	2 – 20		20 ¹⁾	63	25	33	78
24	01	5 – 70		22	80	30	45	98
28	1	20 – 200		25	98	35	52	113
38	2	25 – 400		35	120	45	57	133
48	3	50 – 800		45	162	56	68	166
75	4	90 – 1600		55	185	85	78	205

¹⁾ Fertigbohrung über Ø 19, Passfedernut nach DIN 6885/3



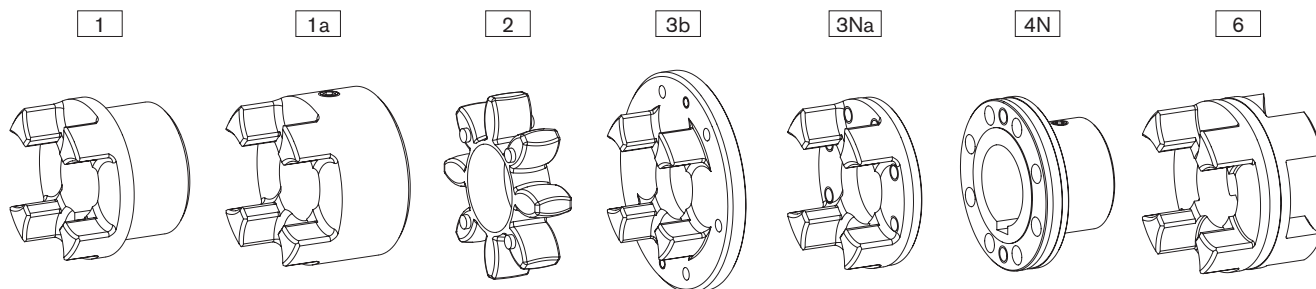
ROTEX® - KTR-SI - Überlastkupplung									
ROTEX® Größe	KTR-SI Ausf.	KTR-SI Größe	Rastmomente [Nm]	d	max. d ₁	D _A	l ₁	L _S	L _{SI}
28	DK	2	12-200	siehe Wellenkupplung Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Basisortiment Seite 32 und 33	35	100	35	56	124
	SR/SGR	0	5-40		20	55		34,5	102
38	DK	3	25-450		45	120	45	73	155
	SR/SGR	1	12-100		25	82		48	129,5
48	DK	4	50-1000		55	146	56	93,5	194
	SR/SGR	2	25-200		35	100		56	155
55	DK	5	85-2000		65	176	65	107	222,5
	SR/SGR	3	50-450		45	120		73	186
75	DK	—	—		—	—	85	—	—
	SR/SGR	4	100-2000		55	146		93,5	241,5
90	DK	—	—		—	—	100	—	—
	SR/SGR	5	170-3400		65	176		107	275,5



SYNTAX® - spielfreie, drehsteife Überlastkupplung, DBP, mit ROTEX® GS															
ROTEX® Größe	SYNTAX® Größe	SYNTAX® Drehmomentbereich Tellerfeder [Nm]					Max. Bohrung		D _A	D _H	d _H	E	L	L _G	l ₁
		DK ₁	DK ₂	SK ₁	SK ₂		d	d ₁							
24	20	6-20	15-30	10-20	20-65		35	20	80	55	27	18	45	100	30
28	25	20-60	45-90	25-65	40-100		40	25	98	65	30	20	50	113	35
38	35	25-80	75-150	30-100	70-180		48	35	120	80	38	24	60	136	45
48	50	60-180	175-300	80-280	160-400		55	50	162	105	51	28	70	167	56

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Gewichte und Massenträgheitsmomente



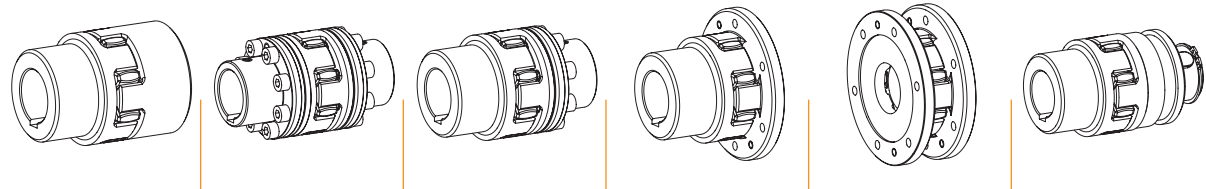
ROTEX® einzelne Bauteile													
Größe	Standard-Nabe				Große Nabe			Zahnkranz	Mitnehmerflansch			K-Flansch	DKM Mittelstück
	Teil 1				Teil 1a			Teil 2	Teil 3b	Teil 3Na		Teil 4N	Teil 6
	Alu [kg] [kgm²]	GJL [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Alu [kg] [kgm²]	GJL [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Polyurethan (Vulkollan) [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Alu [kg] [kgm²]
14	—	—	—	—	0,020	—	—	0,0044	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	0,000003	—	—	0,0000005	—	—	—	—	—
	0,064	—	—	—	0,074	—	0,25	0,0056	—	—	—	—	—
19	0,00001	—	—	—	0,00002	—	0,00006	0,000001	—	—	—	—	—
	0,123	—	—	—	0,174	—	0,55	0,014	0,028	0,145	—	0,30	0,14
24	0,00004	—	—	—	0,00008	—	0,00023	0,000006	0,00023	0,00007	—	0,00009	0,00006
	0,200	—	—	—	0,264	—	0,89	0,024	0,54	0,232	—	0,49	0,22
28	0,00010	—	—	—	0,00019	—	0,00053	0,000010	0,0007	0,00017	—	0,0002	0,00013
	0,44	1,16	—	1,6	0,470	1,32	1,74	0,042	0,73	—	0,313	0,87	0,35
38	0,00033	0,00086	—	0,00151	0,00046	0,00135	0,00155	0,00003	0,001	—	0,00038	0,0005	0,00035
	0,69	1,75	—	2,44	0,772	2,05	2,74	0,065	1,26	—	0,608	1,4	0,47
42	0,00067	0,00178	—	0,00281	0,00111	0,00291	0,00343	0,00007	0,0032	—	0,00089	0,0011	0,00068
	0,80	2,44	—	3,34	1,01	2,78	3,72	0,086	1,45	—	0,755	1,92	0,62
48	0,0012	0,00308	—	0,00473	0,00174	0,00484	0,00570	0,00013	0,0043	—	0,001358	0,0018	0,0011
	—	3,68	—	5,05	—	4,08	5,57	0,11	2,58	—	1,243	2,93	0,90
55	—	0,00615	—	0,00948	—	0,00926	0,01193	0,00023	0,0105	—	0,002920	0,0037	0,0021
	—	5,67	—	6,79	—	6,04	8,22	0,17	3,10	—	1,635	4,36	1,31
65	—	0,01240	—	0,01516	—	0,01789	0,02079	0,00042	0,0149	—	0,004891	0,0069	0,0039
	—	8,72	—	10,5	—	9,53	14,3	0,32	4,46	—	2,511	6,80	1,97
75	—	0,02644	—	0,03269	—	0,03946	0,05069	0,00116	0,0281	—	0,01050	0,0151	0,0082
	—	14,8	—	18,7	—	18,2	24,0	0,57	6,94	—	4,151	12,84	3,45
90	—	0,06730	—	0,08742	—	0,15086	0,13151	0,00323	0,0651	—	0,02723	0,0448	0,0224
	—	—	19,7	—	—	—	—	0,81	10,2	—	6,350	16,16	—
100	—	—	0,11694	—	—	—	—	0,00588	0,1165	—	0,05273	0,0798	—
	—	—	27,4	—	—	—	—	1,19	—	—	8,578	21,35	—
110	—	—	0,20465	—	—	—	—	0,01097	—	—	0,09121	0,2824	—
	—	—	42,3	—	—	—	—	1,63	—	—	12,598	34,33	—
125	—	—	0,40727	—	—	—	—	0,01972	—	—	0,17469	0,3229	—
	—	—	58,1	—	—	—	—	2,11	—	—	17,271	48,69	—
140	—	—	0,67739	—	—	—	—	0,03129	—	—	0,29247	0,4917	—
	—	—	84,2	—	—	—	—	3,21	—	—	26,305	71,08	—
160	—	—	1,31729	—	—	—	—	0,06323	—	—	0,59436	0,9693	—
	—	—	118,5	—	—	—	—	5,25	—	—	33,076	109,43	—
180	—	—	2,30835	—	—	—	—	0,13789	—	—	0,97394	1,9650	—

Gewicht und Massenträgheitsmoment beziehen sich jeweils auf die mittlere Fertigbohrung ohne Passfedernut.

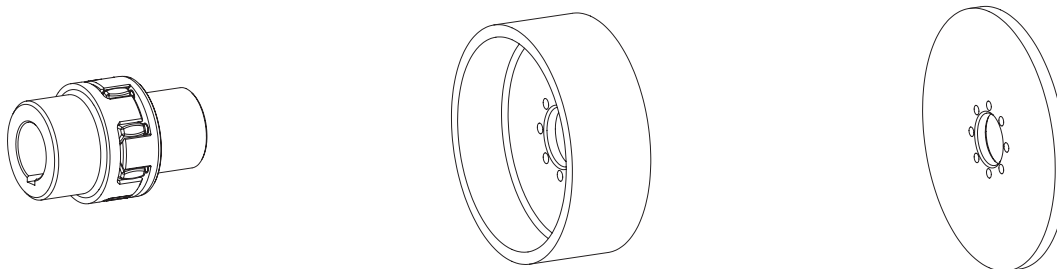
Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf www.ktr.com

ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Gewichte und Massenträgheitsmomente



ROTEX® Komplette Kupplungsbauarten												
Größe	Standard		AFN		BFN		CF		DF		SD	
	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
19	0,51	0,000121	—	—	—	—	0,44	0,00016	0,38	0,00020	0,42	0,00008
24	1,1	0,000466	0,98	0,00036	1,1	0,00041	0,84	0,00047	0,57	0,00047	1,1	0,00046
28	1,8	0,00107	1,6	0,00083	1,7	0,00095	1,5	0,00124	1,1	0,00141	1,9	0,00106
38	2,5	0,00171	2,8	0,00209	2,6	0,00193	1,9	0,00217	1,5	0,00259	3,0	0,00435
42	3,9	0,00476	4,5	0,00472	4,1	0,00419	3,1	0,00513	2,6	0,00662	4,4	0,00804
48	5,3	0,00805	5,9	0,00736	5,5	0,00684	3,9	0,00755	3,0	0,00881	6,2	0,00223
55	7,9	0,01564	8,9	0,01480	8,3	0,01369	6,4	0,01692	5,3	0,02131	9,8	0,0166
65	11,9	0,03071	12,9	0,0266	12,3	0,0259	8,9	0,02780	6,4	0,03037	14,9	0,0326
75	18,6	0,06706	20,6	0,0601	19,3	0,0572	13,5	0,0557	9,2	0,05741	23,2	0,0706
90	33,6	0,22139	37,8	0,1718	34,2	0,1551	22,3	0,1356	14,5	0,1333	40,5	0,1891
100	40,2	0,23976	49,6	0,3068	45,2	0,2737	30,9	0,2401	21,2	0,2394	46,7	0,2467
110	56,0	0,42027	67,5	0,5385	61,7	0,4793	42,9	0,4324	29,8	0,4446	61,5	0,4186
125	86,2	0,83426	102,6	1,0485	94,4	0,9413	64,4	0,8187	42,2	0,8031	96,8	0,8497
140	118,3	1,38607	141,2	1,743	129,7	1,564	90,4	1,4221	62,5	1,4580	127,8	1,368
160	171,6	2,69781	210,3	3,517	190,9	3,107	127,6	2,589	83,6	2,4805	190,3	2,723
180	242,25	4,75449	306,6	6,582	274,4	5,668	175,1	4,448	107,9	4,141	262,2	4,810



BTAN/SBAN ohne Trommel/Scheibe		
Größe	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
28	0,90	0,0004
38	2,10	0,0014
42	3,24	0,0031
48	4,41	0,0053
55	6,60	0,0105
65	10,1	0,0209
75	15,4	0,0442
90	27,6	0,1224
100	36,9	0,2074
110	50,9	0,3665
125	79,1	0,7349
140	109,0	1,2292
160	161,9	2,4569
180	232,9	4,4967

Bremstrommel für BTAN ¹⁾		
Bremstrommel ØD _B x B	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
160 x 60	2,12	0,01
200 x 75	3,45	0,03
250 x 95	6,87	0,08
315 x 118	14,95	0,28
400 x 150	31,20	0,89
500 x 190	60,00	2,70
630 x 236	112,00	8,01
710 x 265	161,00	14,9
800 x 300	202,00	27,2

Bremscheibe für SBAN ¹⁾		
Bremscheibe ØA x G _S	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
200 x 12,5	2,928	0,015367
250 x 12,5	4,662	0,037584
315 x 16	8,618	0,111829
400 x 16	15,230	0,315206
500 x 16	23,964	0,769963
630 x 20	47,716	2,426359
710 x 20	60,934	3,915100
800 x 25	94,913	7,878998
900 x 25	118,954	12,609089
1000 x 25	148,240	19,234941

POLY-NORM®

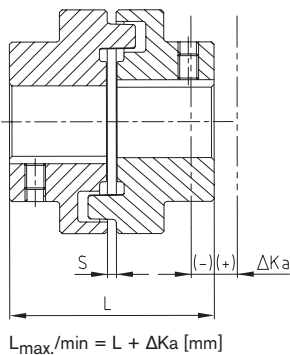
elastische Kupplungen

Technische Daten

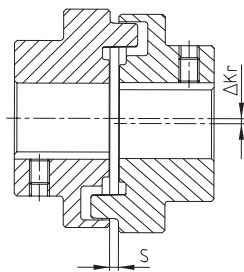
POLY-NORM® Technische Daten													
Größe	Drehmoment [Nm]			max. Drehzahl [1/min] bei V=35 m/s	Verdrehwinkel bei		Drehfedersteife C _{dyn.} [Nm/rad]				max. zulässiger Versatz [mm] ¹⁾		
	Nennmo- ment T _{KN}	Maximalmo- ment T _{Kmax.}	Wechselmo- ment T _{KW}		T _{KN}	T _{Kmax.}	1,0 T _{KN}	0,75 T _{KN}	0,5 T _{KN}	0,25 T _{KN}	axialer ΔK _a	radialer ΔK _r	winkliger ΔK _w
28	40	80	16	9650	4,5	6,0	0,52x10 ⁴	0,332x10 ⁴	0,187x10 ⁴	0,09x10 ⁴	± 1,0	0,20	1,2
32	60	120	24	8550			0,782x10 ⁴	0,499x10 ⁴	0,282x10 ⁴	0,135x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,4
38	90	180	36	7650			1,35x10 ⁴	0,864x10 ⁴	0,489x10 ⁴	0,234x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,5
42	150	300	60	6950			2,63x10 ⁴	1,68x10 ⁴	0,947x10 ⁴	0,453x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,7
48	220	440	88	6300			2,99x10 ⁴	1,91x10 ⁴	1,08x10 ⁴	0,516x10 ⁴	± 1,5	0,30	1,8
55	300	600	120	5650	4,0	5,5	3,85x10 ⁴	2,46x10 ⁴	1,39x10 ⁴	0,664x10 ⁴	± 1,5	0,30	2,0
60	410	820	164	5150			6,76x10 ⁴	4,31x10 ⁴	2,32x10 ⁴	1,17x10 ⁴	± 1,5	0,30	2,2
65	550	1100	220	4750			8,18x10 ⁴	5,22x10 ⁴	2,7x10 ⁴	1,41x10 ⁴	± 1,5	0,35	2,4
75	850	1700	340	4200			12,29x10 ⁴	7,84x10 ⁴	4,06x10 ⁴	2,12x10 ⁴	± 1,5	0,40	2,7
85	1350	2700	540	3650			24,31x10 ⁴	15,51x10 ⁴	7,49x10 ⁴	4,19x10 ⁴	± 1,5	0,40	3,0
90	2000	4000	800	3300			36,16x10 ⁴	23,07x10 ⁴	11,14x10 ⁴	6,24x10 ⁴	± 1,5	0,45	3,4
100	2900	5800	1160	2950			54,82x10 ⁴	34,98x10 ⁴	16,89x10 ⁴	9,46x10 ⁴	± 3,0	0,50	3,9
110	3900	7800	1560	2650			79,23x10 ⁴	50,55x10 ⁴	24,4x10 ⁴	13,67x10 ⁴	± 3,0	0,60	4,3
125	5500	11000	2200	2350			102,3x10 ⁴	65,28x10 ⁴	31,52x10 ⁴	17,65x10 ⁴	± 3,0	0,60	4,8
140	7200	14400	2880	2100			164x10 ⁴	104,7x10 ⁴	50,85x10 ⁴	28,3x10 ⁴	± 3,0	0,60	5,5
160	10000	20000	4000	1900			209,1x10 ⁴	133,4x10 ⁴	64,82x10 ⁴	36,07x10 ⁴	± 3,0	0,65	6,1
180	13400	26800	5360	1650			267,1x10 ⁴	170,4x10 ⁴	82,79x10 ⁴	46,07x10 ⁴	± 3,0	0,65	6,0
200	19000	38000	7600	1450			159,5x10 ⁴	126,2x10 ⁴	96,24x10 ⁴	60,2x10 ⁴	± 4,0	0,65	7,8
220	30000	60000	12000	1300			218,8x10 ⁴	174x10 ⁴	128,7x10 ⁴	77,84x10 ⁴	± 4,0	0,70	8,7
240	43000	86000	17200	1200			567,9x10 ⁴	438,3x10 ⁴	301,6x10 ⁴	161,9x10 ⁴	± 4,0	0,70	9,6
260	55000	110000	22000	1000			663,8x10 ⁴	539,4x10 ⁴	382,2x10 ⁴	195,5x10 ⁴	± 4,0	0,85	11,3
280	67000	134000	26800	950			773,1x10 ⁴	628,1x10 ⁴	467,9x10 ⁴	266,2x10 ⁴	± 4,0	0,95	12,2

¹⁾ Versatz bei n = 1500 1/min
Winkel- und Radialversatz können gleichzeitig auftreten. Die Summe der Versätze darf die Tabellenwerte nicht überschreiten. Kupplung auf Wunsch dynamisch gewuchtet (Halbkeilwuchtung G 6,3 bei 1500 1/min.). Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 20 m/s, dyn. Auswuchten empfehlenswert.

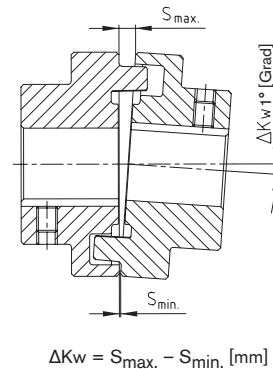
Axialverlagerung ΔK_a



Radialverlagerung ΔK_r



Winkerverlagerung ΔK_w



Einbau-Hinweise

Bei Montage sind die Kupplungshälften so weit auf zu ziehen, dass Kupplung und Welle bündig abschließen. Das Ausrichten hat so zu erfolgen, dass der radiale und winkelige Versatz so gering wie möglich ist. Die Lebensdauer von Kupplung und Lagern wird durch genaues Ausrichten vergrößert. Durch geeignete Maßnahmen muss sichergestellt werden, dass sich der Ausrichtzustand bei sämtlichen Betriebszuständen nicht verändern kann. Unvermeidbare Wellenverlagerungen sollten die in der Tabelle aufgeführten Werte nicht übersteigen. Winkeliger und radialer Versatz können zugleich auftreten. Die Summe der Versätze darf die obigen Tabellenwerte nicht überschreiten. Siehe KTR Montageanleitung, KTR-Norm 49510 auf unserer Homepage www.ktr.com.

Allgemeine Angaben zum Elastomer

Werkstoff/Härte	Perbunan [NBR]/78 Shore-A
Dauertemperaturbereich [°C]	-30 bis + 80
max. Temperatur (kurzzeitig) [°C]	-50 bis + 120
Einsatzbereich	allgemeiner Maschinenbau Pumpenindustrie ATEX-Anwendungen Chemieindustrie Standardeinsätze mittlerer Elastizität
Beständig gegen	Benzin, Diesel Säuren, Basen Tropeneinsatz (Salz-) Wasser (heiß/kalt) Öle, Fette Propan, Butan Erdgas, Stadtgas

Elastomerring Viton [FKM] 60 Shore-A für den Hochtemperaturbereich auf Anfrage

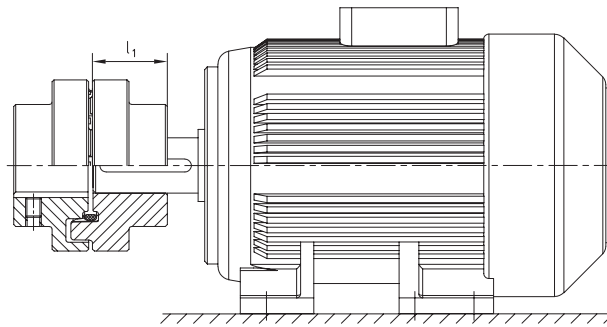
Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf www.ktr.com



Elastomerring NBR 78 Shore-A

POLY-NORM® elastische Kupplungen

IEC-Normmotor — Zuordnung

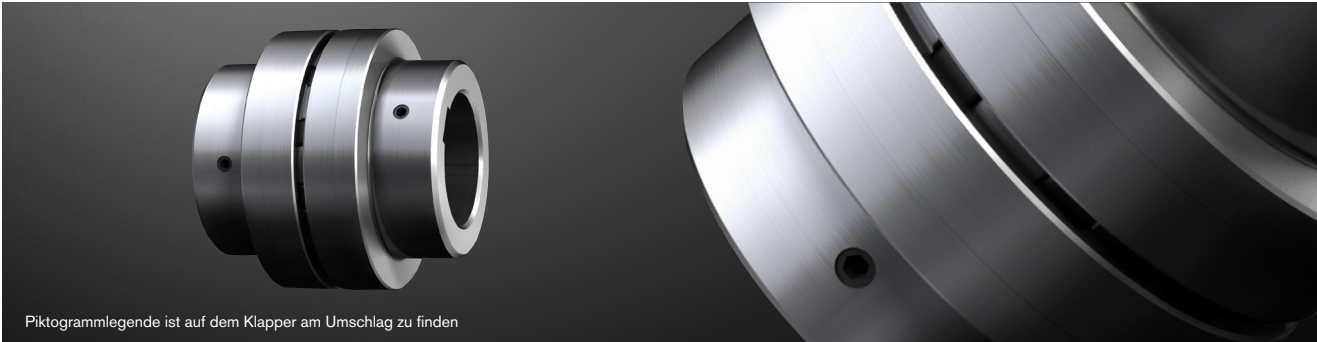


POLY-NORM®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55 (Elastomerring 78 Shore-A)														
Drehstrom-Motor 50 Hz			Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe
Baugröße	Wellenende dxl [mm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	
	2 polig	4, 6, 8 polig												
56	9 x 20		0,09	0,32		0,06	0,43		0,037	0,43				
			0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52				
63	11 x 23		0,18	0,62		0,12	0,88		0,06	0,7				
			0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1				
71	14 x 30		0,37	1,3		0,25	1,8		0,18	2		0,09	1,4	
			0,55	1,9		0,37	2,5		0,25	2,8		0,12	1,8	
80	19 x 40		0,75	2,5	28/32	0,55	3,7	28/32	0,37	3,9	28/32	0,18	2,5	28/32
			1,1	3,7		0,75	5,1		0,55	5,8		0,25	3,5	
90S	24 x 50		1,5	5		1,1	7,5		0,75	8		0,37	5,3	
90L			2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9	
100L	28 x 60		3	9,8		2,2	15		1,5	15		0,75	11	
						3	20					1,1	16	
112M			4	13		4	27		2,2	22		1,5	21	
132S			5,5	18		5,5	36		3	30		2,2	30	
	38 x 80		7,5	25	38			38	4	40	38	3	40	38
132M						7,5	49		5,5	55				
			11	36								4	54	
160M	42 x 110		15	49	42	11	72	42	7,5	75	42	5,5	74	42
160L			18,5	60		15	98		11	109		7,5	100	
180M	48 x 110		22	71	48	18,5	121	48			48			48
180L						22	144		15	148		11	145	
200L	55 x 110		30	97		30	196	55	18,5	181	55	15	198	55
			37	120	55				22	215				
225S	55 x 110	60 x 140				37	240				60	18,5	244	60
225M			45	145		45	292	60	30	293		22	290	
250M	60 x 140	65 x 140	55	177	60	55	356	65	37	361	65	30	392	65
280S		75 x 140	75	241		75	484		45	438		37	483	
280M			90	289	65	90	581	75	55	535	75	45	587	75
315S	65 x 140	80 x 170	110	353		110	707		75	727		55	712	85
315M			132	423	75	132	849	85	90	873	85	75	971	
			160	513		160	1030		110	1070		90	1170	90
315L			200	641		200	1290	90	132	1280	90	110	1420	
	85 x 170				85				160	1550		132	1710	
315			250	802		250	1600	100	200	1930	100	160	2070	100
	315		1010		315	2020		250	2410	110	200	2580	110	
			355	1140	90	355	2280	110	315	3040	125	250	3220	125
355	75 x 140	95 x 170	400	1280		400	2570		400	3850		315	4060	
			500	1600		500	3210							
			560	1790	100	560	3580	125	450	4330	140	355	4570	140
400	80 x 170	110 x 210	630	2020		630	4030		500	4810		400	5150	
			710	2270	110	710	4540	140	560	5390	160	450	5790	160
			800	2560		800	5120		630	6060		500	6420	
450	90 x 170	120 x 200	900	2880	125	900	5760	160	710	6830	180	560	7190	180
			1000	3200		1000	6400		800	7690		630	8090	180

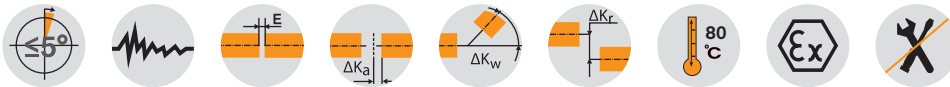
Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Bei der Bestückung liegt eine Mindestsicherheit zum maximalen Kupplungsmoment ($T_{Kmax.}$) von Faktor 2 vor. Eine detaillierte Zuordnung ist nach Katalog, Seite 11 ff.möglich. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt. Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

POLY-NORM® AR
elastische Kupplungen

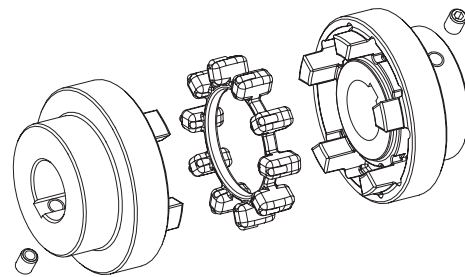
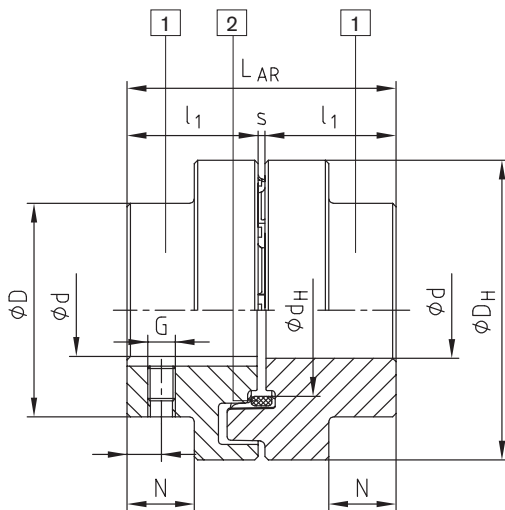
2-teilig



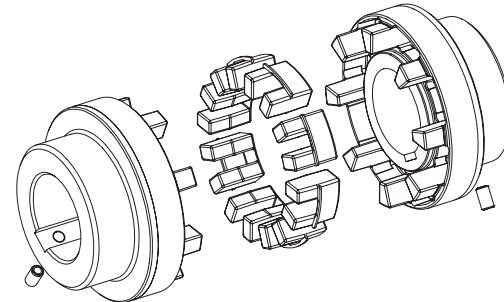
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Größe 28-125



Größe 140-280

Bauteile: Bauart AR 1 = Standard Nabe (GJL) 2 = Elastomerring (bis Größe 180: NBR 78 Sh-A; ab Größe 200: T-PUR® 84 Sh-A)

POLY-NORM® Bauart AR															
Größe	Elastomerring (Teil 2) ¹⁾		Max. Fertigungsborehung Ød ²⁾	Abmessungen [mm]									Massenträgheitsmoment [kgm²] ³⁾	AR ³⁾ Gewicht [kg]	
	Drehmoment [Nm]			Allgemein								Feststellgewinde ²⁾			
				LAR	l ₁	s	D _H	D	d _H	N	G	t			
28	40	80	30	59	28	3	69	46	36,5	12	M5	7	0,0004	0,9	
32	60	120	35	68	32	4	78	53	41,5	14	M8	7	0,0008	1,4	
38	90	180	40	80	38	4	87	62	50	19,5	M8	10	0,0016	2,0	
42	150	300	45	88	42	4	96	69	55,5	20	M8	10	0,0026	2,7	
48	220	440	50	101	48	5	106	78	64	24	M8	15	0,0042	3,7	
55	300	600	60	115	55	5	118	90	73	29	M8	14	0,0070	5,5	
60	410	820	65	125	60	5	129	97	81	33	M8	15	0,0112	6,9	
65	550	1100	70	135	65	5	140	105	86	36	M10	20	0,0174	8,8	
75	850	1700	80	155	75	5	158	123	100	42,5	M10	20	0,028	13,5	
85	1350	2700	90	175	85	5	182	139	116	48,5	M10	25	0,052	19,5	
90	2000	4000	95	185	90	5	200	148	128	49	M12	25	0,090	23,2	
100	2900	5800	110	206	100	6	224	165	143	55	M12	25	0,160	31,9	
110	3900	7800	50-120	226	110	6	250	185	158	60	M16	30	0,317	38,0	
125	5500	11000	55-140	256	125	6	280	210	178	70	M16	35	0,570	55,2	
140	7200	14400	65-155	286	140	6	315	235	216	76,5	M20	35	1,030	92,6	
160	10000	20000	75-175	326	160	6	350	265	246	94,5	M20	45	1,746	126,9	
180	13400	26800	75-200	366	180	6	400	300	290	111,5	M20	50	3,239	181,8	
200	19000	38000	85-200	408	200	8	450	335	-	126	M24	50	5,728	263,7	
220	30000	60000	95-220	448	220	8	500	370	-	140	M24	50	9,489	355,9	
240	43000	86000	105-240	488	240	8	550	405	-	154	M24	50	14,963	466,3	
260	55000	110000	115-260	530	260	10	650	440	-	158	M24	60	29,504	672,2	
280	67000	134000	125-280	570	280	10	700	475	-	172	M24	60	42,451	836,6	

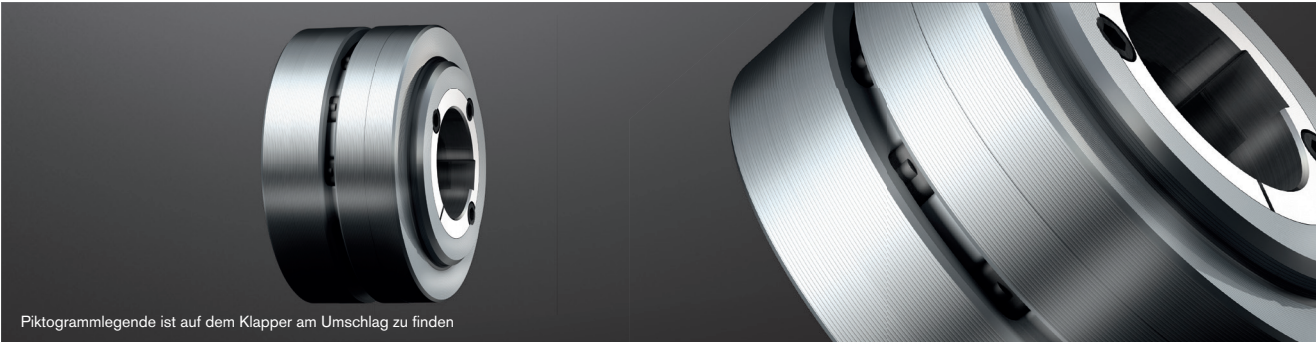
¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Gr. 140-280 Doppelzahn-elastomere, Auslegung Seite 10 ff. beachten

²⁾ Bohrungen H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde auf der Passfedernut

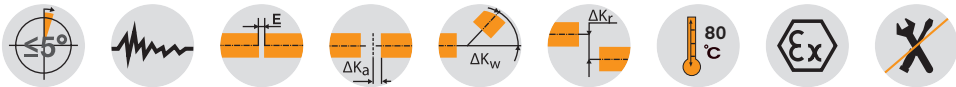
³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung

POLY-NORM® AR
elastische Kupplungen

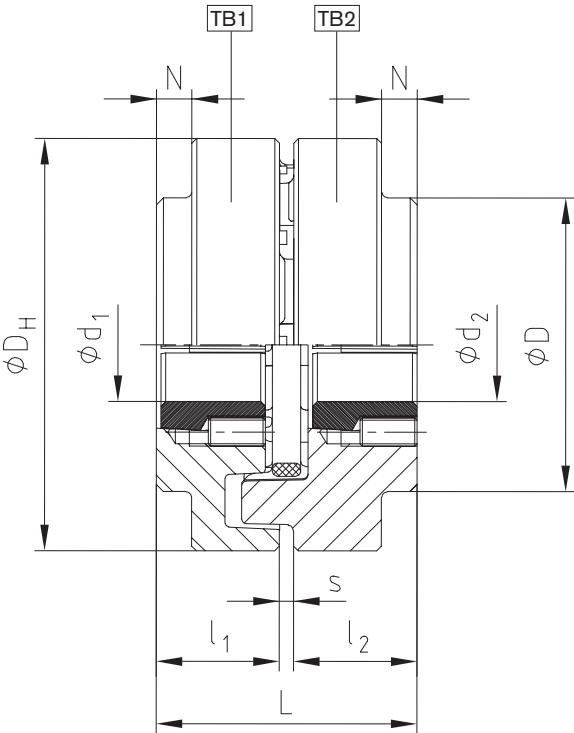
Für Taper-Klemmbuchse



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



POLY-NORM® für Taper-Klemmbuchse															
Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]		Befestigungsschrauben ¹⁾ für Taper-Klemmbuchse				Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]		Befestigungsschrauben ¹⁾ für Taper-Klemmbuchse			
		max. d ₁ ;d ₂	l ₁ ;l ₂	Größe [Zoll]	Länge [mm]	SW [mm]	T _A [Nm]			max. d ₁ ;d ₂	l ₁ ;l ₂	Größe [Zoll]	Länge [mm]	SW [mm]	T _A [Nm]
32	1108	25	25,5	1/4"	13	3	5,7	75	2517	60	52,5	1/2"	25	6	49
42	1210	32	31,0	3/8"	16	5	20	85	2517	60	46,5	1/2"	25	6	49
48	1610	40	30,0	3/16"	16	5	20	90	3030	75	82	5/8"	32	8	90
	1615	40	42,5	3/8"	16	5	20		3020	75	52,0	5/8"	32	8	92
60	2012	50	38,5	7/16"	22	6	31	100	3535	90	98,0	1/2"	38	10	115
65	2517	60	62,5	1/2"	25	6	49	125	4040	100	111,5	5/8"	45	12	172

¹⁾ je 2 Befestigungsschrauben, bei 3535/4040 3 Stck.
Kupplungsbauforn TB 1 Verschraubung nockenseitig — TB 2 Verschraubung bundseitig
Kombination möglich! Fordern Sie unser separates Maßblatt (M407045) an.

Bestell- beispiel:	POLY-NORM® 38	AR	Ø38	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

POLY-NORM® ADR elastische Kupplungen

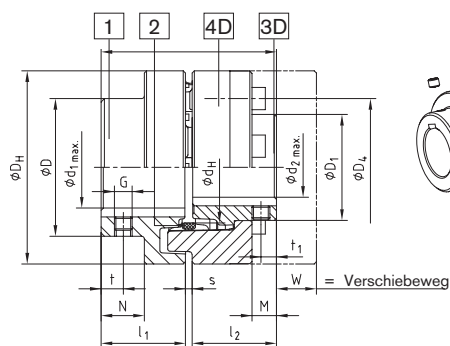
3-teilig



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Größe 38-125

Größe 140-280

Bauteile:

Bauart ADR (3-teilig)

1 = Standard Nabe* (GJL)

2 = Elastomerring (bis Größe 180 NBR 78 Sh-A; ab Größe 200: T-PUR® 84 Sh-A)

3D = Flanschnabe (bis Größe 180: GJS; ab Größe 200: Stahl) 4D = Nockenring (GJL)

* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

POLY-NORM® Bauart ADR

Größe	Elastomerring Drehmoment [Nm] ¹⁾		Abmessungen [mm]																Feststellgewinde			
			Max. Fertigbohrung ²⁾		Allgemein																	
	T _{KN}	T _{Kmax}			d1	d2	L _{ADR}	l ₁ ; l ₂	s	D _H	D	D ₁	d _H	N	M	W	G	t	t ₁	T _A [Nm]		
38	90	180	40	34	80	38	4	87	62	48	50	19,5	11,0	12	M8	10	7	10				
42	150	300	45	38	88	42	4	96	69	54	55,5	20	12,0	16	M8	10	7	10				
48	220	440	50	44	101	48	5	106	78	62	64	24	13,7	16	M8	15	7	10				
55	300	600	60	50	115	55	5	118	90	72	73	29	18,7	15	M8	14	14	10				
60	410	820	65	56	125	60	5	129	97	80	81	33	22,2	14	M8	15	15	10				
65	550	1100	70	60	135	65	5	140	105	86	86	36	26,7	11	M10	20	20	17				
75	850	1700	80	68	155	75	5	158	123	98	100	42,5	27,8	16	M10	20	20	17				
85	1350	2700	90	78	175	85	5	182	139	112	116	48,5	33,7	18	M10	25	25	17				
90	2000	4000	95	85	185	90	5	200	148	122	128	49	31,5	26	M12	25	25	40				
100	2900	5800	110	95	206	100	6	224	165	136	143	55	37,5	28	M12	25	25	40				
110	3900	7800	120-120	105	226	110	6	250	185	150	158	60	39,5	30	M16	30	30	80				
125	5500	11000	155-140	115	256	125	6	280	210	168	178	70	48,0	35	M16	35	35	80				
140	7200	14400	165-155	135	286	140	6	315	235	195	216	76,5	47,0	59	M20	35	35	140				
160	10000	20000	175-175	155	326	160	6	350	265	225	246	94,5	65,0	43	M20	45	45	140				
180	13400	26800	185-200	175	366	180	6	400	300	255	290	111,5	79,0	33	M20	50	50	140				
200	19000	38000	200-200	200	408	200	8	450	335	290	-	126	95	7	M24	50	50	240				
220	30000	60000	220-220	220	448	220	8	500	370	320	-	140	103	8	M24	50	50	240				
240	43000	86000	240-240	240	488	240	8	550	405	350	-	154	119	1	M24	50	50	240				
260	55000	110000	260-260	260	530	260	10	650	440	380	-	158	109	34	M24	60	60	240				
280	67000	134000	280-280	280	570	280	10	700	475	410	-	172	109	29	M24	60	60	240				

Zuordnung Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762-12.9

Größe	M x l [mm]	Anzahl z	Teilung z x Winkel	D ₄ [mm]	T _A [Nm] ³⁾	Größe	M x l [mm]	Anzahl z	Teilung z x Winkel	D ₄ [mm]	T _A [Nm] ³⁾
38	M6x16	5	5x72	62	10	110	M16x40	8	8x45	183	210
42	M8x16	5	5x72	69	25	125	M20x40	8	8x45	202	410
48	M8x20	6	6x60	78	25	140	M20x50	8	8x45	237	410
55	M8x20	6	6x60	88	25	160	M20x55	9	9x40	267	410
60	M8x20	6	6x60	98	25	180	M20x60	10	10x36	304	410
65	M10x20	6	6x60	104	49	200	M20x60	10	10x36	342	580
75	M10x25	6	6x60	120	49	220	M24x70	10	10x36	378	1000
85	M12x25	6	6x60	138	86	240	M27x90	10	10x36	416	1500
90	M16x30	6	6x60	149	210	260	M30x90	10	10x36	480	2000
100	M16x30	6	6x60	163	210	280	M30x90	10	10x36	520	2000

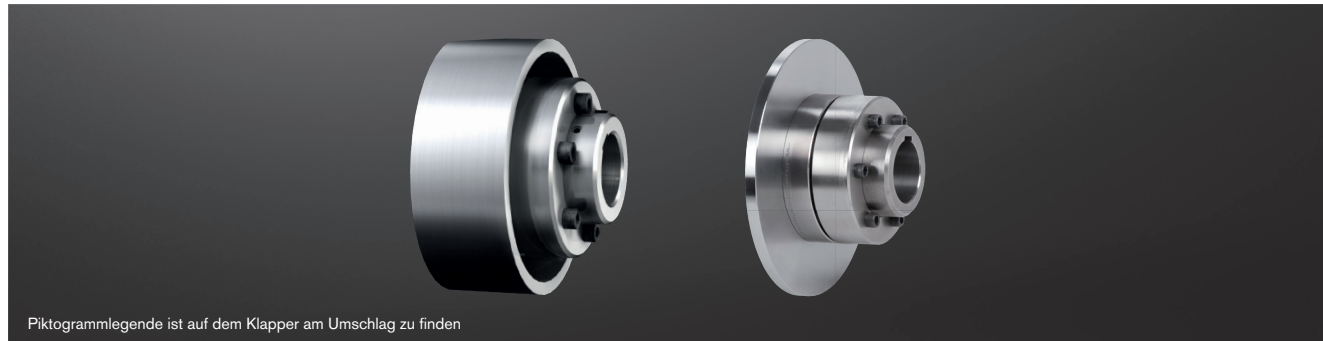
¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Gr. 140-280 Doppelzahnlastomere, Auslegung Seite 10 ff.²⁾ Bohrung H7 mit Passfedernut DIN 6885 Bl. 1 [JS9] mit Feststellgewinde ³⁾ Schraubenanzugsmomente nach 8.8

Bestellbeispiel:

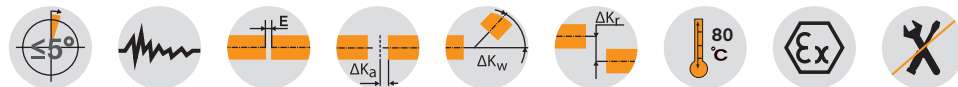
POLY-NORM® 65	ADR	d ₁ =Ø55	d ₂ =Ø60
Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

POLY-NORM® BTA und SBA elastische Kupplungen

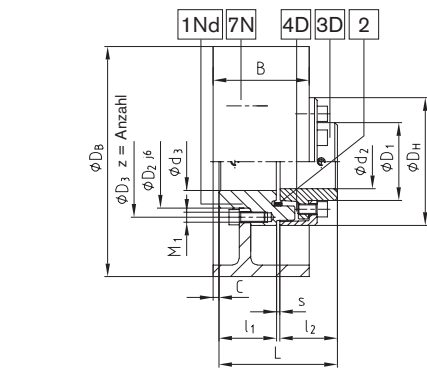
Mit Bremstrommel/Bremsscheibe für Haltebremse



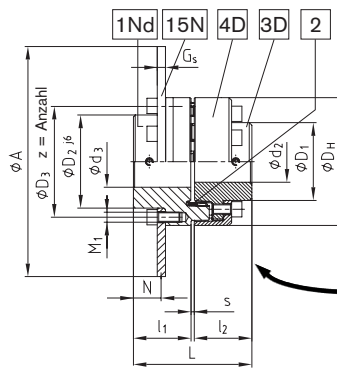
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



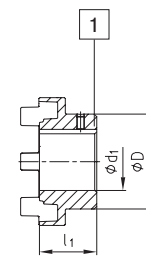
Bauteile



Bremstrommel Bauart ADR-BTA



Bremsscheibe Bauart ADR-SBA



Flanschnabe 3D+4D durch Standard Nabe 1 austauschbar

Mit Standard Nabe
Bauart AR-BTA oder AR-SBA

POLY-NORM® Bauart AR-BTA, AR-SBA, ADR-BTA und ADR-SBA													
Größe	Elastomerring Drehmoment [Nm] ¹⁾		Abmessungen [mm]										
	TKN	TKmax.	max. Fertigbohrung			D _H	D ₂	D ₃	z	M ₁	l ₁ ; l ₂	s	L
			d ₁	d ₂	d ₃								
38	90	180	40	34	38	87	61	75	5 x 72°	M6	38	4	80
42	150	300	45	38	42	96	68	82	5 x 72°	M8	42	4	90
48	220	440	50	44	48	106	77	92	6 x 60°	M8	48	5	101
55	300	600	60	50	55	118	88	104	6 x 60°	M8	55	5	115
60	410	820	65	56	60	129	96	114	6 x 60°	M8	60	5	125
65	550	1100	70	60	65	140	104	122	6 x 60°	M10	65	5	135
75	850	1700	80	68	75	158	121	140	6 x 60°	M10	75	5	155
85	1350	2700	90	78	85	182	137	160	6 x 60°	M12	85	5	175
90	2000	4000	95	85	90	200	146	174	6 x 60°	M16	90	5	185
100	2900	5800	110	95	100	224	164	195	6 x 60°	M16	100	6	206
110	3900	7800	50-120	105	50-110	250	184	218	8 x 45°	M16	110	6	226
125	5500	11000	55-140	115	55-125	280	208	245	8 x 45°	M20	125	6	256
140	7200	14400	65-155	55-135	65-140	315	233	276	8 x 45°	M20	140	6	286
160	10000	20000	75-175	65-155	75-160	350	263	308	9 x 40°	M20	160	6	326
180	13400	26800	75-200	65-175	75-180	400	298	349	10 x 36°	M20	180	6	366

POLY-NORM® Bauart BTA																	
POLY-NORM® Größe	38	42	48	55	60	65	75	85	90	100	110	125	140	160	180	Drehzahl 1/min bei v=60 m/s ³⁾	
ØD _B x B Bremstrommel ²⁾	Abmessungen [mm] C																
160x60	4															7150	200x12,5
200x75	9	8	4													5725	250x12,5
250x95	17	16	20	7	3	0										4575	315x16
315x118		25	21	16	12	9	2,5	-3,5								3625	400x16
400x150			34	28	25	22	15,5	9,5	9	3						2850	500x16
500x190										18	12	-2				2275	630x20
630x236												20	13	-4		1800	710x20
710x265													24	7	-11	1600	800x25
																	900x25

POLY-NORM® Bauart SBA																	
POLY-NORM® Größe	38	42	48	55	60	65	75	85	90	100	110	125	140	160	180	Drehzahl 1/min bei v=60 m/s ³⁾	
ØA x G Bremsscheibe ²⁾	Abmessungen [mm] N																
200x12,5	13,75															5725	
250x12,5	13,75	14,75	18,75													4575	
315x16		13	17	22	26	29	35,5									3625	
400x16			17	22	26	29	35,5	41,5	42	48						2850	
500x16				22	26	29	35,5	41,5	42	48	54	64				2275	
630x20											46	52	62	69	86	1800	
710x20											46	52	62	69	86	1600	
800x25											43,5	49,5	59,5	66,5	83,5	1425	
900x25											49,5	59,5	66,5	83,5	101,5	1250	

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan [NBR], Auslegung Seite 10 ff.

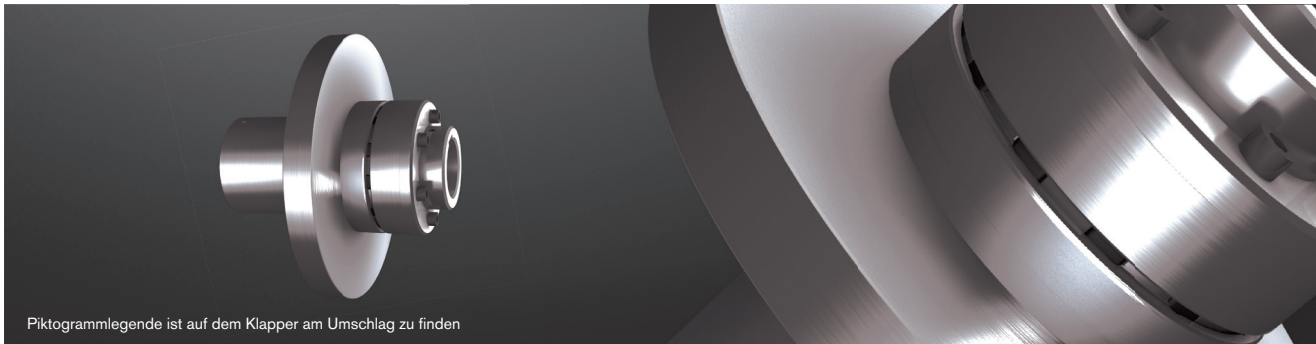
²⁾ Stahl ³⁾ Dynamisch Wuchten erforderlich

Weitere Größen auf Anfrage

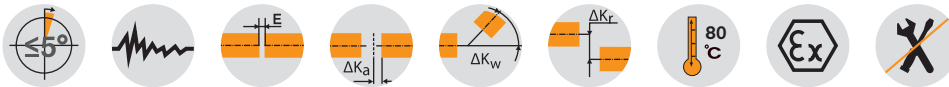
Bestell- beispiel:	POLY-NORM® 38	ADR-BTA	Ø200 x 75	d ₂ =Ø32 NnD	d ₃ =Ø25 NnD
	Kupplungsgröße	Bauart	Bremstrommel -Ø	Bauteil mit Fertigbohrung	Bauteil mit Fertigbohrung

POLY-NORM® ADR-SB elastische Kupplungen

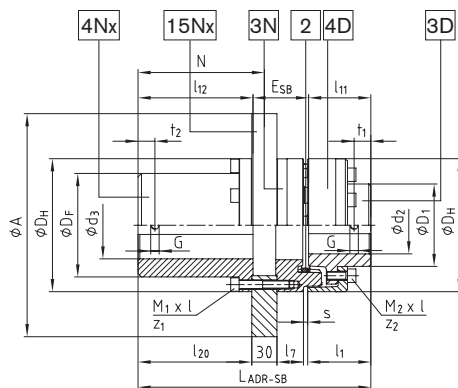
Mit Bremsscheibe für Haltebremse



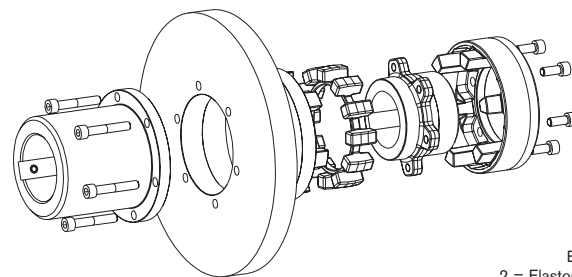
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart ADR-SB mit Bremsscheibe



Bauteile
2 = Elastomerring
3D = Flanschhabe
4D = Nockenring
3N = Mitnehmerflansch
15Nx = Bremsscheibe
4Nx = Kupplungsflansch

POLY-NORM® Bauart ADR-SB

POLY-NORM® Bauart ADR-SB																				
Größe	Elastomerring Drehmoment [Nm] ¹⁾		maximale Fertigbohrung [mm]		Abmessungen [mm]													Feststellgewinde		
	T _{KN}	T _{Kmax}	d ₂	d ₃	D _H	N	l ₂	s	l ₁₁	l ₁₂	D _F	l ₇	l ₂₀	LADR-SB	D ₁	E	G	t _{1/2}	T _A [Nm]	
55	300	600	50	60	118	150	55	5	54,7	136,5	88	24,0	135	249,0	72	57,8	M8	15	10	
60	410	820	56	65	129	150	50	5	59,2	136,5	97	25,0	135	255,0	80	59,3	M8	20	10	
65	550	1100	60	70	140	150	65	5	63,7	136,5	105	26,5	135	261,5	86	61,3	M10	20	17	
75	850	1700	68	80	158	150	75	5	74,0	136,5	123	31,5	135	276,5	98	66,0	M10	20	17	
85	1350	2700	78	90	182	150	85	5	84,7	136,5	139	35,0	135	290,0	112	68,8	M10	25	17	
90	2000	4000	85	100	200	150	90	5	89,5	136,5	148	39,5	135	299,5	122	73,5	M12	25	40	
100	2900	5800	95	110	224	190	100	6	95,5	177,0	165	43,0	175	354,0	136	81,5	M12	25	40	
110	3900	7800	105	120	250	190	110	6	105,5	177,0	185	48,0	175	369,0	150	86,5	M16	30	80	
125	5500	11000	115	140	280	195	125	6	120,5	182,0	210	53,0	180	394,0	168	91,5	M16	35	80	
140	7200	14400	135	160	315	195	140	6	130,0	182,0	235	60,5	180	416,5	195	104,5	M20	35	140	
160	10000	20000	155	180	350	195	160	6	150,0	182,0	265	62,5	180	438,5	225	106,5	M20	45	140	

Zuordnung Bremsscheiben und Zylinderschrauben

Größe	ØA Bremsscheibe [mm]/ 30 mm dick ^{2) 3)}	Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 für Bremsscheibe			Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 für Flanschhabe/Nockenring		
		M ₁ x l	Anzahl z ₁	Anzugsmoment T _A [Nm]	M ₂ x l	Anzahl z ₂	Anzugsmoment T _A [Nm]
55	250 — 450	M8x20	6	10	M8x20	6	25
60	250 — 500	M8x20	6	10	M8x20	6	25
65	315 — 500	M8x55	6	35	M10x20	6	49
75	315 — 560	M10x60	6	69	M10x25	6	49
85	355 — 560	M10x60	6	69	M12x25	6	86
90	400 — 710	M12x65	6	120	M16x30	6	210
100	400 — 800	M12x65	6	120	M16x30	6	210
110	450 — 900	M16x75	8	295	M16x40	8	210
125	450 — 900	M16x75	8	295	M20x40	8	410
140	500 — 900	M20x80	8	410	M20x50	8	410
160	560 — 900	M20x90	9	410	M20x55	9	410

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan [NBR], Auslegung Seite 10 ff.

²⁾ Stahl

³⁾ Für Umfangsgeschwindigkeiten über 20 m/s (bezogen auf den Außendurchmesser ØD_H) ist dynamisch Auswuchten erforderlich.
Maximale Umfangsgeschwindigkeit = 60 m/s (bezogen auf den Bremsscheibendurchmesser ØA)

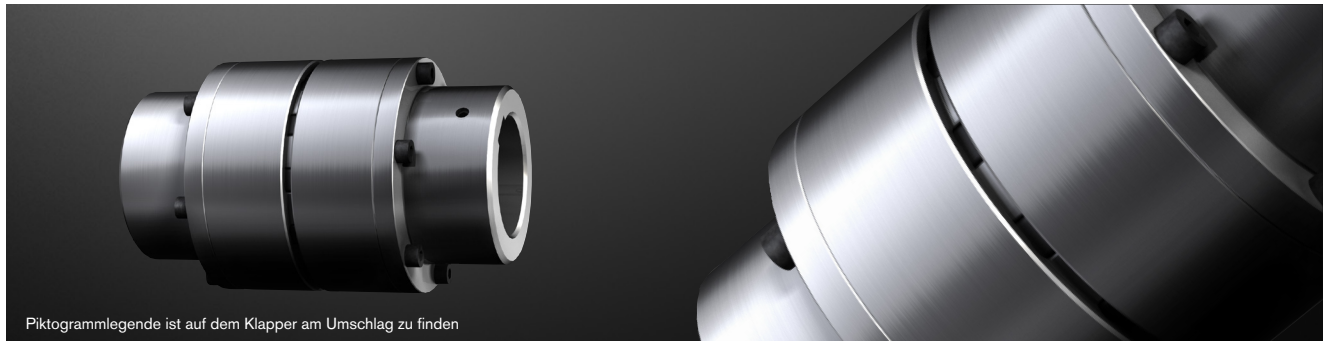
Weitere Größen auf Anfrage

Bestell- beispiel:

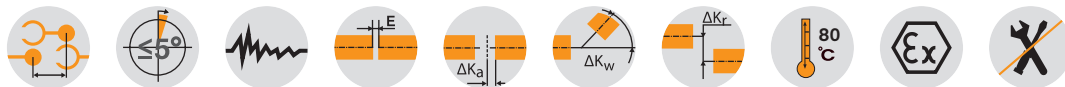
POLY-NORM® 75	ADR-SB	Ø500 x 30	3D d2 - Ø60 NnD	4Nx d3 - Ø70 NnD
Kupplungsgröße	Bauart	Bremsscheiben-Ø A/ -breite	Bauteil mit Fertigbohrung	Bauteil mit Fertigbohrung

POLY-NORM® AZR elastische Kupplungen

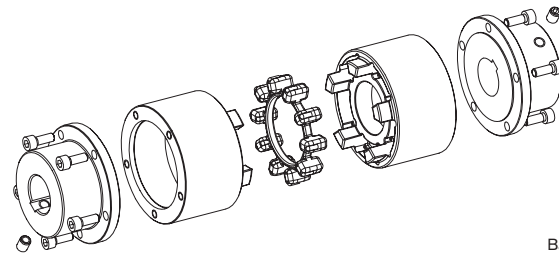
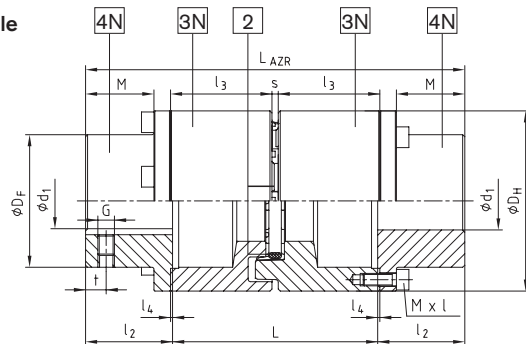
Normausbaukupplung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauteile:
Bauart AZR
2 = Elastomerring (NBR 78 Sh-A)
3N = Mitnehmerflansch (GJL)
4N= Kupplungsflansch (Stahl)

POLY-NORM® Bauart AZR																		
Größe	Ausbaulänge* L [mm]	Elastomerring (Teil 2) ¹⁾		Max. Fertigbohrung ²⁾ Ød ₁	Abmessungen [mm]												Massenträgheitsmoment ³⁾ [kgm²]	AZR Gewicht ³⁾ [kg]
		Drehmoment [Nm]			Allgemein	Feststellgewinde												
		T _{KN}	T _{Kmax}			L _{AZR}	l ₂	l ₃	s	l ₄	D _H	D _F	M	Mxl	T _A [Nm]	G		
28	100	40	80	30	170	35	49,5	3	1	69	46	26	M6x18	14	M5	7	0,0020	2,4
	140				210		69,5										0,0030	2,9
32	100	60	120	35	170	35	49	4	1	78	53	26	M6x18	14	M8	7	0,0042	3,2
	140				210		69										0,0062	3,9
38	100	90	180	40	184	42	49	4	1	87	62	33	M6x20	14	M8	10	0,0048	4,3
	140				224		69										0,0068	5,1
42	100	150	300	45	190	45	49	4	1	96	69	35	M6x20	14	M8	10	0,0094	5,1
	140				230		69										0,0128	6,0
48	100	220	440	50	204	52	49	5	1,5	106	78	41,5	M6x20	14	M8	15	0,0170	6,6
	140				244		69										0,0216	7,5
55	100				210		49										0,0188	9,4
	140	300	600	60	250	55	69	5	1,5	118	88	43,5	M8x25	35	M8	14	0,0240	10,8
60	180				290		89										0,0232	12,2
	100				220		49										0,0326	11,2
65	140	410	820	65	260	60	69	5	1,5	129	97	47,5	M8x25	35	M8	15	0,0414	13,0
	180				300		89										0,0504	14,6
75	100				230		49										0,0564	14,0
	140	550	1100	70	270	65	69	5	1,5	140	105	51,5	M8x25	35	M10	20	0,0730	15,8
85	180				310		89										0,0894	17,5
	140				290		69										0,0824	23,2
90	180	850	1700	80	330	75	89	5	1,5	158	123	60,5	M10x30	69	M10	20	0,1008	25,6
	250				400		124										0,1332	29,8
95	140				310		69										0,1570	32,1
	180	1350	2700	90	350	85	89	5	1,5	182	139	69,5	M10x30	69	M10	25	0,1658	35,2
100	250				420		124										0,1812	40,7
	140				320		69										0,2466	38,2
105	180	2000	4000	100	360	90	89	5	1,5	200	148	73,5	M12x35	120	M12	25	0,2880	42,2
	250				430		124										0,3566	49,3
110	140				340		69										0,3988	50,0
	180	2900	5800	110	380	100	89	6	2	224	165	83	M12x35	120	M12	25	0,4450	54,8
120	250				450		124										0,5465	63,2

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Auslegung Seite 10 ff.

²⁾ Bohrungen H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde auf der Passfedernut

³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung

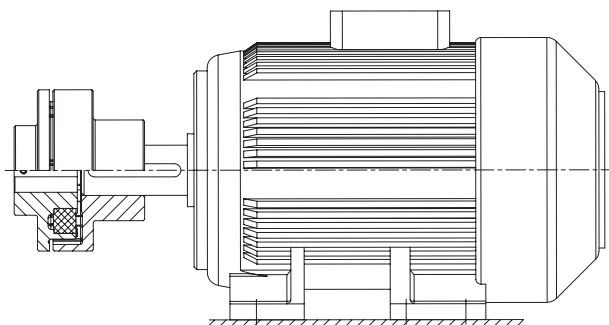
*Für weitere Ausbaulängen (L= 120/160/195/215) ist es möglich zwei Mitnehmerflansche 3N mit verschiedenen Längen zu kombinieren. (Beispiel: POLY-NORM® 85 Mitnehmerflansche für Ausbaulänge 140 und 250 ergeben eine Ausbaulänge L von 195 mm (140 mm + 250 mm= 390 mm 390 mm/2= 195 mm)

Bestell- beispiel:	POLY-NORM® 42	AZR	140	Ø38	Ø42
	Kupplungsgröße	Bauart	Ausbaulänge L	Fertigbohrung	Fertigbohrung

POLY

elastische Kupplungen

IEC-Normmotor — Zuordnung



Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEX®

POLY-NORM®

POLY

REVOLEX®

POLY-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55																		
Drehstrom-Motor 50 Hz			Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig		Kupplung POLY Größe				
Baugröße	Wellenende d _{xl} [mm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]					
56	9 x 20		0,09	0,32	8	0,06	0,43	8	0,037	0,43	8			8				
			0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52								
63	11 x 23		0,18	0,62		0,12	0,88		0,06	0,7								
			0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1								
71	14 x 30		0,37	1,3	0,25	1,8	0,18	2	0,09	1,4	8							
			0,55	1,9	0,37	2,5	0,25	2,8	0,12	1,8								
80	19 x 40		0,75	2,5	0,55	3,7	0,37	3,9	0,18	2,5		8						
			1,1	3,7	0,75	5,1	0,55	5,8	0,25	3,5								
90S	24 x 50		1,5	5	1,1	7,5	0,75	8	0,37	5,3	9							
90L			2,2	7,4	1,5	10	1,1	12	0,55	7,9								
100L	28 x 60		3	9,8	2,2	15	1,5	15	0,75	11		9						
112M					3	20			1,1	16								
132S	38 x 80		4	13	4	27	2,2	22	1,5	21	10							
			5,5	18	5,5	36	3	30	2,2	30								
132M	38 x 80		7,5	25	10	49	10	4	40	3		40	10					
								5,5	55									
160M	42 x 110		11	36				12	72	12	7,5	75		4	54	14		
			15	49							11	109		5,5	74			
160L	48 x 110		18,5	60	15	98						7,5	100	14				
180M			22	71	18,5	121												
180L	48 x 110				22	144	14	15	148	11	145	15						
200L			55 x 110		30	97	30	196	15	18,5	181		15		15	198		
	37	120					22	215			15		198					
225S	55 x 110	60 x 140			15	37	240	17			15		18,5	244	17			
225M						45	145						18,5	244				
250M	60 x 140	65 x 140	55	177		55	356	19	30	293		19	22	290	19			
280S			75 x 140	75		241	75	484	20	45		438	20	37		483		
280M	75 x 140	90		289	90	581	20	55	535	20	45	587	20					
315S		80 x 170	110	353	110	707	22	75	727	22	55	712						
315M	80 x 170		132	423	132	849	25	90	873	25	75	971		25				
315L		65 x 140	160	513	160	1030			110	1070	90	1170						
	200		641	200	1290	28	132	1280	110	1420								
315	85 x 170			22*	250	1600			160	1550	28	132	1710		28			
		250	802		250	1600	200	1930	160	2070								
355	95 x 170	315	1010		315	2020	30	250	2410	30	200	2580	30					
		355	1140		355	2280					200	2580						
400	110 x 210	400	1280	400	2570					250	3220	35						
		500	1600	500	3210	35	400	3850	35	315	4060							
450	120 x 210	560	1790	560	3580	40	450	4330	40	355	4570		40					
		630	2020	630	4030		500	4810	400	5150								
500	140 x 210	710	2270	710	4540		560	5390	450	5790	50							
		800	2560	800	5120		630	6060	500	6420								
560	160 x 210	900	2880	900	5760								56					
		1000	3200	1000	6400													

Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Die Auslegung der Kupplung erfolgt für den Normalbetrieb. Die zugeordneten Kupplungen enthalten einen Mindestbetriebsfaktor $f_{min.} = 1,35$. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt.

Drehmoment T = Nennmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

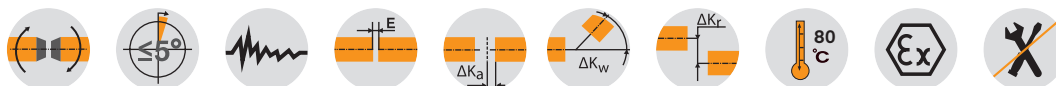
* dynamisch wuchten erforderlich

POLY PKZ und PKD elastische Kupplungen

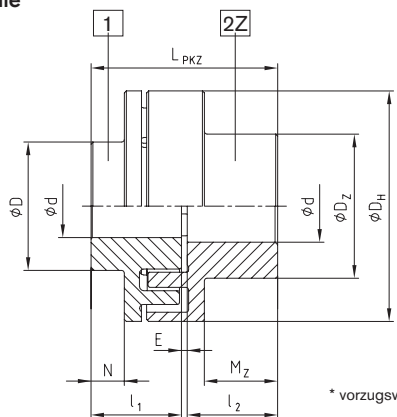
PKZ (2-teilig) und PKD (3-teilig)



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden

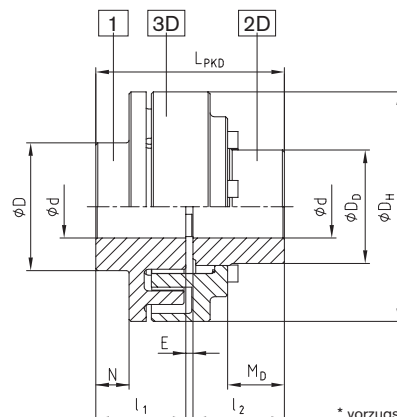


Bauteile



Bauteile Bauart PKZ (Z)
1 = Nockenteil (GJL)
2Z = Taschenteil * (GJL)
* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

Bauart PKZ (Z) – (Größe 8 bis 30)



Bauteile Bauart PKD (D)
1 = Nockenteil * (GJL)
2D = Flanschnabe (Stahl)
3D = Nockenring (GJL)
* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

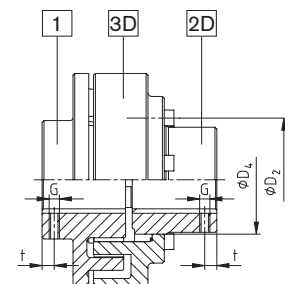
Bauart PKD (D) – (Größe 15 bis 35)

POLY Bauart PKZ und PKD																					
Größe	Nennrehmoment ¹⁾ T _{KN} [Nm]	max. Drehzahl ²⁾ n [1/min]	max. Fertigbohrung Ød [mm]			Abmessungen [mm]												Feststellgewinde			Gewicht [kg]
			Teil 1	Teil 2Z	Teil 2D	D _H	D	D _Z	D _D	l ₁ ; l ₂	M _Z	M _D	N	E	D ₂	D ₄ (H7/h7)	L _{PKZ} /L _{PKD}	G	t	T _A [Nm]	
8 (Z)	42	5000	20	28	—	86	43	50	—	35	25	—	3	3	—	—	73	M5	18	2	1,7
9 (Z)	72	5000	28	38	—	97	55	65	—	41	30	—	7	3	—	—	85	M8	23	10	2,7
10 (Z)	100	5000	32	42	—	107	60	70	—	45	35	—	10	4	—	—	94	M8	27	10	3,5
12 (Z)	170	5000	38	48	—	131	70	80	—	55	43	—	12	4	—	—	114	M8	30	10	5,4
14 (Z)	210	4800	45	55	—	142	80	93	—	60	46	—	17	4	—	—	124	M8	10	10	7,6
15 (Z;D)	320	4300	50	60	50	157	90	100	74,5	65	52	33	21	4	90	75	134	M8	15	10	8,6
17 (Z;D)	400	3800	60	65	60	176	100	110	87	70	56	43,5	26	4	106	90	144	M8	15	10	12
19 (Z;D)	660	3500	75	75	70	195	125	125	106	75	64	48	27	4	126	107	154	M8	15	10	18
20 (Z;D)	820	3300	65	75	70	205	115	127	104	80	65	45	23	4	123	105	164	M8	15	10	20
22 (Z)	1100	3000	85	85	—	224	140	140	—	90	75	—	38	4	—	—	184	M10	20	17	25
25 (Z;D)	1600	2700	90	90	95	257	150	150	138	100	84	67	43	5	162	140	205	M12	20	40	35
28 (Z;D)	2500	2350	100	100	110	288	165	165	158	110	90	65	44	5	178	160	225	M12	20	40	53
30 (Z;D)	3950	2200	110	110	110	308	180	180	165	130	108	89	58	5	202	170	265	M16	20	80	66
35 (D)	6100	1850	130	—	145	373	210	—	209	160	—	102	70	5	240	210	325	M16	25	80	125

¹⁾ Maximaldrehmoment T_{Kmax} = T_{KN} x 2; Standard-Werkstoff Elastomer: Perbunan (NBR) 92 Shore-A; Standard-Werkstoff Nabe: GJL

²⁾ Drehzahlen für v = 30 m/s. Für Umfangsgeschwindigkeiten über v = 30 m/sec. empfehlen wir dynamisches Wuchten

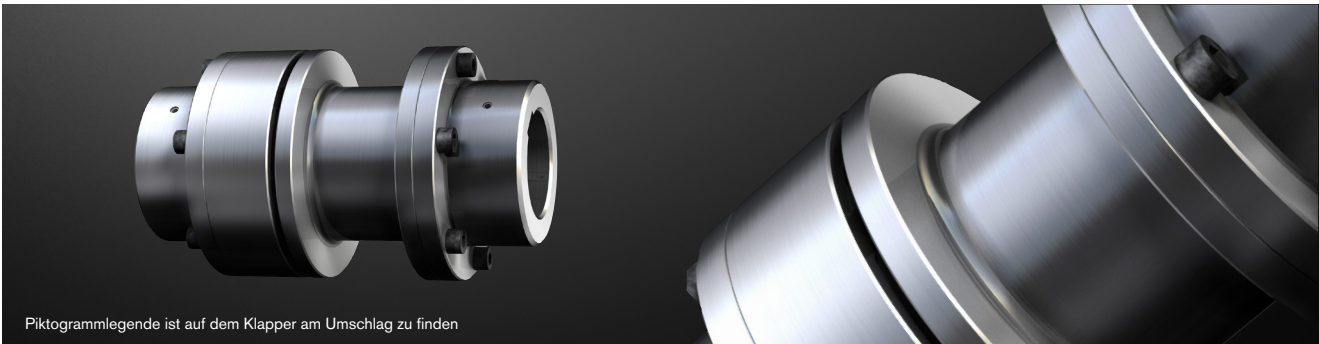
³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung



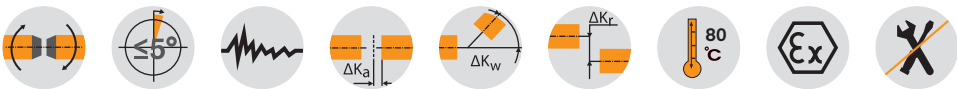
Bestell- beispiel:	POLY	PKD	28	d ₁ Ø90	d ₂ Ø80
	Kupplungstyp	Bauart	Größe	Fertigbohrung Teil 1	Fertigbohrung Teil 2

POLY PKA
elastische Kupplungen

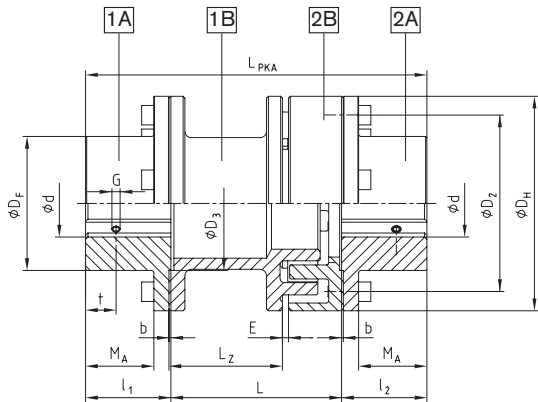
Ausbaukupplung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauteile: Bauart PKA
1A/2A = Kupplungsflansch (Stahl)
1B = Zwischenstück (GJL)
2B = Mitnehmerflansch (GJL)
1A und 1B vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden.

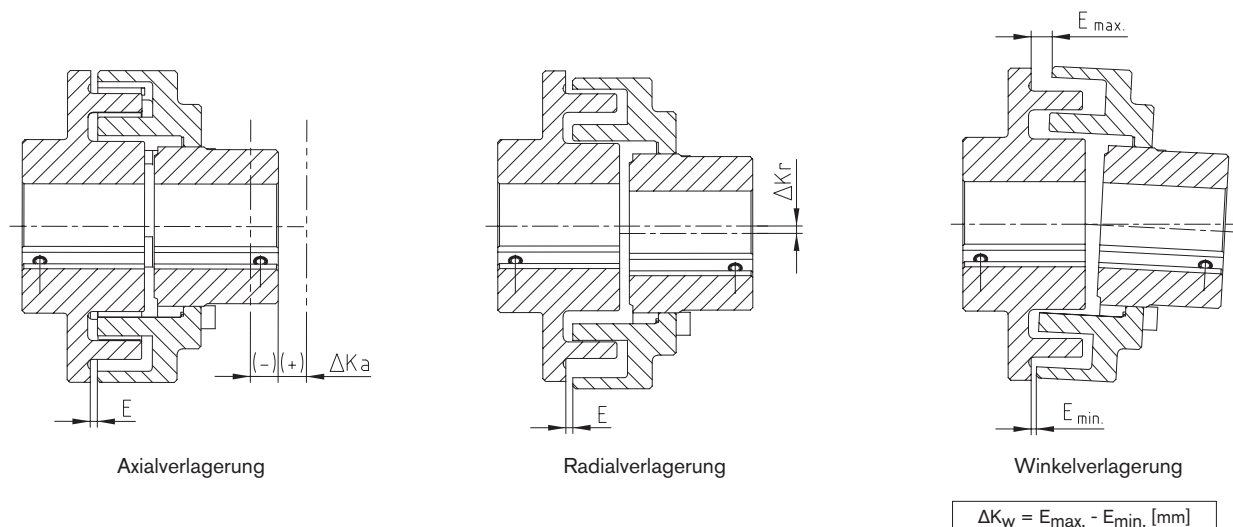
POLY Bauart PKA																		
Größe	Nennreh- moment TKN [Nm]	max. Drehzahl n [1/min]	max. Fertigboh- rung d [mm] Teil 1A/2A	Abmessungen [mm]										Feststellgewinde			Gewicht [kg]	
				D _H	D _F	D ₂	D ₃	l ₁ , l ₂	b	M _A	E	L	LPKA	LZ	G	t		T _A [Nm]
8	42	5000	38	86	55	70	60	35	1,5	25,5	3	100	170	66	M5	15	2	3,04
9	72	5000	45	97	70	85	70	41	1,5	30,5	3	100	182	63	M8	15	10	4,26
												140	222	103				4,66
10	100	5000	50	107	78	93	80	46	1,5	35,5	4	100	192	61	M8	20	10	5,42
												140	232	101				5,88
12	170	5000	60	131	95	113	90	55	1,5	43,0	4	100	210	55	M8	20	10	9,49
												140	250	95				10,15
14	210	4800	70	142	105	125	100	60	1,5	48,0	4	100	220	54	M8	25	10	11,46
												140	260	94				12,23
15	320	4300	70	157	110	135	110	65	1,5	49,5	4	140	270	93	M8	25	10	15,63
												180	310	133				16,50
17	400	3800	80	176	125	150	110	70	1,5	54,5	4	100	240	53	M8	25	10	18,79
												140	280	93				19,60
20	820	3300	100	205	150	175	130	80	2,0	61,0	4	180	320	133	M8	30	10	20,41
												140	300	81				30,96
25	1600	2700	125	257	195	225	150	100	2,0	81,0	5	180	340	121	M12	40	40	32,18
												140	340	81				54,73
												180	380	121				56,50
												250	450	191				59,60

Bestell- beispiel:	POLY	PKA	15	140	Ø38	Ø40
	Kupplungstyp	Bauart	Größe	Ausbaulänge	Fertigbohrung Teil 1A	Fertigbohrung Teil 2A

POLY

elastische Kupplungen

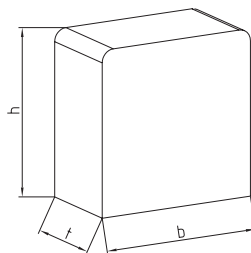
Verlagerungen / Elastomerpakete / Schrauben



Die Radial- und Winkelverlagerungen können gleichzeitig auftreten.

Die Summe $V = \Delta K_r \text{ [mm]} + (E_{\max} \text{ [mm]} - E_{\min} \text{ [mm]})$ sollen die Werte in der Tabelle nicht überschreiten.

Verlagerungen [mm]														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
max. Axialverschiebung ΔK_a [mm]	±1	±1	±1	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±3
max. Radialverlagerung ΔK_r $n=750 \text{ 1/min}$	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
oder max. Winkelverlagerung $n=1000 \text{ 1/min}$	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1
ΔK_w oder Summe V $n=1500 \text{ 1/min}$	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9



Elastomerpakete NBR (Quader)														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
Paketgröße	1			2			3	3a	4	3b	4Ü	5	6Ü	7Ü
Anzahl der Pakete	8	10	10	10	10	12	12	12	12	16	16	16	16	20
Abmessungen der Elastomerpakete	b	18,4			24,9			27,7	34,9	29,6	34,8	40	43,3	45,7
	t	10			15,3			16,1	18,4	19,6	18,4	20,1	22,2	28,6
b x t x h [mm]	h	18,9			23,9			24,6	26,8	34,6	29,6	35	40,6	41,1

Bauart PKD — Abmessungen Zylindrische Schrauben DIN EN ISO 4762														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
Schraubengröße	M	—	—	—	—	M8	M8	M8	M10	M8	M10	M10	M12	M12
	l	—	—	—	—	30	25	30	30	30	30	40	40	55
Anzahl	—	—	—	—	—	6	6	6	6	8	8	8	8	10
Anziehdrehmoment T_A [Nm]	—	—	—	—	—	25	25	25	49	25	49	49	86	86
Bauart PKA — Abmessungen Zylindrische Schrauben DIN EN ISO 4762														
Schraubengröße	M	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	—	M10	—	M10	—	—
	l	16	18	18	20	20	25	25	—	30	—	30	—	—
Anzahl	4	5	5	5	5	5	6	6	—	6	—	8	—	—
Anziehdrehmoment T_A [Nm]	10	10	10	25	25	49	49	49	—	49	—	49	—	—

Standard-Bohrungen H7 mit Passfedernut nach DIN 6885 Bl.1 [JS9] und Feststellgewinde.
Unsere ausführliche Montageanleitung finden Sie unter www.ktr.com.

REVOLEX® elastische Bolzenkupplung

Elastische Klauen- und
Bolzenkupplungen

Technische Daten

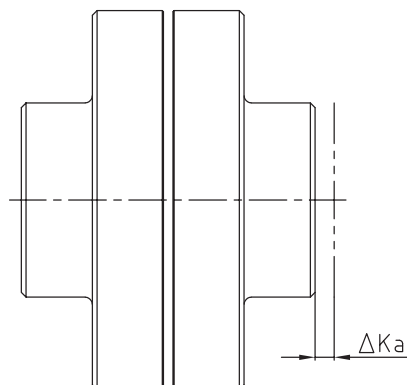
REVOLEX® KX-D Technische Daten											
Größe	Drehmoment [Nm] NBR 80 Sh-A			Guss		Stahl		Dyn. Drehfedersteifigkeit [Nm/rad]			
	Nenn T _{KN}	max. T _{Kmax}	Wechsel T _{KW}	max. Drehzahl [1/min] bei V = 35 m/s	max. Bohrung [mm]	max. Drehzahl [1/min] bei V = 60 m/s	max. Bohrung [mm]	0,25xT _{KN}	0,50xT _{KN}	0,75xT _{KN}	1,00xT _{KN}
KX-D 75	3800	7600	1520	–	–	4500	90	0,641x10 ⁶	0,941x10 ⁶	1,355x10 ⁶	1,864x10 ⁶
KX-D 85	5000	10000	2000	–	–	4175	100	0,834x10 ⁶	1,224x10 ⁶	1,763x10 ⁶	2,425x10 ⁶
KX-D 95	6600	13200	2640	–	–	3845	110	1,077x10 ⁶	1,580x10 ⁶	2,277x10 ⁶	3,131x10 ⁶
KX-D 105	8650	17300	3460	2000	110	3475	120	1,404x10 ⁶	2,060x10 ⁶	2,967x10 ⁶	4,081x10 ⁶
KX-D 120	14110	28220	5640	1800	125	3100	140	1,742x10 ⁶	2,350x10 ⁶	3,297x10 ⁶	4,443x10 ⁶
KX-D 135	18690	37380	7476	1600	140	2725	160	2,304x10 ⁶	3,108x10 ⁶	4,360x10 ⁶	5,876x10 ⁶
KX-D 150	23100	46200	9240	1450	160	2500	185	2,880x10 ⁶	3,885x10 ⁶	5,450x10 ⁶	7,345x10 ⁶
KX-D 170	36900	73800	14760	1250	180	2150	220	4,550x10 ⁶	6,272x10 ⁶	1,050x10 ⁷	1,396x10 ⁷
KX-D 190	48210	96420	19284	1100	205	1900	245	5,980x10 ⁶	8,243x10 ⁶	1,380x10 ⁷	1,834x10 ⁷
KX-D 215	61900	123800	24760	1000	230	1725	275	7,634x10 ⁶	1,052x10 ⁷	1,762x10 ⁷	2,342x10 ⁷
KX-D 240	92030	184060	36812	900	250	1550	310	1,101x10 ⁷	2,350x10 ⁷	3,613x10 ⁷	4,861x10 ⁷
KX-D 265	121900	243800	48760	800	285	1375	350	1,456x10 ⁷	3,108x10 ⁷	4,778x10 ⁷	6,429x10 ⁷
KX-D 280	158800	317600	63520	720	315	1225	385	1,896x10 ⁷	4,047x10 ⁷	6,221x10 ⁷	8,371x10 ⁷
KX-D 305	191060	382120	76424	675	330	1150	405	2,287x10 ⁷	4,880x10 ⁷	7,502x10 ⁷	1,009x10 ⁸
KX-D 330	251200	502400	100480	625	355	1075	435	3,001x10 ⁷	6,403x10 ⁷	9,843x10 ⁷	1,324x10 ⁸
KX-D 355	300000	600000	120000	575	380	975	450	3,572x10 ⁷	7,622x10 ⁷	1,172x10 ⁸	1,577x10 ⁸
KX-D 370	400000	800000	160000	535	450	900	530	4,518x10 ⁷	9,640x10 ⁷	1,482x10 ⁸	1,994x10 ⁸
KX-D 470	510000	1020000	204000	–	–	855	520	6,325x10 ⁷	1,350x10 ⁸	2,075x10 ⁸	2,208x10 ⁸
KX-D 520	715000	1430000	286000	–	–	740	nach Kunden- vorgabe	8,832x10 ⁷	1,885x10 ⁸	2,897x10 ⁸	3,083x10 ⁸
KX-D 590	950000	1900000	380000	–	–	660		1,177x10 ⁸	2,5107x10 ⁸	3,859x10 ⁸	4,107x10 ⁸
KX-D 650	1220000	2440000	488000	–	–	590		1,512x10 ⁸	3,226x10 ⁸	4,959x10 ⁸	5,277x10 ⁸

ROTEX®

POLY-NORM®

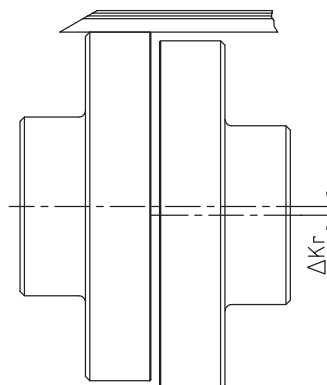
Kupplung auf Wunsch dynamisch gewuchtet (Halbkeilwuchtung G 6,3 bei Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

Axialverlagerung ΔK_a

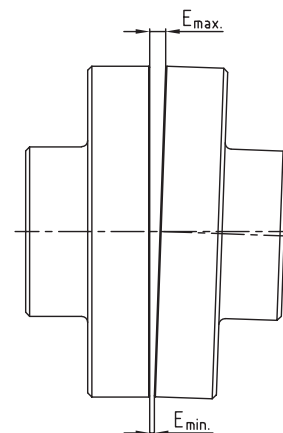


$$L_{\max./\min} = L + \Delta K_a \text{ [mm]}$$

Radialverlagerung ΔK_r



Winkelverlagerung ΔK_w



$$\Delta K_w = E_{\max.} - E_{\min.} \text{ [mm]}$$

Verlagerungen																						
Größe (KX und KX-D)		75	85	95	105	120	135	150	170	190	215	240	265	280	305	330	355	370	470	520	590	650
max. Axialverlagerungen ΔK_a [mm]		±1,5	±1,5	±1,5	±2	±2	±2	±2	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±4	±4	±4	±4	±4	±4	±4
max. Radialverlagerung ΔK_r [mm] oder max. Winkelverlagerungen ΔK_w [mm] bei Drehzahl n	250 1/min	0,95	1,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	1,9	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,8	4,4	4,9	5,4
	500 1/min	0,70	0,80	0,80	0,9	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	2,2	2,3	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8
	750 1/min	0,60	0,65	0,65	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,2	2,4	–	–
	1000 1/min	0,50	0,55	0,55	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,7	1,8	–	–	–	–
	1500 1/min	0,40	0,45	0,45	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	2000 1/min	0,35	0,40	0,40	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	3000 1/min	0,30	0,35	0,35	0,4	0,4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Einbau-Hinweise

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen REVOLEX® KX-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenn-drehmoment T_{KN} der Kupplung und einer auftretenden Umgebungstemperatur von +30 °C. Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Siehe KTR Montageanleitung, KTR-Norm 49410 auf unserer Homepage www.ktr.com

POLY

REVOLEX®

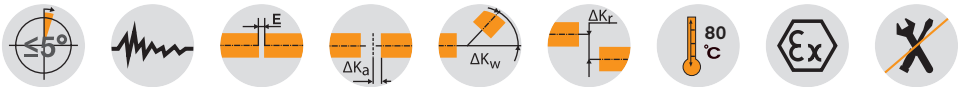
REVOLEX® KX-D

elastische Bolzenkupplung

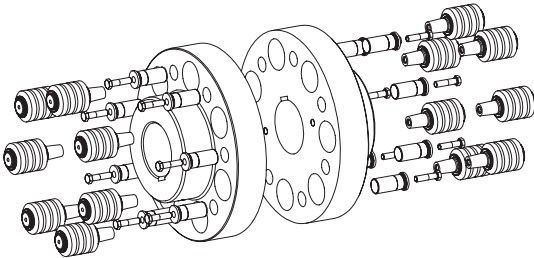
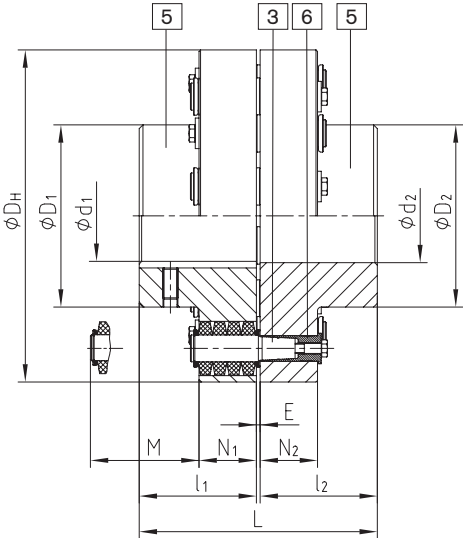
Werkstoff Guss



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauteile Bauart KX-D
5 = Nabe Teil 5
3 = Bolzen komplett
6 = KX-D Buchse (gehärtet und korrosionsgeschützt)

REVOLEX® Bauart KX-D													
Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm]		max.Drehzahl ²⁾ [1/min]	Fertigbohrung [min. - max.]	Abmessungen [mm]							Massenträgheitsmomente ³⁾ [kgm ²]	ca. Gewicht ³⁾ [kg]
	T _{KN}	T _{Kmax.}			L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁ ; D ₂	N ₁ ; N ₂	M*		
KX-D 105	8650	17300	2000	34-110	237	117	3	330	180	56	76	0,907	68
KX-D 120	14110	28220	1800	50-125	270	132	6	370	206	76	100	1,867	108
KX-D 135	18690	37380	1600	70-140	300	147	6	419	230	76	100	3,144	145
KX-D 150	23100	46200	1450	82-160	336	165	6	457	256	76	100	4,573	180
KX-D 170	36900	73800	1250	95-180	382	188	6	533	292	92	130	10,259	291
KX-D 190	48210	96420	1100	110-205	428	211	6	597	330	92	130	16,601	385
KX-D 215	61900	123800	1000	125-230	480	237	6	660	368	92	130	25,495	498
KX-D 240	92030	184060	900	140-250	534	264	6	737	407	122	170	50,147	760
KX-D 265	121900	243800	800	160-285	590	292	6	826	457	122	170	80,796	997
KX-D 280	158800	317600	720	180-315	628	311	6	927	508	122	170	129,979	1301
KX-D 305	191060	382120	675	180-330	654	324	6	991	533	122	170	170,016	1509
KX-D 330	251200	502400	625	200-355	666	330	6	1067	572	122	170	227,451	1755
KX-D 355	300000	600000	575	225-450	721	356	9	1156	610	164	220	415,259	2263
KX-D 370	400000	800000	535	225-530	773	382	9	1250	720	164	220	586,686	2701

* Erforderliches Ausbaumaß

¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten

²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage

³⁾ Bezogen auf max. Bohrung

Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.

Kupplung auf Wunsch dynamisch gewuchtet (Halbkeilwuchtung G6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

■ = vorgebohrt ab Lager lieferbar

Bestellbeispiel:	REVOLEX® KX-D 170	GJL	Ø120	Ø150
	Kupplungsbauart/-größe	Werkstoff	Fertigbohrung	Fertigbohrung

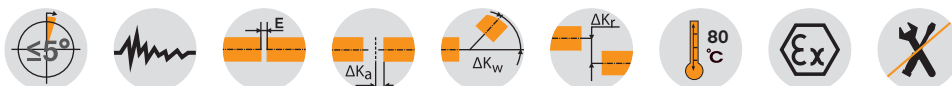
REVOLEX® KX-D

elastische Bolzenkupplung

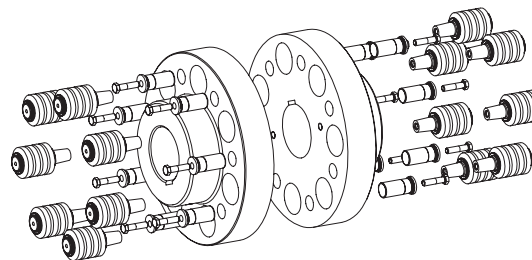
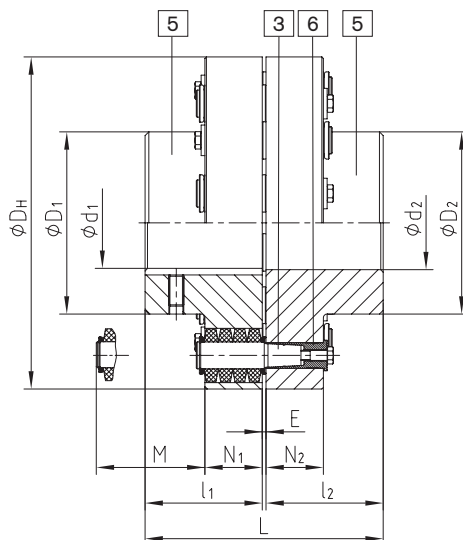
Werkstoff Stahl



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauteile
Bauart KX-D
5 = Nabe Teil 5
3 = Bolzen komplett
6 = KX-D Buchse (gehärtet und korrosiongeschützt)

REVOLEX® Bauart KX-D

Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm]		max.Drehzahl ²⁾ [1/min]	Fertigbohrung [min. - max.] d1; d2	Abmessungen [mm]							Massenträgheitsmomente ³⁾ [kgm ²]	ca. Gewicht ³⁾ [kg]
	T _{KN}	T _{Kmax.}			L	l1; l2	E	D _H	D1; D2	N1; N2	M*		
KX-D 75	3800	7600	4500	0-90	193	95	3	255	136	56	76	0,325	39
KX-D 85	5000	10000	4175	0-100	213	105	3	274	152	56	76	0,440	46
KX-D 95	6600	13200	3825	0-110	227	112	3	298	168	56	76	0,624	56
KX-D 105	8650	17300	3475	0-120	237	117	3	330	180	56	76	0,907	80
KX-D 120	14110	28220	3100	0-140	270	132	6	370	206	76	100	1,867	124
KX-D 135	18690	37380	2725	70-160	300	147	6	419	230	76	100	3,144	165
KX-D 150	23100	46200	2500	82-185	336	165	6	457	256	76	100	4,573	205
KX-D 170	36900	73800	2150	95-220	382	188	6	533	292	92	130	10,259	322
KX-D 190	48210	96420	1900	110-245	428	211	6	597	330	92	130	16,601	431
KX-D 215	61900	123800	1725	125-275	480	237	6	660	368	92	130	25,495	559
KX-D 240	92030	184060	1550	140-310	534	264	6	737	407	122	170	50,147	833
KX-D 265	121900	243800	1375	160-350	590	292	6	826	457	122	170	80,796	1099
KX-D 280	158800	317600	1225	180-385	628	311	6	927	508	122	170	129,979	1436
KX-D 305	191060	382120	1150	180-405	654	324	6	991	533	122	170	170,016	1669
KX-D 330	251200	502400	1075	200-435	666	330	6	1067	572	122	170	227,451	1954
KX-D 355	300000	600000	975	225-450	721	356	9	1156	610	164	220	415,259	2451
KX-D 370	400000	800000	900	225-530	773	382	9	1250	720	164	220	584,686	2925
KX-D 470	510000	1020000	855	240-520	969 ⁴⁾	480 ⁴⁾	9	1340	705 ⁴⁾	164	220	785,489	3631
KX-D 520	715000	1430000	760	240-520 ⁴⁾	1089 ⁴⁾	540 ⁴⁾	9	1540	780 ⁴⁾	164	220	1264,725	5155
KX-D 590	950000	1900000	680	260-590 ⁴⁾	1212 ⁴⁾	600 ⁴⁾	12	1735	885 ⁴⁾	164	220	2081,885	6895
KX-D 650	1220000	2440000	610	280-650 ⁴⁾	1332 ⁴⁾	660 ⁴⁾	12	1935	975 ⁴⁾	164	220	3228,297	8893

* Erforderliches Ausbaumaß

¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten ²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage ³⁾ Bezogen auf max. Bohrung ⁴⁾ Variabel nach Kundenvorgabe
Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.

Kupplung auf Wunsch dynamisch gewuchtet (Halbkeilwuchtung G6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

■ = vorgebohrt ab Lager lieferbar

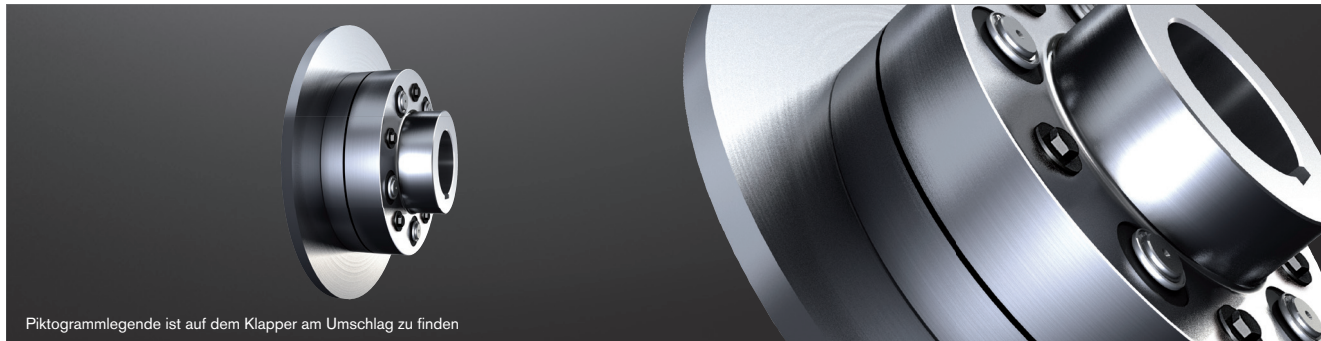
Bestell- beispiel:

REVOLEX® KX-D 170	Stahl	Ø120	Ø150
Kupplungsbauart/-größe	Werkstoff	Fertigbohrung	Fertigbohrung

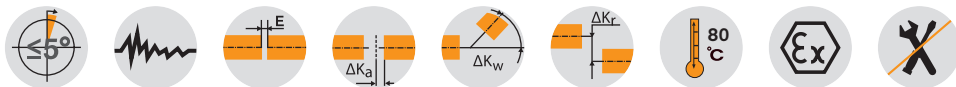
REVOLEX® KX-D SB

elastische Bolzenkupplung

Mit Bremsscheibe



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



REVOLEX® KX-D Bauart SB													
Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm] KX-D		Fertigbohrung KX-D [min. - max.]		Abmessungen [mm]								
	T _{KN}	T _{Kmax.}	GJL d ₁ ; d ₂	Stahl d ₁ ; d ₂	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁	N ₁	N ₂	N ₃	M*
105	8650	17300	34-110	0-120	237	117	3	330	180	56	29	55	76
120	14110	28220	50-125	0-140	270	132	6	370	206	76	45	75	100
135	18690	37380	70-140	70-160	300	147	6	419	230	76	45	75	100
150	23100	46200	82-160	82-185	336	165	6	457	256	76	45	75	100
170	36900	73800	95-180	95-220	382	188	6	533	292	92	62	91	130
190	48210	96420	110-205	110-245	428	211	6	597	330	92	62	91	130
215	61900	123800	125-230	125-275	480	237	6	660	368	92	62	91	145
240	92030	184060	140-250	140-310	534	264	6	737	407	122	75	121	167

Zuordnung Kupplung/Bremsscheibe Maß N						
Größe	Bremsscheibe ØA x b ³⁾					
	Ø 560x30	Ø 630x30	Ø 710x30	Ø 800x30	Ø 900x30	Ø 1000x30
	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D
105	47	47				
120	42	42				
135		57	57			
150			75	75		
170			82	82		
190				105	105	
215				131	131	131
240				128	128	128

* Erforderliches Ausbaumaß

¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten ²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage

³⁾ Maximale Umfangsgeschwindigkeit = 60 m/s bezogen auf maximalen Aussendurchmesser.

Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.

Kupplung auf Wunsch dynamisch gewuchtet (Halbkeilwuchtung G 6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s (bezogen auf Aussendurchmesser ØA) dyn. Auswuchten empfehlenswert.

Bestell- beispiel:	REVOLEX® KX 170	SB	Ø710x30	1 - Ø120	2SB - Ø150
	Kupplungsbauart/-größe	Bauart	Bremsscheibe	Fertigbohrung	Fertigbohrung

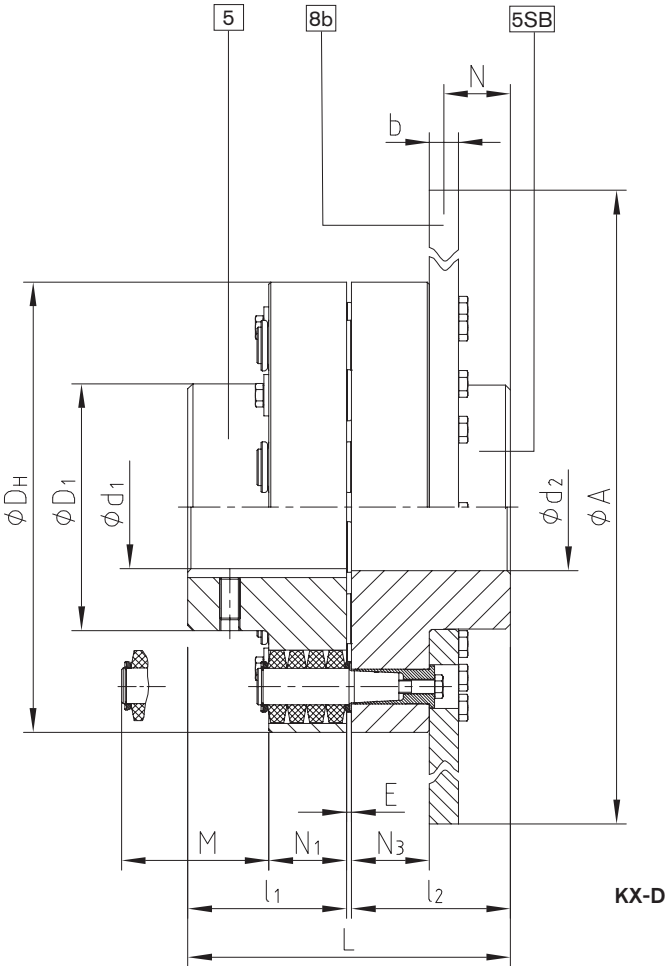
ROTEX®

POLY-NORM®

POLY

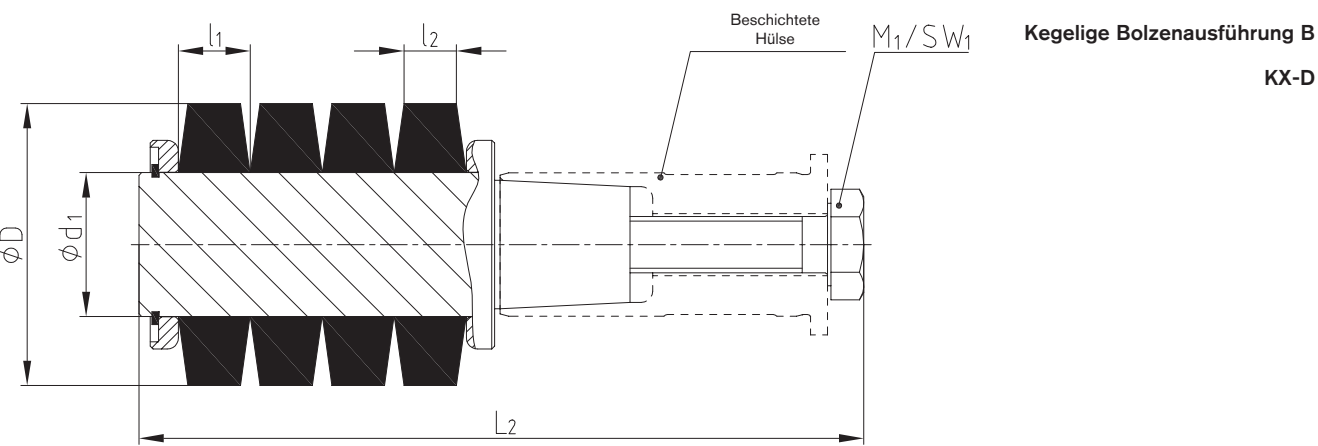
REVOLEX®

Bauteile



REVOLEX® KX-D
elastische Bolzenkupplungen

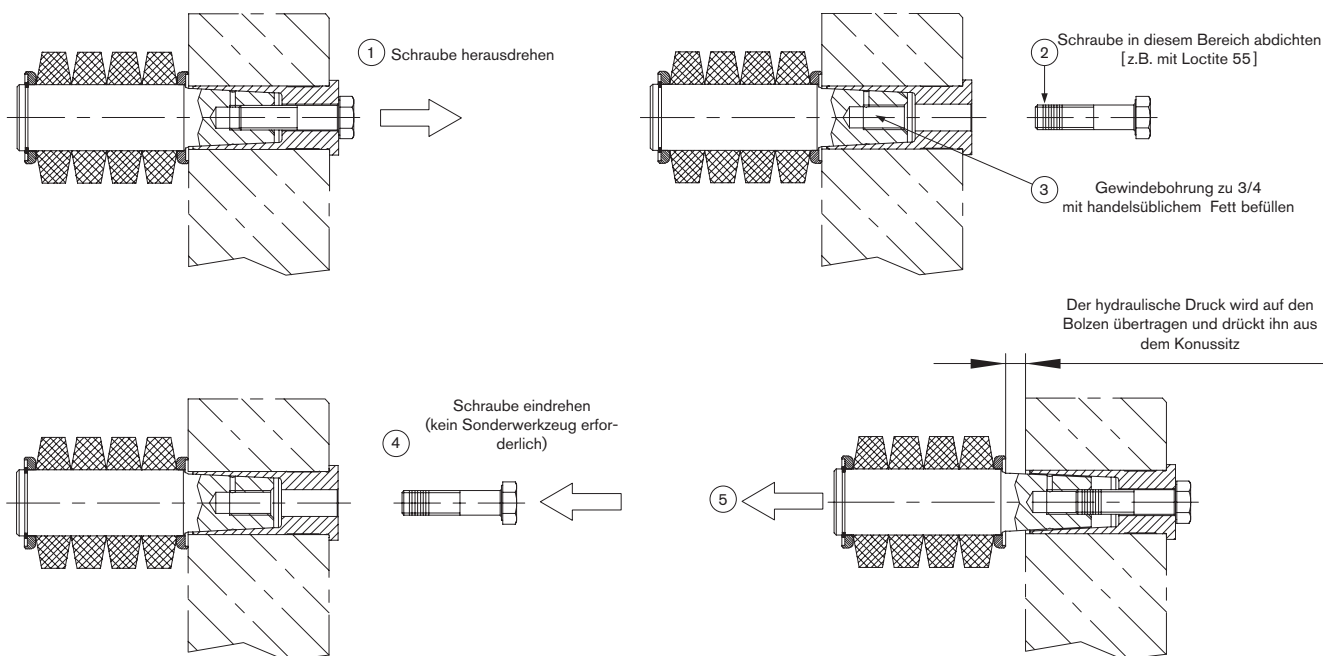
Technische Daten Bolzen



Technische Daten											
Größe	Bolzen		Bauteil 3.2			Bauteil 3.1b			Bauteil 3.4b		Anziehdrehmoment T _A [Nm]
	Größe	Anzahl	Elastomerring NBR 80 Shore A			Bolzen			Schraube DIN 931/933		
		KX-D	D	l ₁	l ₂	d ₁	L ₁	L ₂	M ₁	SW ₁	
75	3	10									
85	3	12	50,0	12,7	9,0	25,40	103	129	M10	17	67
95	3	14									
105	3	16									
120	4	14									
135	4	16	63,0	17,8	12,5	30,60	147,5	178	M12	19	115
150	4	18									
170	5	14									
190	5	16	85,5	22,9	15,2	43,20	191	220	M16	24	290
215	5	18									
240	6	14									
265	6	16									
280	6	18	113,7	30,5	20,3	58,40	244	290	M24	36	970
305	6	20									
330	6	24									
355	7	16									
370	7	20	150	41	28	75	–	387	M30	46	1950
470	7	22									

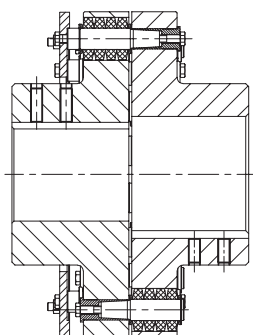
Allgemeine Angaben zu den Elastomerringen			
Werkstoff	Perbunan (NBR)	Naturkautschuk (NR)	Perbunan (NBR)
Härte	80 Shore-A	80 Shore-A	80 Shore-A
Dauertemperaturbereich [°C]	- 30 bis +80	- 50 bis +70	- 30 bis +80
max. Temperatur (kurzzeitig) [°C]	- 50 bis +120	–	–
Farbe	schwarz	schwarz	blau
Einsatzbereich	STANDARD	Minustemperaturen	Elektrisch isolierend und spielfrei, z. B. Seilbahnantriebe
			

Montage/Demontage

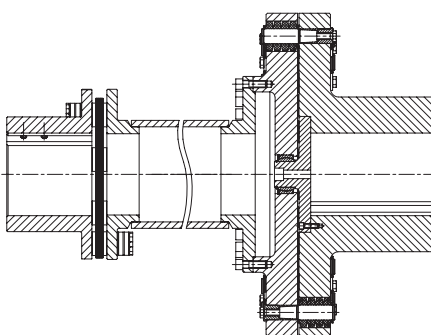


Weitere Ausführungen

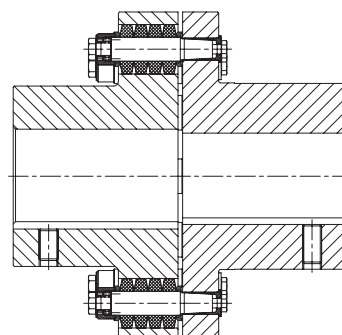
Bauart AB mit Axialspielbegrenzung



Zwischenwellenausführung mit RADEX®-N

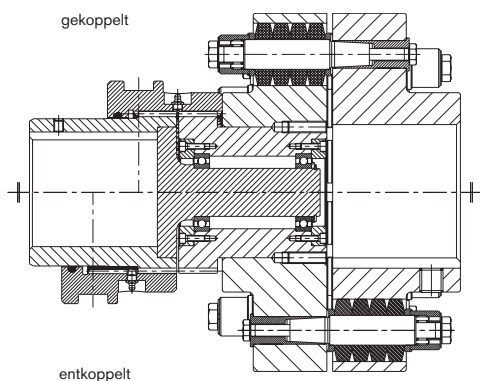


Spelfreie Ausführung

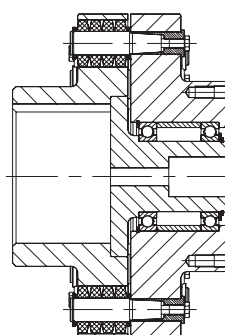


POLY

Bauart KX-D SD
schaltbar mit Schaltgestänge



Bauart KX-D
mit Gelenkwellenanschluss



REVOLEX®