

Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

Varianten und Funktionsbeschreibung

24

ROTEX®

Nabenausführungen	26
Verlagerungen	27
Standardzahnkränze	28
Sonderzahnkränze	30
IEC-Normmotor - Zuordnung	31
Zylindrische Bohrungen und Profilbohrungen	32
Zollbohrungen und Kegelbohrungen	33
Bauart Standard, Werkstoff Guss + Sinter	34
Bauart Standard, Werkstoff Stahl / UL / Marine	36
Bauart Standard, Werkstoff Aluminium	38
Bauart Standard, Werkstoff Stahl mit KTL Beschichtung und Werkstoff Edelstahl	39
Bauart mit Taper Klemmbuchse	40
Bauart mit Spannringnaben	41
Bauart mit Klemmnaben	42
Bauart mit Flanschprogramm	43
Bauart A-H Ausbaukupplung	44
Bauart S-H Ausbaukupplung mit SPLIT-Naben	45
Bauart SP einfachkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)	46
Bauart SP ZS-DKM-C doppelkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)	47
Bauart ZS-DKM-H doppelkardanische Wellenkupplung	48
Bauart DKM doppelkardanische Wellenkupplung	49
Bauart CF, CFN, DF, DFN Flanschprogramm	50
Bauart ZR Zwischenwellenprogramm	51
Bauart BTAN und SBAN mit Bremstrommel mit Bremsscheibe	52
Bauart AFN-SB Bremsscheiben-Ausbaukupplung	54
Bauart SD Schaltkupplung im Stillstand schaltbar	55
Bauart FNN für Lüfteranbau	56
Weitere Bauarten mit Spannsätzen	57
Weitere Bauarten mit Drehmomentbegrenzern	58
Gewichte und Massenträgheitsmomente	59

POLY-NORM®

Technische Daten	61
IEC-Normmotor Zuordnung	62
Bauart AR, 2-teilig	63
Bauart AR für Taper-Klemmbuchse	64
Bauart ADR, 3-teilig	65
Bauarten BTA, SBA mit Brems- Trommel, Scheibe	66
Bauart ADR-SB mit Bremsscheibe für Haltebremse	67
Bauart AZR, Normausbaukupplung	68

POLY

IEC-Normmotor Zuordnung	69
Bauart PKZ, 2-teilig und PKD, 3-teilig	70
Bauart PKA, Ausbaukupplung	71
Verlagerungen / Elastomerpakete / Schrauben	72

REVOLEX®

Technische Daten	73
Bauart KX-D, Werkstoff Guss	74
Bauart KX-D, Werkstoff Stahl	75
Bauart KX-D mit Bremsscheibe	76
Technische Daten Bolzen	78
Montage / weitere Ausführungen	79

ROTEX®



POLY-NORM®



POLY



REVOLEX®



ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBeschreibung

Eigenschaften der elastischen Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEx*	POLY-NORM*	POLY	REVOLEX*
Art/Typ	drehelastische Klauenkupplung			drehelastische Bolzenkupplung
Eigenschaften				
Drehelastisch	●	●	●	●
Schwingungsdämpfend	●	●	●	●
Wartungsfrei	●	●	●	●
Axial steckbar	●	●	●	●
Durchschlagend			●	
Durchschlagsicher	●	●		●
Ausgleich von Fluchtungsfehlern	●	●	●	●
Bauarten				
Variantenvielfalt	sehr hoch	mittel	mittel	hoch
Besonderheiten	Umfangreiches Basisprogramm ab Lager, aber auch kundenspezifische Lösungen realisierbar	Basisprogramm ab Lager	Basisprogramm ab Lager	Umfangreiches Programm, ideal für kundenspezifische Lösungen, für Anwendungen in hohen Leistungsbereichen
Einsatzbereiche / Kernbranchen / Anwendungen	extrem vielseitig einsetzbar, in allen Branchen zuhause	Pumpenindustrie, Industriegetriebe, ...	Chemie-Pumpen, Hochdruckpumpen, ...	Industriegetriebe, Bandanlagen, Industrieventilatoren, Seilbahnen, Mischer, Generatoren, ...
Oberfläche	allseitig spanend bearbeitet, sehr gute dynamische Eigenschaften	Mantelfläche bearbeitet	Mantelfläche bearbeitet	allseitig spanend bearbeitet, gute dynamische Eigenschaften
Drehmomentbereich T_{KN} [Nm]				
Min.	1	40	42	3800
Max.	35.000	67.000	6.100	1.220.000
Max. Umfangsgeschwindigkeit v [m/s]				
Guss EN-GJL (dynamisch gewichtet)	35	35	35	35
Stahl + Guss EN-GJS (dynamisch gewichtet)	60			60
Verfügbare Nabenwerkstoffe				
Stahl (Halbzeug) » kundenspezifische Lösungen möglich	●			●
Grauguss (GJL) » formgebunden	●	●	●	●
Sphäroguss (GJS) » formgebunden	●	○		○
Aluminium-Halbzeug (Al-H) » kundenspezifische Lösung möglich	●			
Aluminium-Druckguss (Al-D)	●			
Edelstahl	●			
Korrosionsschützte Ausführungen	●	○	○	○
Zahnkränze / Elastomere				
Werkstoff	T-PUR, PA, PEEK, Hytrell, ...	NBR (bis Größe 180) T-PUR (ab Größe 200)	NBR	NR, NBR NBR elektrisch isolierend
Härtegrad	elastisch bis drehsteif	elastisch	elastisch	elastisch
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Standard)	- 50 / + 120	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 30 / + 80
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Sonder)	- 50 / + 250	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 50 / + 80

● ≈ Standard
○ ≈ auf Anfrage

ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBEREICHEN

Produktfinder der Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEx®	POLY-NORM®	POLY	REVOLEX®
Art/Typ	drehelastische Klauenkupplung			
Geometrien				
Bauweise	kompakt	kurz	kurz	kurz
Massenträgheitsmoment	gering	mittel	hoch	mittel
Wellenabstandsmaß	gering / mittel	gering	gering	gering
Bauarten (Auszug)				
Elastomere radial demontierbar » ohne Verschieben der An-/Abtriebsseite	AFN, A-H, S-H, ZR, DF, DNF, CF-H	ADR, ADR-SB	PKD	Standard
Zwischenwellenausführungen » Überbrückung größerer Wellenabstandsmaße	ZR, ZWN	–	–	kundenspezifisch
Normausbaustück 100 mm bis 250 mm	ZS-DKM-H	AZR	PKA	kundenspezifisch
Welle-Welle-Verbindung	Standard	Standard	Standard	Standard
Flansch-Welle-Verbindung	CF, CFN	–	–	kundenspezifisch
Flansch-Flansch-Verbindung » besonders kurze Einbaulänge	DF, DNF	–	–	kundenspezifisch
Doppelkardanisch » hohe Verlagerungsfähigkeit geringere Rückstellkräfte	ZS-DKM-H, ZR, ZWN	–	–	–
Zertifizierungen/Baumusterprüfungen				
ATEX 	●	●	●	●
UL-listed 	●			
GOST R/ GOST TR 	●	●	●	●
DNV/GL 	●			●
ABS 	●			○
Bureau Veritas 	●			○
LR 	○			○
RS CLASS 	○			○
CCS 	○			○
NEW ClassNK 	○			

● ≈ Standard
○ ≈ auf Anfrage

ROTEX®

POLY-NORM®

POLY

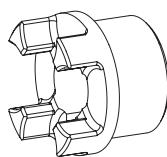
REVOLEX®

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Nabenausführungen

Bedingt durch den Einsatz der ROTEX® für die unterschiedlichsten Anwendungen und Einbausituationen steht dieses Kupplungssystem mit verschiedenen Nabenausführungen zur Verfügung. Diese Ausführungen unterscheiden sich hauptsächlich in form- bzw. reibschlüssigen (spielfreie) Verbindungen, aber auch Einbausituationen wie z. B. Getriebewelle mit integr. Nockengeometrie o.ä. Anwendungsfälle werden berücksichtigt.



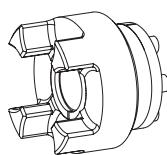
Ausf. 1.0 Nabe mit Passfedernd und Feststellschraube

Formschlüssige Kraftübertragung zul. Drehmoment abhängig von der zul. Flächenpressung. Als spielfreie Kraftübertragung bei stark reversierendem Betrieb nicht geeignet.

Ausf. 1.1 Nabe ohne Passfedernd mit Feststellschraube

Kraftschlüssige Drehmomentübertragung für Press- und Klebeverbindungen. (Keine ATEX-Freigabe)

Ausf. 1.3 Nabe mit Profilbohrung (s. S.32)



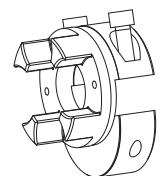
Ausf. 4.2 Nabe mit CLAMPEX® Spannsatz KTR 250

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung mittlerer Drehmomente.

Ausf. 4.1 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 200

Ausf. 4.3 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 400

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung großer Drehmomente.

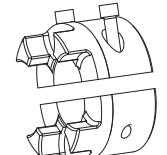


Ausf. 7.5 DH-Klemmnabe ohne Passfedernd für doppelkardanische Verbindung

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

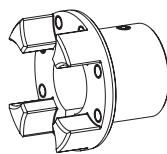
Ausf. 7.6 DH-Klemmnabe mit Passfedernd für doppelkardanische Verbindung

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfedererverbindung wird verringert.



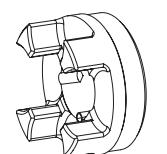
Ausf. 7.0 SPLIT-Nabe ohne Passfedernd

Teilbare Nabe aus Grauguss. Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)



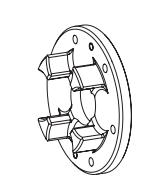
FNN-Nabe

Kupplungsnabe zur Anbindung am Zusatzteil wie Bremstrommel, -scheibe und Lüfter



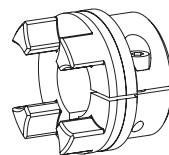
TB1-Nabe/TB2-Nabe

Kupplungsnabe für Taper Klemmbuchsen. TB1 Nockenseitig verschraubt, TB2 von außen verschraubt.



Mitnehmerflansch Ausf. 3b

Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 50



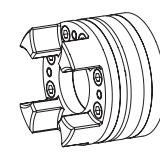
Ausf. 2.0 Klemmnabe einfach geschlitzt ohne Passfedernd

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser (s. Seite 42). (Nur für ATEX Kat. 3)

Ausf. 2.1 Klemmnabe einfach geschlitzt mit Passfedernd

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfedererverbindung wird verringert.

Ausf. 2.3 Klemmnabe mit Profilbohrung (s. S. 42)

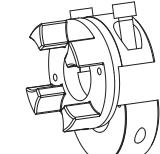


Ausf. 6.0 Spannringnabe (siehe Baureihe ROTEX® GS)

Integrierte reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung höherer Drehmomente. Elastomerseitige Verschraubung. Drehmomantangaben und Abmessungen siehe Seite 41. Geeignet für hohe Drehzahlen.

Ausf. 6.5 Spannringnabe (siehe Baureihe ROTEX® GS)

Ausführung wie 6.0, nur Spannschrauben von außen. Zum Beispiel zur radialen Zwischenrohrmontage. (Sonderausführung)

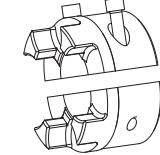


Ausf. 7.8 H-Klemmnabe ohne Passfedernd

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

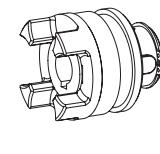
Ausf. 7.9 H-Klemmnabe mit Passfedernd

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfedererverbindung wird verringert.



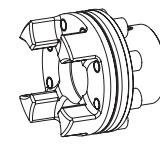
Ausf. 7.1 SPLIT-Nabe mit Passfedernd

Teilbare Nabe aus Grauguss. Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfedererverbindung wird verringert.



SD-Nabe Schaltgabe

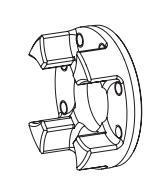
Kupplungsnabe zur Trennung bzw. Zuschaltung der An-Abtriebsmaschine bei Stillstand der Anlage. Kann mit Schleifring und Schaltgestänge kombiniert werden.



Ausf. 3Na + 4N Mitnehmerflansch mit K-Flansch

Für Bauart AFN und BFN.

Bei Bauart AFN ist ein Zahnkranzwechsel im eingebauten Zustand ohne Demontage der An- und Abtriebsseite möglich.



Mitnehmerflansch Ausf. 3Na

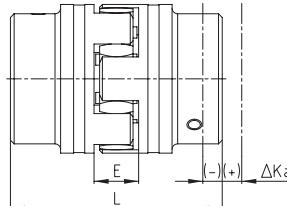
Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 50

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

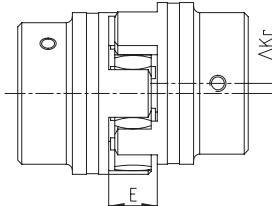
Verlagerungen

Axialverlagerung ΔK_a

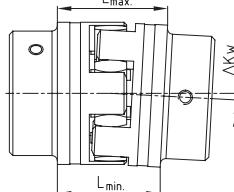


$$L_{\max.} = L + \Delta K_a$$

Radialverlagerung ΔK_r



Winkelverlagerung ΔK_w [Grad]



$$\Delta K_w [mm] = L_{\max.} - L_{\min.}$$

Verlagerungen für 92 und 98 Shore-A Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 3,4	-1,5 +3,8	-1,5 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_r [mm]	0,17	0,20	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,50	0,52	0,55	0,60	0,62	0,64	0,68
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_w [Grad]	1,2	1,2	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
ΔK_w [mm]	0,67	0,82	0,85	1,05	1,35	1,70	2,00	2,30	2,70	3,30	4,30	4,80	5,60	6,50	6,60	7,60	9,00

Verlagerungen 64 Shore-D Zahnkranz

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-1,5 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_r [mm]	0,11	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,30	0,34	0,36	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,49
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_w [Grad]	1,1	1,1	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
ΔK_w [mm]	0,57	0,76	0,76	0,90	1,25	1,40	1,80	2,00	2,50	3,00	3,80	4,30	5,30	6,00	6,10	7,10	8,00

Verlagerungen für PA, PEEK

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140		
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-1,5 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_r [mm]	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,25	0,26	0,27	0,30	0,31		
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min ΔK_w [Grad]	0,60	0,45	0,45	0,50	0,50	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,65	0,65	0,65	0,60	
ΔK_w [mm]	0,33	0,41	0,42	0,52	0,67	0,85	1,00	1,15	1,35	1,65	2,15	2,40	2,80	3,25	3,30		

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen ROTEX®-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenndrehmoment T_{KN} der Kupplung und einer Betriebsdrehzahl $n=1500$ 1/min sowie einer auftretenden Umgebungstemperatur von +30 °C.

Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage (www.ktr.com).

ROTEX®

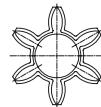
elastische Klauenkupplungen

Eigenschaften der Standardzahnkränze

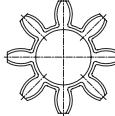
ROTEX® 14



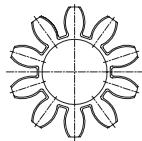
ROTEX® 19



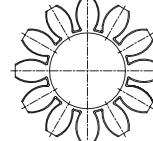
ROTEX® 24 - 65



ROTEX® 75 - 160



ROTEX® 180



Bezeichnung (Shorehärte)	92 Shore-A (T-PUR®)	92 Shore-A
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-40 °C bis +90 °C -50 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - gute Dämpfung, mittlere Elastizität - für alle Nabenwerkstoffe geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> - gute Dämpfung, mittlere Elastizität - für alle Nabenwerkstoffe geeignet

Bezeichnung (Shorehärte)	98 Shore-A (T-PUR®) ¹⁾	98 Shore-A ¹⁾
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +90 °C -40 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - hohe Drehmomentübertragung bei mittlere Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS 	<ul style="list-style-type: none"> - hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS

Bezeichnung (Shorehärte)	64 Shore-D (T-PUR®)	64 Shore-D
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +110 °C -30 °C bis +130 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS 	<ul style="list-style-type: none"> - sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung - geeignet zur Verlagerung kritischer Drehzahlen - geeignet bei hoher Luftfeuchtigkeit, hydrolysefest - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS

Härtegrad

92 Sh-A

98 Sh-A

64 Sh-D

Shore-A

Shore-D

zunehmende Härte

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Technische Daten der Standardzahnkränze

92 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR																	
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P_{Kw} [W] ³⁾	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanzfaktor V_R	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]					
	V=35 m/s Guss		V=40 m/s Stahl		TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾						1,0 TKN 0,75 TKN 0,5 TKN 0,25 TKN				
	Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)				Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)	TKmax. ²⁾							
14	22200	25400	6,4°	10°	7,5	15	2,0	22,5	—				0,38x10 ³	0,31x10 ³	0,24x10 ³	0,14x10 ³	
19	16700	19000			10	20	2,6	30	4,8				1,28x10 ³	1,05x10 ³	0,8x10 ³	0,47x10 ³	
24	12100	13800			35	70	9,1	105	6,6				4,86x10 ³	3,98x10 ³	3,01x10 ³	1,79x10 ³	
28	10100	11500			95	190	25	285	8,4				10,9x10 ³	8,94x10 ³	6,76x10 ³	4,01x10 ³	
38	8300	9500			190	380	49	570	10,2				21,05x10 ³	17,26x10 ³	13,05x10 ³	7,74x10 ³	
42	7000	8000			265	530	69	795	12,0				23,74x10 ³	19,47x10 ³	14,72x10 ³	8,73x10 ³	
48	6350	7250			310	620	81	930	13,8				36,7x10 ³	30,09x10 ³	22,75x10 ³	13,49x10 ³	
55	5550	6350			410	820	107	1230	15,6				50,7x10 ³	41,59x10 ³	31,45x10 ³	18,64x10 ³	
65	4950	5650			625	1250	163	1875	18,0		0,80	7,90	97,1x10 ³	79,65x10 ³	60,2x10 ³	35,7x10 ³	
75	4150	4750			1280	2560	333	3840	21,6				113,3x10 ³	92,9x10 ³	70,3x10 ³	41,65x10 ³	
90	3300	3800			2400	4800	624	7200	30,0				190,1x10 ³	155,9x10 ³	117,9x10 ³	69,9x10 ³	
100	2950	3350			3300	6600	858	9900	36,0				253,1x10 ³	207,5x10 ³	156,9x10 ³	93x10 ³	
110	2600	2950			4800	9600	1248	14400	42,0				415,5x10 ³	336,9x10 ³	257,6x10 ³	177,4x10 ³	
125	2300	2600			6650	13300	1729	19950	48,0				647,7x10 ³	537,3x10 ³	412,2x10 ³	277,5x10 ³	
140	2050	2350			8550	17100	2223	25650	54,6				813,4x10 ³	670,2x10 ³	519,7x10 ³	351,7x10 ³	
160	1800	2050			12800	25600	3328	38400	75,0				1298x10 ³	1104x10 ³	901,9x10 ³	655,7x10 ³	
180	1550	1800			18650	37300	4849	55950	78,0				2327x10 ³	1981x10 ³	1618x10 ³	1176x10 ³	

98 Shore-A Zahnkranz aus T-PUR® und PUR																	
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P_{Kw} [W] ³⁾	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanzfaktor V_R	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]					
	V=35 m/s Guss		V=40 m/s Stahl		TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾						1,0 TKN 0,75 TKN 0,5 TKN 0,25 TKN				
	Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)				Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)	TKmax. ²⁾							
14	22200	25400	6,4°	10°	12,5	25	3,3	37,5	—				0,56x10 ³	0,46x10 ³	0,35x10 ³	0,21x10 ³	
19	16700	19000			17	34	4,4	51	4,8				2,92x10 ³	2,39x10 ³	1,81x10 ³	1,07x10 ³	
24	12100	13800			60	120	16	180	6,6				9,93x10 ³	8,14x10 ³	6,16x10 ³	3,65x10 ³	
28	10100	11500			160	320	42	480	8,4				26,77x10 ³	21,95x10 ³	16,6x10 ³	9,84x10 ³	
38	8300	9500			325	650	85	975	10,2				48,57x10 ³	39,83x10 ³	30,11x10 ³	17,85x10 ³	
42	7000	8000			450	900	117	1350	12,0				54,5x10 ³	44,69x10 ³	33,79x10 ³	20,03x10 ³	
48	6350	7250			525	1050	137	1575	13,8				65,3x10 ³	53,54x10 ³	40,48x10 ³	24x10 ³	
55	5550	6350			685	1370	178	2055	15,6				95x10 ³	77,9x10 ³	58,88x10 ³	34,9x10 ³	
65	4950	5650			940	1880	244	2820	18,0		0,80	7,90	129,5x10 ³	106,2x10 ³	80,3x10 ³	47,6x10 ³	
75	4150	4750			1920	3840	499	5760	21,6				197,5x10 ³	162x10 ³	122,5x10 ³	72,6x10 ³	
90	3300	3800			3600	7200	936	10800	30,0				312,2x10 ³	256x10 ³	193,6x10 ³	114,7x10 ³	
100	2950	3350			4950	9900	1287	14850	36,0				383,3x10 ³	314,3x10 ³	237,6x10 ³	140,9x10 ³	
110	2600	2950			7200	14400	1872	21600	42,0				805,9x10 ³	663,1x10 ³	515,3x10 ³	360,5x10 ³	
125	2300	2600			10000	20000	2600	30000	48,0				1207x10 ³	1003x10 ³	787,6x10 ³	552,5x10 ³	
140	2050	2350			12800	25600	3328	38400	54,6				1549x10 ³	1283x10 ³	979,8x10 ³	674,1x10 ³	
160	1800	2050			19200	38400	4992	57600	75,0				2481x10 ³	2137x10 ³	1781x10 ³	1275x10 ³	
180	1550	1800			28000	56000	7280	84000	78,0				4220x10 ³	3635x10 ³	3031x10 ³	2170x10 ³	

64 Shore-D Zahnkranz aus T-PUR® und PUR																	
ROTEX® Größe	max. Drehzahl		Verdrehwinkel ϕ bei		Drehmoment [Nm]				Dämpfungsleistung P_{Kw} [W] ³⁾	verhältnismäßige Dämpfung ψ	Resonanzfaktor V_R	Drehfedersteife C dyn. [Nm/rad]					
	V=35 m/s Guss		V=40 m/s Stahl		TKN	TK max	DIN 740 ¹⁾						1,0 TKN 0,75 TKN 0,5 TKN 0,25 TKN				
	Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)				Nenn (TKN)	Max (TK max)	Wechsel (TKW)	TKmax. ²⁾							
14	22200	25400	4,5°	7,0°	16	32	4,2	48	9,0				0,76x10 ³	0,62x10 ³	0,47x10 ³	0,28x10 ³	
19	16700	19000			21	42	5,5	63	7,2				5,35x10 ³	4,39x10 ³	3,32x10 ³	1,97x10 ³	
24	12100	13800			75	150	19,5	225	9,9				15,11x10 ³	12,39x10 ³	9,37x10 ³	5,55x10 ³	
28	1010																

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Technische Daten und Eigenschaften der Sonderzahnkränze

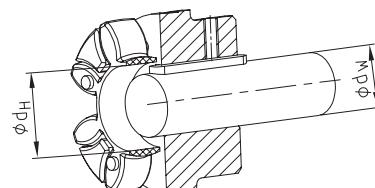
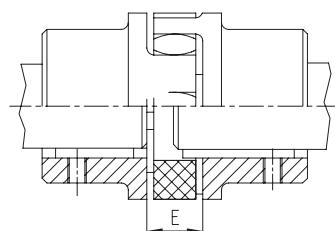
Bezeichnung	PA	PEEK
Werkstoff	Polyamid	Polyetheretherketon
Zulässiger Temperaturbereich Dauertemperatur Kurzzeittemperatur	-20°C bis +130 °C ¹⁾ -30 °C bis +150 °C ¹⁾	bis +180 °C (ATEX bis +160 °C) bis +250 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife - sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung - gute Chemikalienbeständigkeit ¹⁾ - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl - hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen 	<ul style="list-style-type: none"> - kleiner Verdrehwinkel und hohe Drehfedersteife - sehr hohe Drehmomentübertragung bei sehr geringer Dämpfung - hochtemperaturbeständig, hydrolysefest - gute Chemikalienbeständigkeit - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl - hohe Rückstellkräfte bei Verlagerungen

¹⁾ unterschiedliche Eigenschaften je nach Mischung

Drehmomente			
	PA, PEEK		
	T _{KN} [Nm]	T _{K max} [Nm]	T _{KW} [Nm]
14	22	44	5,5
19	30	60	8,0
24	105	210	27,5
28	280	560	73
38	565	1130	147
42	785	1570	204
48	915	1830	238
55	1200	2400	312
65	1645	3290	427
75	2560	5130	667
90	6300	12600	1640
100	8650	17300	2250
110	10500	21000	2730
125	13000	26000	3380

Temperaturfaktor S _t												
	-50 °C	-30 °C +30 °C	+40 °C	+50 °C	+60 °C	+70 °C	+80 °C	+90 °C	+100 °C	+110 °C	+120 °C	+180 °C
PA	-	1,0	1,15	1,25	1,4	1,6	1,9	2,3	3,0	-	-	-
PEEK	-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Einbau Zahnkranz



Welle $\varnothing d_W$ mit Passfeder (nach DIN 6885 Bl. 1) ragt in den Zahnkranz $\varnothing d_H$

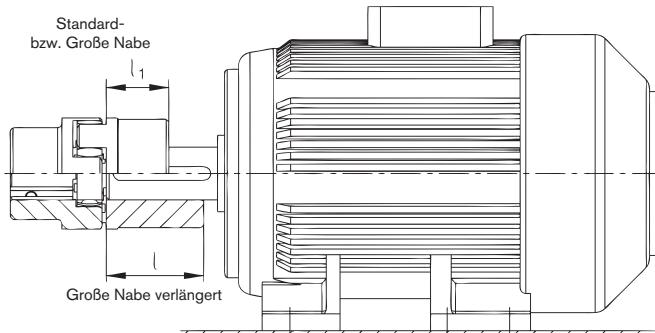
Einbaumaße																	
ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Abstandsmaß E	13	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
Maß d_H	10	18	27	30	38	46	51	60	68	80	100	113	127	147	165	190	220
Maß d_W ²⁾	7	12	20	22	28	36	40	48	55	65	80	95	100	120	135	160	185

²⁾ Wenn der Wellendurchmesser kleiner oder gleich dem d_H -Maß ist, können eine oder auch beide Wellenenden mit der Passfederhülse in den Zahnkranz hineinragen.

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

IEC-Normmotor - Zuordnung



ROTEX®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55 (Zahnkranz 92 Shore A)														
Drehstrom-Motor 50 Hz			Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung ROTEX® Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig		Kupplung ROTEX® Größe
Baugröße	Wellenende d xl [mm]	2 polig 4, 6, 8 polig	Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	
56	9 x 20		0,09	0,32	9 ¹⁾	0,06	0,43	9 ¹⁾	0,037	0,43	9 ¹⁾			
			0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52				
63	11 x 23		0,18	0,62	14	0,12	0,88	14	0,06	0,7	14			
			0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1				
71	14 x 30		0,37	1,3	14	0,25	1,8	14	0,18	2	14	0,09	1,4	14
			0,55	1,9		0,37	2,5		0,25	2,8		0,12	1,8	
80	19 x 40		0,75	2,5	19	0,55	3,7	19	0,37	3,9	19	0,18	2,5	19
			1,1	3,7		0,75	5,1		0,55	5,8		0,25	3,5	
90S	24 x 50		1,5	5	19	1,1	7,5	19	0,75	8	19	0,37	5,3	19
			2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9	
90L					24	2,2	15	24	1,5	15	24	0,75	11	24
						3	20		3	20		1,1	16	
100L	28 x 60		4	13	24	4	27	24	2,2	22	24	1,5	21	24
												2,2	30	
112M			5,5	18	28	5,5	36	28	3	30	28			28
			7,5	25					4	40		3	40	
132S	38 x 80				28	7,5	49	28	5,5	55	28			28
132M			11	36	38	11	72	38	7,5	75	38	4	54	38
			15	49								5,5	74	
160M	42 x 110		18,5	60	38	15	98	38	11	109	38	7,5	100	38
160L	48 x 110		22	71	42	18,5	121	42	15	148	42	11	145	42
						22	144		18,5	181		15	198	
180M	55 x 110		30	97	42	30	196	42	22	215	42			42
			37	120										
225S	55 x 110		45	145	48	37	240	48			48	18,5	244	48
						45	292		30	293		22	290	
225M	60 x 140		55	177	48	55	356	48	37	361	48	30	392	48
												37	483	
250M	75 x 140		75	241	55	75	484	65 ²⁾	45	438	65 ²⁾	45	587	65 ²⁾
			90	289		90	581		55	535		55	712	
315S	80 x 170		110	353	65	110	707	65	75	727	65	75	971	65
			132	423		132	849		90	873		132	1710	
315M	65 x 140		160	513	75	160	1030	90	110	1070	90	110	1420	90
			200	641		200	1290		132	1280		132	1710	
315L	85 x 170		250	802	75	250	1600	90	200	1930	90	160	2070	90
			315	1010		315	2020		250	2410		200	2580	
315			355	1140	90	355	2280	100	315	3040	100	250	3220	100
									315	3850		315	4060	
355	75 x 140		400	1280	90	400	2570	100	450	4330	100	355	4570	100
			500	1600		500	3210		400	3850		355	4570	
400	80 x 170		560	1790	100	560	3580	100	450	4330	100	400	5150	100
			630	2020		630	4030		500	4810		450	5790	
450	90 x 170		710	2270	100	710	4540	100	560	5390	100	500	6420	100
			800	2560		800	5120		140	6060		560	7190	
450	110 x 210		900	2880	110	900	5760	100	710	6830	100	630	8090	100
			1000	3200		1000	6400		160	7690		630	8090	

Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Bei der Bestückung liegt eine Mindestsicherheit zum maximalen Kupplungsmoment (T_{Kmax}) von Faktor 2 vor. Eine detaillierte Zuordnung ist nach Katalog, Seite 10 ff. möglich. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt. Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

¹⁾ Abmessungen siehe Baureihe ROTEX® GS

²⁾ Motornabe in Stahl siehe Seite 36

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Zylindrische Bohrungen und Profilbohrungen

		Lagerprogramm zylindrische Fertigbohrungen [mm] H7 Passfedernd DIN 6885 Bl.1 [JS9] und Feststellgewinde																																				
ROTEX® Größe Werkstoff	ungebohrt	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø100		
14	Sint	●		●		●	●	●	●	●																												
	Al-H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																									
19	Sint	●																																				
	AL-D	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
24	St	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	Al-D	●																																				
28	St	●																																				
	Al-D	●																																				
38	GJL	●																																				
	St	●																																				
42	GJL	●																																				
	St	●																																				
48	GJL	●																																				
	St	●																																				
55	GJL	●																																				
	St	●																																				
65	GJL	●																																				
	St	●																																				
75	GJL	●																																				
	St	●																																				
90	GJL	●																																				
	St	●																																				

Basissortiment SAE-Evolventenverzahnung											
Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel	Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel
PH-S	5 ¹ / ₈ "	14,28	16/32	9	30°	PS-S	1 1/2"	35,98	12/24	17	30°
PI-S	3 ¹ / ₄ "	17,46	16/32	11	30°	PD-S	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PB-S	7 ¹ / ₈ "	20,63	16/32	13	30°	PE-S	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°	PK	1 3/4"	41,275	8/16	13	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°	PT-C ¹⁾	2"	47,625	8/16	15	30°
PC-S	1 1/4"	29,63	12/24	14	30°	PQ-C ¹⁾	2 1/4"	53,975	8/16	17	30°
PA-S	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°						

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5482									
Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung	Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung
A 17 x 14	14,40	1,6	9	+0,600 ²⁾	A 35 x 31	31,50	1,75	18	+0,676
A 20 x 17	19,20	1,6	12	-0,2	A 40 x 36	38,00	1,9	20	+0,049
A 25 x 22	22,40	1,6	14	+0,550	A 45 x 41	44,00	2	22	+0,181
A 28 x 25	26,25	1,75	15	+0,302	A 50 x 45	48,00	2	24	+0,181
A 30 x 27	28,00	1,75	16	+0,327					

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5480				
Profilcode	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilcode
20 x 1 x 18 x 7H	18,0	1	18	40 x 2 x 18 x 8H
20 x 1,25 x 14 x 7H	17,5	1,25	14	45 x 2 x 21 x 7H
25 x 1,25 x 18 x 7H	22,5	1,25	18	48 x 2 x 22 x 9H
28 x 1,25 x 21 x 7H	26,25	1,25	21	50 x 2 x 24 x 8H
30 x 2 x 14 x 7H	26,0	2	14	60 x 2 x 28 x 8H
32 x 2 x 14 x 8H	28,0	2	14	75 x 3 x 24 x 7H
35 x 2 x 16 x 8H	32,0	2	16	80 x 3 x 25 x 8H

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 9611 (Zapfwellenprofil)				
Größe	Nutbreite	Zähnezahl	Kopfkreis	Fußkreis
1 3/8"	8,69	6	34,93	29,65
1 3/8"	—	21	34,95	34,80 ³⁾
1 3/4"	11,07	6	44,45	37,74
1 3/4"	—	20	45,20	40,20

Profilklemmnenben sind häufig den Hydraulikpumpen-/Hydraulikmotorwellen angepasst. Bitte entsprechende Nabenhänge des Profilcode anfragen!

¹⁾ Nur für Klemmnenben; bei Stecknaben ist Code PT bzw. PQ zu verwenden.

²⁾ Profilverschiebung abweichend der DIN

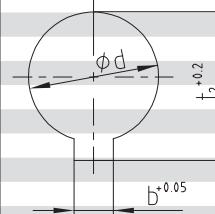
³⁾ ähnlich Code PA-S

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Zollbohrungen und Kegelbohrungen

Lagerprogramm Zollbohrungen						Größe									
KTR Code	Ø Bohrung ["]	Nutbreite ["]	Ø Bohrung [mm]	Nutbreite [mm]	Nuttiefe/ Toleranz +0,381 [mm]	Stahl			Grauguss (GJL)						
						19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
Tb	3/8	1/8	9,525 +0,0254	3,175 +0,051	10,972										
DNB	7/16	3/32	11,112 +0,0254	2,382 +0,051	12,293										
T	1/2	3/16	12,7 +0,0254	4,762 +0,051	14,757										
Ta	1/2	1/8	12,7 +0,0254	3,175 +0,051	14,224	●	●								
DNC	17/32	1/8	13,495 +0,0254	3,175 +0,051	15,011										
Do	9/16	1/8	14,287 +0,0254	3,175 +0,051	15,824										
E	5/8	1/8	15,875 +0,0254	3,175 +0,051	17,424										
Es	5/8	5/32	15,875 +0,0254	3,968 +0,051	17,729	●	●	●							
Ed	5/8	3/16	15,875 +0,0254	4,762 +0,051	18,008	●	●								
DNH	11/16	3/16	17,462 +0,0254	4,762 +0,051	19,634										
Ad	3/4	1/8	19,05 +0,0254	3,175 +0,051	20,624										
A	3/4	3/16	19,05 +0,0254	4,762 +0,051	21,259	●	●	●	●						
G	7/8	3/16	22,225 +0,0254	4,762 +0,051	24,485	●	●	●	●	●					
F	7/8	1/4	22,225 +0,0254	6,35 +0,051	25,069	●	●	●	●	●	●				
Gf	15/16	1/4	23,812 +0,0254	6,35 +0,051	26,695										
H	1	3/16	25,4 +0,0254	4,762 +0,051	27,686										
Hs	1	1/4	25,4 +0,0254	6,35 +0,051	28,295		●	●							
R	1 1/16	3/16	26,987 +0,0254	4,762 +0,051	29,286										
Sb	1 1/8	1/4	28,575 +0,0254	6,35 +0,051	31,521		●	●							
Sd	1 1/8	5/16	28,575 +0,0254	7,937 +0,051	32,105										
Js	1 1/4	1/4	31,75 +0,0254	6,35 +0,051	34,721			●							
K	1 1/4	5/16	31,75 +0,0254	7,937 +0,051	35,331		●	●	●	●	●	●			
Ma	1 3/8	5/16	34,925 +0,0254	7,937 +0,051	38,557		●	●							
RH1	1 3/8	3/8	34,925 +0,0254	9,525 +0,063	39,141										
Cb	1 7/16	3/8	36,512 +0,0254	9,525 +0,063	40,767										
Ca	1 1/2	5/16	38,1 +0,0254	7,937 +0,051	41,783										
C	1 1/2	3/8	38,1 +0,0254	9,525 +0,0635	42,392	●	●	●	●	●	●	●			
Nb	1 5/8	3/8	41,275 +0,0254	9,525 +0,0635	45,618	●	●								
Ls	1 3/4	3/8	44,45 +0,0254	9,525 +0,0635	48,818										
L	1 3/4	7/16	44,45 +0,0254	11,112 +0,0635	49,428					●	●				
Lu	1 7/8	1/2	47,625 +0,0254	12,7 +0,0635	53,238					●	●				
Da	1 15/16	1/2	49,212 +0,0254	12,7 +0,0635	54,864										
Ds	2	1/2	50,8 +0,0254	12,7 +0,0635	56,464										
Pa	2 1/8	1/2	53,975 +0,0381	12,7 +0,063	59,69										
U	2 1/4	1/2	57,15 +0,0381	12,7 +0,063	62,915										
Ub	2 3/8	5/8	60,325 +0,0381	15,875 +0,076	67,335										
Wd	3 3/8	7/8	85,725 +0,0381	22,225 +0,076	95,504										
Wf	3 5/8	7/8	92,075 +0,0381	22,225 +0,076	101,955										
Wf	3 5/8	7/8	92,075 +0,0254	22,225 +0,076	101,96										

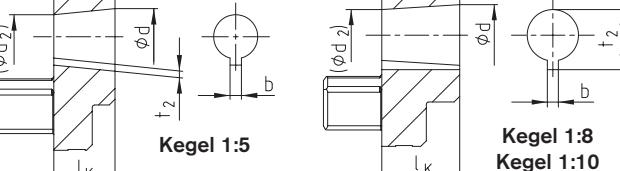


Basissortiment Kegel 1:8				
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}
N/ 1	9,7	7,575	2,4 ^{+0,05}	10,85
N/ 1c	11,6	9,5375	3 ^{JS9}	12,90
N/ 1e	13,0	10,375	2,4 ^{+0,05}	13,80
N/ 1d	14,0	11,813	3 ^{JS9}	15,50
N/ 1b	14,3	11,8625	3,2 ^{+0,05}	15,65
N/ 2	17,287	14,287	3,2 ^{+0,05}	18,24
N/ 2a	17,287	14,287	4 ^{JS9}	18,94
N/ 2b	17,287	14,287	3 ^{JS9}	18,34
N/ 3	22,002	18,502	4 ^{JS9}	23,40
N/ 4	25,463	20,963	4,78 ^{+0,05}	27,83
N/ 4b	25,463	20,963	5 ^{JS9}	28,23
N/ 4a	27,0	22,9375	4,78 ^{+0,05}	28,80
N/ 4g	28,45	23,6375	6 ^{JS9}	29,32
N/ 5	33,176	27,676	6,38 ^{+0,05}	35,39
N/ 5a	33,176	27,676	7 ^{JS9}	35,39

Bei Code N/6 und N/6a Nut parallel zum Kegel.

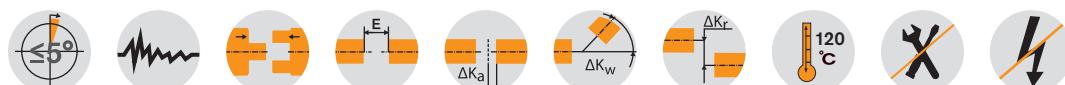
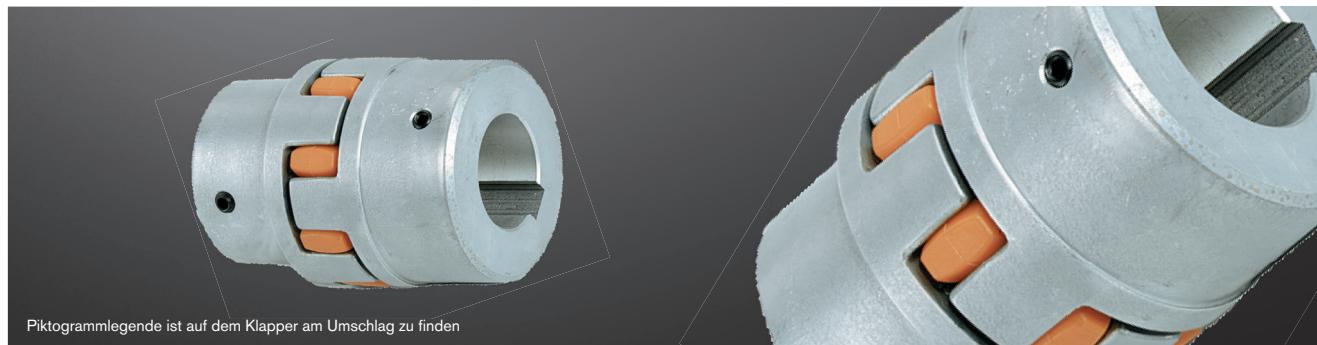
Basissortiment Kegel 1:10				
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}
CX	19,95	16,75	5 ^{JS9}	22,08
DX	24,95	20,45	6 ^{JS9}	26,68
EX	29,75	24,75	8 ^{JS9}	31,88

Basissortiment Kegel 1:5				
Code	d ^{+0,05}	(d ₂)	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}
A-10	9,85	7,55	2 ^{JS9}	1,0
B-17	16,85	13,15	3 ^{JS9}	1,8
C-20	19,85	15,55	4 ^{JS9}	2,2
Cs-22	21,95	17,65	3 ^{JS9}	1,8
D-25	24,85	19,55	5 ^{JS9}	2,9
E-30	29,85	23,55	6 ^{JS9}	2,6
F-35	34,85	27,55	6 ^{JS9}	2,6
G-40	39,85	32,85	6 ^{JS9}	2,6



ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Guss + Sinter



ROTEX® Sinter Stahl (Sint)

Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d	Abmessungen [mm]											
						Allgemein								Feststellgewinde			
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		L	$l_1; l_2$	E	b	s	d_H	d_h	D	N	G	t	T_A [Nm]
14	1a	7,5	12,5	16	ungeb.: 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5
19	1a	10	17	21	ungeb., 14, 16, 19, 20, 22, 24	66	25	16	12	2,0	40	18	40	—	M5	10	2
24	1a	35	60	75	ungeb., Ø 24	78	30	18	14	2,0	56	27	40	—	M5	10	2

ROTEX® Aluminium Druckguss (Al-D)

19	1	10	17	—	6-19	66	25	16	12	2	41	18	32	20	M5	10	2
	1a				19-24												
24	1	35	60	—	9-24	78	30	18	14	2	56	27	40	24	M5	10	2
	1a				22-28												
28	1	95	160	—	10-28	90	35	20	15	2,5	66	30	48	28	M8	15	10
	1a				28-38												

ROTEX® Grauguss (GJL)

38	1	190	325	405	12-40	114	45	24	18	3	80	38	66	37	M8	15	10	
	1a				38-48													
	1b				12-48													
42	1	265	450	560	14-45	126	50	26	20	3	95	46	94	75	40	M8	20	10
	1a				42-55													
	1b				14-55													
48	1	310	525	655	15-52	140	56	28	21	3,5	105	51	104	85	45	M8	20	10
	1a				48-62													
	1b				15-62													
55	1	410	685	825	20-60	160	65	30	22	4	120	60	98	52	M10	20	17	
	1a				55-74													
65	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	68	115	61	M10	20	17	
75	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	80	135	69	M10	25	17	
90	1	2400	3600	4500	40-100	245	100	45	34	5,5	200	100	160	81	M12	30	40	

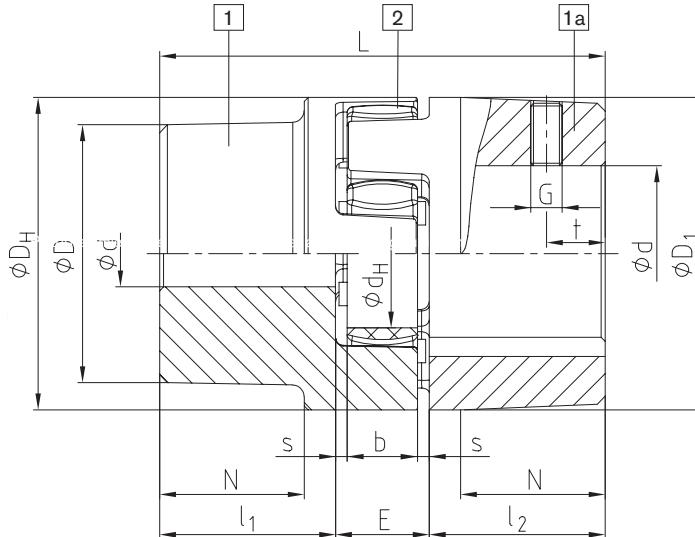
ROTEX® Sphäroguss (GJS)

100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.
¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenndrehmoment der Kupplung T_K Nenn. $\times 2$. Auslegung siehe Seite 10 ff. beachten.

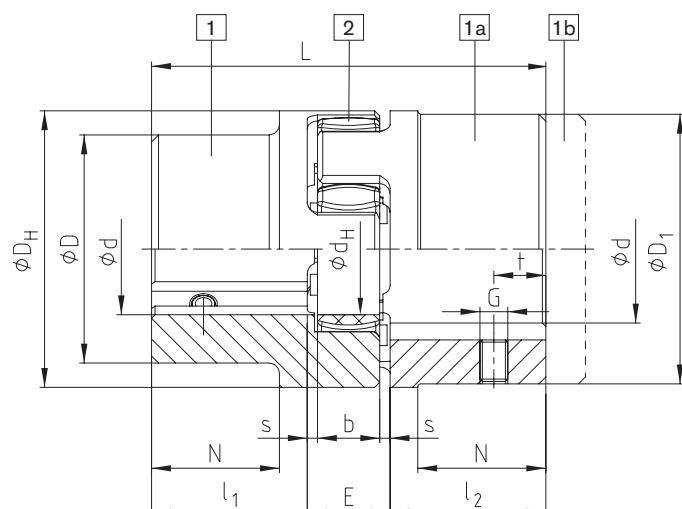
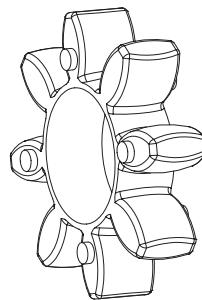
Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø 45	1	Ø 25
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertig- bohrung

Bauteile

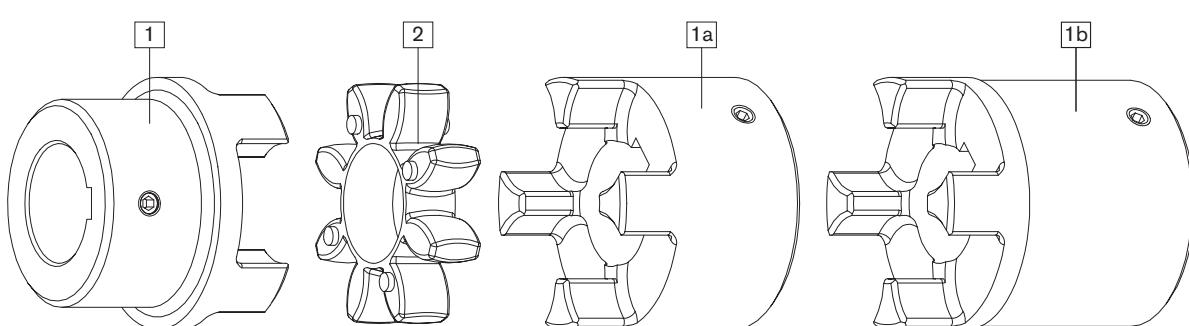


AL-D (Gewinde gegenüber der Nut)

Zahnkranz
In den Härten 92Sh-A, 98Sh-A,
64Sh-D
Standard von Größe
14 - 180



GJL / GJS (Gewinde auf der Nut)



Standard Nabe

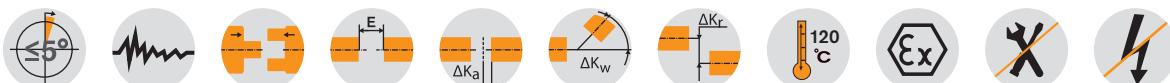
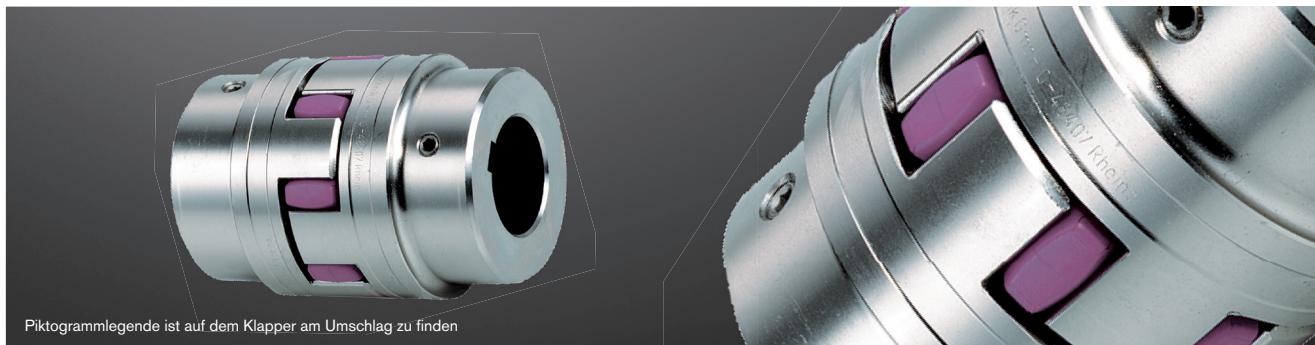
Zahnkranz

Große Nabe

Große Nabe ver-
längert

ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Stahl



Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min-max)	Abmessungen [mm]									Feststellgewinde			
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein						Feststellgewinde						
						L	$l_1; l_2$	E	b	s	D_H	d_H	D	N	G	t	T_A [Nm]	
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5	
	1b					50	18,5											
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	—	M5	10	2	
	1b					90	37											
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	—	M5	10	2	
	1b					118	50											
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	—	M8	15	10	
	1b					140	60											
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10	
	1b					164	70						80	—				
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10	
	1b					176	75						95	—				
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10	
	1b					188	80						105	—				
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17	
	1b					210	90						120	—				
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17	
	1b					235	100						135	—				
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17	
	1b					260	110						160	—				
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	30	40	
	1b					295	125						200	—				
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40	
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80	
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80	
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140	
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140	
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140	

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenndrehmoment der Kupplung T_K Nenn. $\times 2$. Auslegung Seite 10 ff. beachten



Verwendung in Feuerlöschpumpen

ROTEX® Kupplungen erfüllen die Anforderungen der NFPA 20 -Standard für die Installation von stationären Pumpen zum Brandschutz, und durch die Vollendung der erforderlichen Dauertests auch die der UL 448A, flexible Kupplungen und Verbindungsstellen für stationäre Feuerlöschpumpen.

Erhältliche Größen:

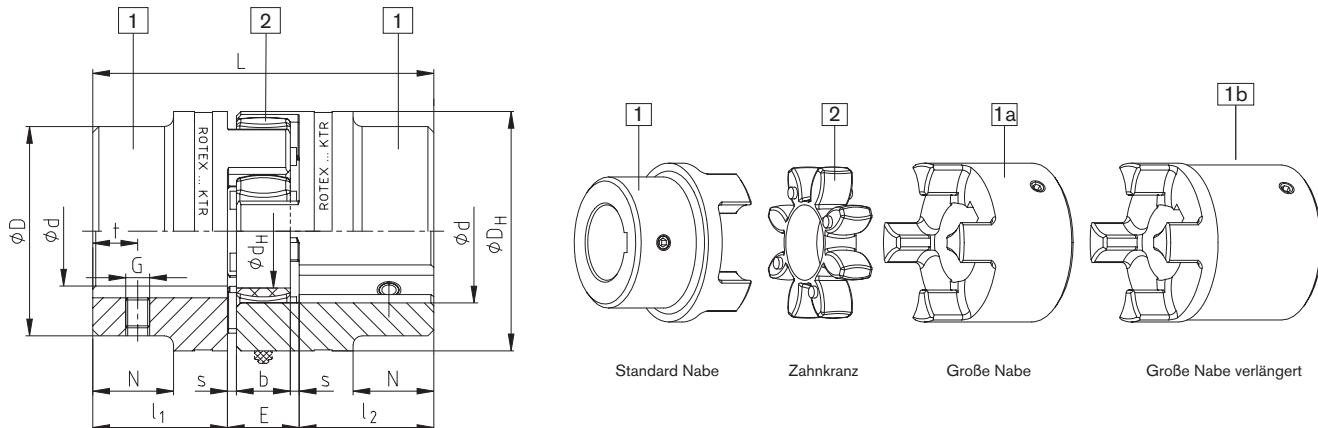


Größe	Bauteil	Werkstoff	Abmessungen [mm]				Feststellgewinde		
			Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]	Fertigbohrung d (min-max)	L	$l_1; l_2$	E		
			92 Sh-A	265	18-55	126	50	26	95
42	1	St	265	18-55	126	50	26	95	
55	1	St	410	24-74	160	65	30	120	
65	1	St	625	24-80	185	75	35	135	
75	1	St	1280	24-95	210	85	40	160	
90	1	St	2400	30-110	245	100	45	200	

* vollständige Abmessungen siehe Tabelle S.36

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	St	92 Sh-A	1 - Ø 45		1 - Ø 25	
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

Bauteile



Stahl (Gewinde auf der Nut)

ROTEX Kupplungsnaben mit Prüfzeugnis ¹⁾				
Größe	Bauteil	Werkstoff ²⁾	Abnahmeprüfzeugnis gemäß DIN EN 10204	Kerbschlagzähigkeit
19	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
24	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
28	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
38	1a	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
42	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
48	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
55	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
65	1	S355 ²⁾	3.1	$\geq 27 \text{ J}$
75	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
90	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
100	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
110	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
120	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
140	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
160	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$
180	1	S355 ²⁾ 42CrMoS4+QT ³⁾	3.1 / 3.2	$\geq 27 \text{ J}$

¹⁾ S355 geeignet für Passfederverbindungen, 42CrMoS4+QT für Ölpressverbände

²⁾ Kerbschlagzähigkeit bei -40°C

³⁾ Kerbschlagzähigkeit bei -20°C

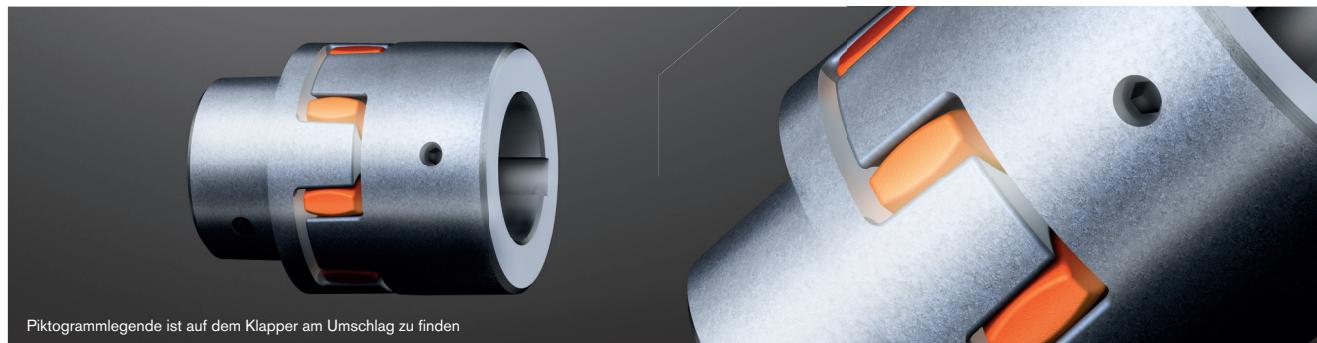
Marine Programm:

Nabenwerkstoffe S355J2+N und 42CrMo4+QT nach DIN EN10204-3.1+3.2 Größe 75-180 ab Lager lieferbar.

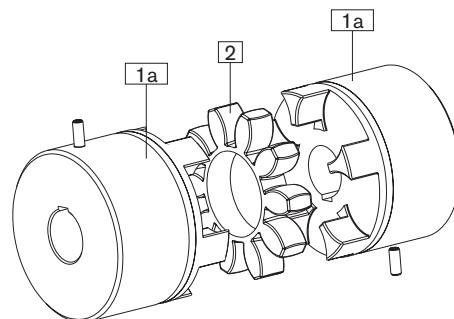
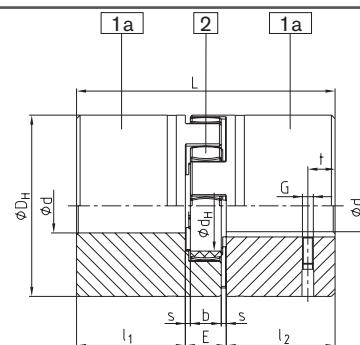


ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Aluminium



Bauteile



ROTEX® Aluminium (AL-H)

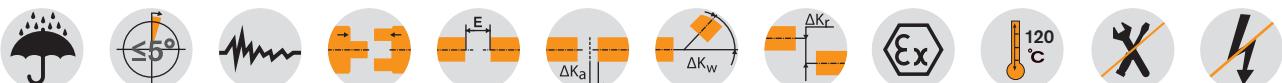
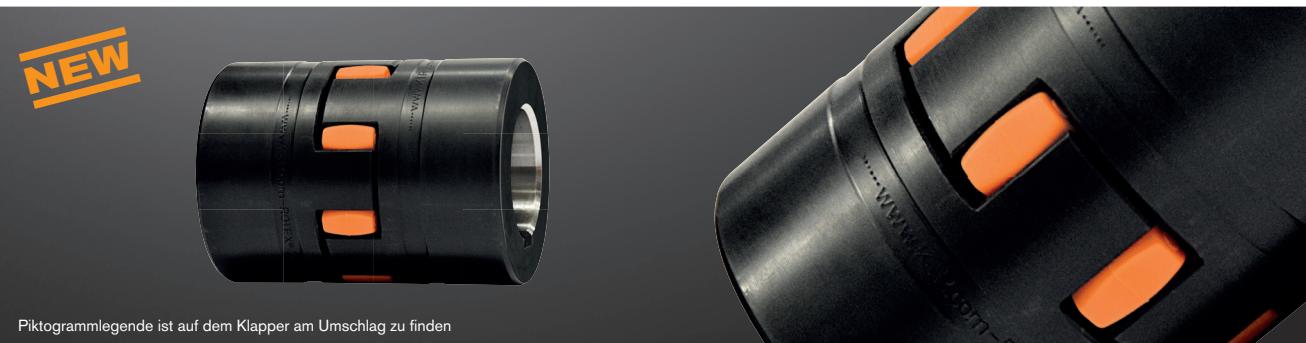
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2)		Fertigbohrung d (max)	Abmessungen [mm]										
		Nenndrehmoment [Nm]			Allgemein					Feststellgewinde					
		92 Sh-A GS	98 Sh-A GS		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	G	t	T _A [Nm]	
5	1	0,5	0,9	6	15	5	5	4	0,5	10	-	M2	2,5	-	
7	1	1,2	2,0	7	22	7	8	6	1,0	14	-	M3	3,5	-	
9	1	3,0	5,0	11	30	10	10	8	1,0	20	7,2	M4	5	1,5	
12	1	5,0	9,0	12	34	11	12	10	1,0	25	8,5	M4	5	1,5	
14	1	7,5	12,5	16	35	11	13	10	1,5	30	10,5	M4	5	1,5	
19	1	10	17	24	66	25	16	12	2,0	40	18	M5	10	2	
24	1	35	60	28	78	30	18	14	2,0	55	27	M5	10	2	
28	1	95	160	38	90	35	20	15	2,5	65	30	M8	15	10	
38	1	190	325	45	114	45	24	18	3,0	80	38	M8	15	10	
42	1	265	450	55	126	50	26	20	3,0	95	46	M8	20	10	
48	1	310	525	62	140	56	28	21	3,0	105	51	M8	20	10	

Kupplung wird standardmäßig mit einem ROTEX®-GS Zahnkranz bestückt (auf Wunsch auch Standard-ROTEX® Zahnkranz erhältlich)

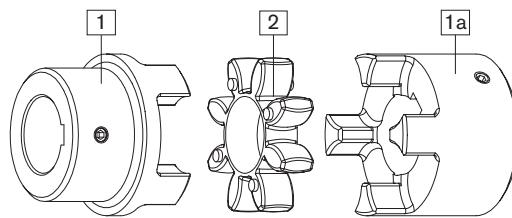
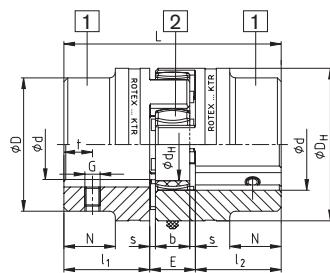
Bestell- beispiel:	ROTEX® 19	Al-H	92 Sh-A GS	1 – Ø 15		1 – Ø 20	
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertig- bohrung

ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Stahl mit KTL-Beschichtung, Edelstahl



Bauteile



Stahl (Gewinde auf der Nut)

Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min-max)	Abmessungen [mm]									Feststellgewinde		
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein											
		10	17	21		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]
19	1a	92	98	64	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5	10	2
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	-	M8	15	10
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	25	40
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	0-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80

¹⁾ Korrosionsschutzklaasse nach DIN EN ISO 12944: Min. C4, heavy-long

Größe	Werkstoff	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min - max)	Abmessungen [mm]									Feststellgewinde		
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein											
		10	17	21		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]
19	1.4305	92	98	64	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2
24	1.4571	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5	10	2
28	1.4305	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	-	M8	15	10
38	1.4571	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10
42	1.4305	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10
48	1.4571	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	St+KTL	92 Sh-A	1 - Ø 45		1 - Ø 25	
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

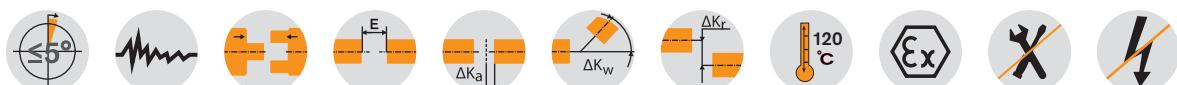
ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

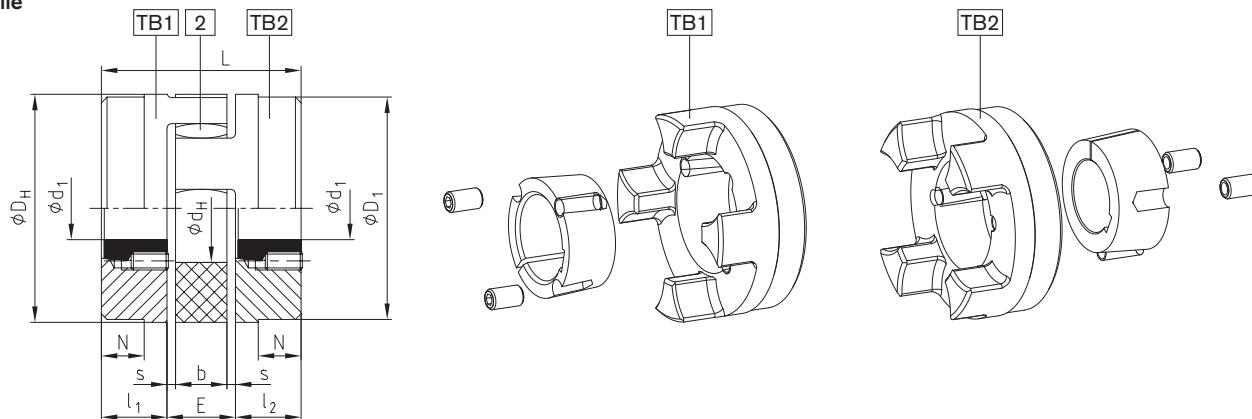
Taper Klemmbuchse



Piktogrammlegende ist auf dem Klappen am Umschlag zu finden



Bauteile



ROTEX® Wellenkupplung für Taper Klemmbuchse

Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]								Befestigungsschrauben für Taper-Buchse				
		$l_1:l_2$	E	s	b	L	N	D_H	D_1	d_H	Größe [Inch] ¹⁾	Länge [mm]	Anzahl	T_A [Nm]
24	1008	22	18	2,0	14	62	—	55	55	27	1/4	13	2	5,7
28	1108	23	20	2,5	15	66	—	65	65	30	1/4"	13	2	5,7
38	1108	23	24	3,0	18	70	15	80	78	38	1/4"	13	2	5,7
42	1610	26	26	3,0	20	78	16	95	94	46	3/8"	16	2	20
48	1615	39	28	3,5	21	106	28	105	104	51	3/8"	16	2	20
55	2012	33	30	4,0	22	96	20	120	118	60	7/16"	22	2	31
65	2012	33	35	4,5	26	101	19	135	115	68	7/16"	22	2	31
75	2517	52	40	5,0	30	144	36	160	158	80	1/2"	25	2	49
	• 3020	52	45	5,5	34	149	33	200	160	100	5/8"	32	2	92
90	3020	52	45	5,5	34	149	33	200	160	100	5/8"	32	2	92
100	3535	90	50	6	38	230	69	225	180	113	1/2"	49	3	113
125	4545	114	60	7,0	46	288	86	290	230	147	3/4"	49	3	192

Taper Klemmbuchse

Größe	Lieferbare Bohrungsabmessungen d_1 [mm]; Passung H7 – Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1											
	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28 ²⁾
1008	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	
1108	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28 ²⁾
1610	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35
1615	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35
2012	Ø14	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35
2517	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38
3020	Ø25	Ø28	Ø30	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø42	Ø45
3535	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75
4545	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø95	Ø100	Ø105	Ø110

• Nur lieferbar für Bauform TB 2

¹⁾ 1. BSW Gewinde

Kupplungsbauform TB 1/2; TB 1/1; TB 2/2 möglich

Bitte fordern Sie unser separates Maßblatt (M 373054) an.

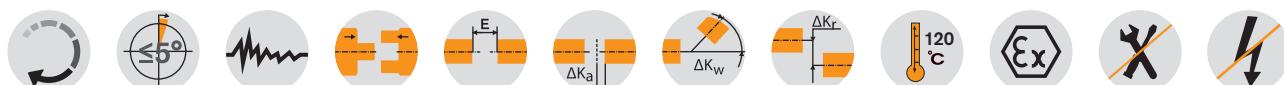
²⁾ Bohrungen mit Passfedernute (flache Ausführung) nach DIN 6885 Bl. 3

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	92 Sh-A	1108	TB1 – Ø 24		TB2 – Ø 22	
	Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Taper Klemmbuchse	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

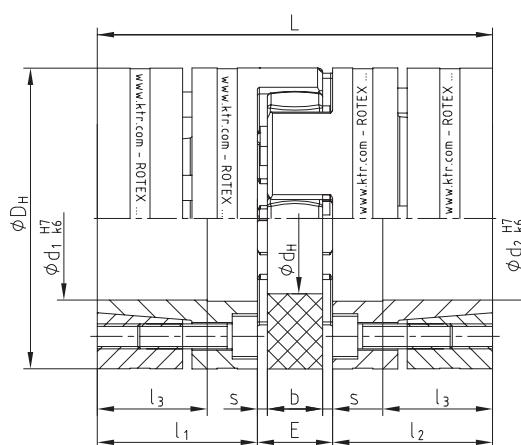
ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Spannringnaben



Bauteile



Abdruckgewinde M1 zwischen den Spannschrauben

Spannringnaben Stahl

Größe	Drehmomente [Nm] ¹⁾				Abmessungen [mm]									Spannschrauben			Gewicht pro Nabe bei max. Bohrung [kg]	Massenträgheitsmoment pro Nabe bei max. Bohrung [kgm ²]	
	92 Sh-A		98 Sh-A		dH ²⁾	L	l ₁ ; l ₂	l ₃	E	b	s	M	Anzahl z	T _A [Nm]					
	T _{KN}	T _{Kmax}	T _{KN}	T _{Kmax}															
19	10,0	20	17	34	40	18	66	25	18	16	12	2,0	M4	6	4,1	M4	0,179	0,44 x 10 ⁻⁴	
24	35,0	70	60	120	55	27	78	30	22	18	14	2,0	M5	4	8,5	M5	0,399	1,91 x 10 ⁻⁴	
28	95,0	190	160	320	65	30	90	35	27	20	15	2,5	M5	8	8,5	M5	0,592	4,18 x 10 ⁻⁴	
38	190,0	380	325	650	80	38	114	45	35	24	18	3,0	M6	8	14	M6	1,225	12,9 x 10 ⁻⁴	
42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	M8	4	35	M8	2,30	31,7 x 10 ⁻⁴	
48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	M10	4	69	M10	3,08	52,0 x 10 ⁻⁴	
55	375	750	685	1370	120	60	160	65	45	30	22	4,0	M10	4	69	M10	4,67	103,0 x 10 ⁻⁴	
65	—	—	940	1880	135	68	185	75	55	35	26	4,5	M12	4	120	M12	6,70	191,0 x 10 ⁻⁴	
75	—	—	1920	3840	160	80	210	85	63	40	30	5,0	M12	5	120	M12	9,90	396,8 x 10 ⁻⁴	
90	—	—	3600	4500	200	104	245	100	75	45	34	5,5	M16	5	295	M16	17,70	1136 x 10 ⁻⁴	

Bohrungsbereich d ₁ /d ₂ und zugehörige übertragbare Reibschlußmomente T _R [Nm] der Spannringnabe ¹⁾																		
Größe	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48
19	27	32	69	84	57	94	110											
24		70	87	56	97	114	116	133	192									
28		108	131	207	148	253	285	315	382	330	433	503						
38					208	353	395	439	531	463	603	593	689	793	776			
42						358	398	483	416	547	536	625	571	704	851	865		
48							616	704	899	896	1030	962	1160	1379	1222	1543		
55									863	856	991	918	1119	1110	1247	1277	1672	1605
65										1446	1355	1637	1635	1827	1887	2429	2368	2930
75											1710	2053	2059	2294	2384	3040	2983	3664
90												3845	4249	4794	5858	5900	7036	8047
																	9247	9575
																		10845

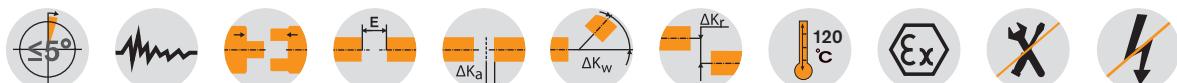
¹⁾ Seite 10 ff. Kupplungsauslegung beachten
²⁾ ØdH + 2 mm bei hohen Drehzahlen für Ausdehnung des Zahnkranzes
 Die übertragbaren Drehmomente der Spannverbindung berücksichtigen das max. Passungsspiel bei Wellenpassung k6/Bohrung H7, ab Ø55 G7/m6. Bei größerem Passungsspiel verringert sich das Drehmoment. Für die Festigkeitsberechnung der Welle/Hohlwelle siehe KTR-Norm 45510 auf unserer Homepage www.ktr.com

Bestellbeispiel:	ROTEX® GS 24	98 Sh-A	6.0 Stahl	Ø24	6.0 Stahl	Ø20
	Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

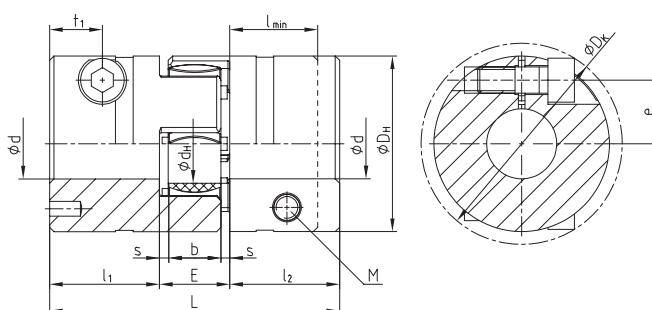
ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

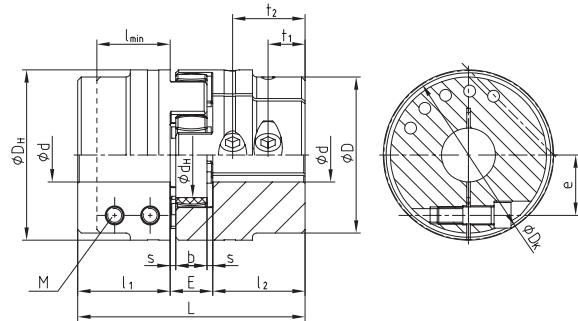
Klemmnaben



Bauteile



ROTEX® 19 - 28



ROTEX® 38 - 90

Größe	Abmessungen [mm]													Schraube DIN EN ISO 4762		
	max. d	L	$l_1; l_2$	$l_{\min.}$	E	b	s	D_H	D	d_H	D_K	t_1	t_2	e	M	T_A [Nm]
19	20 ¹⁾	66	25	20	16	12	2,0	40	-	18	46,0	12	-	14,5	M6	14
24	28	78	30	25	18	14	2,0	55	-	27	57,5	12	-	20,0	M6	14
28	38	90	35	30	20	15	2,5	65	-	30	73,0	14 ²⁾	-	25,0	M8	35
38	42	114	45	35	24	18	3,0	80	70	38	77,5	19	-	26,5	M8	35
42	50	126	50	42	26	20	3,0	95	85	46	93,5	18 ²⁾	-	32,0	M10	69
48	55	140	56	46	28	21	3,5	105	95	51	105,0	21 ²⁾	-	36,0	M12	120
55	68	160	65	50	30	22	4,0	120	110	60	119,5	26	51 ²⁾	42,5 ³⁾	M12	120
65	70	185	75	55	35	26	4,5	135	115	68	132,5	33	61 ²⁾	50,0 ³⁾	M12	120
75	80	210	85	65	40	30	5,0	160	135	80	158,0	36	68 ²⁾	57,0 ³⁾	M16	295
90	90	245	100	80	45	34	5,5	200	160	100	197,0	40	80 ²⁾	72,0 ³⁾	M20	580

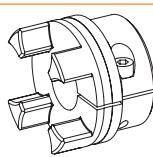
Bohrungsbereich und zugehörige übertragbare Reibschlussmomente [Nm] der ROTEX® Klemmnabenausführung 2.0

Größe	$\varnothing 8$	$\varnothing 10$	$\varnothing 11$	$\varnothing 14$	$\varnothing 15$	$\varnothing 16$	$\varnothing 18$	$\varnothing 19$	$\varnothing 20$	$\varnothing 22$	$\varnothing 24$	$\varnothing 25$	$\varnothing 28$	$\varnothing 30$	$\varnothing 32$	$\varnothing 35$	$\varnothing 38$	$\varnothing 40$	$\varnothing 42$	$\varnothing 45$	$\varnothing 48$	$\varnothing 50$	$\varnothing 55$	$\varnothing 60$	$\varnothing 65$	$\varnothing 70$	$\varnothing 75$	$\varnothing 80$	$\varnothing 85$	$\varnothing 90$			
19	44	46	47	51	52	53	55	57	58																								
24	59	60	64	65	66	68	70	71	73	76	77	80																					
28			139	141	144	148	150	152	157	161	163	170	174	178	185	191																	
38			163	165	170	172	174	178	183	185	192	196	200	207	213	217	222																
42									291	297	304	308	318	325	332	342	353	360	367	377	387	394											
48									466	476	486	491	506	516	526	542	557	567	577	592	607	618	643										
55															1185	1215	1245	1266	1286	1316	1347	1367	1417	1448	1468	1519							
65																1316	1347	1367	1387	1417	1448	1468	1519	1569	1620	1671							
75																	2869	2926	2983	3022	3117	3213	3309	3404	3500	3595							
90																	5220	5310	5400	5460	5610	5760	5910	6060	6360	6510	6660						

¹⁾ Bei Ausf. 2.1 d_{max} . $\varnothing 17$ mm

²⁾ Bei gekürzten Naben variiert das t_1 -Maß bzw. ändert sich die Anzahl der Schrauben von 2 auf 1 Stück

³⁾ t_1 und t_2 haben ein unterschiedliches e-Maß



Ausf. 2.0
Klemmnabe einfach geschlitzt
ohne Passfedernut



Ausf. 2.1
Klemmnabe einfach geschlitzt
mit Passfedernut



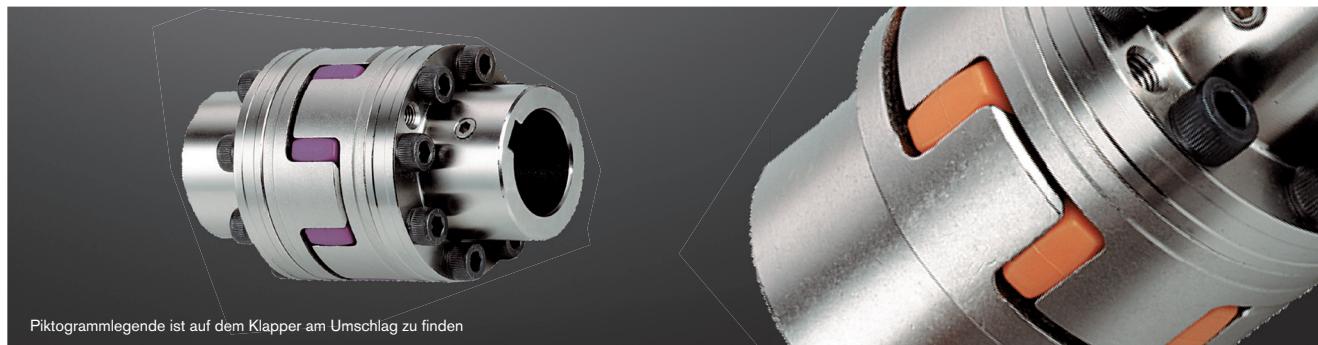
Ausf. 2.3
Klemmnabe mit Profilbohrung
(Eine Auswahl aus unserem
Profilbohrungsprogramm finden
Sie auf Seite 32)

Bestellbeispiel:

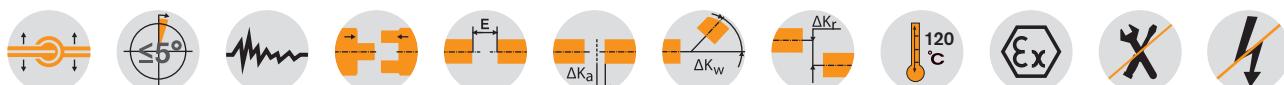
ROTEX® 24	98 Sh-A	2.1	$\varnothing 24$	2.0	$\varnothing 20$
Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

ROTEX® AFN und BFN elastische Klauenkupplungen

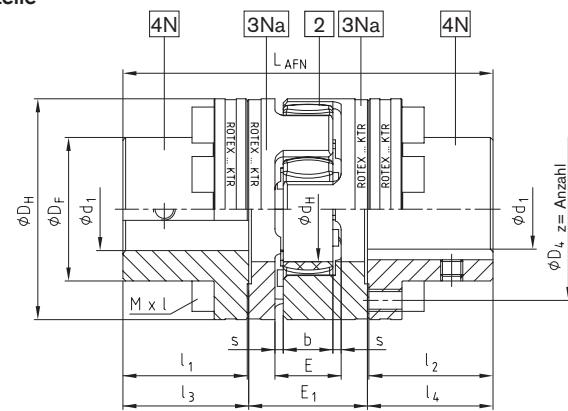
Flanschprogramm



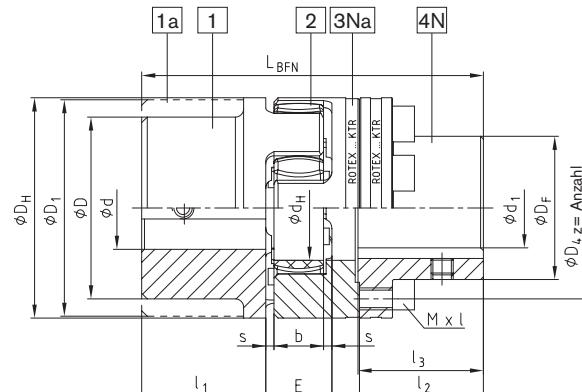
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart AFN



Bauart BFN

¹⁾ Schraubenanzugsmoment T_A [Nm].

2) Gewinde im Mitnehmerflansch zwischen den Nocken.

³⁾ Kupplung wird unmontiert geliefert.

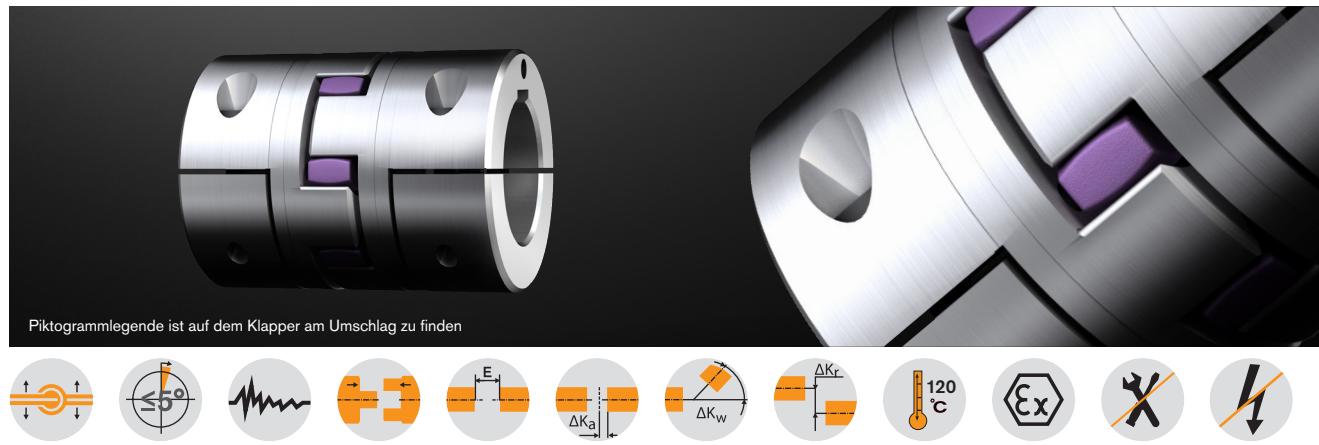
EVOLEX®

Bestellbeispiel:	ROTEX® 24	AFN	92 Sh-A	4N	Ø 38	4N	Ø35
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

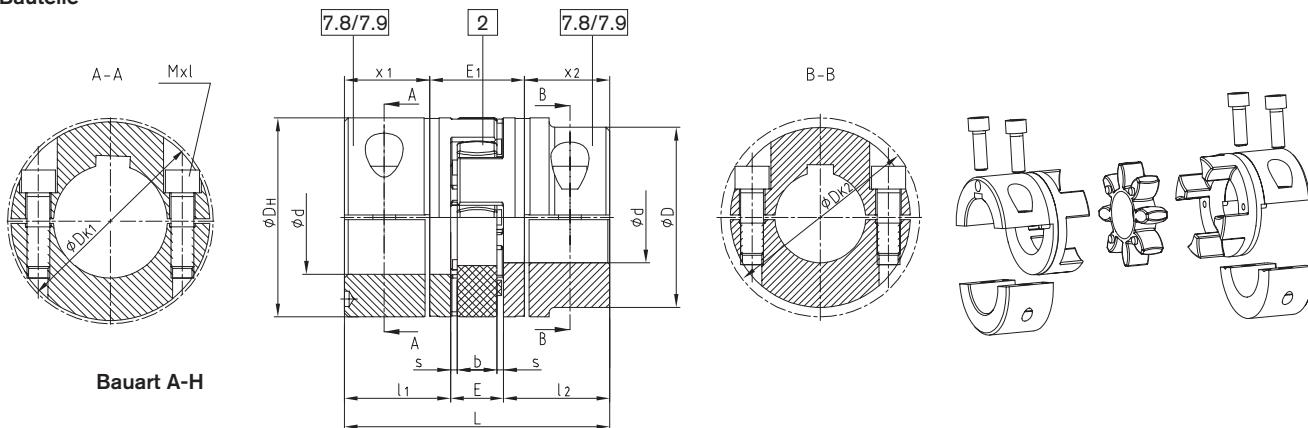
ROTEX® A-H

elastische Klauenkupplungen

Ausbaukupplung



Bauteile



ROTEX® Bauart A-H														
Größe	max. Fertigbohrung \varnothing [mm]	Abmessungen [mm]										Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762		
		L	$l_1; l_2$	E	b	s	$\varnothing H$	D	$\varnothing K_1$	$\varnothing K_2$	x_1/x_2	E ₁	MxL	Anzugsmoment T _A [Nm]
19	20	66	25	16	12	2,0	40	—	46	—	17,5	31	M6x16	14
24	28	78	30	18	14	2,0	55	—	57,5	—	22,5	33	M6x20	14
28	38	90	35	20	15	2,5	65	—	73	—	25,5	39	M8x25	35
38	45	114	45	24	18	3,0	80	—	83,5	—	35,5	43	M8x30	35
42	50	126	50	26	20	3,0	95	85	—	93,5	39	48	M10x30	
	55							—	97	—			M10x35	69
48	55	140	56	28	21	3,5	105	95	—	105	45	50	M12x35	
	60							—	108,5	—			M12x40	120
55	65	160	65	30	22	4,0	120	110	—	119,5	50	60	M12x40	
	70							—	122	—			M12x45	120
65	70	185	75	35	26	4,5	135	115	—	123,5	60	65	M12x40	
	80							—	132,5	—			M12x45	120
75	80	210	85	40	30	5,0	160	135	—	147,5	67,5	75	M16x50	295
	90							—	158	—				
90	90	245	100	45	34	5,5	200	160	—	176	81,5	82	M20x60	580
	110							—	197	—				
100 ¹⁾	110	270	110	50	38	6,0	225	180	—	185,5	84	102	M16x50	295
110 ¹⁾	120	295	120	55	42	6,5	255	200	—	208	90	115	M20x60	580
125 ¹⁾	140	340	140	60	46	7,0	290	230	—	242,5	105	130	M24x70	1000

Achtung:

Bei maximaler Bohrung sind die Passfedernuten um ca. 5° zueinander versetzt! Nabenwerkstoff bis Gr. 90: Stahl, ab Gr. 100: GJS

7.8= Halbschalenklemmabe ohne Passfedernut max. Umfangsgeschwindigkeit 35 m/sec.. Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist dynamisches Wuchten erforderlich; ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist das Reibschlussmoment der Welle/Nabe zu prüfen. Rücksprache mit der KTR Technik erforderlich.

7.9= Halbschalenklemmabe mit Passfedernut max. Umfangsgeschwindigkeit 35 m/sec. ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 25 m/sec. ist dynamisches Wuchten erforderlich

Drehzahl: max. 25 m/sec. Umfangsgeschwindigkeit am Außendurchmesser $\varnothing H$ der Kupplung

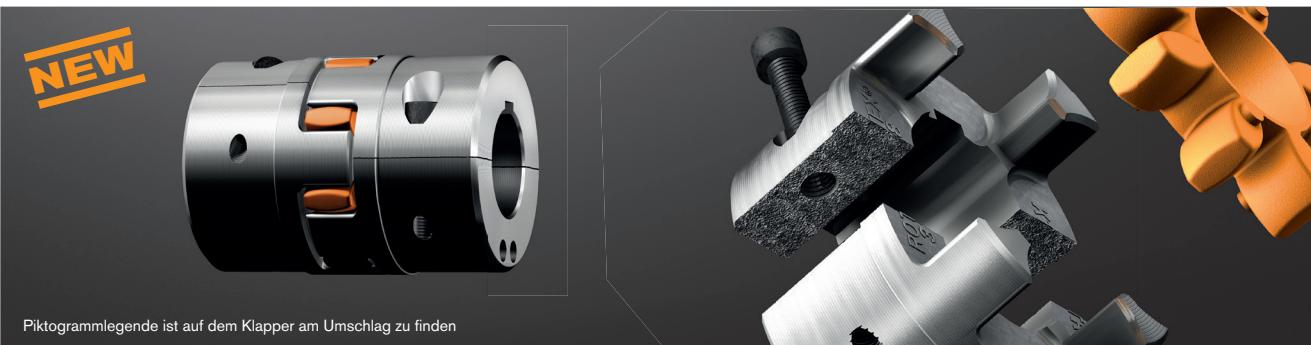
¹⁾ ab Größe 100: 4 Klemmschrauben pro Klemmabe

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	A-H	98 Sh-A	7.8	Ø 38	7.8	Ø 30
Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung	

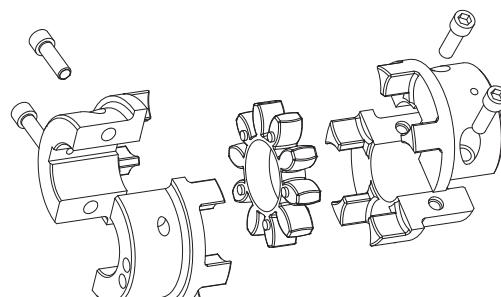
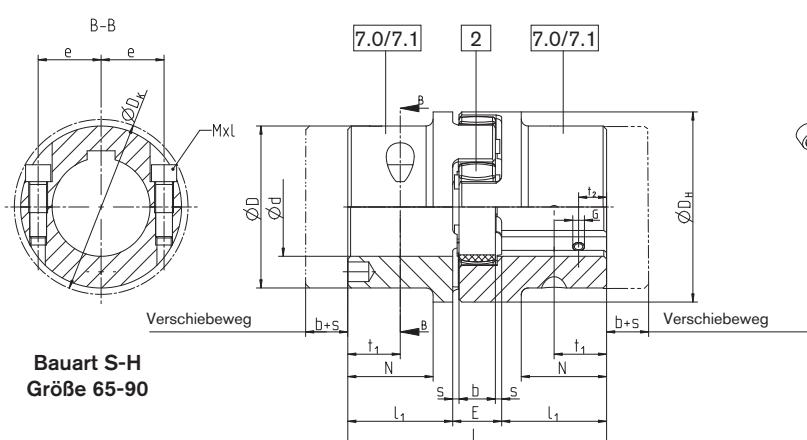
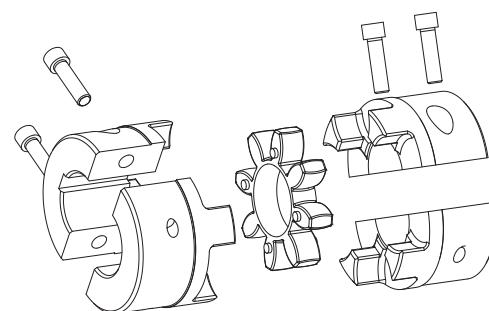
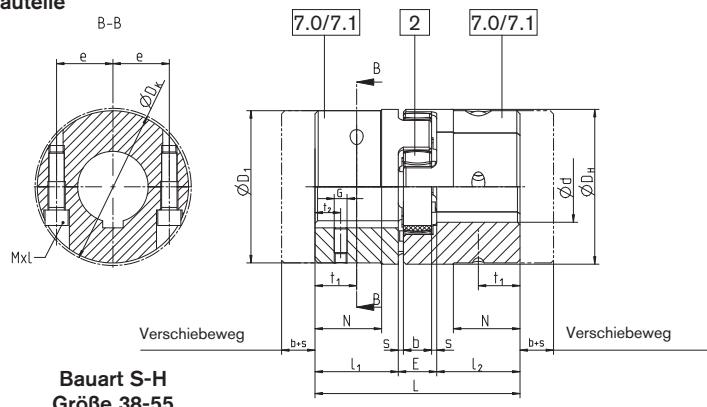
ROTEX® S-H

elastische Klauenkupplungen

Ausbaukupplung mit SPLIT-Naben



Bauteile



ROTEX® Bauart S-H																	
Größe	Fertigbohrung Ød [mm]		Abmessungen [mm]												Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762		
	mindest	maximal	L	$l_1; l_2$	E	b	s	D_H	D_1	D_K	N	e	t_1	t_2	G	Mxl	Anzugsmoment T_A [Nm]
38	24	45	114	45	24	18	3	80	78	83,5	37	30	22,5	15		M8x30	34
42	24	55	126	50	26	20	3	95	94	97	40	30	25		M8	M10x30	67
48	24	60	140	56	28	21	3,5	105	104	108,5	45	35	28			M12x35	115
55	24	70	160	65	30	22	4	120	118	122	52	40	32,5	20		M12x40	115
65	24	70	185	75	35	26	4,5	135	115	123,5	61	45	37,5		M10	M12x40	115
	70	80							135	132,5		50					M12x45
75	40	80	210	85	40	30	5	160	135	147	69	51	42,5	25	M12	M16x50	290
	80	90							160	158		57					M20x60
90	40	90	245	100	45	34	5,5	200	160	176	81	60	50	30	M12	M20x60	560
	90	110							200	197		72					

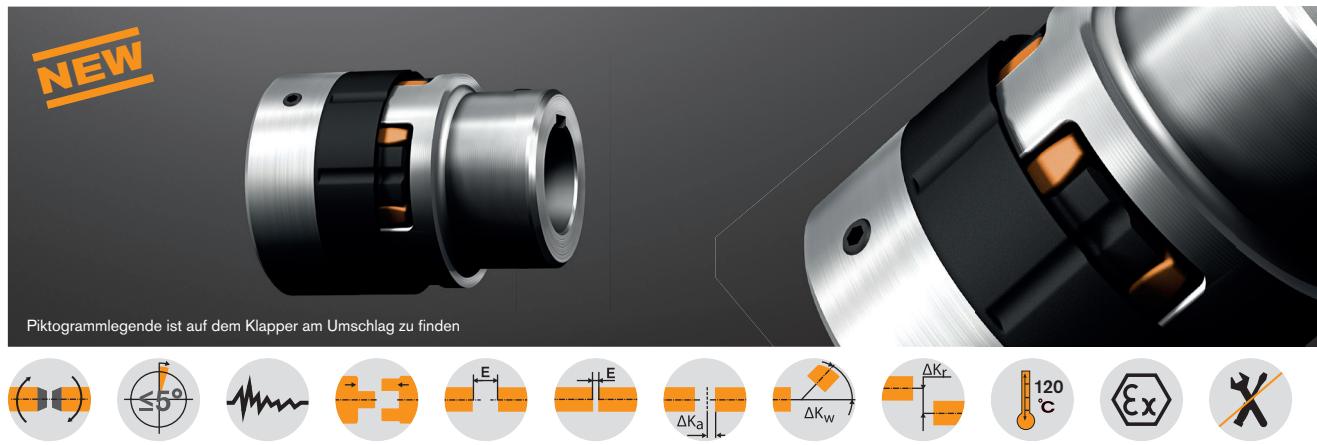
7.0= SPLIT-Nabe ohne Passfedernut
7.1= SPLIT-Nabe mit Passfedernut

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	S-H	98 Sh-A	7.1	Ø 38	7.1	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

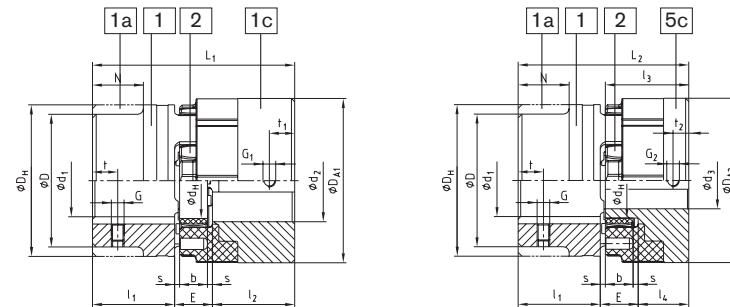
ROTEX® SP GN und EN

elastische Klauenkupplungen

Einfachkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)



Bauteile



ROTEX® Standard (St) ³⁾			ROTEX® SP Bauart GN							ROTEX® SP Bauart EN							
Größe	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenndrehmoment [Nm]	Bauteil Stahl (St)	Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauart 1c						Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauart 5c						
				maximal d ₂ ²⁾	l ₂	D _{A1}	G ₁	t ₁	L ₁		maximal d ₂ ²⁾	l ₃	l ₄	D _{A2}	G ₂	t ₂	L ₂
24	35	1a	1c	28	30	61	M5	10	78	5c	19	36	22	61	M5	6	70
		1b							98								90
28	95	1a	1c	32	35	72	M8	15	90	5c	22	42	26	72	M8	7	81
		1b							115								106
38	190	1	1c	42	45	87	M8	15	114	5c	28	50	30	87	M8	7	99
		1b							139								124
42	265	1	1c	48	50	103	M8	20	126	5c	35	56	34	103	M8	10	110
		1b							151								135
48	310	1	1c	55	56	114	M8	20	140	5c	40	60	36	114	M8	10	120
		1b							164								124
55	410	1	1c	65	65	130	M10	20	160	5c	45	66	40	130	M10	17	135
		1b							185								160
65	625	1	1c	75	75	146	M10	20	185	5c	55	75	44	146	M10	17	154
		1b							210								179

ROTEX® Standard (GJL) ⁴⁾			ROTEX® SP Bauart GN							ROTEX® SP Bauart EN							
Größe	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenndrehmoment [Nm]	Bauteil Grauguss (GJL)	Bauteil (SP)	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauart 1c						Bauteil SP	Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauart 5c						
				maximal d ₂ ²⁾	l ₂	D _A	G	t	L		maximal d ₂ ²⁾	l ₂	l ₃	D _A	G	t ₁	L ₁
38	190	1	1c	42	45	87	M8	15	114	5c	28	50	30	87	M8	7	99
		1a							139								124
42	265	1	1c	48	50	103	M8	20	126	5c	35	56	34	103	M8	10	110
		1b							151								135
48	310	1	1c	55	56	114	M8	20	140	5c	40	60	36	114	M8	10	120
		1a							164								144
55	410	1	1c	65	65	130	M10	20	160	5c	45	66	40	130	M10	17	135
		1a							185								154
65	625	1	1c	75	75	146	M10	20	185	5c	55	75	44	146	M10	17	154

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax.} = Nenndrehmoment der Kupplung T_K Nenn. x 2. Übertragbares Drehmoment nach 92 Sh-A

²⁾ Bohrung H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde

³⁾ Abmessungen der Standard ROTEX®-Naben (St) 1, 1a, 1b sind der Seite 36 des Kataloges zu entnehmen.

⁴⁾ Abmessungen der Standard ROTEX®-Naben (GJL) 1, 1a, 1b sind der Seite 34 des Kataloges zu entnehmen.

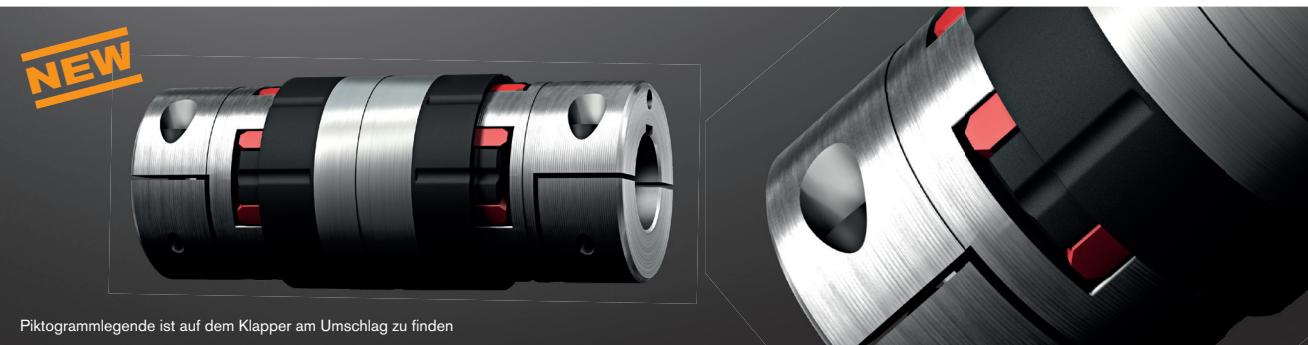
■ = ab Lager verfügbar

Bestell- beispiel:	ROTEX® SP 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø45	1c	Ø42
	Kupplungsgröße	Werkstoff Bauteil 1;1a;1b	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertigbohrung

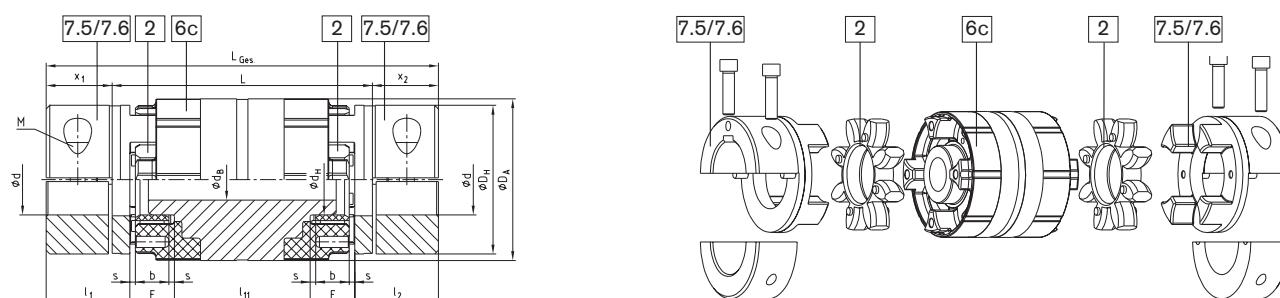
ROTEX® SP ZS-DKM-C

elastische Klauenkupplungen

Doppelkardanische Wellenkupplung (Non Sparking)



Bauteile

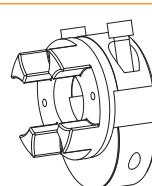


ROTEX® SP Bauart ZS-DKM-C

Größe	Ausbau- länge L	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenndrehmoment [Nm]	Abmessungen [mm] Allgemein Bauteil 7.5/7.6 Stahl										Abmessungen [mm] ROTEX® SP Bauteil 6c Al-H ³⁾			
			Maximale Fertigbohrung ²⁾ d	L _{Ges.}	I ₁ ; I ₂	x ₁ ; x ₂	E	b	s	D _H	D _A	d _H	M	T _A [Nm]	d _B	I ₁₁
24	100	35	28	145	30	22,5	18	14	2,0	55	61	27	M6	14	14	49
	140			185												89
28	100	95	38	151	35	25,5	20	15	2,5	65	72	30	M8	35	16	41
	140			191												81
38	100	190	45	171	45	35,5	24	18	3,0	80	87	38	M8	35	22	33
	140			211												73
42	100	265	55	178	50	39	26	20	3,0	95	103	46	M10	69	30	26
	140			218												66
48	140	310	60	230	56	45	28	21	3,5	105	114	51	M12	120	35	62
	140			240												50
55	180	410	70	280	65	50	30	22	4,0	120	130	60	M12	120	35	90
	200			300												110
	140			260												40
65	180	625	80	300	75	60	35	26	4,5	135	146	68	M12	120	48	50

Aufz. 7.5 DH-Klemmabe
ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Aufz. 7.6 DH-Klemmabe
mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindung



¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung $T_{Kmax.} = \text{Nenndrehmoment der Kupplung } T_K \text{ Nenn.} \times 2$. Übertragbares Drehmoment nach 92 Sh-A-GS

²⁾ Nabenausführung 7.5 = ohne Nut; Nabenausführung 7.6 = mit Nute DIN 6685 Bl.1 (JS9)

³⁾ Größe 42 mit Ausbaulänge 100 aus Stahl

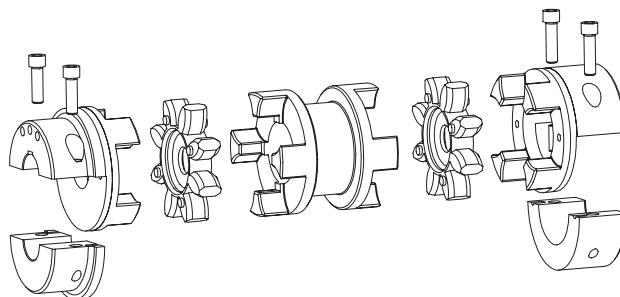
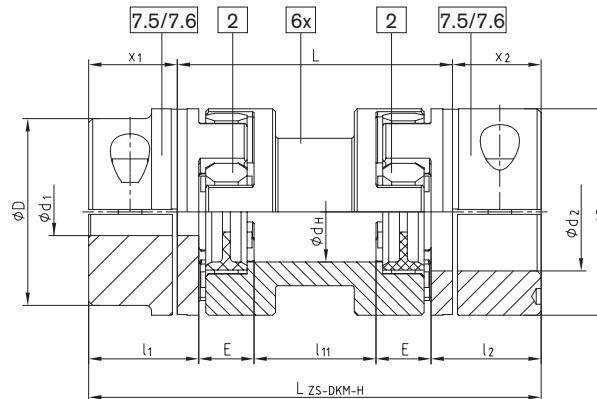
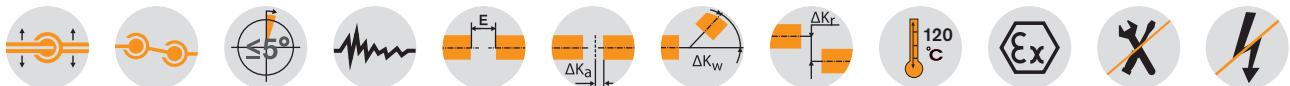
■ = ab Lager verfügbar

Bestell- beispiel:	ROTEX® SP 38	ZS-DKM-C	140	98 Sh-A-GS	7.5	Ø38	7.5	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Ausbaulänge L	Zahnkranzhärte	Nabenaus- führung	Fertigboh- rung	Nabenaus- führung	Fertigboh- rung

ROTEX® ZS-DKM-H

elastische Klauenkupplungen

Doppelkardanische Wellenkupplung



Bauart ZS-DKM-H

Größe	Ausbau- länge L [mm]	Fertigbohr- ung max. Ød1/d2 [mm]	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ TKN [Nm]	Abmessungen [mm]							Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762 – 12,9		max. Verlagerungen				Gewicht ²⁾ [kg]
											M	T _A [Nm]	Radial [mm]	Winkel [°]	Radial [mm]	Winkel [°]	
				D _H	d _H	l ₁ ; l ₂	x ₁ ; x ₂	l ₁₁	E	L _{ZS-DKM-H}							
24	100	28	35	55	27	30	22,5	49	18	145	M6	14	1,4	1,17	0,87	1,40	
	140							89		185				1,87		1,40	1,60
28	100	38	95	65	30	35	25,5	41	20	151	M8	35	1,5	1,06	0,80	1,90	
	140							81		191				1,76		1,32	2,20
38	100	45	190	80	38	45	35,5	33	24	171	M8	35	1,8	0,99	0,74	3,90	
	140							73		211				1,69		1,27	4,10
42	100	55	265	95	46	50	39,0	26	26	178	M10	69	2,0	0,91	0,68	5,10	
	140							66		218				1,60		1,20	5,70
48	100	60	310	105	51	56	45,0	22	28	190	M12	120	2,1	0,87	0,65	7,10	
	140							62		230				1,57		1,18	7,90
55	100							10		200				0,70	1,0	0,52	9,50
	140							50		240				1,40		1,05	11,20
	180							90		280				2,09		1,57	12,30
65	200							110		300				2,44		1,83	12,80
	140							40		260				1,31		0,98	16,10
	180							80		300				2,00		1,50	16,80
75	140							25		275				1,13		0,85	23,60
	180							65		315				1,83		1,37	26,00
	200							85		335				2,19		1,64	27,00
90	250							135		385				3,05		2,29	29,50
	180							53		343				1,71		1,28	48,90
	250							123		413				2,93		2,19	52,60

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenndrehmoment der Kupplung T_{KN} x 2

Gr. 24 bis 90 Zahnkranztyp 98 Sh-A-GS

ZS-DKM-H: Übertragbares Drehmoment nach 92-Sh A-GS

²⁾ Bezogen auf maximale Bohrung

Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfederhülse nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

7,5= Halbschalenklemmnbabe ohne Passfederhülse für doppelkardanische Verbindung

7,6= Halbschalenklemmnbabe mit Passfederhülse für doppelkardanische Verbindung

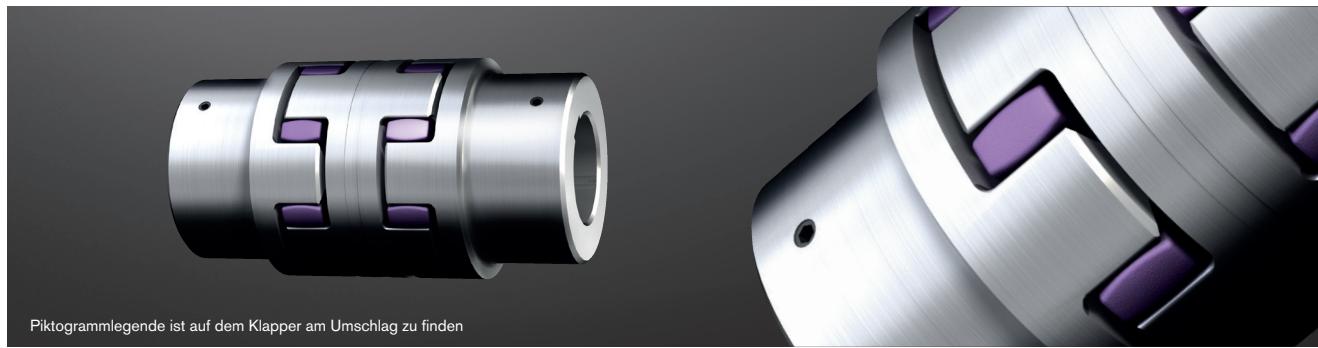
ACHTUNG: Die Standard-Baureihe ist nur für den horizontalen Einbau einzusetzen. Einsatz vertikal auf Anfrage.

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	ZS-DKM-H	140	98 Sh-A-GS	7,5	Ø 38	7,5	Ø 30
	Kupplungsgröße	Bauart	Wellenab- standsmaß L	Zahnkranz- härte	Nabenausfüh- rung	Fertigbohrung	Nabenausfüh- rung	Fertigbohrung

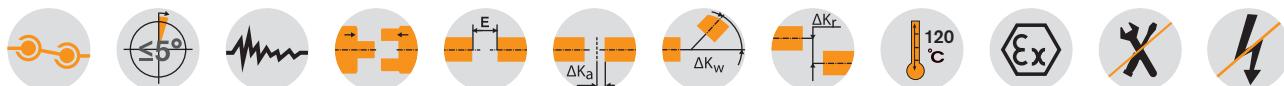
ROTEX® DKM

elastische Klauenkupplungen

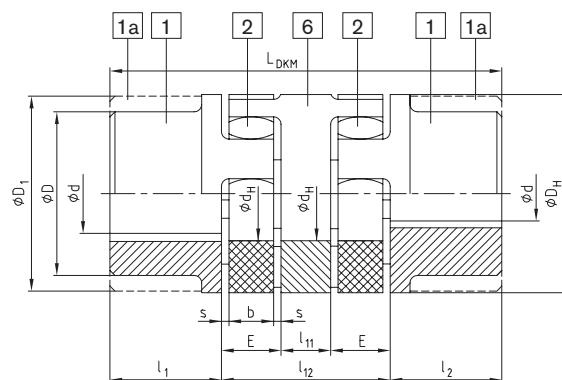
Doppelkardanische Wellenkupplung



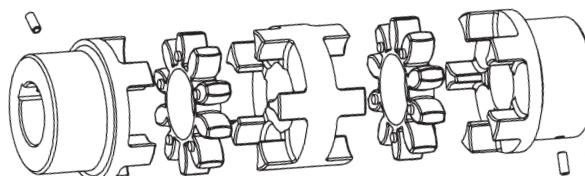
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart DKM



ROTEX® Bauart DKM

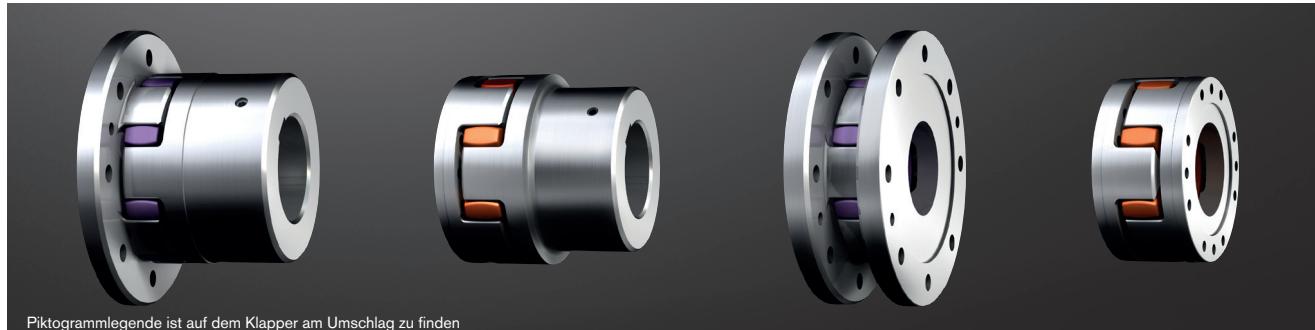
ROTEX® Bauart DKM															
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	Zahnkranz (Teil 2) Nenndrehmoment [Nm] ¹⁾		Abmessungen [mm]								max. Verlagerungen bei n = 1500 1/min			
		92 Sh-A	98 Sh-A	D _H	d _H	l ₁ ; l ₂	l ₁₁	l ₁₂	E	s	b	L _{DKM}	Radial [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]
19		10	17	40	18	25	10	42	16	2,0	12	92	0,45	1,0	+1,2/-1,0
24		35	60	55	27	30	16	52	18	2,0	14	112	0,59	1,0	+1,4/-1,0
28		95	160	65	30	35	18	58	20	2,5	15	128	0,66	1,0	+1,5/-1,4
38		190	325	80	38	45	20	68	24	3,0	18	158	0,77	1,0	+1,8/-1,4
42		265	450	95	46	50	22	74	26	3,0	20	174	0,84	1,0	+2,0/-2,0
48		310	525	105	51	56	24	80	28	3,5	21	192	0,91	1,0	+2,1/-2,0
55		410	685	120	60	65	28	88	30	4,0	22	218	1,01	1,0	+2,2/-2,0
65		625	940	135	68	75	32	102	35	4,5	26	252	1,17	1,0	+2,6/-2,0
75		1280	1920	160	80	85	36	116	40	5,0	30	286	1,33	1,0	+3,0/-3,0
90		2400	3600	200	100	100	40	130	45	5,5	34	330	1,48	1,0	+3,4/-3,0
siehe Klauekupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Basisassortiment Seite 32 und 33															

¹⁾ Auslegung Seite 10 ff. beachten
Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

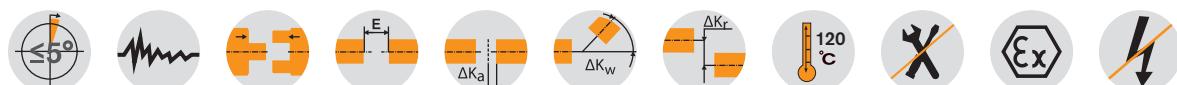
Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	DKM	GJL	98 Sh-A	1	Ø 38	1	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX® CF, CFN, DF und DFN elastische Klauenkupplungen

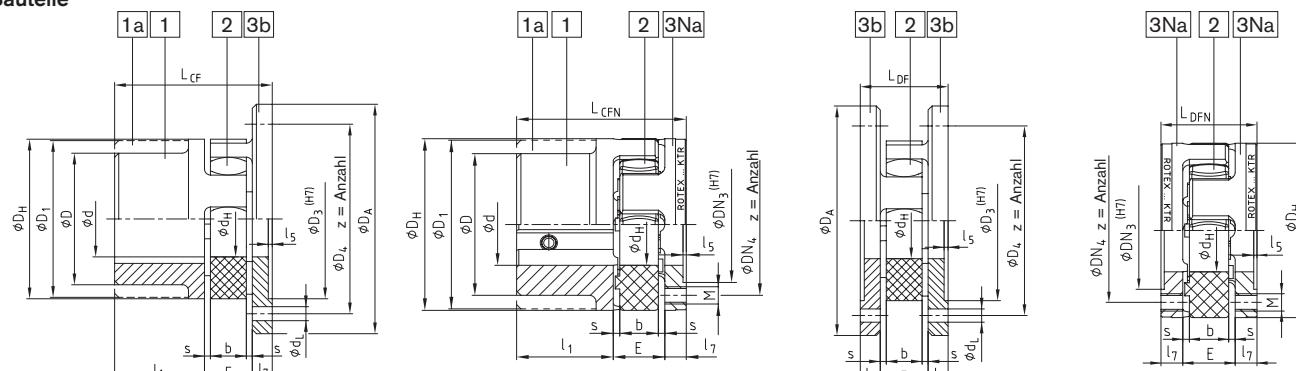
Flanschprogramm



Piktogrammlegende ist auf dem Klappen am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart CE

Bauart CEN

Bauart DE

Bauart DEN

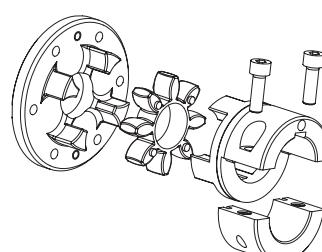
ROTEX® Bauart CF, CFN und DF, DFN																							
Größe	d, ØD, ØD1	Abmessungen allgemein							Abmessungen CF und DF							Abmessungen CFN und DFN							
		DH	dH	I ₁	E	s	b	I ₅	I ₇	D _A	D ₃	D ₄	z	d _L	L _{CF}	LDF	DN ₃	DN ₄	M	z	Teilung	L _{CFN}	L _{DFN}
24	siehe Wellenkupplung Seite 34 bis 39 Lagerprogramm/Bauteilliste Seite 32 und 33	55	27	30	18	2,0	14	1,5	8	80	55	65	5	4,5	56	34	36	45	M5	8		56	34
28		65	30	35	20	2,5	15	1,5	10	100	65	80	6	6,6	65	40	44	54	M6	8	8x45°	65	40
38		80	38	45	24	3,0	18	1,5	10	115	80	95	6	6,6	79	44	54	66	M8	8		79	44
42		95	46	50	26	3,0	20	2,0	12	140	95	115	6	9,0	88	50	65	80	M8	12	16x22,5°	88	50
48		105	51	56	28	3,5	21	2,0	12	150	105	125	8	9,0	96	52	75	90	M8	12		96	52
55		120	60	65	30	4,0	22	2,0	16	175	120	145	8	11,0	111	62	84	102	M10	8	8x45°	111	62
65		135	68	75	35	4,5	26	2,0	16	190	135	160	10	11,0	126	67	96	116	M10	12	16x22,5°	126	67
75		160	80	85	40	5,0	30	2,5	19	215	160	185	10	13,5	144	78	112	136	M12	15		144	78
90		200	100	100	45	5,5	34	3,0	20	260	200	225	12	13,5	165	85	145	172	M16	15		165	85
100		225	113	110	50	6,0	38	4,0	25	285	225	250	12	13,5	185	100	165	195	M16	15		185	100
110		255	127	120	55	6,5	42	4,0	26	330	255	290	12	18,0	201	107	180	218	M20	15	20x18°	201	107
125		290	147	140	60	7,0	46	5,0	30	370	290	325	16	18,0	230	120	215	252	M20	15		230	120
140		320	165	155	65	7,5	50	5,0	34	410	320	360	16	22,0	254	133	245	282	M20	15		254	133
160		370	190	175	75	9,0	57	5,0	38	460	370	410	16	22,0	288	151	280	325	M24	15		288	151
180		420	220	195	85	10,5	64	5,5	40	520	420	465	16	26,0	320	165	330	375	M24	18	24x15°	320	165

Weitere Flanschprogramme siehe Seite 43

Weitere Bauart: ROTEX® CF-H

Flansch-Ausbaukopplung

Fordern Sie unser separates Maßblatt (M412069) an.

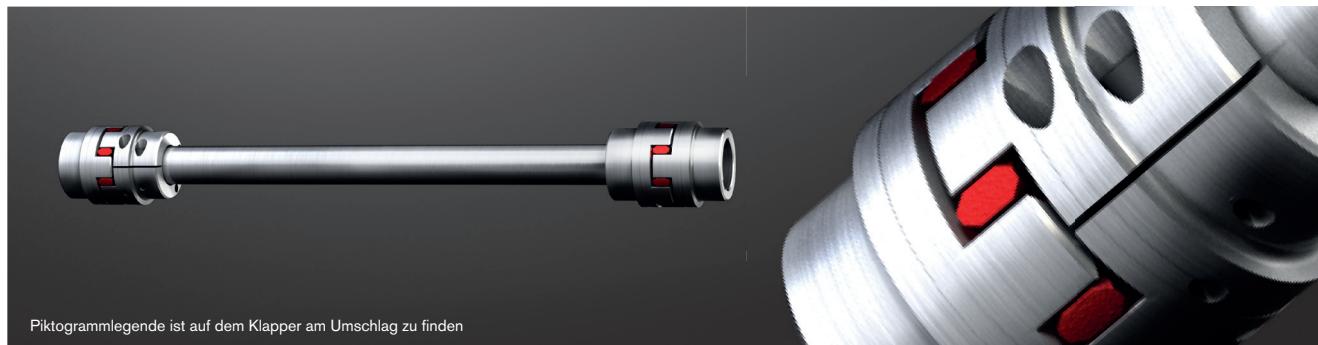


Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	CF	92 Sh-A	1	GJL	Ø20
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Nabenseite, Bauteil	Werkstoff	Fertigbohrung

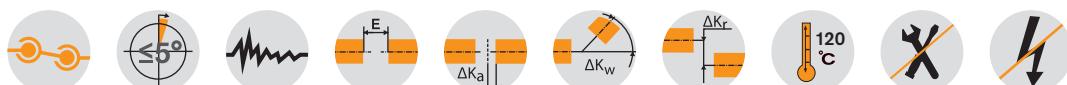
ROTEX® ZR

elastische Klauenkupplungen

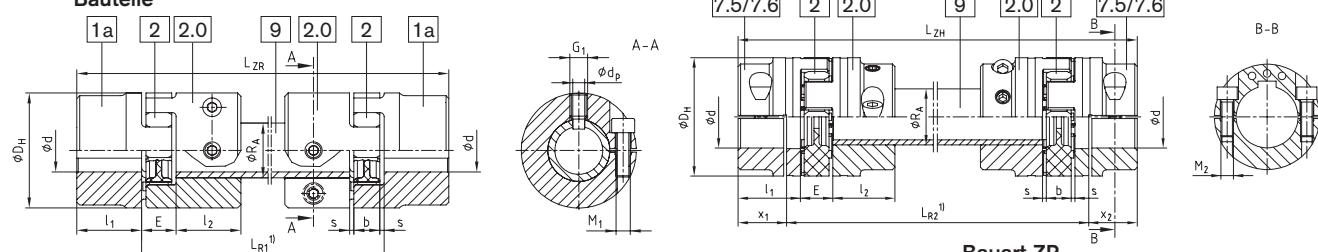
Zwischenwellenprogramm



Piktogrammlegende ist auf dem Klappen am Umschlag zu finden



Bauteile



Bauart ZR
(mit GS-Zahnkranz)

Bauart ZR
(mit GS-Zahnkranz und DH-Klemmnaben für doppelkardanische
Verbindung 7.5 oder 7.6)

ROTEX® Bauart ZR

Größe	Fertigbohrung Ød _{max}		Abmessungen [mm]						Zwischenrohr Drehsteifigkeit/m		Klemmschraube Teil 2.0		Klemmschraube Teil 7.5/7.6		LZR: LZH	mindest L _{R1}	mindest L _{R2}	Sicherungs- schraube G ₁	Zapfen- bohrung d _p [mm]	Axialverlage- rung [mm]	Winkelver- lagerung [Grad]
	Teil 1a	Teil 7.5/7.6	D _H	l ₁ ; l ₂	x ₁ ; x ₂	E	s	b	R _A	C ²⁾ [Nm ² /rad]	M ₁	T _A [Nm]	M ₂	T _A [Nm]							
19	25	20	40	25	17,5	16	2,0	12	Ø20x3	954,9	M6	14	M6	10		110	97	M6	4,0	1,2	0,9
24	35	28	55	30	22,5	18	2,0	14	Ø30x4	4522	M6	14	M6	14		128	111	M8	5,5	1,4	0,9
28	40	38	65	35	25,5	20	2,5	15	Ø35x4	7611	M8	35	M8	35		145	129	M10	7,0	1,5	0,9
38	48	45	80	45	35,5	24	3,0	18	Ø40x4	11870	M8	25	M8	35		180	157	M12	8,5	1,8	1,0
42	55	55	95	50	39,0	26	3,0	20	Ø45x4	17487	M10	49	M10	69	L _{R1} + 2 • l ₁ L _{R2} + 2 • x ₁ x ₂	198	174	M12	8,5	2,0	1,0
48	62	60	105	56	45,0	28	3,5	21	Ø50x4	24648	M12	86	M12	120		217	190	M16	12	2,1	1,1
55	74	70	120	65	50,0	30	4,0	22	Ø55x4	33544	M12	120	M12	120		242	220	M16	12	2,2	1,1
65	80	80	135	75	60,0	35	4,5	26	Ø65x5	68329	M12	120	M12	120		281	250	M16	12	2,6	1,2
75	95	90	160	85	67,5	40	4,0	30	Ø75x5	108000	M16	295	M16	295		318	285	M16	12	3,0	1,2

¹⁾ Wir bitten, bei Anfragen und Bestellungen das Wellenabstandsmaß L_{R1}/L_{R2} anzugeben, sowie die max. Drehzahl zur Überprüfung der biegekritischen Drehzahl.

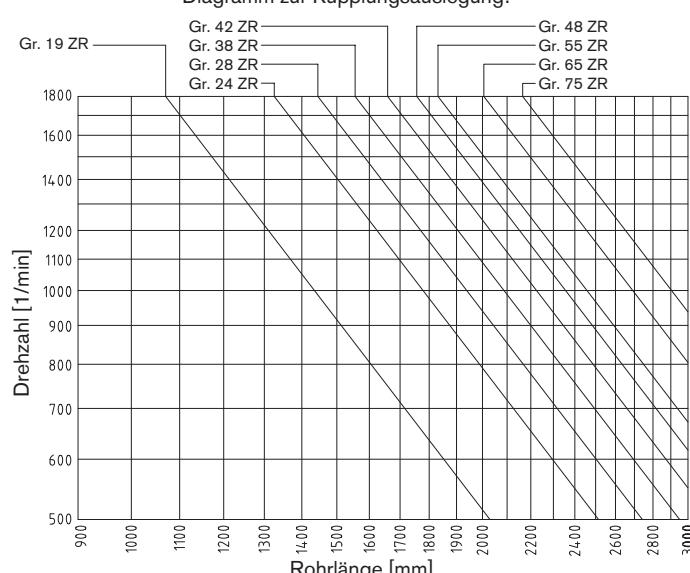
²⁾ Drehfedersteife bei 1m Länge des Zwischenrohrs

Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

Reibschlussmomente der Klemmnaben müssen berücksichtigt werden. Bitte Maßblatt-Nr. 583613 anfordern.

Nicht zulässig für Kran- und Hubwerksantriebe

Diagramm zur Kupplungsauslegung:

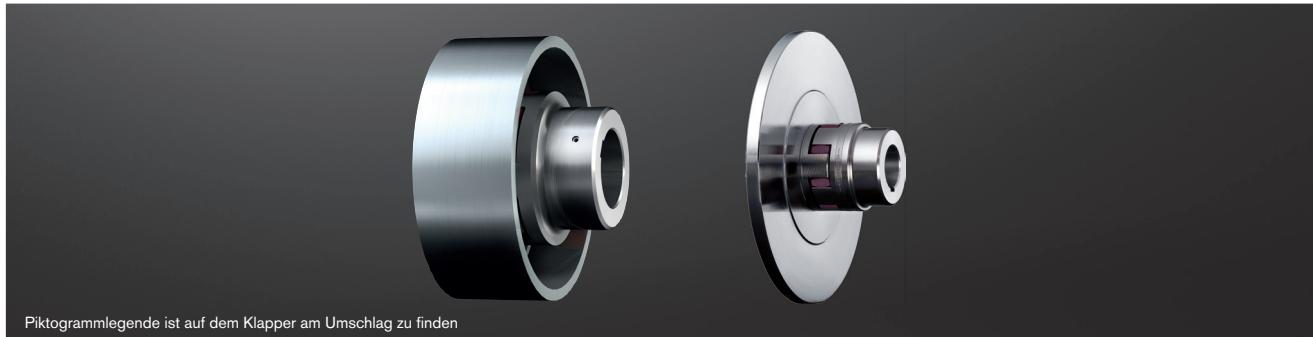


Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	ZR	1200	98 Sh-A-GS	7.5	Ø 38	7.5	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Wellenabstandsmaß LR1/LR2	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung

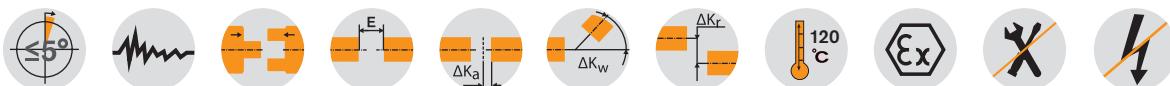
ROTEX® BTAN und SBAN

elastische Klauenkupplungen

Mit Bremstrommel / mit Bremscheibe



Piktogrammlegende ist auf dem Klappern am Umschlag zu finden



ROTEX® Bauart BTAN und SBAN														
Größe	Vorb., Ød, ØD, ØD1	Fertigbohrung max. d ₁		Abmessungen [mm]										
		GJS	Stahl	D _H	D ₂	D ₄	d _H	z	Teilung ¹⁾	M	T _A [Nm]	I ₁ ; I ₂	E	
38	siehe Klauekupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm Basisassortiment Seite 32 und 33	—	34	80	50	66	38	8	8 x 45°	M8	41	45	24	114
42		—	42	95	60	80	46	12	16 x 22,5°	M8	41	50	26	126
48		—	48	105	68	90	51	12		M8	41	56	28	140
55		—	55	120	78	102	60	8	8 x 45°	M10	83	65	30	160
65		—	65	135	92	116	68	12	16 x 22,5°	M10	83	75	35	185
75		—	75	160	106	136	80	15	20 x 18°	M12	120	85	40	210
90		—	100	200	140	172	100	15		M16	295	100	45	245
100		100	—	225	156	195	113	15	20 x 18°	M16	295	110	50	270
110		110	—	255	176	218	127	15		M20	580	120	55	295
125		130	—	290	204	252	147	15	20 x 18°	M20	580	140	60	340

Brems- trommel	Bauart BTAN												Bauart SBAN														
	ROTEX® BTAN Maß „C“												Drehzahl 1/min [V] (30 m/s)	Brems- scheibe	ROTEX® SBAN Maß „N“												Drehzahl 1/min [V] (30 m/s)
	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	38	42	48	55	65		
160x60	14										3550	200x12,5	31,25													2800	
200x75	9	12	17	24							2800	250x12,5	31,25	34,25	39,25											2240	
250x95	1	4	9	16	25	33					2240	315x16		32,5	37,5	44,5	53,5	61,5								1800	
315x118	-5	0	7	16	24	36					1800	400x16		37,5	44,5	53,5	61,5	73,5	81,5	88,5						1400	
400x150	-18	-13	-6	3	11	23	31	38			1400	500x16				44,5	53,5	61,5	73,5	81,5	88,5	104,5				1120	
500x190					-12	-4	8	16	23	39	1120	630x20				51,5	59,5	71,5	79,5	86,5	102,5					900	
630x236						-22	-10	-2	5	21	900	710x20				51,5	59,5	71,5	79,5	86,5	102,5					800	
710x265							-13	-6	10	800	800x25										69	77	84	100		710	
800x300									-4	710	900x25											84	100			630	

¹⁾ Gewinde in der Nabe zwischen den Nocken.

Weitere Größen auf Anfrage nach Maßblatt – Nr.:

BTAN: M 380821

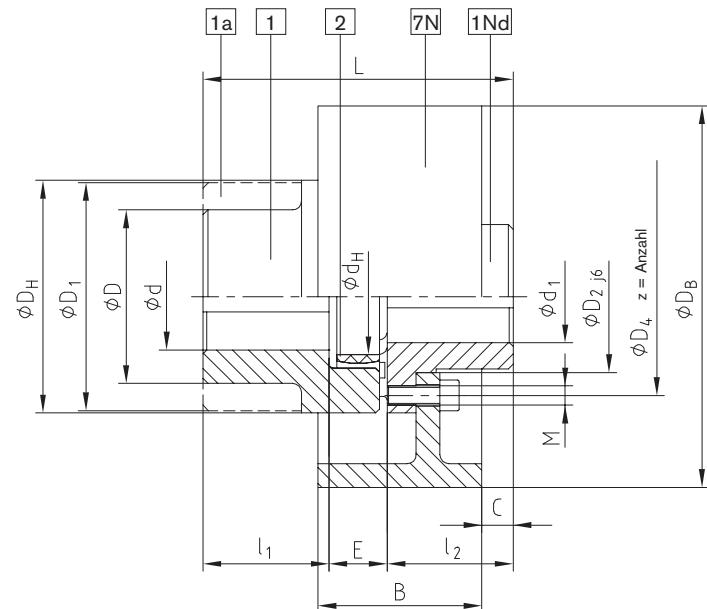
SBAN gerade: M 380822; gekröpft: M 370065

FNN – Nabe: M 380823

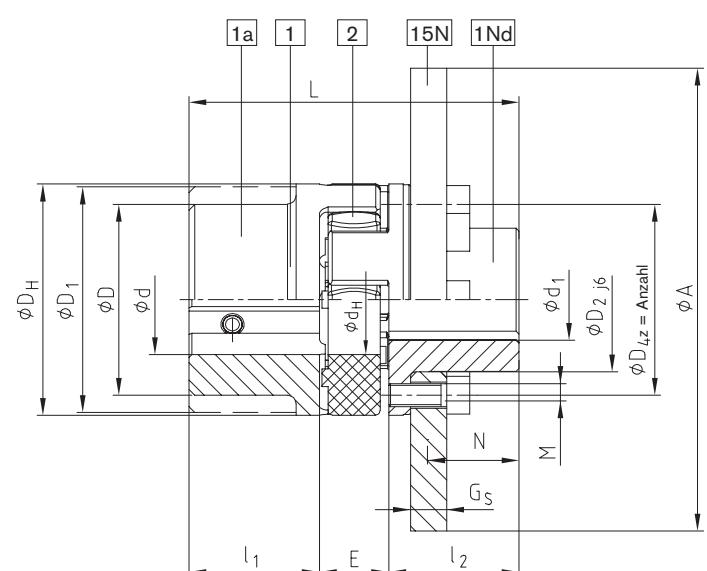
Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfederhülse nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	BTAN	Ø200x75	98 Sh-A	1Nd	Ø 38	1	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	ØBremstrommel x-breite	Zahnkranz- härte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

Bauteile



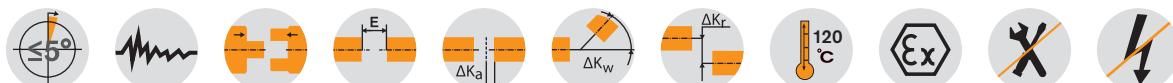
Bremstrommel
Bauart BTAN



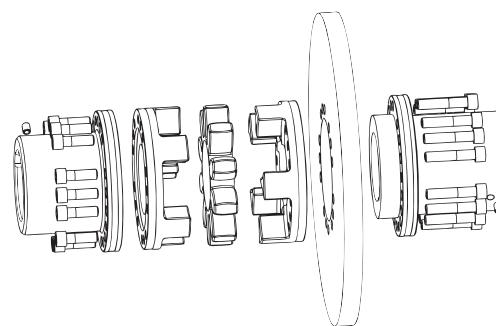
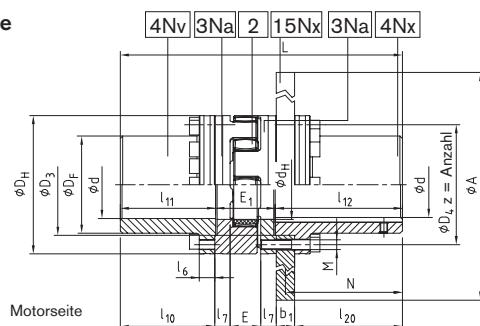
Bremsscheibe
Bauart SBAN

ROTEX® AFN-SB spezial elastische Klauenkupplungen

Bremsscheiben-Ausbaukopplung



Bauteile



ROTEX® Bauart AFN-SB spezial

Größe	Fertigbohrung d		Abmessungen [mm]										
	min.	max	D _H	D _F	D ₃ H7/h7	D ₄	d _H	E	E ₁	M	z	Teilung	T _A [Nm]
65	22	65	135	94	96	116	68	35	65	M10	12	16x22,5°	83
75	30	75	160	108	112	136	80	40	75	M12	15		120
90	40	100	200	142	145	172	100	45	82	M16	15		295
100	46	110	225	158	165	195	113	50	97	M16	15		295
110	60	125	255	178	180	218	127	55	103	M20	15	20x18°	580
125	60	145	290	206	215	252	147	60	116	M20	15		580
140	60	165	320	235	245	282	165	65	128	M20	15		580
160	80	190	370	270	280	325	190	75	146	M24	15		1000
180	85	220	420	315	330	375	220	85	159	M24	18	24x15°	1000

ROTEX® Bauart AFN-SB spezial

Größe	Drehmoment mit 98Sh-A ¹⁾	max. Drehzahl [1/min]	max. Bremsmoment [Nm] ²⁾	Abmessungen [mm]							
				l ₇	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₂₀	N	L	
65	940	1880	3450	1880	16	112,5	113,5	166,0	135	150	344,5
75	1920	3840	3250	3840	19	131,5	133,0	166,5	135	150	374,5
90	3600	7200	3000	7200	20	164,0	165,5	206,5	175	190	454,0
100	4950	9900	2800	9900	25	153,5	155,0	206,5	175	190	458,5
110	7200	14400	2600	14400	26	201,5	203,5	212,0	180	195	518,5
125	10000	20000	2250	20000	30	198,5	200,5	212,0	180	195	528,5
140	12800	25600	1800	25600	34	244,5	247,0	252,5	220	235	627,5
160	19200	38400	1500	38400	38	226,5	229,0	252,5	220	235	627,5
180	28000	56000	1350	56000	40	195,0	198,0	252,5	220	235	609,5

ROTEX® Zuordnung Kupplung/Bremsscheibe

Größe	Bremsscheibe ØA x b ₁										
	355x30	400x30	450x30	500x30	560x30	630x30	710x30	800x30	900x30	900x40	1000x40
65	x	x	x								
75		x	x	x							
90			x	x	x	x					
100				x	x	x					
110				x	x	x	x				
125						x	x	x			
140							x	x	x	x	x
160							x	x	x	x	x
180							x	x	x	x	x

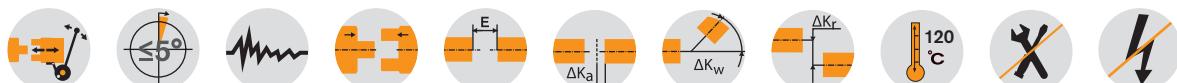
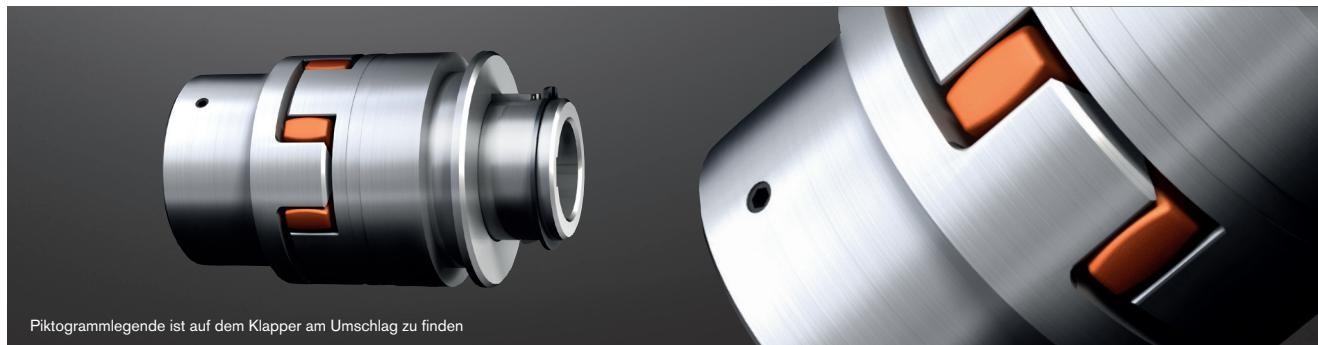
¹⁾ Auslegung siehe Seite 10 ff. ²⁾ Das max. Bremsmoment darf nicht größer sein, als das max. Drehmoment der Kupplung. ³⁾ Abmessungen bei einer Bremsscheibenbreite b₁ von 40 mm.

Bestellbeispiel:	ROTEX® 90	AFN-SB spezial	Ø450x30	98 Sh-A	4Nv	Ø90	4Nx	Ø90
	Kupplungsgröße	Bauart	ØBremsscheibe, x-breite	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

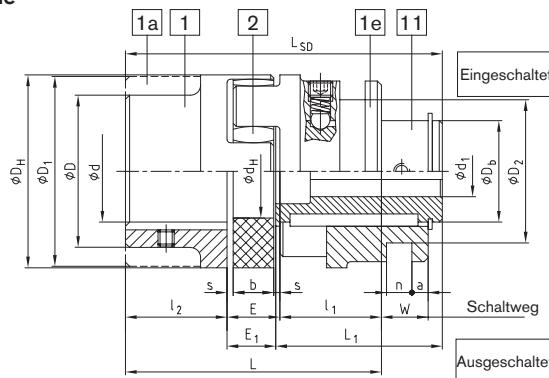
ROTEX® SD

elastische Klauenkupplungen

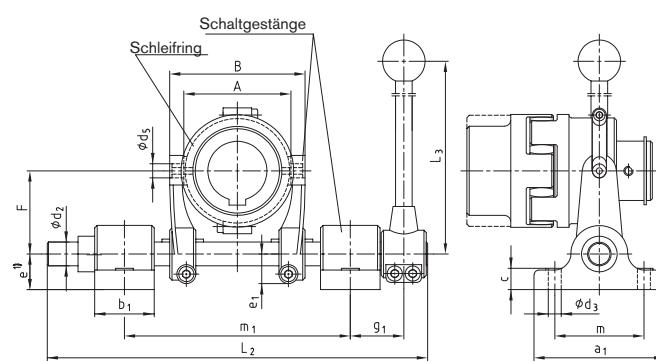
Schaltkupplung im Stillstand schaltbar



Bauteile



Bauart SD



Bauart SD mit Schleifring und Schaltgestänge

Größe	Ød, ØD, ØD1	Fertigbohrung d1	Abmessungen [mm]															Eingeschaltete Schaltkraft in [N]	Schleifring Gr.	Schaltgestänge Gr.		
			min.	max.	D _H	D _{2±0,1}	D _b	d _H	l _{1;l2}	E	s	b	E ₁	L	L ₁	W	a	n±0,1				
			8	18	55	41	30	27	30	18	2,0	14	16,5	78	51,5	16,0	6	6,0	98	110	—	—
24			10	22	65	58	36	30	35	20	2,5	15	18,0	90	60,0	17,5	8	8,0	113	130	—	—
28			12	28	80	70,5	45	38	45	24	3,0	18	22,0	114	73,0	21,0	8	12,5	140	150	1,1	1
38			14	32	95	70,5	50	46	50	26	3,0	20	24,0	126	82,0	23,0	8	12,5	156	180	1,1	1
42			15	40	105	89,5	60	51	56	28	3,5	21	25,5	140	90,5	24,5	6	17,5	172	200	2,2	2
48			18	48	120	112,5	70	60	65	30	4,0	22	27,0	160	103,0	26,0	6	18,0	195	250	3,3	3
55			20	55	135	112,5	80	68	75	35	4,5	26	32,0	185	120,0	30,5	7	18,0	227	280	3,3	3
65			25	65	160	130,5	95	80	85	40	5,0	30	37,0	210	135,0	35,0	6	20,5	257	350	4,4	3
75			28	75	200	164,5	110	100	100	45	5,5	34	41,0	245	152,0	39,5	8	25,5	293	350	5,5	4
90			30	80	225	164,5	115	113	110	50	6,0	38	46,0	270	169,0	44,0	14	25,5	325	380	5,5	4
100			35	85	255	164,5	125	127	120	55	6,5	42	51,5	295	184,0	48,5	18,5	25,5	355	450	5,5	4
110			40	100	290	210,5	145	147	140	60	7,0	46	55,5	340	208,5	53,0	18,5	30,5	404	500	6,6	5
125																						

Schleifring und Schaltgestänge

Größe	Größe Schaltgestänge	Abmessungen [mm]														Max. Drehzahl [1/min] für den Schleifring			
		a ₁	b ₁	c	d ₂	d ₃	d ₅	e ¹⁾	e ₁	F	g ₁	L ₂	L ₃	m	m ₁ min.	m ₁ max.	A	B	
38	1	110	50	18	20	11	12	30	25	70	55	320	400	75	180	190	90	114	3280
42	1				25				27	97,5	60	430	450		240	270	111	151	2550
48	2																		
55	3	140			30		17	40	32,5	120	70	490	600	100	280	310	140	180	2120
65	3																170	210	1710
75	3																		
90	4																		
100	4	60	25		35		21	50	37,5	147,5	70	565	750	120	321	365	200	244	1360
110	4	160																	
125	5				40		25		46	190	80	630	1085		365	410	250	300	855

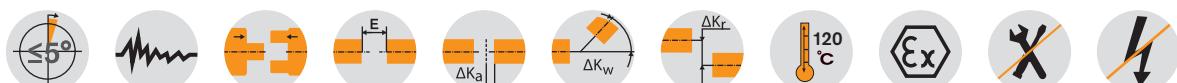
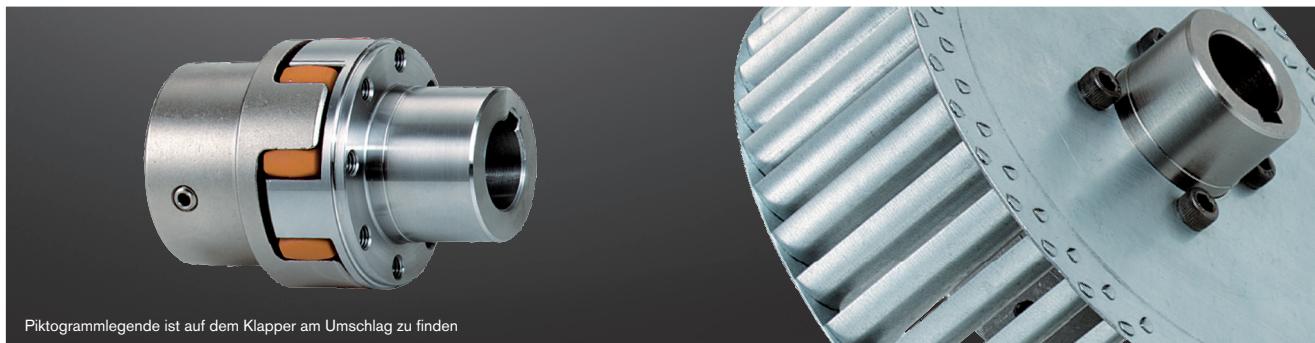
¹⁾ Bei durchgehender Grundplatte ist Maß „e“ beim Schaltgestänge Gr. 5 um mindestens 10 mm zu erhöhen.
Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9

Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	SD	mit 1.1 und 1	98 Sh-A	1	Ø38	11	Ø28
	Kupplungsgröße	Bauart	mit Schleifring 1.1 und Schaltgestänge 1	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

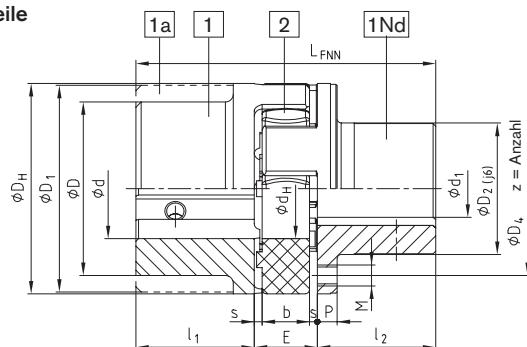
ROTEX® FNN

elastische Klauenkupplungen

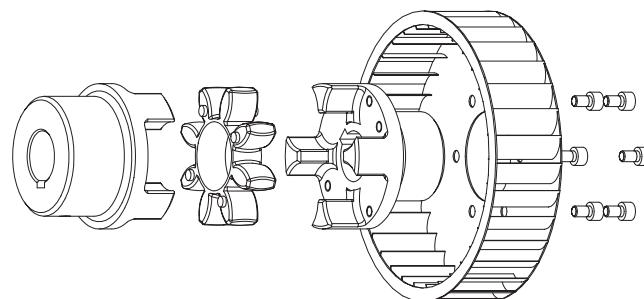
Für Lüfteranbau



Bauteile



Bauart FNN



Bauart FNN mit Lüfter (Typ 1)

Größe	Ød, ØD, ØD1	max. Fertigbohrung Ød1	Abmessungen [mm]												
			DH	D2	D4	dH	E	s	b	l1;l2	P	M	z	Teilung	L _{FNN}
28	siehe Klauenkupplungen Lagerprogramm / Basis- sortiment Seite 32 und 33	24	65	40	54	30	20	2,5	15	35	6,5	M6	8	8x45°	90
38		34	80	50	66	38	24	3,0	18	45	7,5	M8	8		114
42		42	95	60	80	46	26	3,0	20	50	9,5	M8	12	16x22,5°	126
48		48	105	68	90	51	28	3,5	21	56	10,5	M8	12		140
55		55	120	78	102	60	30	4,0	22	65	12,5	M10	8		160
65		65	135	92	116	68	35	4,5	26	75	13,5	M10	12	16x22,5°	185
75		75	160	106	136	80	40	5,0	30	85	15,5	M12	15		210
90		100	200	140	172	100	45	5,5	34	100	18,5	M16	15		245

Weitere Größen auf Anfrage

Type 1: aufgeschraubter Lüfter

Die ROTEX®-Nabe kann mit angeschraubtem Lüfter geliefert werden. Kundenspezifische Anschlußmaße wie Teilkreis der Gewinde, Gewindegöße und Anzahl oder Lüfterzentrierung müssen bei einer Anfrage angegeben werden.

Type 2: aufgespritzter Lüfter

Günstige Preise durch Fertigungsoptimierung bei höheren Stückzahlen.

Type 3: aufgepreßte bzw. aufgeklebte Lüfter

Durch spezielle Oberflächenkonturen (rändeln nach DIN 82) kann der Nabenzubund so gestaltet werden, dass es möglich ist, die Lüfter aufzupressen oder aufzukleben.



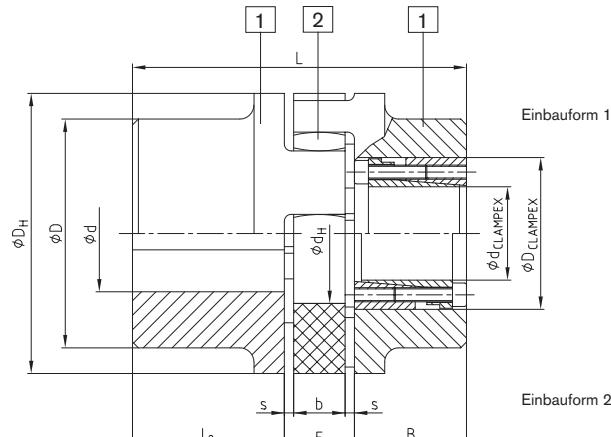
Bestellbeispiel:	ROTEX® 38	FNN	92 Sh-A	1	Ø 38	1Nd	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Weitere Bauarten mit Spannsätzen

Bauteile



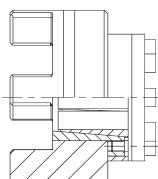
Größe	Ød, ØD, ØD ₁	Nabenwerkstoff	ROTEX® mit Spannsatz CLAMPEX® KTR 200										
			CLAMPEX® KTR 200		übertragbares Drehmoment und Axialkraft		Abmessungen [mm]						
			größtmögl. KTR Spannsatz dxD	T [Nm]	F _{AX} [kN]	B	l ₂	E	s	b	D _H	D	
42	siehe Klauenkupplungen Seite 34 bis 39 Lagerprogramm / Bassortiment Seite 32 und 33	Stahl Teil 1	30x55	769	51	48	50	26	3,0	20	95	—	46
48			35x60	1197	68	48	56	28	3,5	21	105	—	51
55			45x75	2132	95	59	65	30	4,0	22	120	—	60
65			45x75	2132	95	59	75	35	4,5	26	135	115	68
75			50x80	3159	126	59	85	40	5,0	30	160	135	80
90		GJS Teil 1	65x95	4107	126	59	100	45	5,5	34	200	160	100
100			65x95	4107	126	59	110	50	6,0	38	225	180	113
110			70x110	7023	201	70	120	55	6,5	42	255	200	127
125			80x120	8026	201	70	140	60	7,0	46	290	230	147
140			95x135	11373	239	70	155	65	7,5	50	320	255	165
160			110x155	16068	292	80	175	75	9,0	57	370	290	190
180			120x165	21910	365	80	195	85	10,5	64	420	325	220

POLY-NORM®

KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft		Spannschrauben DIN EN ISO 4762 – 12.9	KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft		Spannschrauben DIN EN ISO 4762 – 12.9	KTR 200 Größe	Länge	Übertragbares Drehmoment und Axialkraft			
		zxM	T [Nm]				zxM	T [Nm]				zxM	T [Nm]		
20x47	48	513	51	6xM6	17	38x65	48	1299	68	8xM6	17	65x95	59	4107	126
22x47	48	564	51	6xM6	17	40x65	48	1368	68	8xM6	17	70x110	70	7023	201
24x50	48	616	51	6xM6	17	42x75	59	1990	95	6xM8	41	75x115	70	7524	201
25x50	48	641	51	6xM6	17	45x75	59	2132	95	6xM8	41	80x120	70	8026	201
28x50	48	718	51	6xM6	17	48x80	59	3033	126	8xM8	41	85x125	70	10659	251
30x55	48	769	51	6xM6	17	50x80	59	3159	126	8xM8	41	90x130	70	11286	251
32x60	48	1094	68	8xM6	17	55x85	59	3475	126	8xM8	41	95x135	66	11373	239
35x60	48	1197	68	8xM6	17	60x90	59	3791	126	8xM8	41	Weitere Daten siehe CLAMPEX®-Katalog			

POLY

Ausf. 4.2 mit CLAMPEX® Spannsatz KTR 250



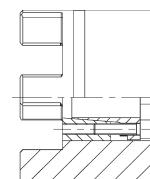
Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung mittlerer Drehmomente

Das CLAMPEX-Programm finden Sie auf den Seiten 266-294

Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf www.ktr.com

Ausf. 4.3 für CLAMPEX® Spannsatz KTR 400

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung größerer Drehmomente. Größtmöglicher Spannsatz abhängig vom Nabebund-durchmesser. Spannsatzverschraubung von innen und außen möglich. Berechnungsgrundlagen siehe CLAMPEX®-Katalog.

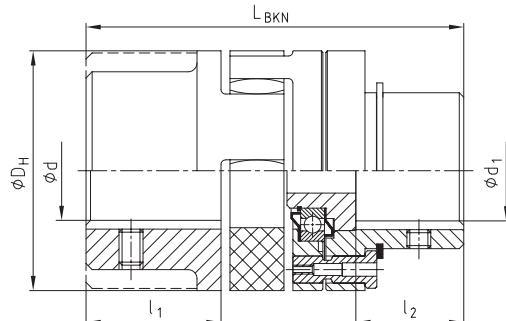


REVOLEX®

ROTEX®

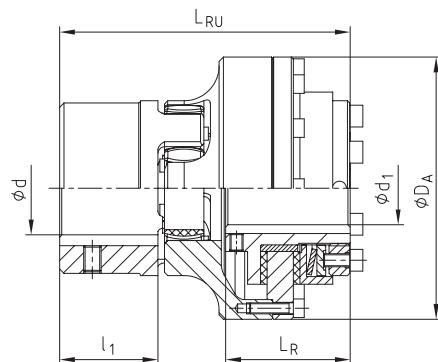
elastische Klauenkupplungen

Weitere Bauarten mit Drehmomentbegrenzer



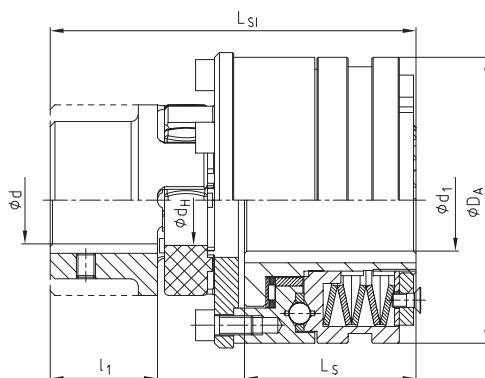
ROTEX® BKN - Brechbolzenkupplung, Bauart BKN							
Größe	Max. Fertigbohrung d	Max. Fertigbohrung d1	l1	l2	L_BKN	D_H	min. Bruchmoment [Nm]
28	28	35	25	101	65	100	
38	38	45	35	125	80	190	
42	42	50	40	139	95	250	
48	48	56	46	153	105	300	
55	55	65	55	177	120	400	
65	65	75	65	202	135	500	
75	75	85	70	230	160	600	
90	100	100	85	266	200	700	

Kundenvariante aus dem Lagerprogramm
Bruchmomente bei Bestellung angeben!
Weitere Daten siehe Maßblatt Nr. 5020/000/009-760313

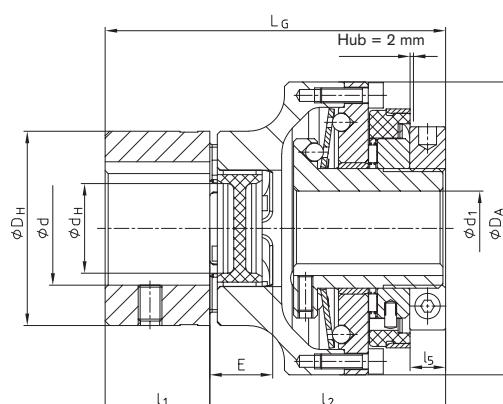


ROTEX® - RUFLEX® - Überlastkupplung								
ROTEX® Größe	RUFLEX® Größe	Rastmomente [Nm]	d	d1 max.	D_A	l1	L_R	L_RU
14	00	0,5 - 5	10	44	11	31	59	
19	0	2 - 20	20 ¹⁾	63	25	33	78	
24	01	5 - 70	22	80	30	45	98	
28	1	20 - 200	25	98	35	52	113	
38	2	25 - 400	35	120	45	57	133	
48	3	50 - 800	45	162	56	68	166	
75	4	90 - 1600	55	185	85	78	205	

¹⁾ Fertigbohrung über Ø 19, Passfedernut nach DIN 6885/3



ROTEX® - KTR-SI - Überlastkupplung								
ROTEX® Größe	KTR-SI Ausf.	KTR-SI Größe	Rastmomente [Nm]	d	max. d1	D_A	l1	L_S
28	DK	2	12-200	35	100	35	56	124
	SR/SGR	0	5-40	20	55		34,5	102
38	DK	3	25-450	45	120	45	73	155
	SR/SGR	1	12-100	25	82		48	129,5
48	DK	4	50-1000	55	146	56	93,5	194
	SR/SGR	2	25-200	35	100		56	155
55	DK	5	85-2000	65	176	65	107	222,5
	SR/SGR	3	50-450	45	120		73	186
75	DK	—	—	—	—	85	—	—
	SR/SGR	4	100-2000	55	146		93,5	241,5
90	DK	—	—	—	—	100	—	—
	SR/SGR	5	170-3400	65	176		107	275,5



ROTEX® Größe	SYNTEX® Größe	SYNTEX® Drehmomentbereich Tellerfeder [Nm]				Max. Bohrung	D_A	D_H	d_H	E	L	L_G	l1	l2	l5	
		DK1	DK2	SK1	SK2											
24	20	6-20	15-30	10-20	20-65	35	20	80	55	27	18	45	100	30	70	10
28	25	20-60	45-90	25-65	40-100	40	25	98	65	30	20	50	113	35	78	11
38	35	25-80	75-150	30-100	70-180	48	35	120	80	38	24	60	136	45	91	13
48	50	60-180	175-300	80-280	160-400	55	50	162	105	51	28	70	167	56	111	14

ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Gewichte und Massenträgheitsmomente

1

1a

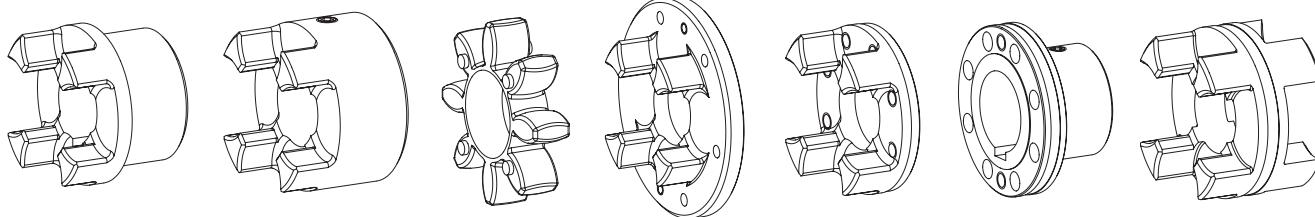
2

3b

3Na

4N

6



ROTEX® einzelne Bauteile

Größe	Standard-Nabe				Große Nabe			Zahnkranz	Mitnehmerflansch			DKM Mittelstück	
	Teil 1			Teil 1a		Teil 2	Teil 3b	Teil 3Na		Teil 4N	Teil 6		
	Alu [kg] [kgm ²]	GJL [kg] [kgm ²]	GJS [kg] [kgm ²]	St [kg] [kgm ²]	Alu [kg] [kgm ²]	GJL [kg] [kgm ²]	St [kg] [kgm ²]	Polyurethan (Vulkollan) [kg] [kgm ²]	GJS [kg] [kgm ²]	St [kg] [kgm ²]	GJS [kg] [kgm ²]	St [kg] [kgm ²]	Alu [kg] [kgm ²]
14	—	—	—	—	0,020	—	—	0,0044	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	0,000003	—	—	0,000005	—	—	—	—	—
19	0,064	—	—	—	0,074	—	0,25	0,0056	—	—	—	—	—
	0,00001	—	—	—	0,00002	—	0,00006	0,00001	—	—	—	—	—
24	0,123	—	—	—	0,174	—	0,55	0,014	0,028	0,145	—	0,30	0,14
	0,00004	—	—	—	0,00008	—	0,00023	0,00006	0,00023	0,00007	—	0,00009	0,00006
28	0,200	—	—	—	0,264	—	0,89	0,024	0,54	0,232	—	0,49	0,22
	0,00010	—	—	—	0,00019	—	0,00053	0,000010	0,0007	0,00017	—	0,0002	0,00013
38	0,44	1,16	—	1,6	0,470	1,32	1,74	0,042	0,73	—	0,313	0,87	0,35
	0,00033	0,00086	—	0,00151	0,00046	0,00135	0,00155	0,00003	0,001	—	0,00038	0,0005	0,00035
42	0,69	1,75	—	2,44	0,772	2,05	2,74	0,065	1,26	—	0,608	1,4	0,47
	0,00067	0,00178	—	0,00281	0,00111	0,00291	0,00343	0,00007	0,0032	—	0,00089	0,0011	0,00068
48	0,80	2,44	—	3,34	1,01	2,78	3,72	0,086	1,45	—	0,755	1,92	0,62
	0,0012	0,00308	—	0,00473	0,00174	0,00484	0,00570	0,00013	0,0043	—	0,001358	0,0018	0,0011
55	—	3,68	—	5,05	—	4,08	5,57	0,11	2,58	—	1,243	2,93	0,90
	—	0,00615	—	0,00948	—	0,00926	0,01193	0,00023	0,0105	—	0,02920	0,0037	0,0021
65	—	5,67	—	6,79	—	6,04	8,22	0,17	3,10	—	1,635	4,36	1,31
	—	0,01240	—	0,01516	—	0,01789	0,02079	0,00042	0,0149	—	0,004891	0,0069	0,0039
75	—	8,72	—	10,5	—	9,53	14,3	0,32	4,46	—	2,511	6,80	1,97
	—	0,02644	—	0,03269	—	0,03946	0,05069	0,00116	0,0281	—	0,01050	0,0151	0,0082
90	—	14,8	—	18,7	—	18,2	24,0	0,57	6,94	—	4,151	12,84	3,45
	—	0,06730	—	0,08742	—	0,15086	0,13151	0,00323	0,0651	—	0,02723	0,0448	0,0224
100	—	—	19,7	—	—	—	—	0,81	10,2	—	6,350	16,16	—
	—	—	0,11694	—	—	—	—	0,00588	0,1165	—	0,05273	0,0798	—
110	—	—	27,4	—	—	—	—	1,19	—	—	8,578	21,35	—
	—	—	0,20465	—	—	—	—	0,01097	—	—	0,09121	0,2824	—
125	—	—	42,3	—	—	—	—	1,63	—	—	12,598	34,33	—
	—	—	0,40727	—	—	—	—	0,01972	—	—	0,17469	0,3229	—
140	—	—	58,1	—	—	—	—	2,11	—	—	17,271	48,69	—
	—	—	0,67739	—	—	—	—	0,03129	—	—	0,29247	0,4917	—
160	—	—	84,2	—	—	—	—	3,21	—	—	26,305	71,08	—
	—	—	1,31729	—	—	—	—	0,06323	—	—	0,59436	0,9693	—
180	—	—	118,5	—	—	—	—	5,25	—	—	33,076	109,43	—
	—	—	2,30835	—	—	—	—	0,13789	—	—	0,97394	1,9650	—

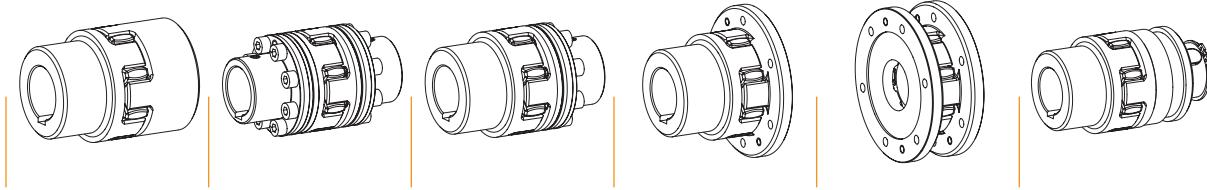
Gewicht und Massenträgheitsmoment beziehen sich jeweils auf die mittlere Fertigbohrung ohne Passfederhut.

Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf www.ktr.com

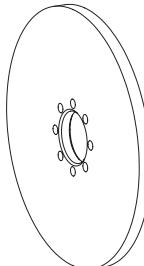
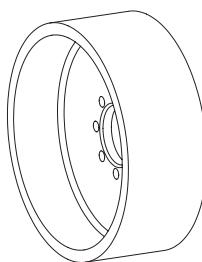
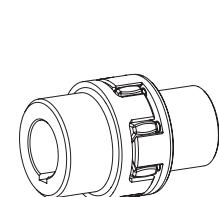
ROTEX®

elastische Klauenkupplungen

Gewichte und Massenträgheitsmomente



Größe	ROTEX® Komplette Kupplungsbauarten											
	Standard		AFN		BFN		CF		DF		SD	
	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
19	0,51	0,000121	—	—	—	—	0,44	0,00016	0,38	0,00020	0,42	0,00008
24	1,1	0,000466	0,98	0,00036	1,1	0,00041	0,84	0,00047	0,57	0,00047	1,1	0,00046
28	1,8	0,00107	1,6	0,00083	1,7	0,00095	1,5	0,00124	1,1	0,00141	1,9	0,00106
38	2,5	0,00171	2,8	0,00209	2,6	0,00193	1,9	0,00217	1,5	0,00259	3,0	0,00435
42	3,9	0,00476	4,5	0,00472	4,1	0,00419	3,1	0,00513	2,6	0,00662	4,4	0,00804
48	5,3	0,00805	5,9	0,00736	5,5	0,00684	3,9	0,00755	3,0	0,00881	6,2	0,00223
55	7,9	0,01564	8,9	0,01480	8,3	0,01369	6,4	0,01692	5,3	0,02131	9,8	0,0166
65	11,9	0,03071	12,9	0,0266	12,3	0,0259	8,9	0,02780	6,4	0,03037	14,9	0,0326
75	18,6	0,06706	20,6	0,0601	19,3	0,0572	13,5	0,0557	9,2	0,05741	23,2	0,0706
90	33,6	0,22139	37,8	0,1718	34,2	0,1551	22,3	0,1356	14,5	0,1333	40,5	0,1891
100	40,2	0,23976	49,6	0,3068	45,2	0,2737	30,9	0,2401	21,2	0,2394	46,7	0,2467
110	56,0	0,42027	67,5	0,5385	61,7	0,4793	42,9	0,4324	29,8	0,4446	61,5	0,4186
125	86,2	0,83426	102,6	1,0485	94,4	0,9413	64,4	0,8187	42,2	0,8031	96,8	0,8497
140	118,3	1,38607	141,2	1,743	129,7	1,564	90,4	1,4221	62,5	1,4580	127,8	1,368
160	171,6	2,69781	210,3	3,517	190,9	3,107	127,6	2,589	83,6	2,4805	190,3	2,723
180	242,25	4,75449	306,6	6,582	274,4	5,668	175,1	4,448	107,9	4,141	262,2	4,810



Größe	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
28	0,90	0,0004
38	2,10	0,0014
42	3,24	0,0031
48	4,41	0,0053
55	6,60	0,0105
65	10,1	0,0209
75	15,4	0,0442
90	27,6	0,1224
100	36,9	0,2074
110	50,9	0,3665
125	79,1	0,7349
140	109,0	1,2292
160	161,9	2,4569
180	232,9	4,4967

Bremstrommel für BTAN ¹⁾	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
160 x 60	2,12	0,01
200 x 75	3,45	0,03
250 x 95	6,87	0,08
315 x 118	14,95	0,28
400 x 150	31,20	0,89
500 x 190	60,00	2,70
630 x 236	112,00	8,01
710 x 265	161,00	14,9
800 x 300	202,00	27,2

Bremsscheibe für SBAN ¹⁾	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
Bremsscheibe ØA x GS		
200 x 12,5	2,928	0,015367
250 x 12,5	4,662	0,037584
315 x 16	8,618	0,111829
400 x 16	15,230	0,315206
500 x 16	23,964	0,769963
630 x 20	47,716	2,426359
710 x 20	60,934	3,915100
800 x 25	94,913	7,878998
900 x 25	118,954	12,609089
1000 x 25	148,240	19,234941

POLY-NORM®

elastische Kupplungen

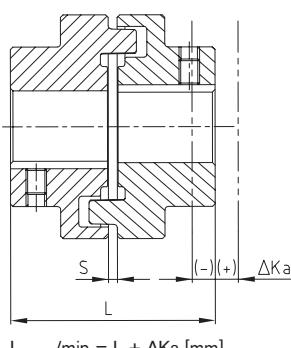
Technische Daten

Größe	Drehmoment [Nm]			max. Drehzahl [1/min] bei V=35 m/s	Verdrehwinkel bei		Drehfedersteife Cdyn. [Nm/rad]				max. zulässiger Versatz [mm] ¹⁾		
	Nennmo- ment TKN	Maximalmo- ment TKmax.	Wechselmo- ment TKW		TKN	TKmax.	1,0 TKN	0,75 TKN	0,5 TKN	0,25 TKN	axialer ΔKa	radialer ΔKr	winkeliger ΔKw
	28	40	80	16	9650		0,52x10 ⁴	0,332x10 ⁴	0,187x10 ⁴	0,09x10 ⁴	± 1,0	0,20	1,2
32	60	120	24	8550	4,5	6,0	0,782x10 ⁴	0,499x10 ⁴	0,282x10 ⁴	0,135x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,4
38	90	180	36	7650			1,35x10 ⁴	0,864x10 ⁴	0,489x10 ⁴	0,234x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,5
42	150	300	60	6950			2,63x10 ⁴	1,68x10 ⁴	0,947x10 ⁴	0,453x10 ⁴	± 1,0	0,25	1,7
48	220	440	88	6300			2,99x10 ⁴	1,91x10 ⁴	1,08x10 ⁴	0,516x10 ⁴	± 1,5	0,30	1,8
55	300	600	120	5650			3,85x10 ⁴	2,46x10 ⁴	1,39x10 ⁴	0,664x10 ⁴	± 1,5	0,30	2,0
60	410	820	164	5150			6,76x10 ⁴	4,31x10 ⁴	2,32x10 ⁴	1,17x10 ⁴	± 1,5	0,30	2,2
65	550	1100	220	4750			8,18x10 ⁴	5,22x10 ⁴	2,7x10 ⁴	1,41x10 ⁴	± 1,5	0,35	2,4
75	850	1700	340	4200			12,29x10 ⁴	7,84x10 ⁴	4,06x10 ⁴	2,12x10 ⁴	± 1,5	0,40	2,7
85	1350	2700	540	3650			24,31x10 ⁴	15,51x10 ⁴	7,49x10 ⁴	4,19x10 ⁴	± 1,5	0,40	3,0
90	2000	4000	800	3300			36,16x10 ⁴	23,07x10 ⁴	11,14x10 ⁴	6,24x10 ⁴	± 1,5	0,45	3,4
100	2900	5800	1160	2950	2,5	3,5	54,82x10 ⁴	34,98x10 ⁴	16,89x10 ⁴	9,46x10 ⁴	± 3,0	0,50	3,9
110	3900	7800	1560	2650			79,23x10 ⁴	50,55x10 ⁴	24,4x10 ⁴	13,67x10 ⁴	± 3,0	0,60	4,3
125	5500	11000	2200	2350			102,3x10 ⁴	65,28x10 ⁴	31,52x10 ⁴	17,65x10 ⁴	± 3,0	0,60	4,8
140	7200	14400	2880	2100			164x10 ⁴	104,7x10 ⁴	50,85x10 ⁴	28,3x10 ⁴	± 3,0	0,60	5,5
160	10000	20000	4000	1900	1,5	2,1	209,1x10 ⁴	133,4x10 ⁴	64,82x10 ⁴	36,07x10 ⁴	± 3,0	0,65	6,1
180	13400	26800	5360	1650			267,1x10 ⁴	170,4x10 ⁴	82,79x10 ⁴	46,07x10 ⁴	± 3,0	0,65	6,0
200	19000	38000	7600	1450			159,5x10 ⁴	126,2x10 ⁴	96,24x10 ⁴	60,2x10 ⁴	± 4,0	0,65	7,8
220	30000	60000	12000	1300	1,5	2,1	218,8x10 ⁴	174x10 ⁴	128,7x10 ⁴	77,84x10 ⁴	± 4,0	0,70	8,7
240	43000	86000	17200	1200			567,9x10 ⁴	438,3x10 ⁴	301,6x10 ⁴	161,9x10 ⁴	± 4,0	0,70	9,6
260	55000	110000	22000	1000	1,5	2,1	663,8x10 ⁴	539,4x10 ⁴	382,2x10 ⁴	195,5x10 ⁴	± 4,0	0,85	11,3
280	67000	134000	26800	950			773,1x10 ⁴	628,1x10 ⁴	467,9x10 ⁴	266,2x10 ⁴	± 4,0	0,95	12,2

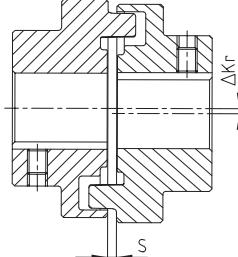
¹⁾ Versatz bei n = 1500 1/min

Winkel- und Radialversatz können gleichzeitig auftreten. Die Summe der Versätze darf die Tabellenwerte nicht überschreiten. Kupplung auf Wunsch dynamisch gewichtet (Halbkeilwuchtung G 6,3 bei 1500 1/min.). Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 20 m/s, dyn. Auswuchten empfehlenswert.

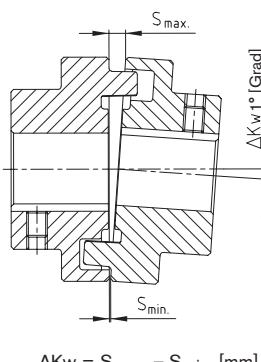
Axialverlagerung ΔKa



Radialverlagerung ΔKr



Winkelverlagerung ΔKw



Einbau-Hinweise

Bei Montage sind die Kupplungshälften so weit auf zu ziehen, dass Kupplung und Welle bündig abschließen. Das Ausrichten hat so zu erfolgen, dass der radiale und winkelige Versatz so gering wie möglich ist. Die Lebensdauer von Kupplung und Lagern wird durch genaues Ausrichten vergrößert. Durch geeignete Maßnahmen muss sichergestellt werden, dass sich der Ausrichtzustand bei sämtlichen Betriebszuständen nicht verändern kann. Unvermeidbare Wellenverlagerungen sollten die in der Tabelle aufgeführten Werte nicht übersteigen. Winkeliger und radialer Versatz können zugleich auftreten. Die Summe der Versätze darf die obigen Tabellenwerte nicht überschreiten. Siehe KTR Montageanleitung, KTR-Norm 49510 auf unserer Homepage www.ktr.com.

Allgemeine Angaben zum Elastomer

Werkstoff/Härte

Daueratemperaturbereich [°C]

max. Temperatur (kurzzeitig) [°C]

Einsatzbereich

Perbunan [NBR]/78 Shore-A

-30 bis + 80

-50 bis + 120

allgemeiner Maschinenbau

Pumpenindustrie

ATEX-Anwendungen

Chemieindustrie

Standardeinsätze mittlerer Elastizität

Beständig gegen

Benzin, Diesel

Säuren, Basen

Tropeneinsatz

(Salz-) Wasser (heiß/kalt)

Öle, Fette

Propan, Butan

Erdgas, Stadtgas



Elastomerring NBR 78 Shore-A

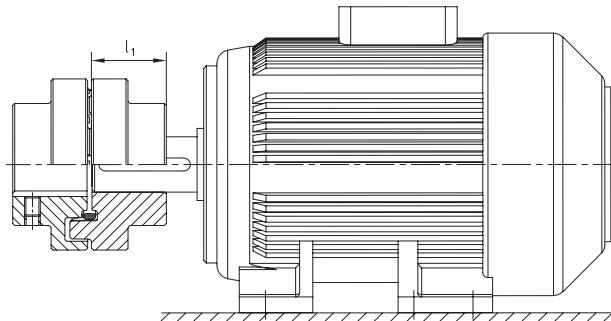
Elastomerring Viton [FKM] 60 Shore-A für den Hochtemperaturbereich auf Anfrage

Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf www.ktr.com

POLY-NORM®

elastische Kupplungen

IEC-Normmotor — Zuordnung



POLY-NORM®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55 (Elastomerring 78 Shore-A)													
Baugröße	Drehstrom-Motor 50 Hz		Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung POLY®- NORM Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig	
	Wellenende dxl [mm]	2 polig 4, 6, 8 polig	Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]		Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]
	9 x 20	0,09 0,12	0,32 0,41			0,06 0,09	0,43 0,64		0,037 0,045	0,43 0,52			
56	11 x 23	0,18 0,25	0,62 0,86			0,12 0,18	0,88 1,3		0,06 0,09	0,7 1,1			
63	14 x 30	0,37 0,55	1,3 1,9			0,25 0,37	1,8 2,5		0,18 0,25	2 2,8		0,09 0,12	1,4 1,8
71	19 x 40	0,75 1,1	2,5 3,7	28/32	0,55	3,7	28/32	0,37	3,9	28/32	0,18	2,5	28/32
80	24 x 50	1,5 2,2	5 7,4			0,75 1,1	5,1 7,5		0,55 0,75	5,8 8		0,25 0,37	3,5 5,3
90S	28 x 60	3 4	9,8 13			2,2 3	15 20		1,1 1,5	12 15		0,55 0,75	7,9 11
90L	38 x 80	5,5 7,5	18 25	38	5,5	36	38	3	30	38	2,2	30	38
100L						7,5	49		4	40		3	40
112M									5,5	55			
132S	42 x 110	11 15	36 49	42	11	72	42	7,5	75	42	4	54	42
132M	48 x 110	18,5 22	60 71	48	15 18,5	98 121	48	11 15	109 148	48	7,5 11	100 145	48
160M	55 x 110	30 37	97 120	55	30	196	55	18,5 22	181 215	55	15 60	198 18,5	244 60
200L	55 x 110				37	240	60				18,5	22	290
225S	55 x 110	45	145		45	292	30	37	293		22	30	392
225M	60 x 140	55	177	60	55	356	65	37	361	65	30	37	65
250M	60 x 140	75	241		75	484	75	45	438	75	45	483	75
280S	75 x 140	90	289	65	90	581		55	535		45	587	
280M		110	353		110	707	85	75	727	85	55	712	85
315S		132	423	75	132	849		90	873		75	971	
315M	65 x 140	160	513		160	1030		110	1070	90	90	1170	90
315L		200	641		200	1290	90	132	1280		110	1420	
		250	802	85	250	1600	100	160	1550	100	132	1710	100
315		315	1010		315	2020		200	1930	160	200	2070	
		355	1140	90	355	2280	110	250	2410	110	200	2580	110
355	75 x 140	400	1280		400	2570		315	3040	125	250	3220	125
		500	1600		500	3210	125	400	3850		315	4060	
		560	1790	100	560	3580		450	4330	140	355	4570	
400	80 x 170	630	2020		630	4030		500	4810		400	5150	
		710	2270	110	710	4540	140	560	5390	160	450	5790	160
		800	2560		800	5120		630	6060		500	6420	
450	90 x 170	900	2880	125	900	5760		710	6830	180	560	7190	
		1000	3200		1000	6400		800	7690	180	630	8090	180

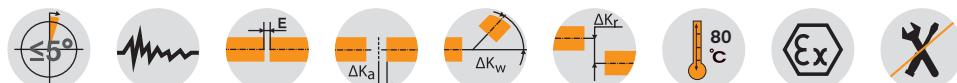
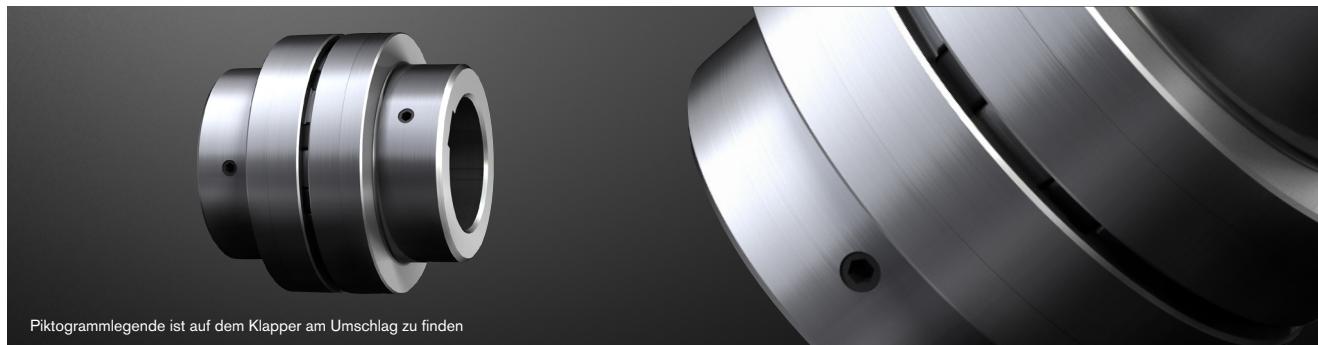
Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Bei der Bestückung liegt eine Mindestsicherheit zum maximalen Kupplungsmoment ($T_{Kmax.}$) von Faktor 2 vor. Eine detaillierte Zuordnung ist nach Katalog, Seite 11 ff. möglich. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt.

Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

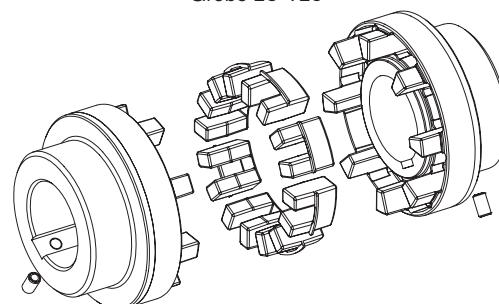
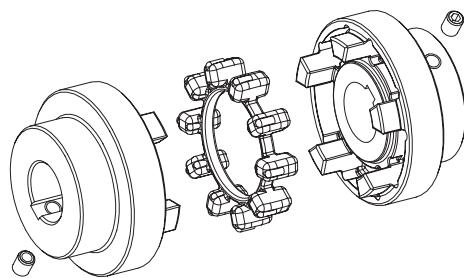
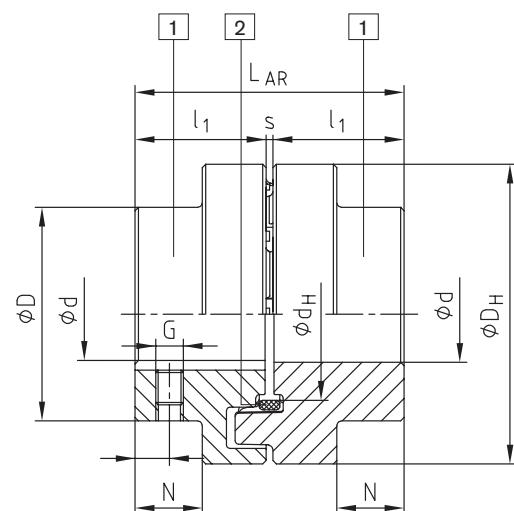
POLY-NORM® AR

elastische Kupplungen

2-teilig



Bauteile



Bauteile: Bauart AR 1 = Standard Nabe (GJL) 2 = Elastomerring (bis Größe 180: NBR 78 Sh-A; ab Größe 200: T-PUR® 84 Sh-A)

POLY-NORM®

POLY

REVOLEX®

Größe	Elastomerring (Teil 2) ¹⁾		Max. Fer- tigbohrung $\varnothing d$ ²⁾	Abmessungen [mm]								Massenträg- heitsmoment [kgm ²] ³⁾	AR ³⁾ Gewicht [kg]		
	Drehmoment [Nm]			Allgemein				Feststellgewinde ²⁾							
	T _{KN}	T _{Kmax.}		L _{AR}	l ₁	s	D _H	D	d _H	N	G	t			
28	40	80	30	59	28	3	69	46	36,5	12	M5	7	0,0004	0,9	
32	60	120	35	68	32	4	78	53	41,5	14	M8	7	0,0008	1,4	
38	90	180	40	80	38	4	87	62	50	19,5	M8	10	0,0016	2,0	
42	150	300	45	88	42	4	96	69	55,5	20	M8	10	0,0026	2,7	
48	220	440	50	101	48	5	106	78	64	24	M8	15	0,0042	3,7	
55	300	600	60	115	55	5	118	90	73	29	M8	14	0,0070	5,5	
60	410	820	65	125	60	5	129	97	81	33	M8	15	0,0112	6,9	
65	550	1100	70	135	65	5	140	105	86	36	M10	20	0,0174	8,8	
75	850	1700	80	155	75	5	158	123	100	42,5	M10	20	0,028	13,5	
85	1350	2700	90	175	85	5	182	139	116	48,5	M10	25	0,052	19,5	
90	2000	4000	95	185	90	5	200	148	128	49	M12	25	0,090	23,2	
100	2900	5800	110	206	100	6	224	165	143	55	M12	25	0,160	31,9	
110	3900	7800	50-120	226	110	6	250	185	158	60	M16	30	0,317	38,0	
125	5500	11000	55-140	256	125	6	280	210	178	70	M16	35	0,570	55,2	
140	7200	14400	65-155	286	140	6	315	235	216	76,5	M20	35	1,030	92,6	
160	10000	20000	75-175	326	160	6	350	265	246	94,5	M20	45	1,746	126,9	
180	13400	26800	75-200	366	180	6	400	300	290	111,5	M20	50	3,239	181,8	
200	19000	38000	85-200	408	200	8	450	335	-	126	M24	50	5,728	263,7	
220	30000	60000	95-220	448	220	8	500	370	-	140	M24	50	9,489	355,9	
240	43000	86000	105-240	488	240	8	550	405	-	154	M24	50	14,963	466,3	
260	55000	110000	115-260	530	260	10	650	440	-	158	M24	60	29,504	672,2	
280	67000	134000	125-280	570	280	10	700	475	-	172	M24	60	42,451	836,6	

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Gr. 140-280 Doppelzahnelastomere, Auslegung Seite 10 ff. beachten

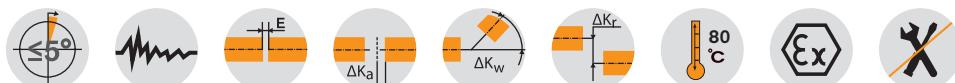
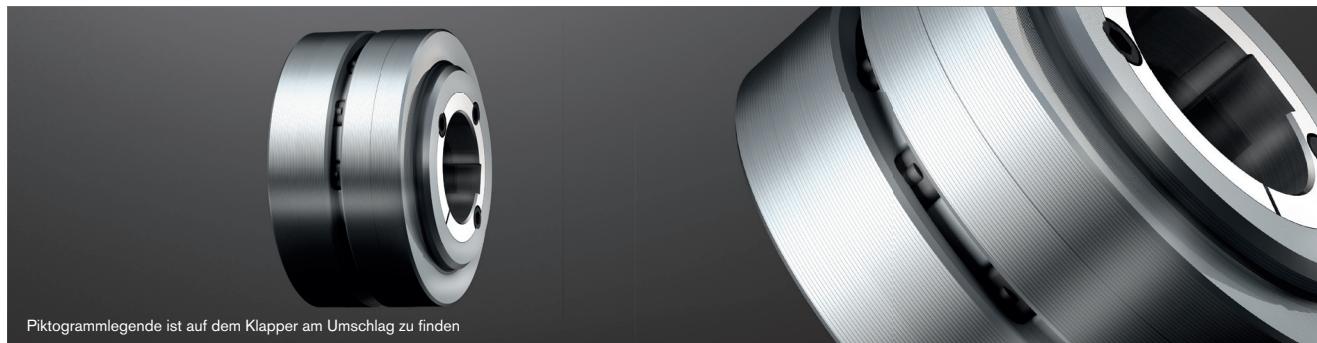
²⁾ Bohrungen H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde auf der Passfedernut

³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung

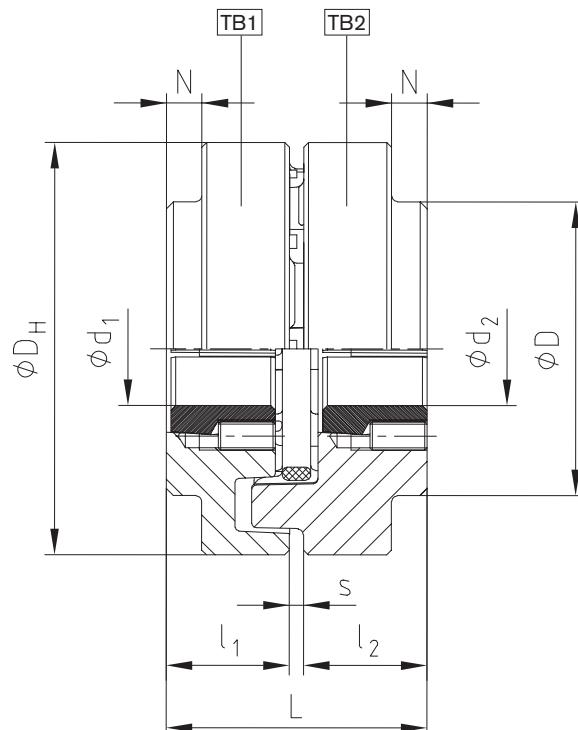
POLY-NORM® AR

elastische Kupplungen

Für Taper-Klemmbuchse



Bauteile



Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]		Befestigungsschrauben ¹⁾ für Taper-Klemmbuchse				Größe	Taper Klemmbuchse	Abmessungen [mm]		Befestigungsschrauben ¹⁾ für Taper-Klemmbuchse			
		max. d ₁ :d ₂	l ₁ :l ₂	Größe [Zoll]	Länge [mm]	SW [mm]	T _A [Nm]			max. d ₁ :d ₂	l ₁ :l ₂	Größe [Zoll]	Länge [mm]	SW [mm]	T _A [Nm]
32	1108	25	25,5	1/4"	13	3	5,7	75	2517	60	52,5	1/2"	25	6	49
42	1210	32	31,0	3/8"	16	5	20	85	2517	60	46,5	1/2"	25	6	49
48	1610	40	30,0	3/16"	16	5	20	90	3030	75	82	5/8"	32	8	90
	1615	40	42,5	3/8"	16	5	20		3020	75	52,0	5/8"	32	8	92
60	2012	50	38,5	7/16"	22	6	31	100	3535	90	98,0	1/2"	38	10	115
65	2517	60	62,5	1/2"	25	6	49	125	4040	100	111,5	5/8"	45	12	172

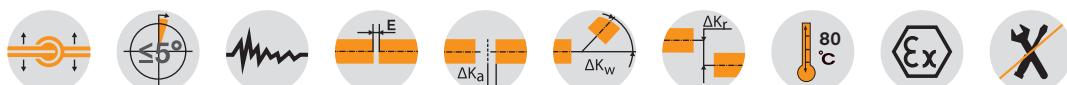
¹⁾ je 2 Befestigungsschrauben, bei 3535/4040 3 Stck.
Kupplungsbauform TB 1 Verschraubung nockenseitig – TB 2 Verschraubung bundseitig
Kombination möglich! Fordern Sie unser separates Maßblatt (M407045) an.

Bestellbeispiel:	POLY-NORM® 38	AR	Ø38	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

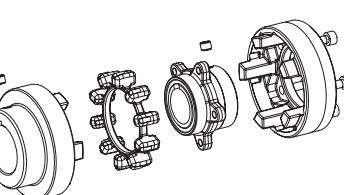
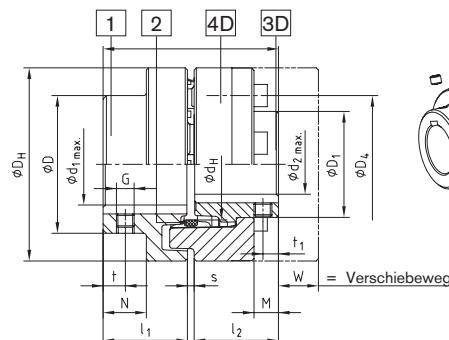
POLY-NORM® ADR

elastische Kupplungen

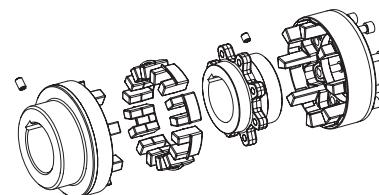
3-teilig



Bauteile



Größe 38-125



Größe 140-280

Bauteile:

Bauart ADR (3-teilig)

1 = Standard Nabe* (GJL)

2 = Elastomerring (bis Größe 180 NBR 78 Sh-A; ab Größe 200: T-PUR® 84 Sh-A)

3D = Flanschnabe (bis Größe 180: GJS; ab Größe 200: Stahl) 4D = Nockenring (GJL)

* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

POLY-NORM®

Größe	Elastomerring Drehmoment [Nm] ¹⁾		Max. Fertigbohrung ²⁾		Abmessungen [mm]										Feststellgewinde			
	TKN	TKmax	d1	d2	LADR	l ₁ ; l ₂	s	D _H	D	D ₁	d _H	N	M	W	G	t	t ₁	T _A [Nm]
38	90	180	40	34	80	38	4	87	62	48	50	19,5	11,0	12	M8	10	7	10
42	150	300	45	38	88	42	4	96	69	54	55,5	20	12,0	16	M8	10	7	10
48	220	440	50	44	101	48	5	106	78	62	64	24	13,7	16	M8	15	7	10
55	300	600	60	50	115	55	5	118	90	72	73	29	18,7	15	M8	14	14	10
60	410	820	65	56	125	60	5	129	97	80	81	33	22,2	14	M8	15	15	10
65	550	1100	70	60	135	65	5	140	105	86	86	36	26,7	11	M10	20	20	17
75	850	1700	80	68	155	75	5	158	123	98	100	42,5	27,8	16	M10	20	20	17
85	1350	2700	90	78	175	85	5	182	139	112	116	48,5	33,7	18	M10	25	25	17
90	2000	4000	95	85	185	90	5	200	148	122	128	49	31,5	26	M12	25	25	40
100	2900	5800	110	95	206	100	6	224	165	136	143	55	37,5	28	M12	25	25	40
110	3900	7800	50-120	105	226	110	6	250	185	150	158	60	39,5	30	M16	30	30	80
125	5500	11000	55-140	115	256	125	6	280	210	168	178	70	48,0	35	M16	35	35	80
140	7200	14400	65-155	55-135	286	140	6	315	235	195	216	76,5	47,0	59	M20	35	35	140
160	10000	20000	75-175	65-155	326	160	6	350	265	225	246	94,5	65,0	43	M20	45	45	140
180	13400	26800	75-200	65-175	366	180	6	400	300	255	290	111,5	79,0	33	M20	50	50	140
200	19000	38000	85-200	200	408	200	8	450	335	290	-	126	95	7	M24	50	50	240
220	30000	60000	95-220	220	448	220	8	500	370	320	-	140	103	8	M24	50	50	240
240	43000	86000	105-240	240	488	240	8	550	405	350	-	154	119	1	M24	50	50	240
260	55000	110000	115-260	260	530	260	10	650	440	380	-	158	109	34	M24	60	60	240
280	67000	134000	125-280	280	570	280	10	700	475	410	-	172	109	29	M24	60	60	240

Zuordnung Zyl.-Schrauben DIN EN ISO 4762-12.9

Größe	M x l [mm]	Anzahl z	Teilung z x Winkel	D ₄ [mm]	T _A [Nm] ³⁾	Größe	M x l [mm]	Anzahl z	Teilung z x Winkel	D ₄ [mm]	T _A [Nm] ³⁾
38	M6x16	5	5x72	62	10	110	M16x40	8	8x45	183	210
42	M8x16	5	5x72	69	25	125	M20x40	8	8x45	202	410
48	M8x20	6	6x60	78	25	140	M20x50	8	8x45	237	410
55	M8x20	6	6x60	88	25	160	M20x55	9	9x40	267	410
60	M8x20	6	6x60	98	25	180	M20x60	10	10x36	304	410
65	M10x20	6	6x60	104	49	200	M20x60	10	10x36	342	580
75	M10x25	6	6x60	120	49	220	M24x70	10	10x36	378	1000
85	M12x25	6	6x60	138	86	240	M27x70	10	10x36	416	1500
90	M16x30	6	6x60	149	210	260	M30x90	10	10x36	480	2000
100	M16x30	6	6x60	163	210	280	M30x90	10	10x36	520	2000

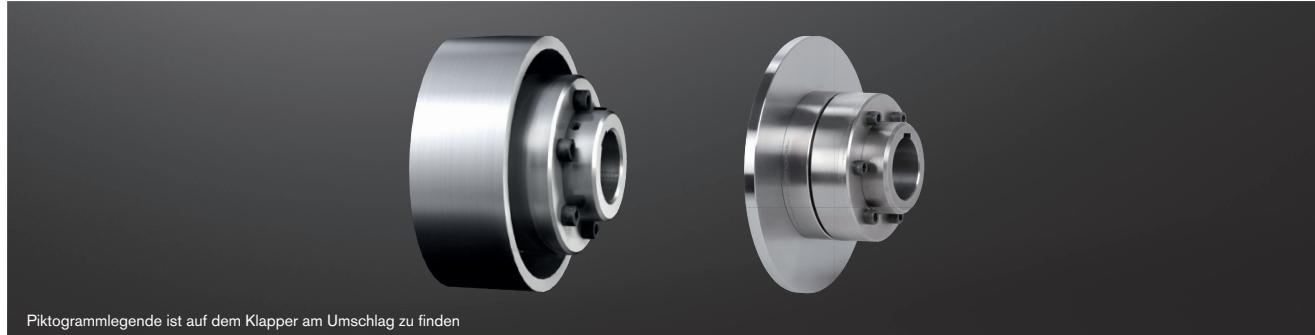
¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Gr. 140-280 Doppelzahnelastomere, Auslegung Seite 10 ff.

²⁾ Bohrung H7 mit Passfedernut DIN 6885 Bl. 1 [JS9] mit Feststellgewinde ³⁾ Schraubenanzugsmomente nach 8.8

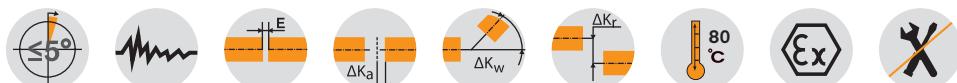
Bestellbeispiel:	POLY-NORM® 65	ADR	d ₁ =Ø55	d ₂ =Ø60
	Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

POLY-NORM® BTA und SBA elastische Kupplungen

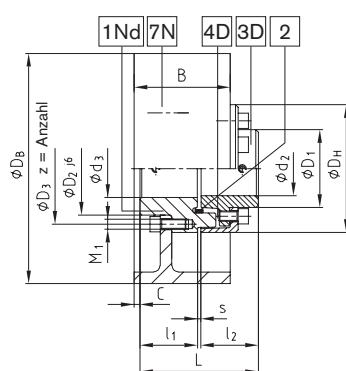
Mit Bremstrommel/Bremsscheibe für Haltebremse



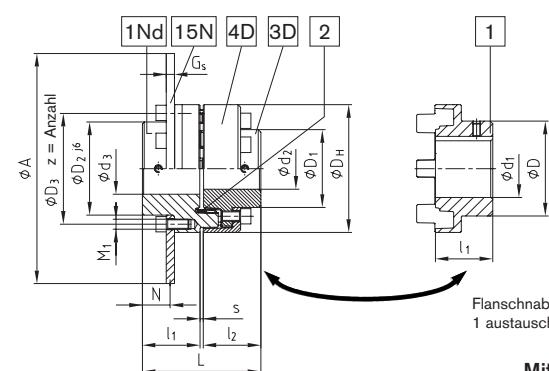
Piktogrammlegende ist auf dem Klappen am Umschlag zu finden



Bauteile



Bremstrommel Bauart ADR-BTA



Bremsscheibe Bauart ADR-SBA

Flanschnabe 3D+4D durch Standard Nabe
1 austauschbar

Mit Standard Nabe
Bauart AR-BTA oder AR-SBA

Größe	Elastomerring		Abmessungen [mm]													
	Drehmoment [Nm] ¹⁾		max. Fertigbohrung			D _H		D ₂		D ₃		z	M ₁	l ₁ ; l ₂	s	L
	T _{KN}	T _{KNmax.}	d ₁	d ₂	d ₃	D _H	D ₂	D ₃	D ₂	D ₃	D _H					
38	90	180	Maß ØD, ØD ₁ finden Sie in unserem Gesamtkatalog Seite 64 und 65	40	34	38	87	61	75	5 x 72°	M6	38	4	80		
42	150	300		45	38	42	96	68	82	5 x 72°	M8	42	4	90		
48	220	440		50	44	48	106	77	92	6 x 60°	M8	48	5	101		
55	300	600		60	50	55	118	88	104	6 x 60°	M8	55	5	115		
60	410	820		65	56	60	129	96	114	6 x 60°	M8	60	5	125		
65	550	1100		70	60	65	140	104	122	6 x 60°	M10	65	5	135		
75	850	1700		80	68	75	158	121	140	6 x 60°	M10	75	5	155		
85	1350	2700		90	78	85	182	137	160	6 x 60°	M12	85	5	175		
90	2000	4000		95	85	90	200	146	174	6 x 60°	M16	90	5	185		
100	2900	5800		110	95	100	224	164	195	6 x 60°	M16	100	6	206		
110	3900	7800		50-120	105	50-110	250	184	218	8 x 45°	M16	110	6	226		
125	5500	11000		55-140	115	55-125	280	208	245	8 x 45°	M20	125	6	256		
140	7200	14400		65-155	55-135	65-140	315	233	276	8 x 45°	M20	140	6	286		
160	10000	20000		75-175	65-155	75-160	350	263	308	9 x 40°	M20	160	6	326		
180	13400	26800		75-200	65-175	75-180	400	298	349	10 x 36°	M20	180	6	366		

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan [NBR], Auslegung Seite 10 ff.

²⁾ Stahl ³⁾ Dynamisch Wuchten erforderlich

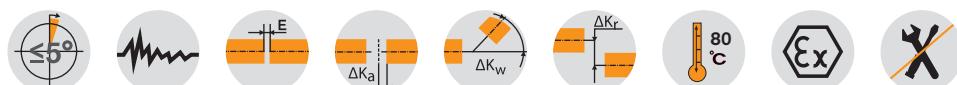
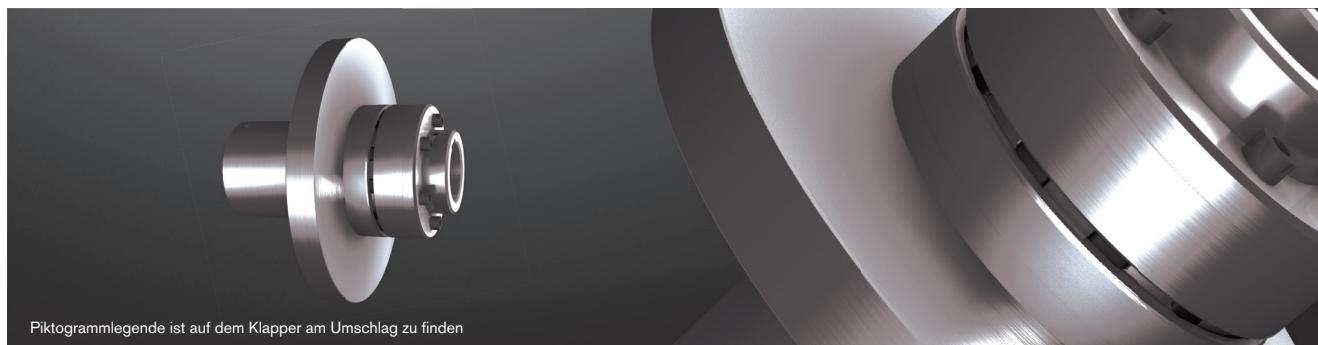
Weitere Größen auf Anfrage

Bestellbeispiel:	POLY-NORM® 38	ADR-BTA	Ø200 x 75	d ₂ =Ø32 NnD	d ₃ =Ø25 NnD
	Kupplungsgröße	Bauart	Bremstrommel -Ø	Bauteil mit Fertigbohrung	Bauteil mit Fertigbohrung

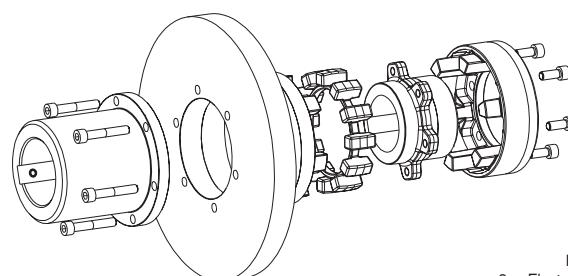
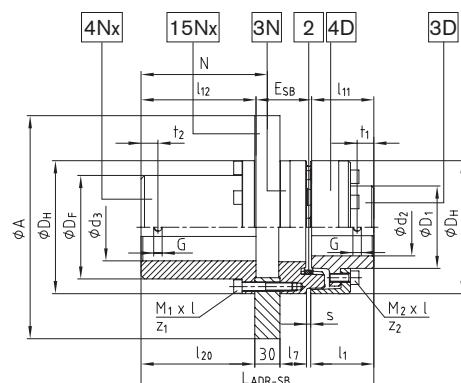
POLY-NORM® ADR-SB

elastische Kupplungen

Mit Bremsscheibe für Haltebremse



Bauteile



Bauteile
2 = Elastomerring
3D = Flanschnabe
4D = Nockenring
3N = Mitnehmerflansch
15Nx = Bremsscheibe
4Nx = Kupplungsflansch

Bauart ADR-SB mit Bremsscheibe

Größe	Elastomerring Drehmoment [Nm] ¹⁾		maximale Fertigbohrung [mm]		Abmessungen [mm]											Feststellgewinde			
	T _{KN}	T _{Kmax}	d ₂	d ₃	D _H	N	l ₂	s	l ₁₁	l ₁₂	D _F	l ₇	l ₂₀	LADR-SB	D ₁	E	G	t ₁ /t ₂	T _A [Nm]
55	300	600	50	60	118	150	55	5	54,7	136,5	88	24,0	135	249,0	72	57,8	M8	15	10
60	410	820	56	65	129	150	50	5	59,2	136,5	97	25,0	135	255,0	80	59,3	M8	20	10
65	550	1100	60	70	140	150	65	5	63,7	136,5	105	26,5	135	261,5	86	61,3	M10	20	17
75	850	1700	68	80	158	150	75	5	74,0	136,5	123	31,5	135	276,5	98	66,0	M10	20	17
85	1350	2700	78	90	182	150	85	5	84,7	136,5	139	35,0	135	290,0	112	68,8	M10	25	17
90	2000	4000	85	100	200	150	90	5	89,5	136,5	148	39,5	135	299,5	122	73,5	M12	25	40
100	2900	5800	95	110	224	190	100	6	95,5	177,0	165	43,0	175	354,0	136	81,5	M12	25	40
110	3900	7800	105	120	250	190	110	6	105,5	177,0	185	48,0	175	369,0	150	86,5	M16	30	80
125	5500	11000	115	140	280	195	125	6	120,5	182,0	210	53,0	180	394,0	168	91,5	M16	35	80
140	7200	14400	135	160	315	195	140	6	130,0	182,0	235	60,5	180	416,5	195	104,5	M20	35	140
160	10000	20000	155	180	350	195	160	6	150,0	182,0	265	62,5	180	438,5	225	106,5	M20	45	140

Zuordnung Bremsscheiben und Zylinderschrauben

Größe	ØA Bremsscheibe [mm]/ 30 mm dick ²⁾	Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 für Bremsscheibe			Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 für Flanschnabe/Nockenring		
		M1 x l ₁	Anzahl z ₁	Anzugsmoment T _A [Nm]	M2 x l ₁	Anzahl z ₂	Anzugsmoment T _A [Nm]
55	250 - 450	M8x20	6	10	M8x20	6	25
60	250 - 500	M8x20	6	10	M8x20	6	25
65	315 - 500	M8x55	6	35	M10x20	6	49
75	315 - 560	M10x60	6	69	M10x25	6	49
85	355 - 560	M10x60	6	69	M12x25	6	86
90	400 - 710	M12x65	6	120	M16x30	6	210
100	400 - 800	M12x65	6	120	M16x30	6	210
110	450 - 900	M16x75	8	295	M16x40	8	210
125	450 - 900	M16x75	8	295	M20x40	8	410
140	500 - 900	M20x80	8	410	M20x50	8	410
160	560 - 900	M20x90	9	410	M20x55	9	410

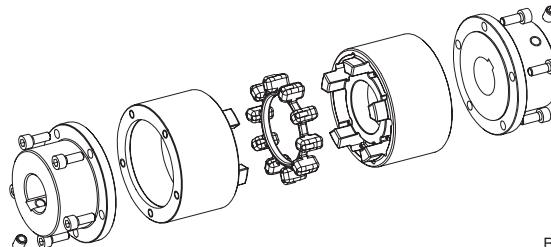
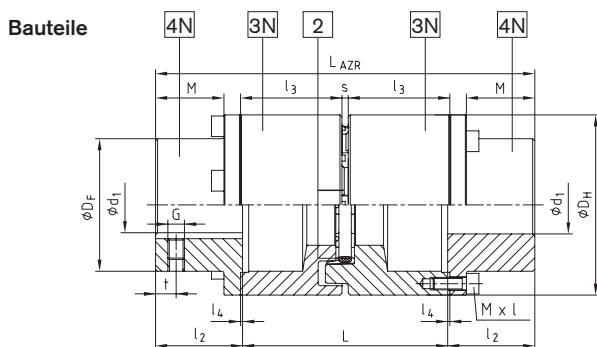
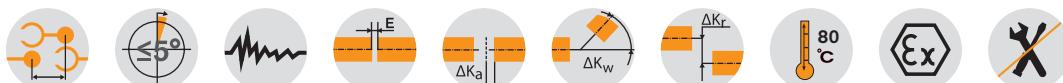
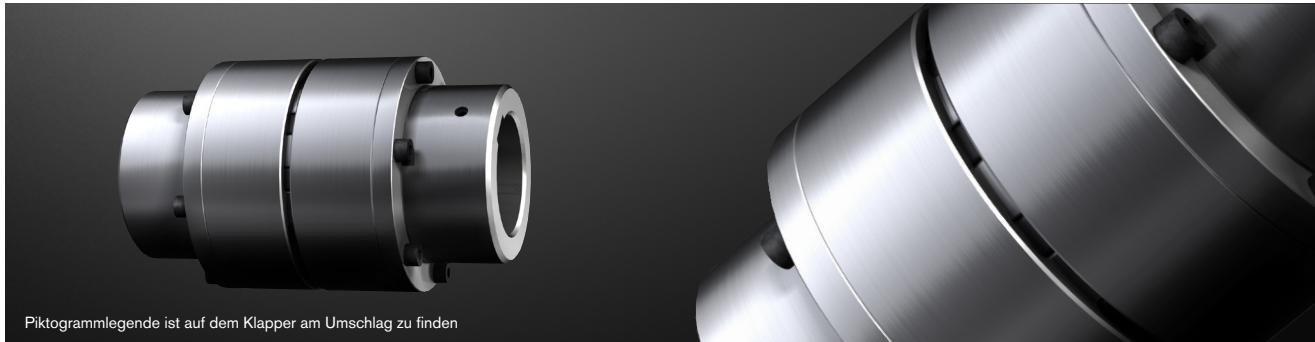
¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan [NBR], Auslegung Seite 10 ff.
²⁾ Stahl
³⁾ Für Umfangsgeschwindigkeiten über 20 m/s (bezogen auf den Außendurchmesser ØD _H) ist dynamisch Auswuchten erforderlich. Maximale Umfangsgeschwindigkeit = 60 m/s (bezogen auf den Bremsscheibendurchmesser ØA)
Weitere Größen auf Anfrage

Bestell- beispiel:	POLY-NORM® 75	ADR-SB	Ø500 x 30	3D d2 - Ø60 NnD	4Nx d3 - Ø70 NnD
	Kupplungsgröße	Bauart	Bremsscheiben-Ø A/ -breite	Bauteil mit Fertigbohrung	Bauteil mit Fertigbohrung

POLY-NORM® AZR

elastische Kupplungen

Normausbaukupplung



Bauteile:
Bauart AZR
2 = Elastomerring (NBR 78 Sh-A)
3N = Mitnehmerflansch (GJL)
4N = Kupplungsflansch (Stahl)

POLY-NORM® Bauart AZR

Größe	Ausbau- länge* L [mm]	Elastomerring (Teil 2) ¹⁾ Drehmoment [Nm]		Max. Fertigbohrung ²⁾ Ød1	Abmessungen [mm]										Feststellgewinde	Massenträg- heitsmoment ³⁾ [kgm ²]	AZR Gewicht ³⁾ [kg]	
		T _{KN}	T _{Kmax}		L _{AZR}	l ₂	l ₃	s	l ₄	D _H	D _F	M	M _{xl}	T _A [Nm]				
28	100	40	80	30	170		49,5	3	1	69	46	26	M6x18	14	M5	7	0,0020	2,4
	140				210	35	69,5										0,0030	2,9
32	100	60	120	35	170		49	4	1	78	53	26	M6x18	14	M8	7	0,0042	3,2
	140				210	35	69										0,0062	3,9
38	100	90	180	40	184		49	42		87	62	33	M6x20	14	M8	10	0,0048	4,3
	140				224	69			1								0,0068	5,1
42	100	150	300	45	190		49	4	1	96	69	35	M6x20	14	M8	10	0,0094	5,1
	140				230	45	69										0,0128	6,0
48	100	220	440	50	204		49	5		106	78	41,5	M6x20	14	M8	15	0,0170	6,6
	140				244	52	69										0,0216	7,5
55	100			60	210		49	5					M8x25	35	M8	14	0,0188	9,4
	140	300	600		250	55	69		1,5	118	88	43,5					0,0240	10,8
60	140			60	290		89	5					M8x25	35	M8	14	0,0232	12,2
	180				220		49										0,0326	11,2
65	140	410	820	65	260	60	69	5	1,5	129	97	47,5	M8x25	35	M8	15	0,0414	13,0
	180				300		89										0,0504	14,6
75	100			70	230		49	5					M8x25	35	M10	20	0,0564	14,0
	140	550	1100		270	65	69		1,5	140	105	51,5					0,0730	15,8
85	140			70	310		89	5					M8x25	35	M10	20	0,0894	17,5
	180	850	1700		330	75	89		1,5	158	123	60,5	M10x30	69	M10	20	0,0824	23,2
90	180			100	390		124	5									0,1008	25,6
	250				360	90	89		1,5	200	148	73,5	M12x35	120	M12	25	0,1332	29,8
100	140			110	340		69	6									0,1570	32,1
	180	2900	5800		380	100	89		2	224	165	83	M12x35	120	M12	25	0,1658	35,2
125	140			110	450		124	6									0,1812	40,7
	180				430												0,2466	38,2
140	180			110	380		89	6					M12x35	120	M12	25	0,2880	42,2
	250				450		124										0,3566	49,3
160	140			110	340		69	6					M12x35	120	M12	25	0,3988	50,0
	180				380	100	89		2	224	165	83					0,4450	54,8
180	140			110	450		124	6					M12x35	120	M12	25	0,5465	63,2

¹⁾ Standard-Werkstoff Perbunan (NBR) 78 Shore-A, Auslegung Seite 10 ff.

²⁾ Bohrungen H7 mit Nute DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Feststellgewinde auf der Passfederhut

³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung

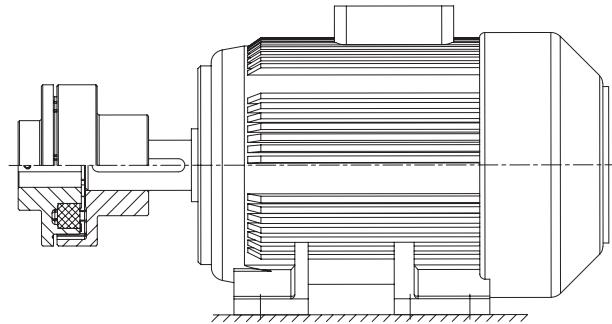
*Für weitere Ausbaulängen (L= 120/160/195/215) ist es möglich zwei Mitnehmerflansche 3N mit verschiedenen Längen zu kombinieren. (Beispiel: POLY-NORM® 85 Mitnehmerflansche für Ausbaulänge 140 und 250 ergeben eine Ausbaulänge L von 195 mm (140 mm + 250 mm = 390 mm / 2 = 195 mm)

Bestell- beispiel:	POLY-NORM® 42	AZR	140	Ø38	Ø42
	Kupplungsgröße	Bauart	Ausbaulänge L	Fertigbohrung	Fertigbohrung

POLY

elastische Kupplungen

IEC-Normmotor — Zuordnung



POLY-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55													
Drehstrom-Motor 50 Hz			Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Kupplung POLY Größe	Motorleistung n= 750 1/min 8 polig	
Baugröße	Wellenende d _{XL} [mm]	Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]	Leistung P [kW]		Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]		Drehmo. T [Nm]	
56	9 x 20	0,09	0,32	8	0,06	0,43	8	0,037	0,43	8	0,09	1,4	8
		0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52			0,12	
63	11 x 23	0,18	0,62	8	0,12	0,88	8	0,06	0,7	8	0,18	2,5	8
		0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1			0,25	
71	14 x 30	0,37	1,3	8	0,25	1,8	8	0,18	2	8	0,09	1,4	8
		0,55	1,9		0,37	2,5		0,25	2,8			0,12	
80	19 x 40	0,75	2,5	8	0,55	3,7	8	0,37	3,9	8	0,18	2,5	8
		1,1	3,7		0,75	5,1		0,55	5,8			0,25	
90S	24 x 50	1,5	5	9	1,1	7,5	9	0,75	8	9	0,37	5,3	9
90L		2,2	7,4		1,5	10		1,1	12			0,55	
100L	28 x 60	3	9,8	9	2,2	15	9	1,5	15	9	0,75	11	9
					3	20		1,1	16			1,1	
112M	38 x 80	4	13	10	4	27	10	2,2	22	10	1,5	21	10
132S		5,5	18		5,5	36		3	30			2,2	
132M	42 x 110	7,5	25	10	7,5	49	10	4	40			3	40
								5,5	55			5,5	
160M	48 x 110	11	36	12	11	72	12	7,5	75	14	4	54	14
		15	49		15	98		11	109			5,5	
160L	55 x 110	18,5	60	12	18,5	121	14	11	109	14	7,5	100	14
180M	60 x 140	22	71		22	144		15	148			11	
180L	65 x 140	30	97	15	30	196	15	18,5	181	15	15	198	15
200L	70 x 170	37	120		37	240		22	215			18,5	
225S	55 x 110	60 x 140		17	45	292	19	30	293	19	22	290	17
225M					55	356		37	361			30	
250M	65 x 140	75	241	19*	75	484	20	45	438	20	37	483	20
280S	75 x 140	90	289		90	581		55	535			45	
280M	80 x 170	110	353	20*	110	707	25	75	727	25	55	712	22
315S	85 x 170	132	423		132	849		90	873			75	
315M	90 x 170	160	513	20*	160	1030	25	110	1070	25	90	1170	25
315L	95 x 170	200	641		200	1290		132	1280			110	1420
315L	100 x 210	250	802	22*	250	1600	28	160	1550	28	132	1710	28
315	105 x 210	315	1010		315	2020		200	1930			160	2070
355	110 x 210	355	1140	22*	355	2280	30	250	2410	30	200	2580	30
355	115 x 210	400	1280		400	2570		315	3040			250	3220
400	120 x 210	500	1600	40	500	3210	35	400	3850	35	315	4060	35
400	125 x 210	560	1790		560	3580		450	4330			355	
400	130 x 210	630	2020	40	630	4030	40	500	4810	40	400	5150	40
400	135 x 210	710	2270		710	4540		560	5390			450	
450	140 x 210	800	2560	40	800	5120	40	630	6060			500	6420
450	145 x 210	900	2880		900	5760							
450	150 x 210	1000	3200	40	1000	6400							

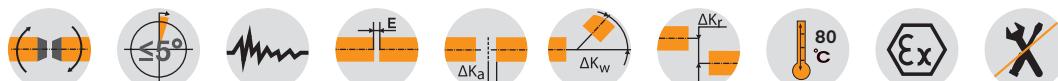
Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis + 30 °C. Die Auslegung der Kupplung erfolgt für den Normalbetrieb. Die zugeordneten Kupplungen enthalten einen Mindestbetriebsfaktor $f_{min.} = 1,35$. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt.

Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens Katalog M 11 · 1994/95.

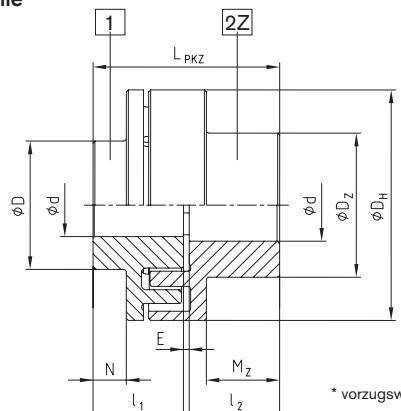
* dynamisch wuchten erforderlich

POLY PKZ und PKD elastische Kupplungen

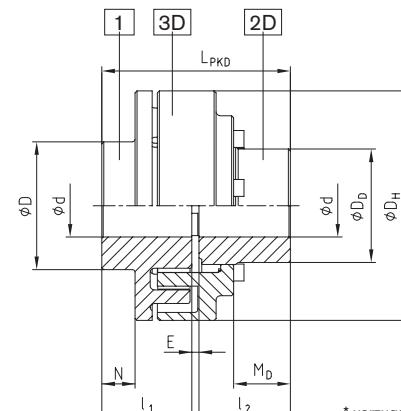
PKZ (2-teilig) und PKD (3-teilig)



Bauteile



Bauteile Bauart PKZ (Z)
1 = Nockenteil (GJL)
2Z = Taschenpart (GJL)
* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

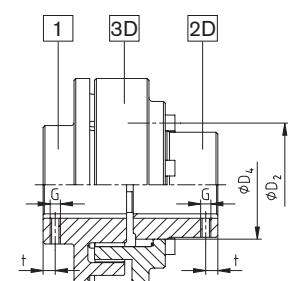


Bauteile Bauart PKD (D)
1 = Nockenteil (GJL)
2D = Flanschhülse (Stahl)
3D = Nockenring (GJL)
* vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden

Bauart PKZ (Z) – (Größe 8 bis 30)

Bauart PKD (D) – (Größe 15 bis 35)

POLY Bauart PKZ und PKD																					
Größe	Nenndrehmoment ¹⁾ TKN [Nm]	max. Drehzahl ²⁾ n [1/min]	max. Fertigbohrung φd [mm]			Abmessungen [mm]												Gewicht ³⁾ [kg]			
			Teil 1	Teil 2Z	Teil 2D	D_H	D	D_Z	D_D	l_1; l_2	M_Z	M_D	N	E	D_2	D_4(H7/h7)	LPKZ/LPKD	G	t	T_A [Nm]	
8 (Z)	42	5000	20	28	—	86	43	50	—	35	25	—	3	3	—	—	73	M5	18	2	1,7
9 (Z)	72	5000	28	38	—	97	55	65	—	41	30	—	7	3	—	—	85	M8	23	10	2,7
10 (Z)	100	5000	32	42	—	107	60	70	—	45	35	—	10	4	—	—	94	M8	27	10	3,5
12 (Z)	170	5000	38	48	—	131	70	80	—	55	43	—	12	4	—	—	114	M8	30	10	5,4
14 (Z)	210	4800	45	55	—	142	80	93	—	60	46	—	17	4	—	—	124	M8	10	10	7,6
15 (Z;D)	320	4300	50	60	50	157	90	100	74,5	65	52	33	21	4	90	75	134	M8	15	10	8,6
17 (Z;D)	400	3800	60	65	60	176	100	110	87	70	56	43,5	26	4	106	90	144	M8	15	10	12
19 (Z;D)	660	3500	75	75	70	195	125	125	106	75	64	48	27	4	126	107	154	M8	15	10	18
20 (Z;D)	820	3300	65	75	70	205	115	127	104	80	65	45	23	4	123	105	164	M8	15	10	20
22 (Z)	1100	3000	85	85	—	224	140	140	—	90	75	—	38	4	—	—	184	M10	20	17	25
25 (Z;D)	1600	2700	90	90	95	257	150	150	138	100	84	67	43	5	162	140	205	M12	20	40	35
28 (Z;D)	2500	2350	100	100	110	288	165	165	158	110	90	65	44	5	178	160	225	M12	20	40	53
30 (Z;D)	3950	2200	110	110	110	308	180	180	165	130	108	89	58	5	202	170	265	M16	20	80	66
35 (D)	6100	1850	130	—	145	373	210	—	209	160	—	102	70	5	240	210	325	M16	25	80	125



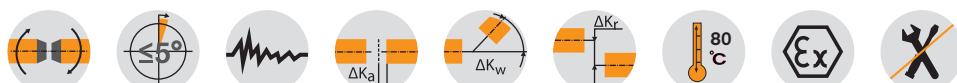
¹⁾ Maximaldrehmoment $T_{Kmax} = T_{KN} \times 2$; Standard-Werkstoff Elastomer: Perbunan (NBR) 92 Shore-A; Standard-Werkstoff Nabe: GJL
²⁾ Drehzahlen für $v = 30$ m/s. Für Umgangsgeschwindigkeiten über $v = 30$ m/sec. empfehlen wir dynamisches Wuchten
³⁾ Bezogen auf mittlere Bohrung

Bestellbeispiel:	POLY	PKD	28	d ₁ Ø90	d ₂ Ø80
	Kupplungstyp	Bauart	Größe	Fertigbohrung Teil 1	Fertigbohrung Teil 2

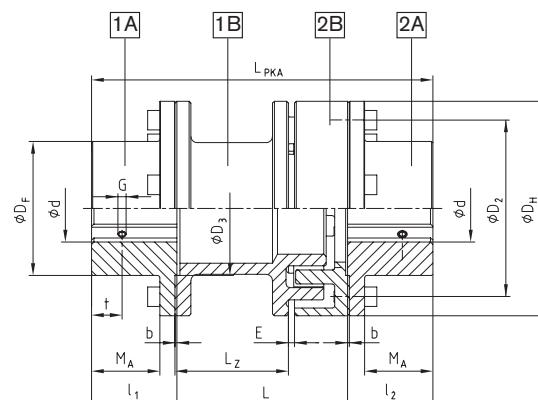
POLY PKA

elastische Kupplungen

Ausbaukupplung



Bauteile



Bauteile: Bauart PKA
 1A/2A = Kupplungsflansch (Stahl)
 1B = Zwischenstück (GJL)
 2B = Mitnehmerflansch (GJL)
 1A und 1B vorzugsweise antriebsseitig zu verwenden.

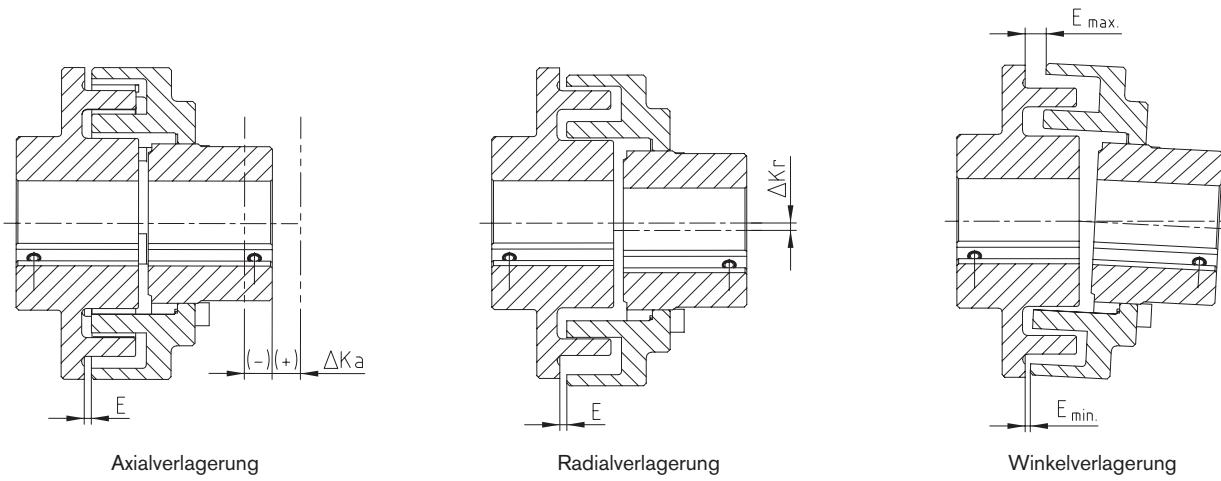
Größe	Nenndrehmoment TKN [Nm]	max. Drehzahl n [1/min]	max. Fertigbohrung d [mm] Teil 1A/2A	Abmessungen [mm]										Feststellgewinde			Gewicht [kg]	
				D _H	D _F	D ₂	D ₃	l ₁ , l ₂	b	M _A	E	L	L _{PKA}	L _Z	G	t	T _A [Nm]	
8	42	5000	38	86	55	70	60	35	1,5	25,5	3	100	170	66	M5	15	2	3,04
9	72	5000	45	97	70	85	70	41	1,5	30,5	3	100	182	63	M8	15	10	4,26
10	100	5000	50	107	78	93	80	46	1,5	35,5	4	100	192	61	M8	20	10	5,42
12	170	5000	60	131	95	113	90	55	1,5	43,0	4	100	210	55	M8	20	10	9,49
14	210	4800	70	142	105	125	100	60	1,5	48,0	4	100	220	54	M8	25	10	11,46
15	320	4300	70	157	110	135	110	65	1,5	49,5	4	140	270	93	M8	25	10	12,23
												180	310	133				15,63
17	400	3800	80	176	125	150	110	70	1,5	54,5	4	100	240	53				18,79
												140	280	93	M8	25	10	19,60
20	820	3300	100	205	150	175	130	80	2,0	61,0	4	180	320	133				20,41
												140	300	81	M8	30	10	30,96
25	1600	2700	125	257	195	225	150	100	2,0	81,0	5	180	340	121				32,18
												250	450	191	M12	40	40	54,73
																		56,50
																		59,60

Bestellbeispiel:	POLY	PKA	15	140	Ø38	Ø40
	Kupplungstyp	Bauart	Größe	Ausbau länge	Fertigbohrung Teil 1A	Fertigbohrung Teil 2A

POLY

elastische Kupplungen

Verlagerungen / Elastomerpakete / Schrauben

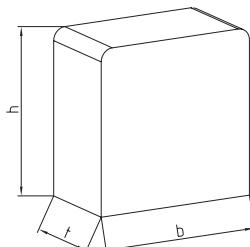


$$\Delta K_w = E_{\max.} - E_{\min.} [\text{mm}]$$

Die Radial- und Winkelverlagerungen können gleichzeitig auftreten.

Die Summe $V = \Delta K_r [\text{mm}] + (E_{\max.} [\text{mm}] - E_{\min.} [\text{mm}])$ sollen die Werte in der Tabelle nicht überschreiten.

Verlagerungen [mm]														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
max. Axialverschiebung ΔK_a [mm]	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3									
max. Radialverlagerung ΔK_r n=750 1/min	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
oder max. Winkelverlagerung n=1000 1/min	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	1,1	1,1
ΔK_w oder Summe V n=1500 1/min	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,9



Elastomerpakete NBR (Quader)														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
Paketgröße	1			2		3		3a	4	3b	4Ü	5	6Ü	7Ü
Anzahl der Pakete	8	10	10	10	10	12	12	12	12	16	16	16	16	20
Abmessungen der Elastomerpakete	b	18,4		24,9		27,2		27,7	34,9	29,6	34,8	40	43,3	45,7
b x t x h [mm]	t	10		15,3		16,1		18,4	19,6	18,4	20,1	22,2	28,6	25,0
	h	18,9		23,9		24,6		26,8	34,6	29,6	35	40,6	41,1	60,0

Bauart PKD — Abmessungen Zylindrische Schrauben DIN EN ISO 4762														
Kupplungsgröße	8	9	10	12	14	15	17	19	20	22	25	28	30	35
Schraubengröße	M	—	—	—	—	—	M8	M8	M8	M10	M8	M10	M10	M12
	I	—	—	—	—	—	30	25	25	30	30	30	40	55
Anzahl	—	—	—	—	—	6	6	6	6	8	8	8	8	10
Anziehdrehmoment TA [Nm]	—	—	—	—	—	25	25	25	49	25	49	49	86	86
Bauart PKA — Abmessungen Zylindrische Schrauben DIN EN ISO 4762														
Schraubengröße	M	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	—	M10	—	M10	—	—
	I	16	18	18	20	20	25	25	—	30	—	30	—	—
Anzahl	4	5	5	5	5	6	6	—	6	—	8	—	—	—
Anziehdrehmoment TA [Nm]	10	10	10	25	25	49	49	—	49	—	49	—	—	—

Standard-Bohrungen H7 mit Passfederndut nach DIN 6885 Bl.1 [JS9] und Feststellgewinde.
Unsere ausführliche Montageanleitung finden Sie unter www.ktr.com.

REVOLEX®

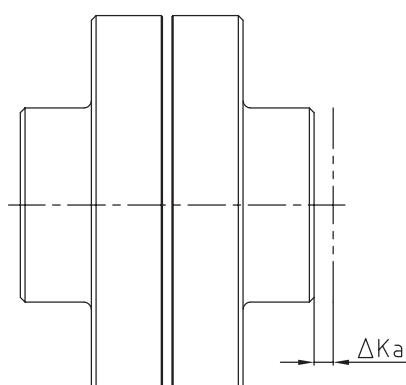
elastische Bolzenkupplung

Technische Daten

Größe	Drehmoment [Nm] NBR 80 Sh-A			Guss		Stahl		Dyn. Drehfedersteifigkeit [Nm/rad]			
	Nenn TKN	max. TKmax.	Wechsel TKW	max. Drehzahl [1/min] bei V = 35 m/s	max. Bohrung [mm]	max. Drehzahl [1/min] bei V = 60 m/s	max. Bohrung [mm]	0,25xTKN	0,50xTKN	0,75xTKN	1,00xTKN
	KX-D 75	3800	7600	1520	—	4500	90	0,641x10 ⁶	0,941x10 ⁶	1,355x10 ⁶	1,864x10 ⁶
KX-D 85	5000	10000	2000	—	—	4175	100	0,834x10 ⁶	1,224x10 ⁶	1,763x10 ⁶	2,425x10 ⁶
KX-D 95	6600	13200	2640	—	—	3845	110	1,077x10 ⁶	1,580x10 ⁶	2,277x10 ⁶	3,131x10 ⁶
KX-D 105	8650	17300	3460	2000	110	3475	120	1,404x10 ⁶	2,060x10 ⁶	2,967x10 ⁶	4,081x10 ⁶
KX-D 120	14110	28220	5640	1800	125	3100	140	1,742x10 ⁶	2,350x10 ⁶	3,297x10 ⁶	4,443x10 ⁶
KX-D 135	18690	37380	7476	1600	140	2725	160	2,304x10 ⁶	3,108x10 ⁶	4,360x10 ⁶	5,876x10 ⁶
KX-D 150	23100	46200	9240	1450	160	2500	185	2,880x10 ⁶	3,885x10 ⁶	5,450x10 ⁶	7,345x10 ⁶
KX-D 170	36900	73800	14760	1250	180	2150	220	4,550x10 ⁶	6,272x10 ⁶	1,050x10 ⁷	1,396x10 ⁷
KX-D 190	48210	96420	19284	1100	205	1900	245	5,980x10 ⁶	8,243x10 ⁶	1,380x10 ⁷	1,834x10 ⁷
KX-D 215	61900	123800	24760	1000	230	1725	275	7,634x10 ⁶	1,052x10 ⁷	1,762x10 ⁷	2,342x10 ⁷
KX-D 240	92030	184060	36812	900	250	1550	310	1,101x10 ⁷	2,350x10 ⁷	3,613x10 ⁷	4,861x10 ⁷
KX-D 265	121900	243800	48760	800	285	1375	350	1,456x10 ⁷	3,108x10 ⁷	4,778x10 ⁷	6,429x10 ⁷
KX-D 280	158800	317600	63520	720	315	1225	385	1,896x10 ⁷	4,047x10 ⁷	6,221x10 ⁷	8,371x10 ⁷
KX-D 305	191060	382120	76424	675	330	1150	405	2,287x10 ⁷	4,880x10 ⁷	7,502x10 ⁷	1,009x10 ⁸
KX-D 330	251200	502400	100480	625	355	1075	435	3,001x10 ⁷	6,403x10 ⁷	9,843x10 ⁷	1,324x10 ⁸
KX-D 355	300000	600000	120000	575	380	975	450	3,572x10 ⁷	7,622x10 ⁷	1,172x10 ⁸	1,577x10 ⁸
KX-D 370	400000	800000	160000	535	450	900	530	4,518x10 ⁷	9,640x10 ⁷	1,482x10 ⁸	1,994x10 ⁸
KX-D 470	510000	1020000	204000	—	—	855	520	6,325x10 ⁷	1,350x10 ⁸	2,075x10 ⁸	2,208x10 ⁸
KX-D 520	715000	1430000	286000	—	—	740	nach Kunden- vorgabe	8,832x10 ⁷	1,885x10 ⁸	2,897x10 ⁸	3,083x10 ⁸
KX-D 590	950000	1900000	380000	—	—	660		1,177x10 ⁸	2,5107x10 ⁸	3,859x10 ⁸	4,107x10 ⁸
KX-D 650	1220000	2440000	488000	—	—	590		1,512x10 ⁸	3,226x10 ⁸	4,959x10 ⁸	5,277x10 ⁸

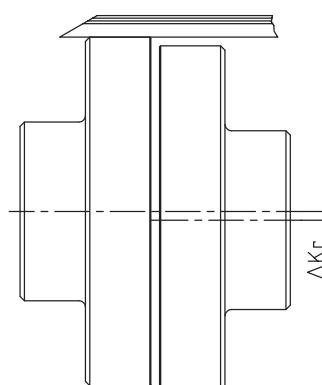
Kupplung auf Wunsch dynamisch gewichtet (Halbkeilwuchtung G 6,3 bei Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über V = 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

Axialverlagerung ΔK_a

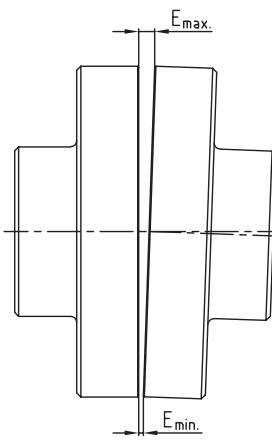


$$L_{\max./\min.} = L + \Delta K_a \text{ [mm]}$$

Radialverlagerung ΔK_r



Winkelverlagerung ΔK_w



$$\Delta K_w = E_{\max.} - E_{\min.} \text{ [mm]}$$

Größe (KX und KX-D)	75	85	95	105	120	135	150	170	190	215	240	265	280	305	330	355	370	470	520	590	650	
	max. Axialverlagerungen ΔK_a [mm]	±1,5	±1,5	±1,5	±2	±2	±2	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±4	±4	±4	±4	±4	±4	±4	
	250 1/min	0,95	1,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	1,9	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,8	4,4	4,9	5,4
	500 1/min	0,70	0,80	0,80	0,9	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	2,2	2,3	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8
	750 1/min	0,60	0,65	0,65	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,2	2,4	—	—
	1000 1/min	0,50	0,55	0,55	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,7	1,8	—	—	—	—
	1500 1/min	0,40	0,45	0,45	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2000 1/min	0,35	0,40	0,40	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3000 1/min	0,30	0,35	0,35	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

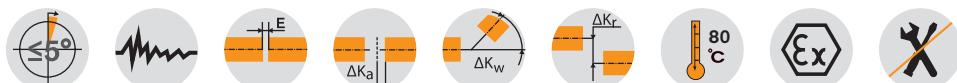
Einbau-Hinweise

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen REVOLEX® KX-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenn-drehmoment TKN der Kupplung und einer auftretenden Umgebungstemperatur von +30 °C. Die Verlagerungswangen dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Siehe KTR Montageanleitung, KTR-Norm 49410 auf unserer Homepage www.ktr.com

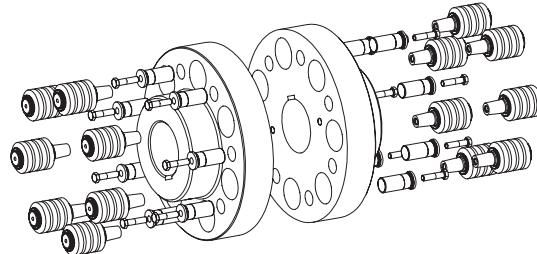
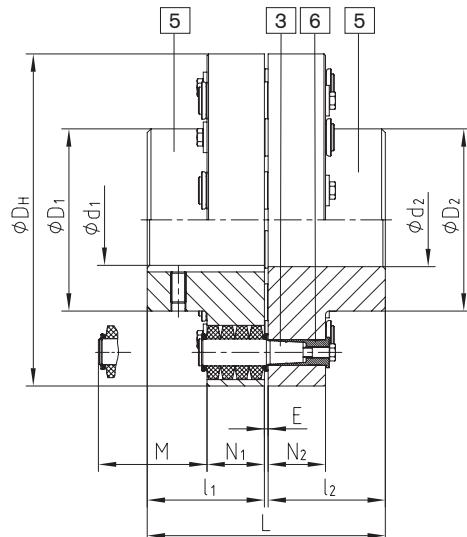
REVOLEX® KX-D

elastische Bolzenkupplung

Werkstoff Guss



Bauteile



Bauteile Bauart KX-D
5 = Nabe Teil 5
3 = Bolzen komplett
6 = KX-D Buchse (gehärtet und korrosionsgeschützt)

Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm]		max. Drehzahl ²⁾ [1/min.]	Fertigbohrung [min. - max.]	Abmessungen [mm]								Massenträgheitsmoment ³⁾ [kgm ²]	ca. Gewicht ³⁾ [kg]
	TKN	TKmax.			d ₁ ; d ₂	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁ ; D ₂	N ₁ ; N ₂	M*		
KX-D 105	8650	17300	2000	34-110	237	117	3	330	180	56	76	76	0,907	68
KX-D 120	14110	28220	1800	50-125	270	132	6	370	206	76	100	100	1,867	108
KX-D 135	18690	37380	1600	70-140	300	147	6	419	230	76	100	100	3,144	145
KX-D 150	23100	46200	1450	82-160	336	165	6	457	256	76	100	100	4,573	180
KX-D 170	36900	73800	1250	95-180	382	188	6	533	292	92	130	130	10,259	291
KX-D 190	48210	96420	1100	110-205	428	211	6	597	330	92	130	130	16,601	385
KX-D 215	61900	123800	1000	125-230	480	237	6	660	368	92	130	130	25,495	498
KX-D 240	92030	184060	900	140-250	534	264	6	737	407	122	170	170	50,147	760
KX-D 265	121900	243800	800	160-285	590	292	6	826	457	122	170	170	80,796	997
KX-D 280	158800	317600	720	180-315	628	311	6	927	508	122	170	170	129,979	1301
KX-D 305	191060	382120	675	180-330	654	324	6	991	533	122	170	170	170,016	1509
KX-D 330	251200	502400	625	200-355	666	330	6	1067	572	122	170	170	227,451	1755
KX-D 355	300000	600000	575	225-450	721	356	9	1156	610	164	220	220	415,259	2263
KX-D 370	400000	800000	535	225-530	773	382	9	1250	720	164	220	220	586,686	2701

* Erforderliches Ausbaumaß

¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten

²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage

³⁾ Bezogen auf max. Bohrung

Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.

Kupplung auf Wunsch dynamisch gewichtet (Halbkeilwuchtung G6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

■ = vorgebohrt ab Lager lieferbar

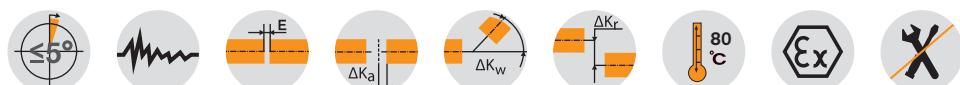
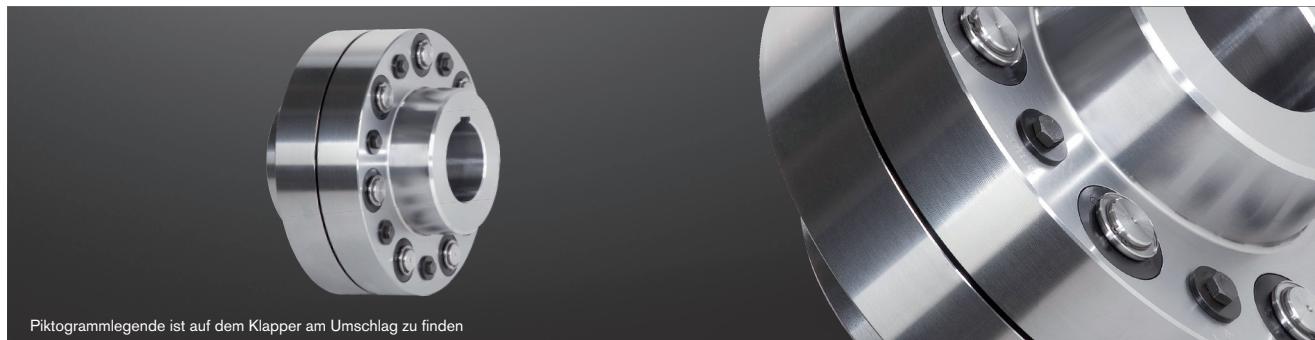
Bestellbeispiel:

REVOLEX® KX-D 170	GJL	Ø120	Ø150
Kupplungsbauart/-größe	Werkstoff	Fertigbohrung	Fertigbohrung

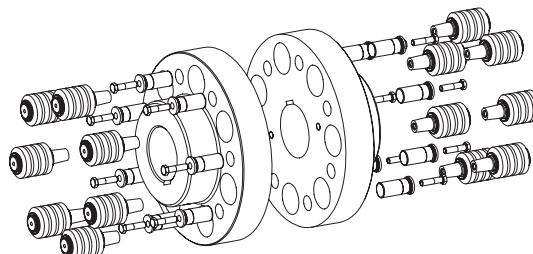
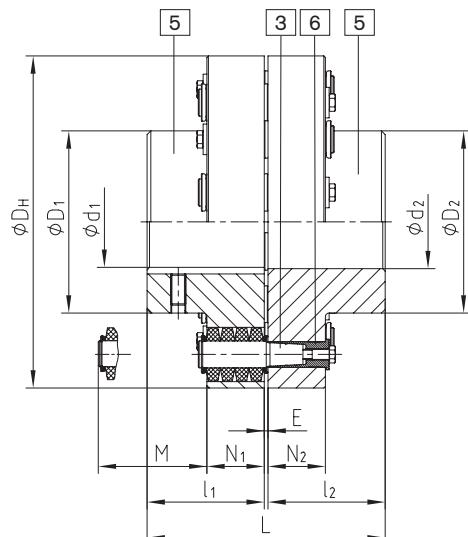
REVOLEX® KX-D

elastische Bolzenkupplung

Werkstoff Stahl



Bauteile



Bauteile
Bauart KX-D
5 = Nabe Teil 5
3 = Bolzen komplett
6 = KX-D Buchse (gehärtet und korrosionsgeschützt)

Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm]		Fertigbohrung [min. - max.]	Abmessungen [mm]							Massenträgheitsmoment ³⁾ [kgm ²]	ca. Gewicht ³⁾ [kg]
	T _{KN}	T _{Kmax.}		d ₁ ; d ₂	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁ ; D ₂	N ₁ ; N ₂		
KX-D 75	3800	7600	4500	0-90	193	95	3	255	136	56	76	0,325
KX-D 85	5000	10000	4175	0-100	213	105	3	274	152	56	76	0,440
KX-D 95	6600	13200	3825	0-110	227	112	3	298	168	56	76	0,624
KX-D 105	8650	17300	3475	0-120	237	117	3	330	180	56	76	0,907
KX-D 120	14110	28220	3100	0-140	270	132	6	370	206	76	100	1,867
KX-D 135	18690	37380	2725	70-160	300	147	6	419	230	76	100	3,144
KX-D 150	23100	46200	2500	82-185	336	165	6	457	256	76	100	4,573
KX-D 170	36900	73800	2150	95-220	382	188	6	533	292	92	130	10,259
KX-D 190	48210	96420	1900	110-245	428	211	6	597	330	92	130	16,601
KX-D 215	61900	123800	1725	125-275	480	237	6	660	368	92	130	25,495
KX-D 240	92030	184060	1550	140-310	534	264	6	737	407	122	170	50,147
KX-D 265	121900	243800	1375	160-350	590	292	6	826	457	122	170	80,796
KX-D 280	158800	317600	1225	180-385	628	311	6	927	508	122	170	129,979
KX-D 305	191060	382120	1150	180-405	654	324	6	991	533	122	170	170,016
KX-D 330	251200	502400	1075	200-435	666	330	6	1067	572	122	170	227,451
KX-D 355	300000	600000	975	225-450	721	356	9	1156	610	164	220	415,259
KX-D 370	400000	800000	900	225-530	773	382	9	1250	720	164	220	584,686
KX-D 470	510000	1020000	855	240-520	969 ⁴⁾	480 ⁴⁾	9	1340	705 ⁴⁾	164	220	785,489
KX-D 520	715000	1430000	760	240-520 ⁴⁾	1089 ⁴⁾	540 ⁴⁾	9	1540	780 ⁴⁾	164	220	1264,725
KX-D 590	950000	1900000	680	260-590 ⁴⁾	1212 ⁴⁾	600 ⁴⁾	12	1735	885 ⁴⁾	164	220	2081,885
KX-D 650	1220000	2440000	610	280-650 ⁴⁾	1332 ⁴⁾	660 ⁴⁾	12	1935	975 ⁴⁾	164	220	3228,297
												8893

* Erforderliches Ausbaumaß

¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten ²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage ³⁾ Bezogen auf max. Bohrung ⁴⁾ Variabel nach Kundenvorgabe

Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.

Kupplung auf Wunsch dynamisch gewichtet (Halbkeilwuchtung G6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s dyn. Auswuchten empfehlenswert.

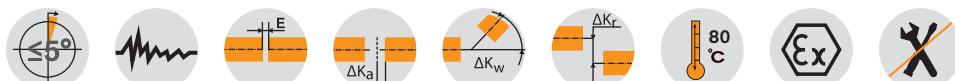
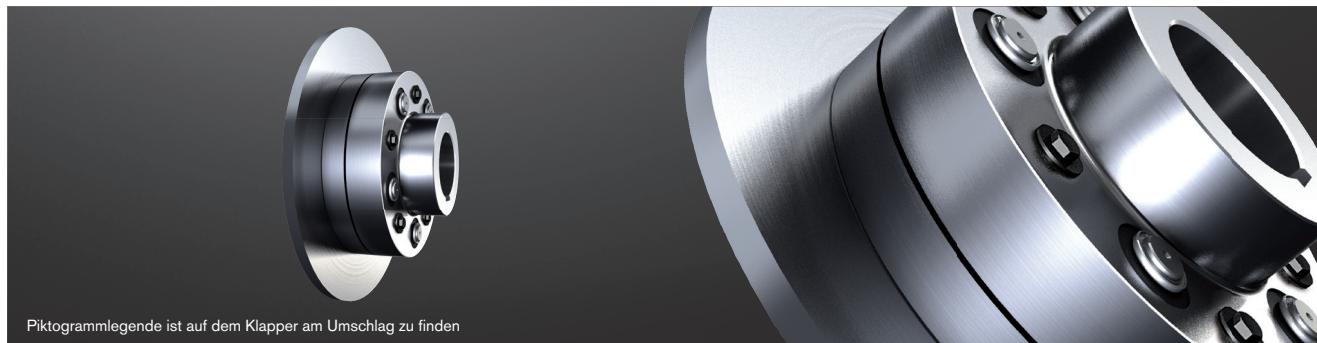
■ = vorgebohrt ab Lager lieferbar

Bestellbeispiel:	REVOLEX® KX-D 170	Stahl	Ø120	Ø150
	Kupplungsbauart/-größe	Werkstoff	Fertigbohrung	Fertigbohrung

REVOLEX® KX-D SB

elastische Bolzenkupplung

Mit Bremsscheibe



Größe	Drehmoment ¹⁾ [Nm] KX-D		Fertigbohrung KX-D [min. - max.]		Abmessungen [mm]									
	T _{KN}	T _{Kmax.}	GJL d ₁ ; d ₂	Stahl d ₁ ; d ₂	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁	N ₁	N ₂	N ₃	M*	
	105	8650	17300	34-110	0-120	237	117	3	330	180	56	29	55	76
120	14110	28220	50-125	0-140	270	132	6	370	206	76	45	75	100	
135	18690	37380	70-140	70-160	300	147	6	419	230	76	45	75	100	
150	23100	46200	82-160	82-185	336	165	6	457	256	76	45	75	100	
170	36900	73800	95-180	95-220	382	188	6	533	292	92	62	91	130	
190	48210	96420	110-205	110-245	428	211	6	597	330	92	62	91	130	
215	61900	123800	125-230	125-275	480	237	6	660	368	92	62	91	145	
240	92030	184060	140-250	140-310	534	264	6	737	407	122	75	121	167	

Größe	Zuordnung Kupplung/Bremsscheibe Maß N					
	Bremsscheibe ØA x b ³⁾					
	Ø 560x30	Ø 630x30	Ø 710x30	Ø 800x30	Ø 900x30	Ø 1000x30
105	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D	KX-D
120	42	42				
135		57	57			
150			75	75		
170			82	82		
190				105	105	
215				131	131	131
240				128	128	128

* Erforderliches Ausbaumaß

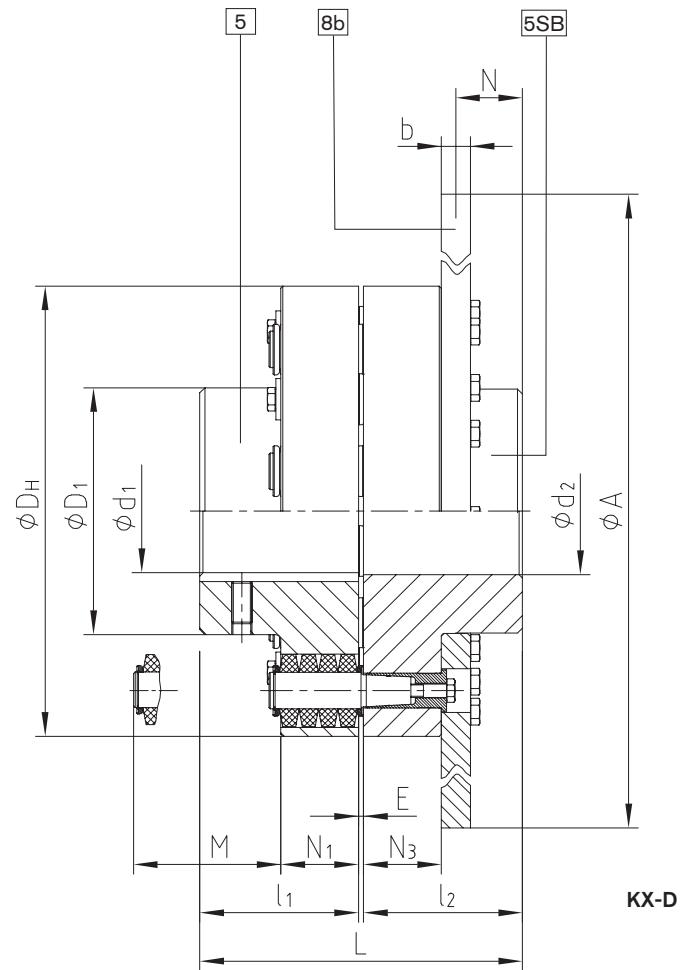
¹⁾ Standard-Werkstoff NBR 80 Shore-A, Auslegung Seite 14 ff. beachten ²⁾ Höhere Drehzahlen auf Anfrage

³⁾ Maximale Umfangsgeschwindigkeit = 60 m/s bezogen auf maximalen Außendurchmesser.

Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9.
Kupplung auf Wunsch dynamisch gewichtet (Halbkeilwuchtung G 6,3; Drehzahl nach Kundenvorgabe). Für Umfangsgeschwindigkeiten über 30 m/s (bezogen auf Außendurchmesser ØA) dyn. Auswuchten empfehlenswert.

Bestell- beispiel:	REVOLEX® KX 170	SB	Ø710x30	1 - Ø120	2SB - Ø150
	Kupplungsbauart/-größe	Bauart	Bremsscheibe	Fertigbohrung	Fertigbohrung

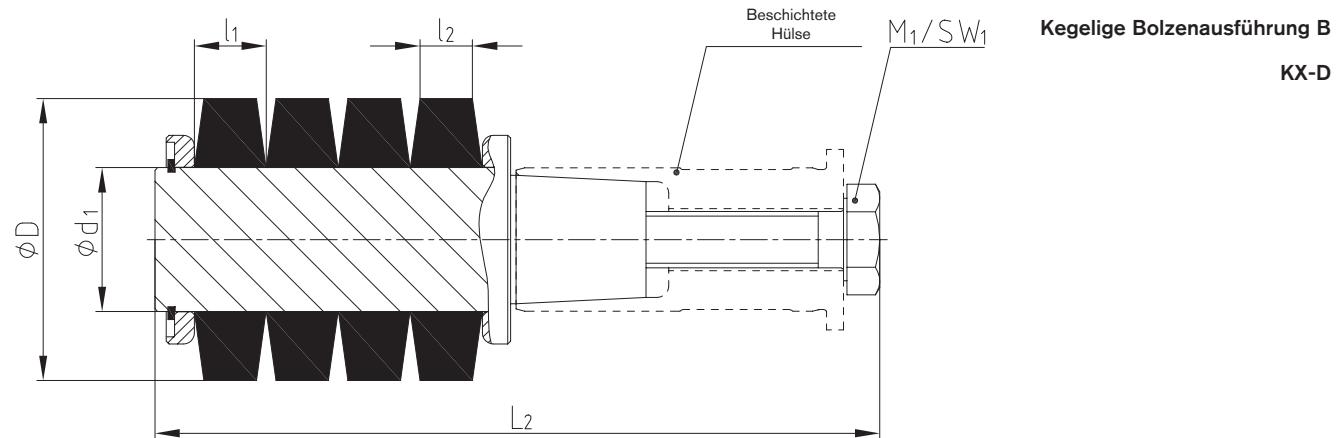
Bauteile



REVOLEX® KX-D

elastische Bolzenkupplungen

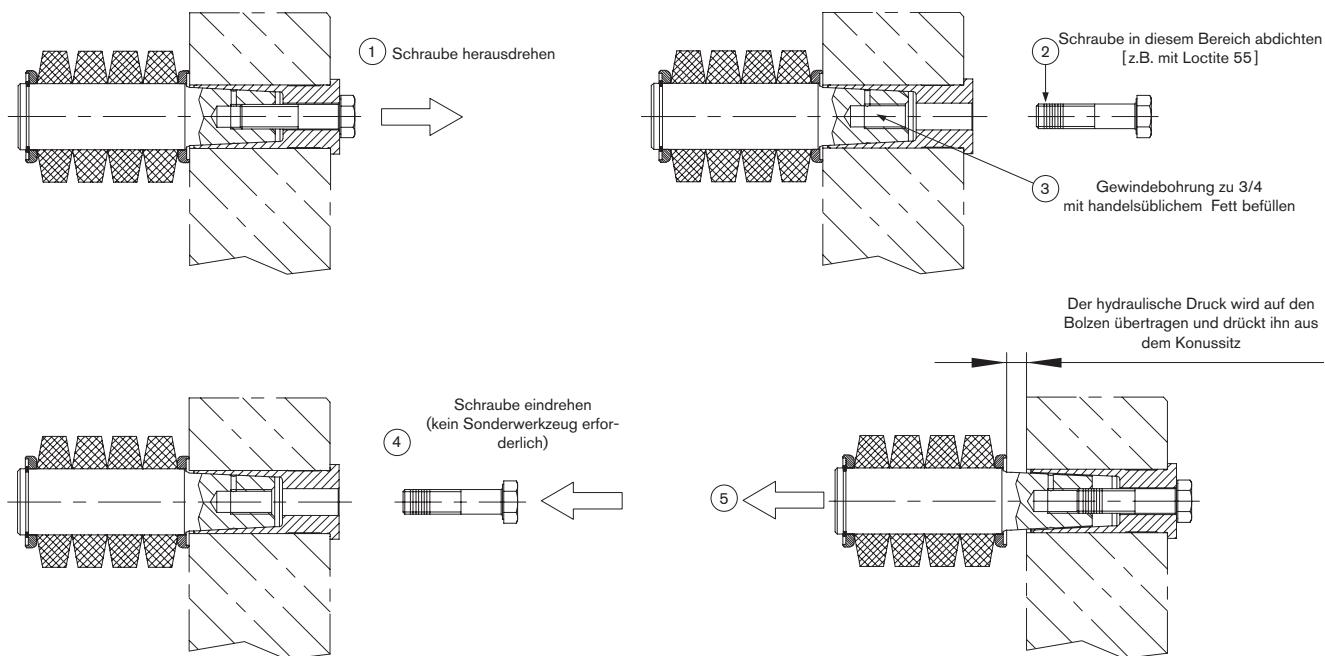
Technische Daten Bolzen



Größe	Technische Daten										Anziehdrehmoment T_A [Nm]
	Bolzen		Bauteil 3.2			Bauteil 3.1b			Bauteil 3.4b		
	Größe	Anzahl	Elastomerring NBR 80 Shore A			d ₁	L ₁	L ₂	Schraube DIN 931/933	M ₁	SW ₁
KX-D	D	l ₁	l ₂	d ₁	L ₁	L ₂	M ₁	SW ₁			
75	3	10									
85	3	12	50,0	12,7	9,0	25,40	103	129	M10	17	67
95	3	14									
105	3	16									
120	4	14									
135	4	16	63,0	17,8	12,5	30,60	147,5	178	M12	19	115
150	4	18									
170	5	14									
190	5	16	85,5	22,9	15,2	43,20	191	220	M16	24	290
215	5	18									
240	6	14									
265	6	16									
280	6	18	113,7	30,5	20,3	58,40	244	290	M24	36	970
305	6	20									
330	6	24									
355	7	16									
370	7	20	150	41	28	75	—	387	M30	46	1950
470	7	22									

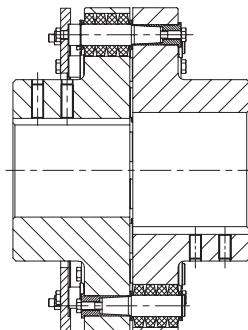
Allgemeine Angaben zu den Elastomerringen			
Werkstoff	Perbunan (NBR)	Naturkautschuk (NR)	Perbunan (NBR)
Härte	80 Shore-A	80 Shore-A	80 Shore-A
Dauertemperaturbereich [°C]	- 30 bis +80	- 50 bis +70	- 30 bis +80
max. Temperatur (kurzzeitig) [°C]	- 50 bis +120	—	—
Farbe	schwarz	schwarz	blau
Einsatzbereich	STANDARD	Minustemperaturen	Elektrisch isolierend und spielfrei, z. B. Seilbahnantriebe

Montage/Demontage

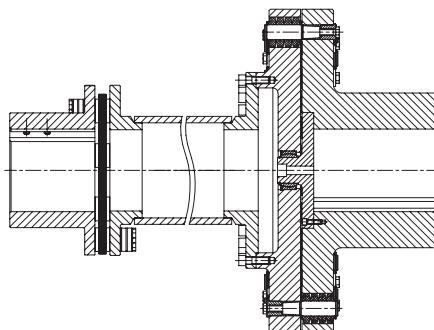


Weitere Ausführungen

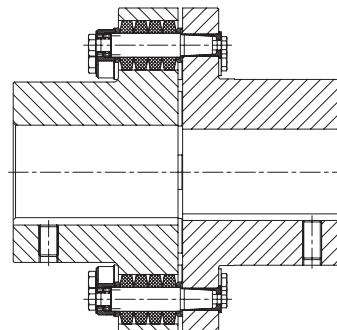
Bauart AB mit Axialspielbegrenzung



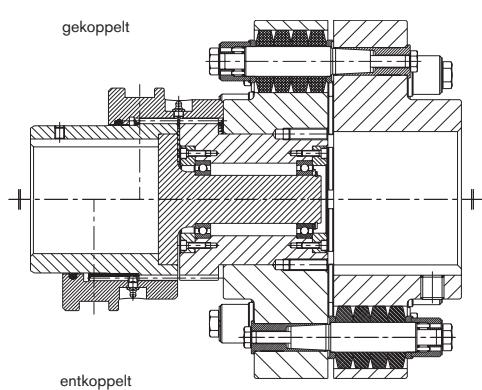
Zwischenwellenausführung mit RADEX®-N



Spielfrei Ausführung



Bauart KX-D SD
schaltbar mit Schaltgestänge



Bauart KX-D
mit Gelenkwellenanschluss

