

Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum



Haftstabiler Schaum für die saubere, werkzeugschonende Metallbearbeitung.



Eigenschaften

- Leistungstarker, haftstabiler Schaum zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen.
- Ermöglicht sauberste Gewindeschnitte.
- Schont Werkzeug und Material.
- Besitzt eine hervorragende Kühl- und Schmierwirkung.
- Einsetzbar zur Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen, z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, allen Guss-Sorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen.
- Mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen verträglich und mit Wasser abwaschbar.
- Mineralöl- und schwefelfrei sowie frei von flüchtigen Chlorkohlenwasserstoffen (CKW).

Anwendung

Auf das trockene, zu bearbeitete Werkstück aufsprühen und kurz ablüften lassen. Überschüssige Reste können nach der Bearbeitung mit Wasser abgewaschen werden.

Hinweise

- Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Gebinde und im aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Hochleistungs Bohr- und Schneidölschaum



Technische Daten

- Aussehen: gelbliche Flüssigkeit
- Geruch: technisch
- Dichte bei 20 °C: ca. 0,965 g/ml

Im Hinblick auf die Vielfältigkeit von Anwendungsmöglichkeiten, Arbeitsweise und Werkstoffbeschaffenheit kann dieses Informationsblatt nur eine unverbindliche Beratung aufgrund unserer Erfahrungen darstellen. Eine Verbindlichkeit für die bei der Anwendung zu erreichenden Ergebnissen kann hieraus nicht hergeleitet werden. Für spezielle Einsatzzwecke ist grundsätzlich ein Vorversuch auf Materialverträglichkeit durchzuführen. Für die nicht sachgemäße, fachgerechte Anwendung und den daraus entstehenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Behördliche - insbes. örtliche - Vorschriften sind zu beachten. Wir behalten uns technische Änderungen unserer Produkte vor. Für weitergehende Informationen steht Ihnen unsere Anwendungsberatung gern zur Verfügung.