

Hochleistungs Bohr- und Schneidöl



Mineralöl- und chlorfreies, synthetisches Metallbearbeitungsöl, speziell für Zerspanungsarbeiten.



Eigenschaften

- Dient zum Kühlen und Schmieren beim Zerspanen, Bohren, Schneiden, Drehen und Umformen.
- Erhöht die Werkzeugstandzeiten signifikant; dabei werden durch die speziellen Additive die Oberflächengüte und die Schnittgeschwindigkeit deutlich verbessert und die Bildung von Aufbauschneiden vermieden.
- Geeignet für die Bearbeitung von legierten und unlegierten Stahlsorten, Guss (Stahl-, Grau- und Temperguss), Chrom-Nickel-Verbindungen, Titan, Mangan, Kupfer, Alu und deren Legierungen.
- Geeignet für die Minimalmengenschmierung
- Biologisch leicht abbaubar und sehr hautverträglich.

Anwendung

Bohr- und Schneidöl vor der Metallbearbeitung punktuell oder verteilend – entsprechend dem Anwendungsfall – auf den trockenen Untergrund aufsprühen.

Hinweise

- Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Gebinde und im aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Technische Daten

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ▪ Aussehen: | hellgelbe Flüssigkeit |
| ▪ Geruch: | mild |
| ▪ Dichte bei 20 °C: | 0,91 g/cm ³ |
| ▪ kin. Viskosität bei 40°C: | ca. 37 mm ² /s |
| ▪ Flammpunkt: | > 180 °C |

Im Hinblick auf die Vielfältigkeit von Anwendungsmöglichkeiten, Arbeitsweise und Werkstoffbeschaffenheit kann dieses Informationsblatt nur eine unverbindliche Beratung aufgrund unserer Erfahrungen darstellen. Eine Verbindlichkeit für die bei der Anwendung zu erreichenden Ergebnissen kann hieraus nicht hergeleitet werden. Für spezielle Einsatzzwecke ist grundsätzlich ein Vorversuch auf Materialverträglichkeit durchzuführen. Für die nicht sachgemäße, fachgerechte Anwendung und den daraus entstehenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Behördliche - insbes. örtliche - Vorschriften sind zu beachten. Wir behalten uns technische Änderungen unserer Produkte vor. Für weitergehende Informationen steht Ihnen unsere Anwendungsberatung gern zur Verfügung.