

### technicoll® 8002 Kunststoff-Klebstoff, PVC-Klebstoff



#### Anwendung

Kleben von PVC-Weichfolien miteinander, sowie mit PVC-hart und anderen Werkstoffen.

#### Anwendungsbeispiele

Schlauchboote, Schwimmbadfolien, Teichfolien und Fahrzeugplanen aus PVC-weich.  
Für Neuklebung und Reparaturarbeiten, PVC-Rohre.

#### Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Polymer
Viskosität (+23 °C)	ca. 550 mPas
Feststoffgehalt	ca. 27 %
Dichte	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	farblos, transparent
Nassklebezeit	ca. 10 bis 30 Sekunden (einseitiger Auftrag) max. 1 Minute (beidseitiger Auftrag)
Auftragsart	ein- und beidseitig
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Verbrauch	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit technicoll® 8362
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363, technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung/Werkzeug	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (Spray)
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 3 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C
Kälteverhalten	Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll ver- wendungsfähig.

## Bevorzugte Werkstoffe

---

- |                     |                       |                   |
|---------------------|-----------------------|-------------------|
| ● PVC-weich (PVC-P) |                       | ● Holzwerkstoffen |
| ● PVC-hart (PVC-U)  | miteinander sowie mit | ● Textilien       |
| ● Kunstleder        |                       | ● Papier, Pappe   |
|                     |                       | ● PUR-Schaum      |

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon, EPDM,  
PS-Hartschäume (z.B. Styropor®)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

## Untergrundvorbereitung

---

Die Klebeflächen müssen sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Zur Reinigung der Kunststoffoberflächen wird technicoll® 8363 empfohlen.

## Verarbeitung

---

technicoll® 8002 wird einseitig (kleine Flächen) oder beidseitig in einer sehr dünnen, gleichmäßigen und deckenden Schicht mit Pinsel, Spachtel oder Walze aufgetragen. Saugfähige, raue Flächen erfordern gewöhnlich einen etwas stärkeren Auftrag oder nach der Trocknung des ersten einen zweiten Auftrag.

Unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag werden die Substrate sofort mit leichtem Anpressdruck zusammengefügt. Es ist sicherzustellen, dass die verklebten Materialien in Kontakt bleiben.

Evtl. noch einmal andrücken bis ein ausreichender Anfangstack erreicht wird und gegen Verrutschen fixieren.

Eine Beurteilung der Endfestigkeit und Beständigkeit kann erst nach einigen Tagen erfolgen!

## Besondere Eigenschaft

---

Es können auch Reparaturen kleinerer Schäden an Schwimmbadfolien aus PVC-weich unter Wasser durchgeführt werden. Dazu wird der passende PVC-Reparaturfleck mit technicoll® 8002 eingestrichen und sofort unter Wasser an der Schadstelle angedrückt und angerieben bis die notwendige Anfangshaftung erreicht wird. Luft- und Wassertemperaturen unter +15 °C können zu verringerten Klebeergebnissen führen!

---

Technischer Stand: 27.06.2017

Seite 2/2

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.