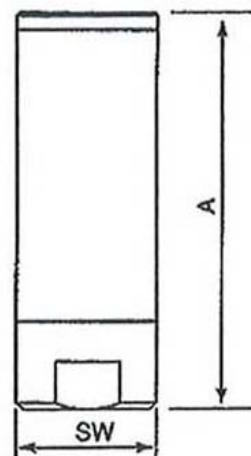


Die meisten pneumatischen Werkzeuge sind mittels einer Schnellverschlusskupplung direkt ans Druckluftnetz angeschlossen und werden somit meist mit einem höheren Druck als benötigt versorgt. Dadurch erhöht sich der Verbrauch, die Werkzeuge werden überlastet.

Die automatische Sekundärentlüftung sorgt für zusätzliche Sicherheit. Wenn nun das Werkzeug vom Schlauch getrennt wird, verbleibt werkzeugseitig noch ein Restdruck, welcher für kurze Zeit, selbst nach dem Abschalten noch funktionsfähig bleibt. Eine unabsichtliche Betätigung des Werkzeugs kann somit zu schweren Verletzungen des Anwenders führen (Tacker und Nagelpistolen können noch bis zu 10 Schuss abgeben).

Durch den Einsatz von voreingestellten, auf die Anwendung abgestimmten Inline-Druckreglern wird dieser Effekt verhindert und dadurch Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit erreicht.

Gehäuse: Aluminium
übrige Teile: Edelstahl, Nitrilgummi, Messing
Betriebsdruck: max. 25,0 bar
Temperaturbereich: 0 – +80 °C
Medium: Komprimierte, atmosphärische Luft



Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel-Nr.	Gewinde G	Arbeitsdruck (voreingestellt)	Durchfluss l/min	SW	A	Gewicht in g
638.02	1/4	2,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.03	1/4	3,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.04	1/4	4,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.05	1/4	5,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.06	1/4	6,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.08	1/4	8,0 bar	600 - 800	16	56,6	25,0
638.12	3/8	2,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.14	3/8	4,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.16	3/8	6,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.18	3/8	8,0 bar	2000	22	63,0	48,0
638.22	1/2	2,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.24	1/2	4,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.26	1/2	6,0 bar	3000	27	67,5	80,0
638.28	1/2	8,0 bar	3000	27	67,5	80,0

Abteilung ZeDok

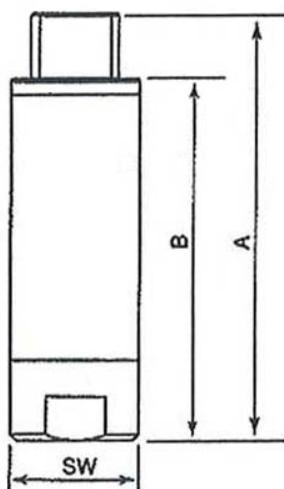
Tel. 07125 9497-41, -42, -53
Fax 07125 9497-99
e-mail: zedok@riegler.de

Auszgabe 10/2013

Technische Änderungen vorbehalten.

Riegler & Co. KG, Druckluft-Armaturen
www.riegler.de

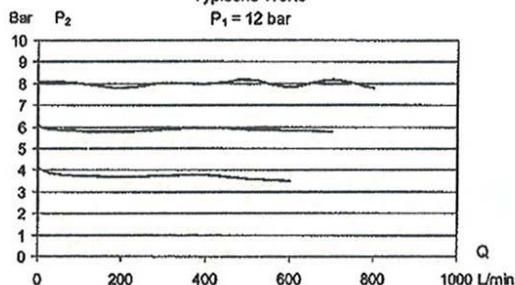
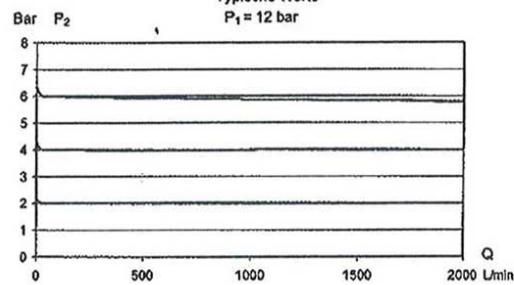
1.2



638.32

Inline-Druckregler, Innen-/Außengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel-Nr.	Gewinde G	Arbeitsdruck (voreingestellt)	Durchfluss l/min	SW	A	B	Gewicht in g
638.32	1/4	2,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.33	1/4	3,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.34	1/4	4,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.35	1/4	5,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.36	1/4	6,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0
638.38	1/4	8,0 bar	600 - 800	16	66,6	50,0	25,0

Druckverlustkurve für 1/4" TOOLREG®
Typische Werte
 $P_1 = 12$ barDruckverlustkurve für 3/8" TOOLREG®
Typische Werte
 $P_1 = 12$ barDruckverlustkurve für 1/2" TOOLREG®
Typische Werte
 $P_1 = 12$ Bar