



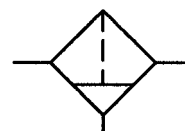
Filter

Baugröße 2

650 B

G 3/8

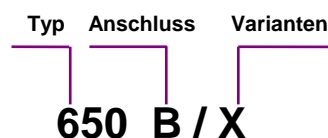
40 µm



Kenngroßen

Typ	650 B
Anschluss	G 3/8
Bauart	Zentrifugalkraft-Prinzip-Filter Sinter-Filterelement Sonderausführungen auf Anfrage
Eingangsdruck p_1	max. 16 bar mit Kunststoffbehälter max. 25 bar mit Metallbehälter
Eingangsdruck p_1 mit automatischer Entleerung	max. 16 bar min. 4 bar
Einbaulage	vertikal, Ablassschraube unten
Befestigungsart	Winkel
Mediumtemperatur Umgebungstemperatur	max. 60°C (andere Temperatur- max. 60°C bereiche auf Anfrage)
Porenweite im Filterelement	40 µm
Behältervolumen	max. 50 cm³ Kondensatmenge
Kondensatentleerung	manuell, vollautomatisch halbautomatisch a. Anfrage
Gewicht [g]	590

Bestellhinweis



Anschluss	
B	G 3/8
Varianten	
K	Kunststoffbehälter
M	Metallbehälter
S	Schutzkorb

Bestellbeispiel: 650 B / K

Automatische Entleerung mit Zusatzzeichen
»A« bestellen

Beschreibung

- Standardbauweise
- Durchflussrichtung ist durch Pfeile gekennzeichnet, -**Eintritt in Pfeilrichtung**
- Filterfeinheit nach ISO 4003, Glasperlentest

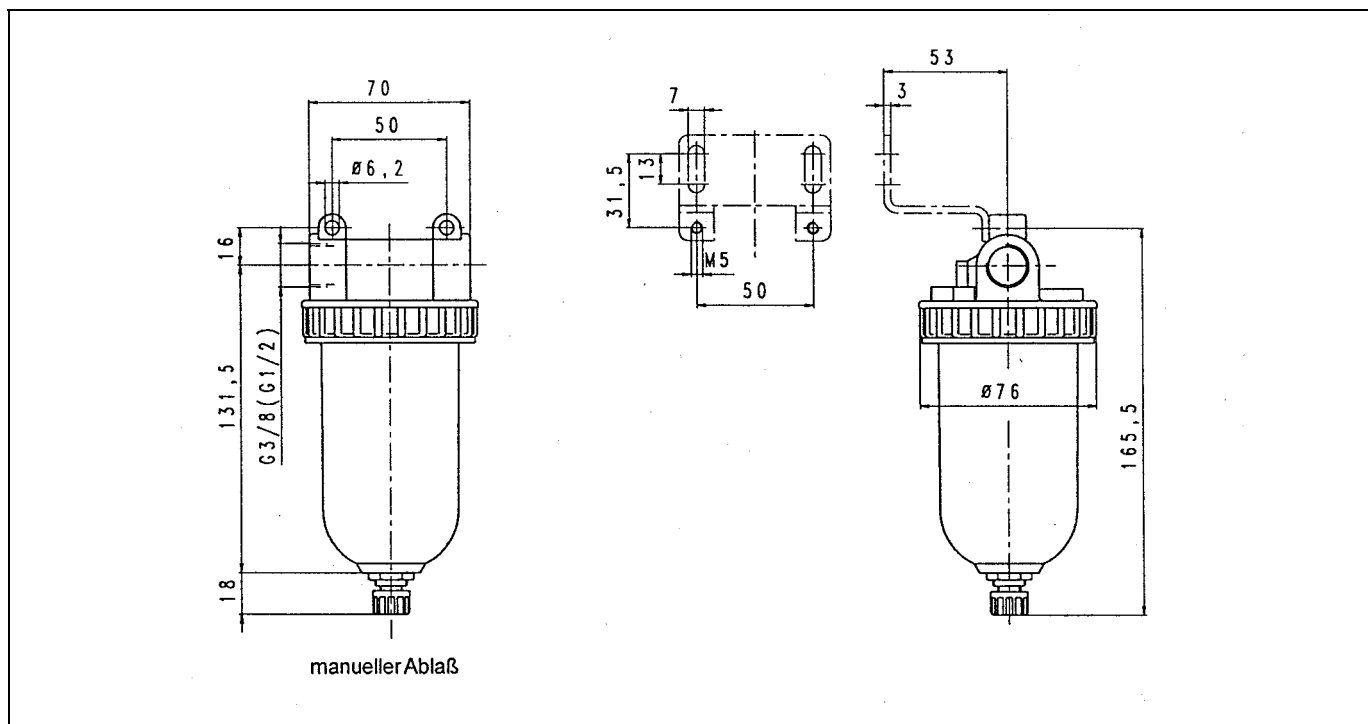
Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Kopfstück (Gehäuse)	Z 410
O-Ring 58x3	NBR
Filterelement 40 µm	Bronze (gesintert)
Kondensatbehälter	Polycarbonat
Drallkappe	PS - SB
Trennkappe	PA

Zubehör

Benennung	Best.-Nr.
Haltewinkel	H 801
Kunststoffbehälter	650/1
Metallbehälter	650/11
Schutzkorb einschl. Gewinding	SK 02
Automatische Entleerung (extern)	65/0
Automatische Entleerung (intern)	655.6.900

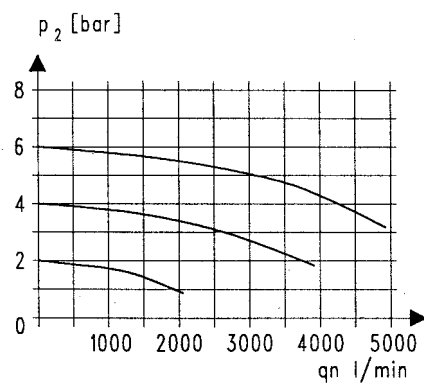
Abmessungen [mm]



Durchflussmengen

Ausgangsdruck p_2			6	
Nenndurchfluss ($\Delta p=1\text{bar}$)	QN m^3/h l/min		189 3150	

Durchflusscharakteristik



Hauptersatzteile

Bauteil	Teil-Nr.
Filterelement 40 μm	652.6.940